

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРп-08-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные			
Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	6 452,88	480
08-01-001-02	фирмы «Копс»	4 893,43	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	846,94	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1 196,47	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦИС-112 ошлиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1 478,79	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1 774,54	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2 419,83	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	295,76	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	3 118,89	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3 737,29	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с кошвейером, тип РК63-2	2 406,39	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	6 479,77	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда проектно-административного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	6 546,98	487

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:

08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1 787,99	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2 513,93	187
08-01-009-03	передвижная, тип РИМ-2, горизонтальная, тип РТ-130-2	1 250,25	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:

08-01-014-01	вертикальный, тип ЛВ-240	1 710,63	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛЛ-190-1	1 077,56	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	2 006,96	149
08-01-014-04	дешибельный, тип ЛД-125-2	1 293,07	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

08-01-020-01	однопильный, тип ПДТ6-4	1 091,34	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2 555,33	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип П8Д-8М	1 929,81	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

08-01-021-01	П5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1 410,75	106
08-01-021-02	П2Д-7А обрезающей с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1 863,26	140
08-01-021-03	П2Д-1Ф фрезерно-обрезающей	1 770,10	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровой	865,09	65
08-01-021-05	ПКБ40-01 торцовочный	585,60	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

Машина рубительная, тип:

08-01-025-01	МРП-150 (МРПШ-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Респода»; ПР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; РР-300	7 164,16	464
08-01-025-02	МРП-100; РР-150	5 944,40	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	4 632,00	300
08-01-025-04	МРПШ-30П; МРПШ-10; МРПШ-10-1	1 930,00	125
08-01-025-05	МРПШ-20П; МРП-20П	2 130,72	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2 856,40	185

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1 667,52	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	2 007,20	130
Таблица 08-01-027. Станки древокольные			
Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цесной, с загрузочным устройством	772,00	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КТ-8А, гидравлический	895,52	58
08-01-027-03	1 КУ-1, с удалинием глины	1 003,60	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	895,52	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛ125К-1	7 001,76	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	8 752,20	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	16 541,66	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	21 982,61	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	11 888,41	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	13 420,04	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-111	8 518,81	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	8 052,02	552
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Г	22 026,37	1510

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда проектно-сметного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	26 985,95	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	48 137,10	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	35 884,02	2460

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с паксителем для толстых досок, тип ЛСН-21 (21 сортировочное место)	8 518,81	584
--------------	---	----------	-----

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства:

08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ЦФЛ 1,5-1 (ЦФЛ-1)	25 818,99	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	22 755,72	1560

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	10 648,51	730
--------------	---	-----------	-----

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные

Измеритель: 1 шт.

Станок прирезной:

08-02-001-01	однопильный, тип ПЦК5-3	838,47	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1 184,50	89

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные

Измеритель: 1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦГ-40	545,67	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип ЦК12Ф-1; ЦК20Ф-1	838,47	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	944,94	71

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

Станок форматно-обрезной:

08-02-003-01	одинадцатипильный, тип ЦГМФ	4 365,35	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1 570,46	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦГЧФ	1 770,10	133
08-02-003-04	для раскроя облицовочных плит, тип ПРП20	1 490,61	112

Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки

Измеритель: 1 шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	572,29	43
--------------	--	--------	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда исполнителей, руб.)	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	958,25	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобиковый, тип АЖС-5М	202,04	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	445,75	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	762,09	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Уцимат-221»; G620 «УВИШЬ»	1 322,87	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1 495,42	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	733,33	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1 294,11	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	1 179,08	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	2 142,47	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	1 294,11	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	2 013,06	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	2 113,71	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1 452,28	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	2 228,75	155
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и ленточной кареткой, тип ФСПП-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	610,05	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	722,43	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда наемного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КП-3	1 380,64	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1 155,89	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный настольношпиндельный, тип Г6ФК	1 380,64	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1 525,13	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1 316,43	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФК1	2 183,54	136
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	658,21	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	834,81	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ПД10-9; ПД16-9; ТТ А-200	1 573,29	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТО1 с программным управлением	1 942,53	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС	2 038,86	127
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ			
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	642,16	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1 701,72	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1 284,32	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	866,92	54
08-02-035-05	цельно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	802,70	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВФ/ВХ1	1 557,24	97
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	617,13	41
08-02-040-02	крутилокопичный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КЦА50-1	767,65	51
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ЛЛПКС-11	707,44	47

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда руководящего персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ПУЛПС-12	827,86	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель», ВА2 «Хесемаш»	903,12	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДЗУ-1, ДЗУ-2 «Хесемаш»	1 384,78	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Пл.ЗП12-3 трехцилиндровый	3 507,12	233
08-02-046-02	ШЛ ДВ-5 комбинированный, ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий	617,13	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	1 083,74	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	5 057,47	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	ГСА4 «Хесемаш» для особо точкой шлифовки	1 083,74	72
08-02-047-02	ЛАС2 промежуточный, Л.СА2 «Хесеманн» продольный	857,96	57
08-02-047-03	КС А2-В «Хесемаш», КС А4 N «Хесемаш» перекрестного шлифования	1 008,48	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	741,12	48
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	12 058,64	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	10 622,72	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	13 803,36	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	46 783,20	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	15 362,80	995
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	20 535,20	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	25 939,20	1680
08-02-053-08	DONN-50	14 204,80	920
08-02-053-09	Д783 1-этажный	6 423,04	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	8 379,06	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	12 000,01	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда проектно-административного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	7 541,15	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	14 139,66	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	15 830,43	1058
08-03-002-04	запиловки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	33 216,97	2220
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	6 778,06	453
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	6 733,17	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	7 780,55	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	8 229,43	550
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	33 965,10	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	10 548,63	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	14 768,09	987
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	21 546,14	1440
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	25 436,42	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	12 059,86	806
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	11 940,15	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	17 147,14	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	8 678,31	580

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда персонала цеха), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	3 321,70	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	19 286,79	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	11 177,06	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	13 825,44	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	8 798,01	588
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	10 114,72	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	3 142,15	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	6 598,51	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	15 082,30	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	12 059,86	806
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	11 820,45	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	6 284,29	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	2 064,84	138
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	4 967,58	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	8 543,64	571
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	7 855,37	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	15 710,73	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	16 309,23	1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда исполнителей (подразделения, руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения пилюк, тип П1704М	14 379,06	961
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушительные непрерывного действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушительная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³	8 198,96	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	9 335,60	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	11 336,09	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	12 730,37	840
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушительные периодического действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушительная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м ³	7 001,70	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	6 789,53	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	7 107,79	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	8 047,41	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	9 350,76	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	9 593,24	633
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СЛКБ Ленинград	11 578,57	764
08-04-003-02	Сушилка терморрадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	5 152,77	340

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕРп-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. Дервообрабатывающее оборудование	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные	5
Таблица 08-01-027. Станки древокольные	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	5
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные	6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовку	6
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-катевочные и фуговально-рейсмусовые	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	7
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные	7
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	8
Таблица 08-02-040. Станки токарные	8
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	8
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные	8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные	9
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Таблица 08-02-052. Станки клеяноосаживающие	9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические	9
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	9
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	9
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок	9
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	9
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	10
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	10
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	10
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	10
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	11
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	11
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	11
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	11
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	12