

ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРм - 2001

ТЕР--2001

Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т

Таблица м01-01-001. Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:

м01-01-001-1	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: от 1,1 до 2 т	7,02	12,23	5,84	12,23	3,70
м01-01-001-2	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 3 т	7,08	12,23	5,85	12,23	3,66
м01-01-001-3	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 5 т	7,09	12,23	5,85	12,23	3,61
м01-01-001-4	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 8 т	7,21	12,23	6,30	12,23	3,52
м01-01-001-5	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 14 т	7,16	12,23	6,27	12,23	3,50
м01-01-001-6	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 15 т	7,08	12,23	6,27	12,23	3,48
м01-01-001-7	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 20 т	7,06	12,23	6,29	12,23	3,47

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011 Станки массой свыше 20 до 160 т

Таблица м01-01-011. Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:

м01-01-011-1	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: свыше 20 до 25 т	9,28	12,23	6,44	12,23	12,23
м01-01-011-2	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 30 т	9,18	12,23	6,44	12,23	12,23
м01-01-011-3	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 40 т	9,12	12,23	6,27	12,23	12,23

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
м01-01-011-4	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 50 т	9,16	12,23	6,26	12,23	12,23
м01-01-011-5	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 60 т	8,59	12,23	6,23	12,23	12,23
м01-01-011-6	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 70 т	8,62	12,23	6,24	12,23	12,23
м01-01-011-7	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 85 т	8,36	12,23	6,29	12,23	12,23
м01-01-011-8	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 100 т	8,37	12,23	6,27	12,23	12,23
м01-01-011-9	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 120 т	8,55	12,23	6,20	12,23	12,23
м01-01-011-10	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 140 т	8,47	12,23	6,25	12,23	12,23
м01-01-011-11	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 160 т	8,45	12,23	6,25	12,23	12,23
ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Раздел 1. МОЛОТЫ						
Таблица 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые						
Таблица м01-02-001. Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
м01-02-001-1	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: от 18 до 20 т	8,79	12,23	6,34	12,23	4,90
м01-02-001-2	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 30 т	8,69	12,23	6,34	12,23	4,68
м01-02-001-3	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 35 т	9,00	12,23	6,33	12,23	4,71
м01-02-001-4	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: 100 т	8,54	12,23	6,50	12,23	3,98
Таблица 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные						
Таблица м01-02-002. Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
м01-02-002-1	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 10 т	9,64	12,23	6,23	12,23	5,89
м01-02-002-2	Молот штамповочный паровоздушный, масса: до 50 т	8,70	12,23	6,30	12,23	4,54
м01-02-002-3	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 100 т	8,57	12,23	6,33	12,23	4,22
м01-02-002-4	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 160 т	8,58	12,23	6,37	12,23	3,99
Таблица 01-02-003 Молоты ковочные пневматические						
Таблица м01-02-003. Молот ковочный пневматический, масса:						
м01-02-003-1	Молот ковочный пневматический, масса: от 3 до 5 т	7,50	12,23	5,94	12,23	3,87
м01-02-003-2	Молот ковочный пневматический, масса: до 10 т	7,35	12,23	5,87	12,23	3,78
м01-02-003-3	Молот ковочный пневматический, масса: до 15 т	7,94	12,23	6,44	12,23	3,77
Раздел 2. ПРЕССЫ						
Таблица 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания						
Таблица м01-02-014. Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
м01-02-014-1	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: от 13 до 15 т	8,30	12,23	6,31	12,23	3,89
м01-02-014-2	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 20 т	8,24	12,23	6,31	12,23	3,89
м01-02-014-3	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 30 т	8,29	12,23	6,38	12,23	3,79
Таблица 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания						
Таблица м01-02-015. Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
м01-02-015-1	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: 32 т	8,40	12,23	6,35	12,23	3,77
м01-02-015-2	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 40 т	8,25	12,23	6,49	12,23	3,72
м01-02-015-3	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 55 т	7,50	12,23	6,04	12,23	3,72
м01-02-015-4	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 70 т	7,36	12,23	6,10	12,23	3,64
м01-02-015-5	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 80 т	7,34	12,23	6,11	12,23	3,63
м01-02-015-6	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 150 т	7,42	12,23	6,25	12,23	3,53
Таблица 01-02-016 Прессы механические двух- и четырехкривошипные						
Таблица м01-02-016. Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
м01-02-016-1	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 45 т	7,98	12,23	6,16	12,23	3,73
м01-02-016-2	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 200 т	7,96	12,23	6,09	12,23	3,71
м01-02-016-3	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 250 т	8,11	12,23	6,13	12,23	3,69
м01-02-016-4	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 300 т	7,81	12,23	6,12	12,23	3,62
м01-02-016-5	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 400 т	8,28	12,23	6,13	12,23	3,74
м01-02-016-6	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 600 т	8,11	12,23	6,17	12,23	3,63
Таблица 01-02-017 Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные						
Таблица м01-02-017. Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
м01-02-017-1	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: от 260 до 300 т	8,05	12,23	6,19	12,23	3,67
м01-02-017-2	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: свыше 300 до 380 т	7,81	12,23	6,22	12,23	3,59
Таблица 01-02-018 Прессы механические чеканочные и обрезные						
Таблица м01-02-018. Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
м01-02-018-1	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: от 40 до 45 т	7,65	12,23	6,11	12,23	3,74
м01-02-018-2	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 55 т	7,93	12,23	6,11	12,23	3,86
м01-02-018-3	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 70 т	8,17	12,23	6,20	12,23	3,92
м01-02-018-4	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 100 т	8,13	12,23	6,20	12,23	3,79
м01-02-018-5	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: 250 т	8,64	12,23	6,23	12,23	3,87
Таблица 01-02-019 Прессы механические горячештамповочные						
Таблица м01-02-019. Пресс механический горячештамповочный, масса:						
м01-02-019-1	Пресс механический горячештамповочный, масса: 65 т	9,27	12,23	6,15	12,23	4,29

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
м01-02-019-2	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 100 т	8,50	12,23	6,11	12,23	4,09
м01-02-019-3	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 130 т	8,89	12,23	6,15	12,23	4,06
м01-02-019-4	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 180 т	8,54	12,23	6,11	12,23	3,93
м01-02-019-5	Пресс механический горячештамповочный, масса: 380 т	8,22	12,23	6,07	12,23	3,83
м01-02-019-6	Пресс механический горячештамповочный, масса: 650 т	8,44	12,23	6,01	12,23	3,81
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ						
Таблица 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные						
Таблица м01-02-030. Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
м01-02-030-1	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: от 20 до 30 т	7,90	12,23	6,08	12,23	3,60
м01-02-030-2	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 40 т	7,73	12,23	6,12	12,23	3,55
м01-02-030-3	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 55 т	7,63	12,23	6,10	12,23	3,51
м01-02-030-4	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 80 т	7,96	12,23	6,07	12,23	3,79
м01-02-030-5	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 100 т	8,07	12,23	6,06	12,23	3,82
м01-02-030-6	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 140 т	8,12	12,23	6,08	12,23	3,77
м01-02-030-7	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 180 т	8,00	12,23	6,10	12,23	3,72
м01-02-030-8	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 275 т	8,21	12,23	6,04	12,23	3,69
м01-02-030-9	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 415 т	7,93	12,23	6,10	12,23	3,65
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ						
Таблица 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные						
Таблица м01-02-040. Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
м01-02-040-1	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: от 80 до 90 т	8,53	12,23	6,13	12,23	4,28
м01-02-040-2	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 100 т	8,50	12,23	6,14	12,23	4,24
м01-02-040-3	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 120 т	8,55	12,23	6,08	12,23	4,14
м01-02-040-4	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 160 т	8,62	12,23	6,13	12,23	4,07
м01-02-040-5	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 200 т	8,67	12,23	6,12	12,23	4,12
м01-02-040-6	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 225 т	8,59	12,23	6,14	12,23	4,03
м01-02-040-7	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 300 т	8,79	12,23	6,04	12,23	4,16
м01-02-040-8	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 400 т	8,73	12,23	6,06	12,23	4,09
м01-02-040-9	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 500 т	8,63	12,23	5,89	12,23	3,99
Таблица 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные						
Таблица м01-02-041. Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
м01-02-041-1	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: от 500 до 700 т	8,81	12,23	5,91	12,23	3,99
м01-02-041-2	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: до 800 т	8,83	12,23	5,90	12,23	4,00

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
Таблица м01-02-042-1. Таблица 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные						
м01-02-042-1	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопруктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	8,50	12,23	5,99	12,23	4,16
Таблица 01-02-043 Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные						
Таблица м01-02-043. Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
м01-02-043-1	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 130 до 180 т	9,24	12,23	6,22	12,23	4,14
м01-02-043-2	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 320 до 350 т	9,11	12,23	6,11	12,23	3,90
Таблица 01-02-044 Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые						
Таблица м01-02-044. Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса:						
м01-02-044-1	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 90 до 100 т	10,05	12,23	6,85	12,23	4,13
м01-02-044-2	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 140 т	9,79	12,23	6,82	12,23	3,97
м01-02-044-3	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 180 т	9,70	12,23	6,83	12,23	3,90
м01-02-044-4	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: 275 т	9,77	12,23	6,83	12,23	3,95
м01-02-044-5	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 650 до 700 т	8,77	12,23	6,23	12,23	3,77
м01-02-044-6	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 1100 до 1250 т	8,96	12,23	6,21	12,23	3,87
Таблица 01-02-045 Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-...						
Таблица м01-02-045. Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и мета...						
м01-02-045-1	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: 4 т	7,94	12,23	5,99	12,23	4,05
м01-02-045-2	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 5 т	7,74	12,23	5,98	12,23	3,95

Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
м01-02-045-3	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 7 т	7,56	12,23	5,97	12,23	3,82
м01-02-045-4	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 8 т	7,60	12,23	5,98	12,23	3,81
м01-02-045-5	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 10 т	7,54	12,23	5,98	12,23	3,73
м01-02-045-6	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 14 т	8,15	12,23	6,10	12,23	3,99
м01-02-045-7	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 16 т	8,27	12,23	6,13	12,23	4,03

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
м01-02-045-8	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 20 т	8,15	12,23	6,11	12,23	3,94
м01-02-045-9	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 23 т	8,14	12,23	6,12	12,23	3,91
м01-02-045-10	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 30 т	8,01	12,23	6,12	12,23	3,80
Таблица 01-02-046 Машины листогибочные и листопрямильные						
Таблица м01-02-046. Машина листогибочная и листопрямильная, масса:						
м01-02-046-1	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: 25 т	7,68	12,23	6,28	12,23	3,61
м01-02-046-2	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 35 т	7,50	12,23	6,28	12,23	3,54
м01-02-046-3	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 50 т	7,47	12,23	6,27	12,23	3,50
м01-02-046-4	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 60 т	7,35	12,23	6,26	12,23	3,48
Таблица 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические						
Таблица м01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
м01-02-047-1	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 200 до 300 т	8,85	12,23	6,25	12,23	3,83
м01-02-047-2	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 400 до 450 т	8,57	12,23	6,22	12,23	3,72
ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ						
Таблица 01-03-001 Линии автоматические формовочные						
Таблица м01-03-001. Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
м01-03-001-1	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1100x750x300/300 мм	7,58	12,23	6,03	12,23	5,49
м01-03-001-2	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1500x1100x400/400 мм	7,35	12,23	5,73	12,23	5,50
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001 Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фр...

Таблица м01-04-001. Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, ...

м01-04-001-1	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозсионный, ультразвуковой, лучевой), виброобразивный, балансировочный, точноно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: до 0,7 т	7,60	12,23	5,86	12,23	3,89
м01-04-001-2	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозсионный, ультразвуковой, лучевой), виброобразивный, балансировочный, точноно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: свыше 0,7 до 1 т	7,55	12,23	5,86	12,23	3,89