

## ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРМ - 2001

## ТЕР--2001

## Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<b>Таблица 02-01-001 Рамы лесопильные</b>						
<b>Таблица 02-01-001. Рама лесопильная одноэтажная, масса:</b>						
02-01-001-1	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 4,5 т	8,66	12,23	5,83	12,23	4,23
02-01-001-2	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 6 т	8,64	12,23	5,95	12,23	4,27
<b>Таблица 02-01-001. Рама лесопильная двухэтажная, масса:</b>						
02-01-001-3	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 20 т	8,13	12,23	5,86	12,23	4,02
02-01-001-4	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 25 т	8,07	12,23	5,88	12,23	4,06
02-01-001-5	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	9,10	12,23	5,94	12,23	4,76
<b>Таблица 02-01-002-1. Таблица 02-01-002 Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов</b>						
02-01-002-1	Тележка впередирамная с гидравлическим управлением, масса 2,2 т	10,05	12,23	5,84	12,23	10,83
<b>Таблица 02-01-002. Устройство рейкоотделительное, масса:</b>						
02-01-002-2	Устройство рейкоотделительное, масса: 1 т	10,49	12,23	5,16	12,23	11,75
02-01-002-3	Устройство рейкоотделительное, масса: 2 т	10,02	12,23	5,41	12,23	11,69
<b>Таблица 02-01-003 Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеварнители паркетные</b>						
<b>Таблица 02-01-003. Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеварнитель паркетный, масса:</b>						
02-01-003-1	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеварнитель паркетный, масса: 5 т	9,38	12,23	5,80	12,23	4,57
02-01-003-2	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеварнитель паркетный, масса: 10 т	9,35	12,23	5,75	12,23	4,17
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<b>Таблица 02-01-023 Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые</b>						
<b>Таблица 02-01-023. Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса:</b>						
02-01-023-1	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 5 т	9,13	12,23	5,72	12,23	4,94
02-01-023-2	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 7 т	8,76	12,23	5,81	12,23	4,35
<b>Таблица 02-01-024-1. Таблица 02-01-024 Станки фрезерные</b>						
02-01-024-1	Станок фрезерный, масса 6 т	8,47	12,23	5,91	12,23	4,26
<b>Таблица 02-01-025 Станки сверлильно-долбежные</b>						
<b>Таблица 02-01-025. Станок сверлильно-долбежный, масса:</b>						
02-01-025-1	Станок сверлильно-долбежный, масса: 5 т	9,00	12,23	5,73	12,23	4,23
02-01-025-2	Станок сверлильно-долбежный, масса: 10 т	7,86	12,23	5,92	12,23	3,85
<b>Таблица 02-01-026-1. Таблица 02-01-026 Станки шлифовально-полировальные</b>						
02-01-026-1	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	9,20	12,23	6,04	12,23	7,24
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕЙНО-СБОРОЧНОЕ</b>						
<b>Таблица 02-02-001. Таблица 02-02-001 Станки разные</b>						
02-02-001-1	Станок для проклейки торцов шпона, масса 1 т	8,96	12,23	5,76	12,23	3,89
02-02-001-2	Станок для облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	8,45	12,23	5,73	12,23	3,91
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ</b>						
<b>Таблица 02-02-011 Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели</b>						
<b>Таблица 02-02-011. Линия автоматическая или полуавтоматическая:</b>						
02-02-011-1	Линия автоматическая или полуавтоматическая: обработки и фанерования кромок мебели	7,70	12,23	5,84	12,23	3,88
02-02-011-2	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фанерования пластей мебельных щитов	8,22	12,23	6,43	12,23	4,48

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

м02-02-011-3	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования и полирования мебели	8,05	12,23	5,94	12,23	4,29
м02-02-011-4	Линия автоматическая или полуавтоматическая: лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных шитов	10,13	12,23	5,47	12,23	5,04
м02-02-011-5	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания брусковых деталей мебели	9,34	12,23	5,79	12,23	4,45
м02-02-011-6	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания заготовок для производства стульев	8,13	12,23	5,89	12,23	3,97
м02-02-011-7	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования деталей для производства стульев	7,87	12,23	5,89	12,23	3,70

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Таблица м02-02-021-1. Таблица 02-02-021 Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпоночичночные**

м02-02-021-1	Станок лущильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усочный, шпоночичночный, масса 12 т	7,97	12,23	5,98	12,23	4,13
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица м02-02-022-1. Таблица 02-02-022 Сушилки**

м02-02-022-1	Сушилка роликсовая с паровым подогревом	10,74	12,23	5,75	12,23	7,37
--------------	---	-------	-------	------	-------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК**

**Таблица м02-02-030. Таблица 02-02-030 Автоматы и линии**

м02-02-030-1	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	8,40	12,23	5,81	12,23	3,73
м02-02-030-2	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	9,46	12,23	5,91	12,23	5,56

**Таблица 02-02-031 Станки делительные, лущильные, соломокорубительные и коробконабивочные**

**Таблица м02-02-031. Станок:**

м02-02-031-1	Станок: делительный, лущильный, соломокорубительный, масса 7 т	8,82	12,23	5,98	12,23	4,38
м02-02-031-2	Станок: коробконабивочный, масса 2,8 т	10,24	12,23	5,75	12,23	5,86

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

**Таблица м02-02-041. Таблица 02-02-041 Станки**

м02-02-041-1	Станок древошерстный, масса 3,2 т	8,67	12,23	5,89	12,23	4,38
м02-02-041-2	Станок с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	8,14	12,23	5,89	12,23	4,07

**Таблица м02-02-042-1. Таблица 02-02-042 Мельницы**

м02-02-042-1	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	9,07	12,23	5,76	12,23	4,48
--------------	---	------	-------	------	-------	------

**Таблица 02-02-043 Линии для изготовления оконных и дверных блоков**

**Таблица м02-02-043. Линия:**

м02-02-043-1	Линия: сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	9,15	12,23	5,92	12,23	5,01
м02-02-043-2	Линия: профильной обработки брусков коробок оконных и дверных блоков	8,96	12,23	5,93	12,23	4,71
м02-02-043-3	Линия: профильной обработки створок оконных и дверных блоков	8,88	12,23	5,86	12,23	4,30
м02-02-043-4	Линия: раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	8,15	12,23	5,75	12,23	3,96