

## ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРм - 2001

## ТЕР--2001

## Часть 18. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ</b>						
<b>Таблица 18-01-001 Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода</b>						
<b>Таблица м18-01-001. Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса:</b>						
м18-01-001-1	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 35,3 т	7,15	12,23	5,70	12,23	3,94
м18-01-001-2	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 41,3 т	6,87	12,23	6,06	12,23	3,92
м18-01-001-3	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 63,3 т	6,97	12,23	6,11	12,23	3,98
м18-01-001-4	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 83 т	7,08	12,23	6,18	12,23	3,98
<b>Таблица м18-01-001. Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-001-5	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 36,6 т	6,91	12,23	6,61	12,23	3,75
м18-01-001-6	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 41,3 т	6,54	12,23	6,26	12,23	3,76
м18-01-001-7	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 63,3 т	6,80	12,23	6,60	12,23	3,86
<b>Таблица 18-01-002 Аппараты с перемешивающими устройствами</b>						
<b>Таблица м18-01-002. Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса:</b>						
м18-01-002-1	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 21,8 т	6,92	12,23	6,28	12,23	3,99
м18-01-002-2	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 30 т	6,38	12,23	5,27	12,23	4,00
м18-01-002-3	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 37,5 т	6,63	12,23	5,85	12,23	4,12
<b>Таблица м18-01-002. Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-002-4	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 18,4 т	7,27	12,23	6,57	12,23	4,08
м18-01-002-5	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 37,5 т	7,22	12,23	6,56	12,23	4,26
<b>Таблица 18-01-003 Смесители роторные периодического действия</b>						
<b>Таблица м18-01-003. Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:</b>						
м18-01-003-1	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 6 т	7,54	12,23	5,76	12,23	3,95
м18-01-003-2	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 7,8 т	7,68	12,23	5,94	12,23	4,02
<b>Таблица м18-01-003. Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-003-3	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 6 т	7,03	12,23	6,17	12,23	3,78
м18-01-003-4	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 7,8 т	7,18	12,23	6,31	12,23	3,92
<b>Таблица 18-01-004 Сушилки</b>						
<b>Таблица м18-01-004. Сушилка, масса:</b>						
м18-01-004-1	Сушилка, масса: 14 т	7,04	12,23	6,19	12,23	3,91
м18-01-004-2	Сушилка, масса: 18,5 т	7,11	12,23	6,24	12,23	3,90
<b>Таблица 18-01-005 Фильтры</b>						
<b>Таблица м18-01-005. Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса:</b>						
м18-01-005-1	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 6,5 т	7,22	12,23	5,77	12,23	3,97
м18-01-005-2	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 8,6 т	7,57	12,23	5,93	12,23	4,01

Таблица 18-01-006 Центрифуги

**Таблица 18-01-006. Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия,**

м18-01-006-1	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 7,8 т	7,70	12,23	5,93	12,23	4,28
м18-01-006-2	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 9,9 т	7,56	12,23	5,94	12,23	4,07
м18-01-006-3	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 18,3 т	7,21	12,23	6,28	12,23	4,00

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ**

Таблица 18-01-018 Аппараты выпарные с естественной циркуляцией

**Таблица 18-01-018. Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса:**

м18-01-018-1	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 25 т	7,99	12,23	6,21	12,23	4,30
м18-01-018-2	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 36,5 т	7,94	12,23	6,30	12,23	4,34

**Таблица 18-01-018. Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса:**

м18-01-018-3	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 3 т	8,40	12,23	5,96	12,23	4,25
м18-01-018-4	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 8,5 т	8,04	12,23	5,91	12,23	4,30
м18-01-018-5	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 15 т	8,12	12,23	5,91	12,23	4,38
м18-01-018-6	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 21 т	7,95	12,23	6,14	12,23	4,33
м18-01-018-7	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 33 т	7,99	12,23	6,12	12,23	4,32
м18-01-018-8	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 40 т	8,00	12,23	6,10	12,23	4,37

Таблица 18-01-019 Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией

**Таблица 18-01-019. Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:**

м18-01-019-1	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 4 т	7,94	12,23	6,08	12,23	4,53
м18-01-019-2	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 14,5 т	8,36	12,23	6,01	12,23	4,51
м18-01-019-3	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 20 т	8,20	12,23	6,03	12,23	4,36
м18-01-019-4	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 28 т	8,02	12,23	6,01	12,23	4,39
м18-01-019-5	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 36 т	8,05	12,23	6,19	12,23	4,45
м18-01-019-6	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 44,5 т	8,21	12,23	6,08	12,23	4,45
м18-01-019-7	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 55,5 т	8,12	12,23	6,26	12,23	4,45

**Таблица 18-01-019. Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса:**

м18-01-019-8	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 4,5 т	7,38	12,23	5,90	12,23	4,21
м18-01-019-9	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 13 т	7,63	12,23	6,10	12,23	4,35
м18-01-019-10	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 19,4 т	7,58	12,23	6,12	12,23	4,28
м18-01-019-11	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 29,8 т	7,31	12,23	6,18	12,23	4,30
м18-01-019-12	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 39 т	7,30	12,23	6,18	12,23	4,31
м18-01-019-13	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 62 т	7,28	12,23	6,25	12,23	4,38

Таблица 18-01-020 Смесители роторные периодического действия

**Таблица 18-01-020. Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:**

м18-01-020-1	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 5,9 т	7,42	12,23	6,02	12,23	4,04
м18-01-020-2	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 8,5 т	7,32	12,23	5,87	12,23	4,16

**Таблица 18-01-020. Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:**

м18-01-020-3	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,9 т	7,10	12,23	6,53	12,23	4,00
м18-01-020-4	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 8,5 т	6,73	12,23	6,27	12,23	4,15

Таблица 18-01-021 Сушилки барабанные

**Таблица 18-01-021. Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса:**

м18-01-021-1	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 5,4 т	7,40	12,23	6,02	12,23	3,85
м18-01-021-2	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 18,7 т	8,77	12,23	6,05	12,23	4,13

м18-01-021-3	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 28,5 т	8,71	12,23	6,04	12,23	4,11
м18-01-021-4	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 33,8 т	8,42	12,23	6,11	12,23	4,16
м18-01-021-5	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 80 т	8,04	12,23	6,44	12,23	4,30
м18-01-021-6	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 115 т	7,68	12,23	6,44	12,23	4,65
м18-01-021-7	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 139 т	7,60	12,23	6,46	12,23	4,72
м18-01-021-8	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 185 т	7,62	12,23	6,47	12,23	4,66
м18-01-021-9	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 229 т	7,60	12,23	6,48	12,23	4,62

**Таблица м18-01-021-1. Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса:**

м18-01-021-10	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,4 т	6,73	12,23	6,50	12,23	3,65
м18-01-021-11	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 18,7 т	6,83	12,23	6,45	12,23	3,82
м18-01-021-12	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 28,5 т	6,83	12,23	6,50	12,23	3,87
м18-01-021-13	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 33,8 т	6,72	12,23	6,50	12,23	3,95
м18-01-021-14	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 80 т	7,00	12,23	6,47	12,23	4,01
м18-01-021-15	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 115 т	6,89	12,23	6,65	12,23	4,29
м18-01-021-16	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 139 т	6,86	12,23	6,65	12,23	4,49
м18-01-021-17	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 185 т	6,87	12,23	6,65	12,23	4,41
м18-01-021-18	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 229 т	6,90	12,23	6,66	12,23	4,44

**Таблица 18-01-022 Сушилки разные**

**Таблица м18-01-022. Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса:**

м18-01-022-1	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 9,1 т	7,55	12,23	5,99	12,23	3,99
м18-01-022-2	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 12,4 т	7,27	12,23	5,49	12,23	4,03
м18-01-022-3	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	7,79	12,23	5,47	12,23	4,00

**Таблица м18-01-022. Сушилка ленточная, тип:**

м18-01-022-4	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-3	8,32	12,23	6,04	12,23	4,01
м18-01-022-5	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-4	7,89	12,23	6,00	12,23	3,94

**Таблица 18-01-023 Аппараты воздушного охлаждения**

**Таблица м18-01-023. Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса:**

м18-01-023-1	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 1,3 т, длина труб 1,5 м	8,24	12,23	6,62	12,23	3,86
м18-01-023-2	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 3,8 т, длина труб 1,5 м	7,78	12,23	6,57	12,23	3,81
м18-01-023-3	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 2 т, длина труб 3 м	8,34	12,23	6,57	12,23	3,92
м18-01-023-4	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 5 т, длина труб 3 м	7,91	12,23	6,54	12,23	3,85

**Таблица м18-01-023. Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса:**

м18-01-023-5	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 11,4 т, длина труб 4 м	7,88	12,23	6,67	12,23	4,29
м18-01-023-6	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 18 т, длина труб 4 м	7,96	12,23	6,64	12,23	4,39
м18-01-023-7	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 14,1 т, длина труб 8 м	7,68	12,23	6,70	12,23	4,27
м18-01-023-8	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 21,4 т, длина труб 8 м	7,61	12,23	6,50	12,23	4,33
м18-01-023-9	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 29,3 т, длина труб 8 м	7,73	12,23	6,50	12,23	4,43

**Таблица м18-01-023-1. Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса:**

м18-01-023-10	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 14,9 т, длина труб 4 м	8,08	12,23	6,68	12,23	4,41
м18-01-023-11	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 35,7 т, длина труб 4 м	7,60	12,23	6,48	12,23	4,42
м18-01-023-12	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 42,1 т, длина труб 8 м	7,65	12,23	6,50	12,23	4,42
м18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигзагообразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	7,55	12,23	6,47	12,23	4,52

**Таблица 18-01-024 Холодильники барабанные**

**Таблица м18-01-024. Холодильник монтируемый в помещении, масса:**

м18-01-024-1	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 4,9 т	7,89	12,23	6,30	12,23	3,75
м18-01-024-2	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 7,7 т	8,13	12,23	6,17	12,23	3,90
м18-01-024-3	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 23,8 т	8,22	12,23	6,20	12,23	4,12
м18-01-024-4	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 46,8 т	7,36	12,23	6,52	12,23	4,36
м18-01-024-5	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 54 т	7,47	12,23	6,52	12,23	4,44
м18-01-024-6	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 88,4 т	7,53	12,23	6,33	12,23	4,62
м18-01-024-7	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 141 т	7,23	12,23	6,58	12,23	4,83

м18-01-024-8	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 191 т	7,15	12,23	6,56	12,23	4,80
<b>Таблица м18-01-024. Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-024-9	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 4,9 т	6,72	12,23	6,48	12,23	3,62
м18-01-024-10	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 7,7 т	6,81	12,23	6,47	12,23	3,64
м18-01-024-11	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 23,8 т	6,26	12,23	5,99	12,23	3,82
м18-01-024-12	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 46,8 т	6,32	12,23	6,01	12,23	4,08
м18-01-024-13	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 54 т	6,32	12,23	6,06	12,23	4,10
м18-01-024-14	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 88,4 т	6,34	12,23	6,07	12,23	4,07
м18-01-024-15	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 141 т	6,08	12,23	5,93	12,23	4,64
м18-01-024-16	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 191 т	6,08	12,23	5,93	12,23	4,61
<b>Таблица 18-01-025 Теплообменники оросительные</b>						
<b>Таблица м18-01-025. Теплообменник оросительный чугунный, масса:</b>						
м18-01-025-1	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 3,9 т	7,09	12,23	6,56	12,23	3,88
м18-01-025-2	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 6,6 т	7,21	12,23	6,54	12,23	3,88
м18-01-025-3	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 9,2 т	7,33	12,23	6,51	12,23	3,96
м18-01-025-4	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 12 т	7,40	12,23	6,49	12,23	4,00
<b>Таблица 18-01-026 Конденсаторы смешения барометрические</b>						
<b>Таблица м18-01-026. Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса:</b>						
м18-01-026-1	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 0,6 т	6,83	12,23	6,10	12,23	3,93
м18-01-026-2	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 2,2 т	7,31	12,23	6,05	12,23	4,22
м18-01-026-3	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 6,9 т	7,21	12,23	5,09	12,23	4,39
<b>Таблица м18-01-026. Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-026-4	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 0,6 т	5,91	12,23	6,59	12,23	3,88
м18-01-026-5	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 2,2 т	6,38	12,23	6,49	12,23	4,15
м18-01-026-6	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 6,9 т	6,68	12,23	6,46	12,23	4,38
<b>Таблица 18-01-027 Кристаллизаторы барабанные</b>						
<b>Таблица м18-01-027. Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса:</b>						
м18-01-027-1	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 3,1 т	7,63	12,23	6,05	12,23	3,65
м18-01-027-2	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 10,3 т	7,52	12,23	4,96	12,23	4,01
м18-01-027-3	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 26,5 т	7,61	12,23	5,19	12,23	4,07
<b>Таблица м18-01-027. Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-027-4	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 3,1 т	6,92	12,23	6,55	12,23	3,57
м18-01-027-5	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 10,3 т	7,32	12,23	6,64	12,23	3,73
м18-01-027-6	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 26,5 т	7,23	12,23	6,54	12,23	3,84
<b>Таблица 18-01-028 Печи с вращающимися барабанами</b>						
<b>Таблица м18-01-028. Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса:</b>						
м18-01-028-1	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 6,4 т	8,41	12,23	6,02	12,23	3,92
м18-01-028-2	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 11,1 т	9,06	12,23	6,20	12,23	4,15
м18-01-028-3	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 20 т	8,68	12,23	6,17	12,23	4,14
м18-01-028-4	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 38,6 т	9,09	12,23	6,20	12,23	4,40
м18-01-028-5	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 71,3 т	8,03	12,23	6,46	12,23	4,50
м18-01-028-6	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 159 т	8,02	12,23	6,30	12,23	4,87
м18-01-028-7	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 216 т	7,82	12,23	6,32	12,23	4,81
м18-01-028-8	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 280 т	7,94	12,23	6,35	12,23	4,82
<b>Таблица м18-01-028. Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса:</b>						
м18-01-028-9	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 6,4 т	7,06	12,23	6,49	12,23	3,64
м18-01-028-10	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 11,1 т	7,25	12,23	6,46	12,23	3,75
м18-01-028-11	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 20 т	7,11	12,23	6,37	12,23	3,80
м18-01-028-12	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 38,6 т	7,23	12,23	6,39	12,23	3,99

м18-01-028-13	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 71,3 т	7,37	12,23	6,51	12,23	4,05
м18-01-028-14	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 159 т	7,07	12,23	6,66	12,23	4,67
м18-01-028-15	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 177 т	7,07	12,23	6,64	12,23	4,67
м18-01-028-16	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 216 т	7,09	12,23	6,64	12,23	4,66
м18-01-028-17	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 280 т	7,07	12,23	6,64	12,23	4,61
м18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	7,88	12,23	6,59	12,23	5,00

Таблица 18-01-029 Аппараты для гашения извести

Таблица 18-01-029. Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса:

м18-01-029-1	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 2,7 т	7,49	12,23	6,01	12,23	3,70
м18-01-029-2	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 6,5 т	7,66	12,23	6,24	12,23	3,86
м18-01-029-3	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 27,7 т	7,79	12,23	6,16	12,23	4,01
м18-01-029-4	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 65,7 т	8,01	12,23	6,40	12,23	4,24

Таблица 18-01-029. Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса:

м18-01-029-5	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 2,7 т	6,36	12,23	6,36	12,23	3,62
м18-01-029-6	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 6,5 т	6,25	12,23	6,23	12,23	3,66
м18-01-029-7	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 27,7 т	7,07	12,23	6,48	12,23	3,88
м18-01-029-8	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 65,7 т	7,25	12,23	6,39	12,23	4,15

Таблица 18-01-030 Фильтры непрерывного действия

Таблица 18-01-030. Вакуум-фильтр барабанный, масса:

м18-01-030-1	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 2,5 т	7,04	12,23	5,98	12,23	3,93
м18-01-030-2	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 8 т	7,92	12,23	5,93	12,23	4,10
м18-01-030-3	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 11,7 т	7,60	12,23	6,01	12,23	4,00
м18-01-030-4	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 20 т	7,82	12,23	6,20	12,23	4,15
м18-01-030-5	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 31,6 т	7,41	12,23	6,21	12,23	4,03
м18-01-030-6	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 40,4 т	7,86	12,23	6,14	12,23	4,12

Таблица 18-01-030. Вакуум-фильтр дисковый, масса:

м18-01-030-7	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 8,3 т	8,57	12,23	6,04	12,23	4,22
м18-01-030-8	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 12,4 т	8,26	12,23	6,10	12,23	4,29
м18-01-030-9	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 17 т	8,10	12,23	6,23	12,23	4,26

Таблица 18-01-030-1. Вакуум-фильтр ленточный, масса:

м18-01-030-10	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 3,4 т	7,34	12,23	5,92	12,23	3,94
м18-01-030-11	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 6,2 т	7,53	12,23	5,91	12,23	3,95
м18-01-030-12	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 20,8 т	8,01	12,23	5,97	12,23	4,06

Таблица 18-01-031 Фильтры периодического действия

Таблица 18-01-031. Фильтр листовой горизонтальный, масса:

м18-01-031-1	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 2,9 т	8,27	12,23	5,98	12,23	4,07
м18-01-031-2	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 7,7 т	7,71	12,23	5,86	12,23	4,06
м18-01-031-3	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	8,01	12,23	5,82	12,23	4,22

Таблица 18-01-031. Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса:

м18-01-031-4	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 5,3 т	7,56	12,23	5,89	12,23	3,83
м18-01-031-5	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 9,3 т	7,65	12,23	5,89	12,23	3,97
м18-01-031-6	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 14,2 т	8,11	12,23	5,87	12,23	4,12

Таблица 18-01-031. Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса:

м18-01-031-7	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 2,6 т	7,80	12,23	5,91	12,23	3,84
м18-01-031-8	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 3,4 т	7,70	12,23	5,89	12,23	3,86

Таблица 18-01-031. Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса:

м18-01-031-9	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 11,2 т	8,25	12,23	6,01	12,23	4,09
м18-01-031-10	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 15,7 т	8,78	12,23	5,91	12,23	4,38
м18-01-031-11	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 24,8 т	8,65	12,23	5,92	12,23	4,43

Таблица 18-01-032 Центрифуги

Таблица 18-01-032. Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса:

м18-01-032-1	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 3,2 т	7,50	12,23	6,00	12,23	3,75
м18-01-032-2	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 5,5 т	7,67	12,23	5,86	12,23	3,94

м18-01-032-3	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 10 т	7,28	12,23	5,82	12,23	4,03
м18-01-032-4	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 12,9 т	7,53	12,23	6,08	12,23	4,06
м18-01-032-5	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 17,6 т	7,62	12,23	6,07	12,23	4,09
м18-01-032-6	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 29,3 т	7,52	12,23	6,22	12,23	4,19

**Раздел 3. НАСАДКИ**

**Таблица 18-01-044 Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига**

**Таблица 18-01-044. Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер:**

м18-01-044-1	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 50x50 мм	8,64	12,23	6,32	12,23	11,47
м18-01-044-2	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 80x80 мм	8,27	12,23	6,32	12,23	11,27
м18-01-044-3	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 100x100 мм	7,93	12,23	6,32	12,23	11,00
м18-01-044-4	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 120x120 мм	7,67	12,23	6,33	12,23	10,72
м18-01-044-5	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 150x150 мм	7,46	12,23	6,33	12,23	10,46

**Таблица 18-01-044. Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер:**

м18-01-044-6	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 25x25 мм	8,44	12,23	6,31	12,23	11,39
м18-01-044-7	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 50x50 мм	7,87	12,23	6,32	12,23	10,96

**Таблица 18-01-044. Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер:**

м18-01-044-8	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 16x16 мм	7,76	12,23	6,08	12,23	11,49
м18-01-044-9	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 25x25 мм	8,06	12,23	6,09	12,23	11,61

**Таблица 18-01-045 Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом**

**Таблица 18-01-045. Насадка:**

м18-01-045-1	Насадка: кварцем с заготовкой	6,93	12,23	6,41	12,23	10,82
м18-01-045-2	Насадка: кварцем без заготовки	6,85	12,23	6,40	12,23	10,63
м18-01-045-3	Насадка: коксом	7,00	12,23	6,26	12,23	9,10
м18-01-045-4	Насадка: кирпичом стабильформатом	7,42	12,23	6,02	12,23	12,22
м18-01-045-5	Насадка: контактной массой	6,40	12,23	6,07	12,23	12,35

**Таблица 18-01-046 Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком**

**Таблица 18-01-046. Насадка башен и аппаратов:**

м18-01-046-1	Насадка башен и аппаратов: силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	7,83	12,23	6,29	12,23	12,24
м18-01-046-2	Насадка башен и аппаратов: дисками из алюминиевых лент	7,07	12,23	5,93	12,23	7,31
м18-01-046-3	Насадка башен и аппаратов: крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	7,25	12,23	5,93	12,23	6,89
м18-01-046-4	Насадка башен и аппаратов: ватой минеральной марки 100	8,14	12,23	6,32	12,23	12,22

**Таблица 18-01-046. Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка:**

м18-01-046-5	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в хранилище	7,74	12,23	5,82	12,23	12,22
м18-01-046-6	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в блок разделения воздуха	7,18	12,23	5,80	12,23	12,30

**Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ**

**Таблица 18-01-066-1. Таблица 18-01-066 Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата**

м18-01-066-1	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	11,87	12,23	3,72	-	12,23
--------------	--	-------	-------	------	---	-------

**Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр:**

м18-01-066-2	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 1000 мм	11,83	12,23	3,72	-	12,23
м18-01-066-3	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 2000 мм	11,57	12,23	3,72	-	12,22
м18-01-066-4	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 3000 мм	11,34	12,23	3,72	-	12,24
м18-01-066-5	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 4000 мм	11,19	12,23	3,72	-	12,23

**Таблица 18-01-067 Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством**

**Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса:**

м18-01-067-1	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: от 4 до 6 т	10,88	12,23	3,77	-	12,23
м18-01-067-2	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 8 т	10,82	12,23	3,77	-	12,23
м18-01-067-3	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 10 т	10,84	12,23	3,77	-	12,23

m18-01-067-4	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 14 т	10,79	12,23	3,77	-	12,23
<b>Таблица 18-01-068 Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг</b>						
<b>Таблица m18-01-068. Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр:</b>						
m18-01-068-1	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 1000 мм	8,76	12,23	3,72	-	3,92
m18-01-068-2	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 2000 мм	9,17	12,23	3,72	-	4,03
m18-01-068-3	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 3000 мм	9,79	12,23	3,72	-	4,24
m18-01-068-4	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 4000 мм	9,99	12,23	3,77	-	4,44
<b>Таблица 18-01-069 Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров</b>						
<b>Таблица m18-01-069. Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр:</b>						
m18-01-069-1	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 100 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
m18-01-069-2	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 200 мм	12,23	12,23	-	-	12,22
m18-01-069-3	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 400 мм	12,23	12,23	-	-	12,24
m18-01-069-4	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 600 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
m18-01-069-5	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 800 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
m18-01-069-6	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1000 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
m18-01-069-7	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
m18-01-069-8	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1800 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
<b>Таблица 18-01-070 Снятие змеевиков и установка в аппараты</b>						
<b>Таблица m18-01-070. Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата:</b>						
m18-01-070-1	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 1000 мм	12,21	12,23	3,78	-	12,23
m18-01-070-2	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 2000 мм	12,20	12,23	3,88	-	12,25
m18-01-070-3	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 3000 мм	12,19	12,23	3,84	-	12,24
m18-01-070-4	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 4000 мм	12,19	12,23	3,85	-	12,22
<b>Таблица 18-01-071 Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)</b>						
<b>Таблица m18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия,</b>						
m18-01-071-1	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 4 мм	11,25	12,23	5,87	-	12,04
m18-01-071-2	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 8 мм	10,58	12,23	5,89	-	12,04
m18-01-071-3	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 12 мм	9,66	12,23	5,89	-	12,04
m18-01-071-4	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 16 мм	10,62	12,23	5,89	-	12,32
m18-01-071-5	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 20 мм	10,02	12,23	5,88	-	12,32
m18-01-071-6	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 25 мм	10,35	12,23	5,88	-	12,23
<b>Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ</b>						
<b>Таблица 18-01-090 Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде</b>						
<b>Таблица m18-01-090. Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса:</b>						
m18-01-090-1	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,34 т	9,59	12,23	6,36	12,23	9,85
m18-01-090-2	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,44 т	9,45	12,23	6,33	12,23	8,85
m18-01-090-3	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,72 т	9,35	12,23	6,35	12,23	10,50
m18-01-090-4	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,89 т	9,29	12,23	6,33	12,23	9,68
m18-01-090-5	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 1,57 т	9,61	12,23	6,30	12,23	11,25
<b>Таблица 18-01-091 Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде</b>						
<b>Таблица m18-01-091. Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса:</b>						

м18-01-091-1	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,64 т	10,59	12,23	5,74	12,23	8,34
м18-01-091-2	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,68 т	10,60	12,23	5,74	12,23	8,49
м18-01-091-3	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 1,13 т	10,21	12,23	5,71	12,23	8,44

**Таблица м18-01-091. Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса:**

м18-01-091-4	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 6,8 т	9,50	12,23	5,80	12,23	9,48
м18-01-091-5	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 7,6 т	9,46	12,23	5,80	12,23	9,08

**Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА**

**Таблица 18-01-100 Стеклянная аппаратура**

**Таблица м18-01-100. Сосуд, вместимость:**

м18-01-100-1	Сосуд, вместимость: 10 л	11,79	12,23	-	-	6,60
м18-01-100-2	Сосуд, вместимость: 20 л	11,86	12,23	-	-	6,85
м18-01-100-3	Сосуд, вместимость: 50 л	11,95	12,23	-	-	7,29
м18-01-100-4	Сосуд, вместимость: 100 л	11,89	12,23	-	-	7,00
м18-01-100-5	Сосуд, вместимость: 200 л	11,97	12,23	-	-	7,42

**Таблица м18-01-100. Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость:**

м18-01-100-6	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 20 л	12,09	12,23	-	-	8,69
м18-01-100-7	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 50 л	11,97	12,23	-	-	7,51
м18-01-100-8	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 75 л	11,92	12,23	-	-	7,17
м18-01-100-9	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 100 л	11,88	12,23	-	-	6,98

**Таблица м18-01-100-1. Аппарат дистилляционный производительность:**

м18-01-100-10	Аппарат дистилляционный производительность: 4 л/ч	12,02	12,23	-	-	7,82
м18-01-100-11	Аппарат дистилляционный производительность: 12 л/ч	12,05	12,23	-	-	8,13
м18-01-100-12	Аппарат дистилляционный производительность: 30 л/ч	12,03	12,23	-	-	7,88
м18-01-100-13	Аппарат дистилляционный производительность: 60 л/ч	12,09	12,23	-	-	8,51

**Таблица м18-01-100-1. Установка ионообменная с ручным управлением, диаметр:**

м18-01-100-14	Установка ионообменная с ручным управлением, диаметр: 100 мм	12,20	12,23	-	-	10,99
м18-01-100-15	Установка ионообменная с ручным управлением, диаметр: 150 мм	12,20	12,23	-	-	11,10
м18-01-100-16	Установка ионообменная с ручным управлением, диаметр: 200 мм	12,21	12,23	-	-	11,28
м18-01-100-17	Установка ионообменная с ручным управлением, диаметр: 300 мм	12,19	12,23	-	-	10,72

**Таблица м18-01-100. Установка вакуумвыпарная, производительность:**

м18-01-100-18	Установка вакуумвыпарная, производительность: 5 л/ч	12,13	12,23	-	-	9,18
м18-01-100-19	Установка вакуумвыпарная, производительность: 10 л/ч	12,16	12,23	-	-	9,89
м18-01-100-20	Установка вакуумвыпарная, производительность: 25 л/ч	12,12	12,23	-	-	9,05
м18-01-100-21	Установка вакуумвыпарная, производительность: 50 л/ч	12,14	12,23	-	-	9,42
м18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	12,22	12,23	-	-	11,86

**ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА**

**Таблица м18-02-001. Таблица 18-02-001 Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами**

м18-02-001-1	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000x2400x7400 мм	6,91	12,23	5,86	12,23	4,11
м18-02-001-2	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	7,28	12,23	6,54	12,23	3,66

**Таблица м18-02-002. Таблица 18-02-002 Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати)**

м18-02-002-1	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	7,97	12,23	5,87	12,23	4,26
м18-02-002-2	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	9,25	12,23	5,81	12,23	4,97
м18-02-002-3	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	8,17	12,23	6,60	12,23	3,84
м18-02-002-4	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	7,36	12,23	5,84	12,23	5,09

**Таблица м18-02-003-1. Таблица 18-02-003 Аппараты контактные**

м18-02-003-1	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	6,60	12,23	6,31	12,23	3,63
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица м18-02-004-1. Таблица 18-02-004 Аппараты выпарные**

м18-02-004-1	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	7,04	12,23	6,54	12,23	4,41
--------------	---	------	-------	------	-------	------

Таблица 18-02-005 Аппараты для очистки воздуха

## Таблица 18-02-005. Фильтр для очистки воздуха, масса:

м18-02-005-1	Фильтр для очистки воздуха, масса: 24,3 т	7,01	12,23	6,02	12,23	3,73
м18-02-005-2	Фильтр для очистки воздуха, масса: 39,3 т	6,93	12,23	6,08	12,23	3,70
м18-02-005-3	Фильтр для очистки воздуха, масса: 49 т	8,19	12,23	6,19	12,23	4,42
м18-02-005-4	Скруббер промывный	6,85	12,23	6,52	12,23	5,03

## Таблица 18-02-006. Таблица 18-02-006 Аппараты кварцевые

м18-02-006-1	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	9,83	12,23	4,60	-	12,27
м18-02-006-2	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	11,34	12,23	4,60	-	12,24
м18-02-006-3	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	11,61	12,23	4,60	-	12,24
м18-02-006-4	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	11,53	12,23	4,61	-	9,88

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА

## Таблица 18-02-020 Абсорберы

## Таблица 18-02-020. Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры:

м18-02-020-1	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	6,04	12,23	5,85	12,23	4,19
м18-02-020-2	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	6,31	12,23	6,10	12,23	4,45

## Таблица 18-02-021 Аппараты сероочистные и метанатор

## Таблица 18-02-021. Аппарат сероочистной, размеры:

м18-02-021-1	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	6,57	12,23	6,46	12,23	3,97
м18-02-021-2	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	6,67	12,23	6,61	12,23	4,00
м18-02-021-3	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	6,42	12,23	6,61	12,23	3,91

## Таблица 18-02-022 Аппараты воздушного охлаждения

## Таблица 18-02-022. Аппарат воздушного охлаждения парогазовой смеси:

м18-02-022-1	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	7,38	12,23	6,55	12,23	4,66
м18-02-022-2	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	7,53	12,23	6,47	12,23	4,60

## Таблица 18-02-022-3. Аппарат воздушного охлаждения для отделения МЭА очистки:

м18-02-022-3	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки: 30-секционный зигзагообразный, размеры 30000x13400x7500 мм	7,43	12,23	6,54	12,23	4,68
--------------	--	------	-------	------	-------	------

## Таблица 18-02-022. Аппарат воздушного охлаждения азотно-водородной смеси:

м18-02-022-4	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 313 т	7,24	12,23	6,49	12,23	4,63
м18-02-022-5	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	7,24	12,23	6,52	12,23	4,57
м18-02-022-6	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000x13630x7100 мм	7,27	12,23	6,52	12,23	4,61

## Таблица 18-02-023 Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)

## Таблица 18-02-023. Колонна:

м18-02-023-1	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	6,72	12,23	6,30	12,23	4,00
м18-02-023-2	Колонна: конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	6,32	12,23	6,12	12,23	3,99
м18-02-023-3	Колонна: синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	6,47	12,23	6,12	12,23	4,63

## Таблица 18-02-024-1. Таблица 18-02-024 Конверторы метана

м18-02-024-1	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	6,54	12,23	6,18	12,23	4,58
--------------	---	------	-------	------	-------	------

## Таблица 18-02-025 Конверторы окиси углерода

## Таблица 18-02-025. Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота:

м18-02-025-1	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 17450 мм	6,19	12,23	6,05	12,23	3,95
м18-02-025-2	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 24100 мм	6,08	12,23	5,81	12,23	4,27

## Таблица 18-02-026 Котлы-утилизаторы

## Таблица 18-02-026. Котел-утилизатор:

м18-02-026-1	Котел-утилизатор: второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	6,72	12,23	6,67	12,23	4,37
--------------	---	------	-------	------	-------	------

м18-02-026-2	Котел-утилизатор: первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	6,96	12,23	6,69	12,23	4,69
<b>Таблица м18-02-027-1. Таблица 18-02-027 Паросборники</b>						
м18-02-027-1	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	6,52	12,23	5,57	12,23	4,14
<b>Таблица м18-02-028-1. Таблица 18-02-028 Печи вспомогательные конверсии метана</b>						
м18-02-028-1	Печь вспомогательная конверсии метана	7,10	12,23	6,54	12,23	4,19
<b>Таблица 18-02-029 Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)</b>						
<b>Таблица м18-02-029. Подогреватель:</b>						
м18-02-029-1	Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	7,38	12,23	6,37	12,23	5,37
м18-02-029-2	Подогреватель: питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	6,20	12,23	6,01	12,23	3,94
м18-02-029-3	Подогреватель: горячей воды, размеры 13550x6000x19670 мм	7,09	12,23	6,42	12,23	3,89
<b>Таблица м18-02-029. Испаритель жидкого аммиака, диаметр:</b>						
м18-02-029-4	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 1000 мм, длина 6483 мм	6,64	12,23	6,26	12,23	3,88
м18-02-029-5	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 3256 мм, длина 14000 мм	6,18	12,23	5,87	12,23	3,88
м18-02-029-6	Теплообменник кожухо-трубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	6,26	12,23	5,98	12,23	3,95
<b>Таблица м18-02-030-1. Таблица 18-02-030 Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)</b>						
м18-02-030-1	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	6,47	12,23	6,25	12,23	3,93
<b>Таблица м18-02-030. Установка-теплообменник, размеры:</b>						
м18-02-030-2	Установка-теплообменник, размеры: 30000x4648x11225 мм	7,78	12,23	6,30	12,23	4,04
м18-02-030-3	Установка-теплообменник, размеры: 37900x10000x5250 мм	7,08	12,23	6,50	12,23	4,18
<b>Таблица м18-02-031. Таблица 18-02-031 Регенераторы</b>						
м18-02-031-1	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	6,50	12,23	6,30	12,23	4,04
м18-02-031-2	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	6,74	12,23	6,32	12,23	4,76
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ</b>						
<b>Таблица 18-02-040 Аппараты контактные</b>						
<b>Таблица м18-02-040. Аппарат контактный:</b>						
м18-02-040-1	Аппарат контактный: четырехслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	7,04	12,23	6,49	12,23	4,55
м18-02-040-2	Аппарат контактный: пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	7,08	12,23	6,51	12,23	4,64
<b>Таблица м18-02-041-1. Таблица 18-02-041 Вакуум-фильтры карусельные</b>						
м18-02-041-1	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	7,19	12,23	6,48	12,23	4,00
<b>Таблица м18-02-042. Таблица 18-02-042 Дозаторы</b>						
м18-02-042-1	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	7,93	12,23	5,40	12,23	3,76
м18-02-042-2	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	7,81	12,23	5,27	12,23	3,76
<b>Таблица м18-02-043-1. Таблица 18-02-043 Камеры для получения суперфосфата</b>						
м18-02-043-1	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	7,68	12,23	6,37	12,23	4,42
<b>Таблица 18-02-044 Печи для сжигания серы и колчедана</b>						
<b>Таблица м18-02-044. Печь для сжигания серы и колчедана, тип:</b>						
м18-02-044-1	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	7,00	12,23	6,12	12,23	4,63
м18-02-044-2	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	7,07	12,23	6,12	12,23	4,75
<b>Таблица м18-02-045. Таблица 18-02-045 Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные</b>						
м18-02-045-1	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	8,35	12,23	5,14	12,23	3,92
м18-02-045-2	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	7,23	12,23	4,95	12,23	4,50
м18-02-045-3	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	8,87	12,23	5,35	12,23	4,43
<b>Таблица 18-02-046 Топки мазутные и газомазутные</b>						
<b>Таблица м18-02-046. Топка мазутная, масса:</b>						
м18-02-046-1	Топка мазутная, масса: 3,2 т	6,79	12,23	5,43	12,23	4,40
м18-02-046-2	Топка мазутная, масса: 4,2 т	6,54	12,23	5,49	12,23	4,46
м18-02-046-3	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	6,43	12,23	4,95	12,23	4,51

<b>Таблица м18-02-047-1. Таблица 18-02-047 Фильтры для расплавленной серы</b>						
м18-02-047-1	Фильтр для расплавленной серы	8,22	12,23	6,00	12,23	4,01
<b>Таблица м18-02-048-1. Таблица 18-02-048 Холодильники оросительные из антегмитовых труб</b>						
м18-02-048-1	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м <sup>2</sup> , количество секций 38	9,00	12,23	5,03	12,23	4,13
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Таблица 18-02-055 Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные</b>						
<b>Таблица м18-02-055. Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота:</b>						
м18-02-055-1	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 27538 мм	7,14	12,23	5,34	12,23	5,02
м18-02-055-2	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 51955 мм	7,32	12,23	5,38	12,23	5,14
<b>Таблица м18-02-055. Колонна дистилляционная, размеры:</b>						
м18-02-055-4	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	7,67	12,23	5,58	12,23	5,10
м18-02-055-5	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	7,68	12,23	5,32	12,23	5,20
<b>Таблица м18-02-055. Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота:</b>						
м18-02-055-6	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 52218 мм	7,92	12,23	5,42	12,23	5,30
м18-02-055-7	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 50889 мм	7,74	12,23	5,36	12,23	5,39
м18-02-055-8	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	7,64	12,23	5,42	12,23	5,09
м18-02-055-9	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	7,58	12,23	5,97	12,23	4,44
м18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	7,46	12,23	5,55	12,23	4,94
м18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	7,79	12,23	5,74	12,23	4,56
м18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	7,52	12,23	5,80	12,23	4,75
<b>Таблица м18-02-056. Таблица 18-02-056 Печи и сушилки</b>						
м18-02-056-1	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	5,96	12,23	4,99	12,23	4,88
м18-02-056-2	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	6,09	12,23	4,97	12,23	4,91
<b>Таблица м18-02-057. Таблица 18-02-057 Разное оборудование</b>						
м18-02-057-1	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	7,59	12,23	5,96	12,23	5,66
м18-02-057-2	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	7,50	12,23	6,33	12,23	5,51
м18-02-057-3	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	7,59	12,23	6,34	12,23	5,34
м18-02-057-4	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	7,18	12,23	5,82	12,23	5,02
м18-02-057-5	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	7,12	12,23	6,20	12,23	4,94
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА</b>						
<b>Таблица 18-02-065 Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры</b>						
<b>Таблица м18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры</b>						
<b>производительность агрегата:</b>						
м18-02-065-1	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 4 т/ч	8,31	12,23	6,03	12,23	6,21
м18-02-065-2	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 8 т/ч	8,23	12,23	6,05	12,23	5,79
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Таблица 18-02-070 Оборудование для подготовки ингредиентов</b>						
<b>Таблица м18-02-070. Нож для резки каучука:</b>						
м18-02-070-1	Нож для резки каучука: гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	7,08	12,23	6,06	12,23	3,74
м18-02-070-2	Нож для резки каучука: пневматический пластинчатый	6,35	12,23	6,00	12,23	3,49
м18-02-070-3	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	7,72	12,23	6,07	12,23	3,77
м18-02-070-4	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	6,77	12,23	6,24	12,23	3,70

м18-02-070-5	Сито вибрационное	7,51	12,23	6,08	12,23	3,61
<b>Таблица м18-02-071-1. Таблица 18-02-071 Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним</b>						
м18-02-071-1	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	7,25	12,23	6,00	12,23	3,60
<b>Таблица м18-02-071. Вальцы подогревательные, рабочая длина валков:</b>						
м18-02-071-2	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 680 мм, повышенной мощности	7,60	12,23	6,01	12,23	3,78
м18-02-071-3	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	7,53	12,23	6,08	12,23	3,85
<b>Таблица м18-02-071. Вальцы, рабочая длина валков 800 мм:</b>						
м18-02-071-4	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: смесительные	7,61	12,23	6,07	12,23	3,89
м18-02-071-5	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: рафинирующие	7,57	12,23	6,05	12,23	3,85
м18-02-071-6	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: дробильные	7,89	12,23	5,70	12,23	4,10
м18-02-071-7	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	7,43	12,23	6,22	12,23	3,79
<b>Таблица м18-02-071. Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов:</b>						
м18-02-071-8	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: двух, подогревательных	7,43	12,23	5,73	12,23	3,95
м18-02-071-9	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: трех, смесительных	7,29	12,23	6,09	12,23	4,00
м18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	7,25	12,23	6,01	12,23	3,72
<b>Таблица м18-02-071-1. Резиносмеситель вместимость:</b>						
м18-02-071-11	Резиносмеситель вместимость: 4,5 л, лабораторный	7,08	12,23	6,06	12,23	3,75
м18-02-071-12	Резиносмеситель вместимость: 250 л	7,17	12,23	6,10	12,23	4,26
<b>Таблица м18-02-071-1. Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка:</b>						
м18-02-071-13	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 380/450 мм, с гранулирующей головкой	7,14	12,23	6,10	12,23	4,08
м18-02-071-14	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 530/660 мм, с листующей головкой	8,03	12,23	6,50	12,23	4,56
<b>Таблица м18-02-072-1. Таблица 18-02-072 Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним</b>						
м18-02-072-1	Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600	5,51	12,23	6,15	12,23	3,70
<b>Таблица м18-02-072. Каландр трехвалковый:</b>						
м18-02-072-2	Каландр трехвалковый: протекторный, тип 3-500-1250П	7,35	12,23	6,27	12,23	4,45
м18-02-072-3	Каландр трехвалковый: универсальный, тип 3-710-1800Л	7,53	12,23	6,28	12,23	4,32
<b>Таблица м18-02-072. Каландр четырехвалковый:</b>						
м18-02-072-4	Каландр четырехвалковый: для металлокорда, тип 4-500-1250Л	8,23	12,23	6,40	12,23	4,07
м18-02-072-5	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800Л	7,73	12,23	6,49	12,23	4,25
м18-02-072-6	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800П	7,75	12,23	6,47	12,23	4,47
м18-02-072-7	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	7,71	12,23	6,53	12,23	4,31
м18-02-072-8	Устройство закаточное	7,01	12,23	5,93	12,23	3,68
м18-02-072-9	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	7,25	12,23	6,06	12,23	3,67
м18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	7,18	12,23	5,91	12,23	3,68
м18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	6,42	12,23	5,99	12,23	3,54
<b>Таблица 18-02-073 Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним</b>						
<b>Таблица м18-02-073. Машина одночервячная, диаметр червяка:</b>						
м18-02-073-1	Машина одночервячная, диаметр червяка: 90 мм	7,16	12,23	6,11	12,23	3,84
м18-02-073-2	Машина одночервячная, диаметр червяка: 125 мм	7,27	12,23	5,93	12,23	3,82
м18-02-073-3	Машина одночервячная, диаметр червяка: 200 мм	7,17	12,23	6,04	12,23	4,06
м18-02-073-4	Установка из двух шприц-машин 200x200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	7,55	12,23	6,23	12,23	4,39
м18-02-073-5	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380x450 мм	7,69	12,23	6,30	12,23	4,52
м18-02-073-6	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	7,69	12,23	5,95	12,23	3,82
<b>Таблица 18-02-074 Оборудование клеепромазочное и клеешательное</b>						
<b>Таблица м18-02-074. Смеситель роторный, вместимость камеры:</b>						
м18-02-074-1	Смеситель роторный, вместимость камеры: 200 л	7,71	12,23	5,43	12,23	3,99
м18-02-074-2	Смеситель роторный, вместимость камеры: 800 л	7,20	12,23	4,90	12,23	4,20
м18-02-074-3	Машина для нанесения клея	7,50	12,23	5,94	12,23	3,70
<b>Таблица 18-02-075 Оборудование режущее и вырубное</b>						
<b>Таблица м18-02-075. Агрегат диагонально-резательный:</b>						
м18-02-075-1	Агрегат диагонально-резательный: для тканей корда	7,56	12,23	6,16	12,23	3,64
м18-02-075-2	Агрегат диагонально-резательный: для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	6,70	12,23	6,24	12,23	3,54
м18-02-075-3	Машина продольно-резательная	7,33	12,23	5,85	12,23	3,55
м18-02-075-4	Пресс ручной вырубной	7,68	12,23	5,86	12,23	3,64
м18-02-075-5	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	8,20	12,23	5,77	12,23	3,81
м18-02-075-6	Нож циркульный	7,80	12,23	5,85	12,23	3,65

<b>Таблица 18-02-076. Таблица 18-02-076 Оборудование для вулканизации</b>							
м18-02-076-1	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	6,07	12,23	6,08	12,23	3,43	
м18-02-076-2	Пресс литьевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	7,06	12,23	6,16	12,23	3,73	
м18-02-076-3	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	7,30	12,23	6,53	12,23	3,79	
<b>Таблица 18-02-076. Вулканизатор для ездовых камер:</b>							
м18-02-076-4	Вулканизатор для ездовых камер: автошин размером 1400 мм (55")	8,18	12,23	6,09	12,23	4,11	
м18-02-076-5	Вулканизатор для ездовых камер: мото- и автошин размером 920 мм (36")	8,54	12,23	5,66	12,23	4,09	
м18-02-076-6	Линия роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	7,21	12,23	6,10	12,23	3,93	
м18-02-076-7	Установка для охлаждения автопокрышек	7,34	12,23	6,04	12,23	3,65	
м18-02-076-8	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	8,07	12,23	5,96	12,23	3,70	
м18-02-076-9	Станок для осмотра грузовых покрышек	8,45	12,23	5,95	12,23	3,81	
м18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	7,29	12,23	5,99	12,23	3,63	
м18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	7,25	12,23	5,99	12,23	3,61	
м18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	6,99	12,23	5,96	12,23	3,54	
м18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	7,03	12,23	6,14	12,23	3,56	
<b>Таблица 18-02-077. Таблица 18-02-077 Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты</b>							
м18-02-077-1	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	6,33	12,23	5,78	12,23	3,47	
м18-02-077-2	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	6,08	12,23	5,86	12,23	3,39	
<b>Таблица 18-02-078-1. Таблица 18-02-078 Оборудование для шинного производства</b>							
м18-02-078-1	Станок браслетный	7,73	12,23	5,77	12,23	3,81	
<b>Таблица 18-02-078. Станок для сборки автопокрышек машин:</b>							
м18-02-078-2	Станок для сборки автопокрышек машин: легковых	6,68	12,23	5,03	12,23	3,61	
м18-02-078-3	Станок для сборки автопокрышек машин: широкопрофильных сельскохозяйственных	7,00	12,23	5,69	12,23	3,62	
м18-02-078-4	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	7,92	12,23	5,46	12,23	3,73	
м18-02-078-5	Станок для обертки бортовых колец	8,24	12,23	6,01	12,23	3,71	
<b>Таблица 18-02-078. Станок для изготовления:</b>							
м18-02-078-6	Станок для изготовления: витых бортовых колец	7,52	12,23	6,01	12,23	3,58	
м18-02-078-7	Станок для изготовления: наполнительного шнура	8,27	12,23	6,03	12,23	3,69	
м18-02-078-8	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	8,23	12,23	6,10	12,23	3,67	
<b>Таблица 18-02-079. Таблица 18-02-079 Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент</b>							
м18-02-079-1	Станок закаточный шланговый для лент	6,57	12,23	5,87	12,23	3,62	
м18-02-079-2	Машина сушильная барабанная	7,64	12,23	5,60	12,23	3,89	
<b>Таблица 18-02-080. Таблица 18-02-080 Оборудование для рукавного производства</b>							
м18-02-080-1	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	6,56	12,23	5,80	12,23	3,53	
м18-02-080-2	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	7,28	12,23	5,80	12,23	3,60	
м18-02-080-3	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	7,37	12,23	5,80	12,23	3,60	
м18-02-080-4	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	7,17	12,23	5,81	12,23	3,59	
м18-02-080-5	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	7,03	12,23	5,90	12,23	3,50	
м18-02-080-6	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	6,14	12,23	5,85	12,23	3,39	
м18-02-080-7	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	8,04	12,23	5,79	12,23	3,77	
м18-02-080-8	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	5,43	12,23	5,80	12,23	3,36	
м18-02-080-9	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	7,39	12,23	5,70	12,23	3,63	
м18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	8,26	12,23	6,06	12,23	3,77	
м18-02-080-11	Станок перемоточный	5,82	12,23	5,80	12,23	3,45	
<b>Таблица 18-02-081. Таблица 18-02-081 Оборудование для производства бесшовных изделий</b>							
м18-02-081-1	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	7,85	12,23	5,79	12,23	3,76	
м18-02-081-2	Пресс для вулканизации продольных стыков резиноканевых полос	8,76	12,23	6,18	12,23	4,09	
м18-02-081-3	Котел вулканизационный	8,33	12,23	6,34	12,23	4,19	
<b>Таблица 18-02-081. Автоклав, размеры:</b>							
м18-02-081-4	Автоклав, размеры: диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	7,47	12,23	5,82	12,23	3,70	
м18-02-081-5	Автоклав, размеры: диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	7,94	12,23	5,80	12,23	3,78	
м18-02-081-6	Автоклав, размеры: диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	7,88	12,23	6,29	12,23	3,76	
м18-02-081-7	Установка для приготовления эмульсии и растворов	7,32	12,23	5,87	12,23	3,59	
м18-02-081-8	Аппарат ультразвуковой проходной	7,17	12,23	5,89	12,23	3,57	
м18-02-081-9	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	7,62	12,23	5,89	12,23	3,60	
<b>Таблица 18-02-082. Таблица 18-02-082 Оборудование регенераторного производства</b>							
м18-02-082-1	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	7,53	12,23	6,23	12,23	4,80	
м18-02-082-2	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	7,27	12,23	6,16	12,23	4,12	
м18-02-082-3	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	6,92	12,23	6,02	12,23	3,92	

м18-02-082-4	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	7,39	12,23	5,92	12,23	3,62
м18-02-082-5	Агрегат для измельчения резиновых отходов	6,96	12,23	5,94	12,23	3,56
м18-02-082-6	Ножницы механические для резки автопокрышек	7,80	12,23	5,98	12,23	3,76
м18-02-082-7	Девулканизатор червячный лабораторный	7,41	12,23	5,96	12,23	3,71
м18-02-082-8	Станок для вырубki вентиля из ездовых камер	6,43	12,23	6,03	12,23	3,48
<b>Таблица м18-02-083. Таблица 18-02-083 Оборудование для производства формовых и неформовых изделий</b>						
м18-02-083-1	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	8,02	12,23	6,36	12,23	4,17
м18-02-083-2	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	8,14	12,23	6,18	12,23	3,81
м18-02-083-3	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	7,30	12,23	6,15	12,23	3,63
м18-02-083-4	Пресс гидравлический вулканизационный	6,99	12,23	5,84	12,23	3,72
м18-02-083-5	Установка для промазки арматуры клеем	7,03	12,23	5,86	12,23	3,60
м18-02-083-6	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	7,53	12,23	5,81	12,23	3,75
м18-02-083-7	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	7,37	12,23	5,85	12,23	3,68
м18-02-083-8	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	7,71	12,23	5,87	12,23	3,64
м18-02-083-9	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	6,92	12,23	6,17	12,23	3,64
<b>Таблица м18-02-084. Таблица 18-02-084 Оборудование для производства клиновых ремней</b>						
м18-02-084-1	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	7,21	12,23	5,80	12,23	3,74
м18-02-084-2	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	6,89	12,23	5,95	12,23	3,53
м18-02-084-3	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	7,61	12,23	5,81	12,23	3,78
м18-02-084-4	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	7,91	12,23	6,12	12,23	3,81
м18-02-084-5	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	7,87	12,23	5,53	12,23	4,04
м18-02-084-6	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	5,99	12,23	5,85	12,23	3,57
<b>Таблица м18-02-085. Таблица 18-02-085 Оборудование шиноремонтных заводов</b>						
м18-02-085-1	Сушилка терморрадиационная непрерывного действия	7,42	12,23	6,06	12,23	4,06
м18-02-085-2	Сушилка элеваторно-роликотая	8,71	12,23	6,02	12,23	4,33
м18-02-085-3	Вулканизатор для восстановления покрышек	7,40	12,23	6,05	12,23	3,91
м18-02-085-4	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	7,55	12,23	6,00	12,23	3,77
м18-02-085-5	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	7,01	12,23	6,00	12,23	3,66
<b>Таблица м18-02-085. Машина моечная для покрышек, тип:</b>						
м18-02-085-6	Машина моечная для покрышек, тип: 800-01-1	6,80	12,23	6,12	12,23	3,53
м18-02-085-7	Машина моечная для покрышек, тип: 800-02	6,83	12,23	5,98	12,23	3,49
м18-02-085-8	Установка для замера влажности	6,90	12,23	5,97	12,23	3,52
м18-02-085-9	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	6,95	12,23	6,19	12,23	3,53
<b>Таблица м18-02-086. Таблица 18-02-086 Оборудование для производства асбестовых технических изделий</b>						
м18-02-086-1	Измельчитель для распушки асбомасс	6,47	12,23	5,79	12,23	3,54
м18-02-086-2	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м3	7,19	12,23	5,02	12,23	3,95
м18-02-086-3	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	7,60	12,23	5,86	12,23	3,58
м18-02-086-4	Станок отрезной вальцованной ленты	6,72	12,23	5,95	12,23	3,41
м18-02-086-5	Линия формирования тормозных колодок роторная	8,16	12,23	5,93	12,23	3,98
м18-02-086-6	Установка для брикетирования тормозных накладок	7,60	12,23	5,69	12,23	3,81
м18-02-086-7	Линия для резки металлической сетки	7,07	12,23	5,94	12,23	3,48
м18-02-086-8	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	7,20	12,23	5,96	12,23	3,46
м18-02-086-9	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	8,00	12,23	5,66	12,23	3,84
м18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	7,93	12,23	5,44	12,23	4,13
м18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	7,74	12,23	5,65	12,23	3,55
м18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	6,94	12,23	5,94	12,23	3,39
м18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	7,07	12,23	5,83	12,23	3,50
м18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	7,02	12,23	5,85	12,23	3,43
м18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	7,15	12,23	5,86	12,23	3,58
м18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	7,66	12,23	6,00	12,23	3,60
м18-02-086-17	Станок маркировочный	6,42	12,23	5,92	12,23	3,37
м18-02-086-18	Установка для графитирования асбестальных листов	6,98	12,23	5,98	12,23	3,42
<b>Таблица м18-02-087. Таблица 18-02-087 Оборудование для производства резиновой обуви</b>						
м18-02-087-1	Машина для обрубki верха оболочек обуви из пластизола ПВХ	8,33	12,23	6,09	12,23	3,50
м18-02-087-2	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	7,16	12,23	6,04	12,23	3,40
м18-02-087-3	Станок плоскорезательный	7,96	12,23	6,06	12,23	3,47
м18-02-087-4	Агрегат для вырубki деталей резиновой обуви	9,37	12,23	6,70	12,23	4,09
м18-02-087-5	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	9,58	12,23	6,48	12,23	3,83
м18-02-087-6	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	7,77	12,23	6,04	12,23	3,45
м18-02-087-7	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизола ПВХ	8,85	12,23	5,97	12,23	4,52
м18-02-087-8	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	8,21	12,23	5,99	12,23	3,59
м18-02-087-9	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	9,33	12,23	6,54	12,23	4,49
м18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	9,82	12,23	6,56	12,23	3,99
м18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроа облицовочной резины формовых сапог	8,63	12,23	6,44	12,23	3,99

м18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из полиизоля ПХВ	10,08	12,23	6,46	12,23	5,26
м18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблучков	8,73	12,23	6,52	12,23	3,79
м18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	9,03	12,23	6,26	12,23	3,86
м18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	8,83	12,23	6,42	12,23	4,00
м18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	9,25	12,23	6,55	12,23	5,24
м18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	7,90	12,23	6,05	12,23	3,51
м18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	9,83	12,23	6,35	12,23	4,09

### Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Таблица 18-02-100 Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые

##### Таблица 18-02-100. Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата:

м18-02-100-1	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 300 мм	6,85	12,23	6,06	12,23	3,65
м18-02-100-2	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 400 мм	6,82	12,23	6,05	12,23	3,61
м18-02-100-3	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 500 мм	6,85	12,23	6,05	12,23	3,72
м18-02-100-4	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 600 мм	6,96	12,23	6,05	12,23	3,80
м18-02-100-5	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 800 мм	7,12	12,23	6,05	12,23	3,80
м18-02-100-6	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 900 мм	7,07	12,23	6,05	12,23	3,82
м18-02-100-7	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1000 мм	7,09	12,23	6,05	12,23	3,88
м18-02-100-8	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1200 мм	7,16	12,23	6,05	12,23	3,94

##### Таблица 18-02-100. Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата:

м18-02-100-9	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 0,51 т	6,14	12,23	6,03	12,23	3,55
м18-02-100-10	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 1 т	5,89	12,23	6,01	12,23	3,60
м18-02-100-11	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 2 т	6,15	12,23	5,98	12,23	3,68
м18-02-100-12	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 3 т	6,29	12,23	5,97	12,23	3,61
м18-02-100-13	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 5 т	6,15	12,23	5,96	12,23	3,58

#### Таблица 18-02-101 Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами

##### Таблица 18-02-101. Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип:

м18-02-101-1	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-50/25	10,65	12,23	6,02	12,23	6,90
м18-02-101-2	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-75	10,67	12,23	6,11	12,23	6,99
м18-02-101-3	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-100	10,16	12,23	6,09	12,23	6,75

#### Таблица 18-02-102 Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами

##### Таблица 18-02-102. Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип:

м18-02-102-1	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-50	10,22	12,23	6,10	12,23	7,33
м18-02-102-2	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-62,5	10,24	12,23	6,12	12,23	7,57

#### Таблица 18-02-103 Электролизеры диафрагменные монополярные

##### Таблица 18-02-103. Электролизер диафрагменный монополярный, тип:

м18-02-103-1	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-50-17-01	10,00	12,23	6,12	12,23	6,34
м18-02-103-2	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-62	10,51	12,23	6,03	12,23	6,75
м18-02-103-3	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-75	10,62	12,23	6,03	12,23	6,93
м18-02-103-4	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-100	10,45	12,23	6,14	12,23	7,07

### Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

#### Таблица 18-02-110 Оборудование производства пластиковых масс и их переработки

##### Таблица 18-02-110. Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса:

--	--	--	--	--	--	--

м18-02-110-1	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 0,3 т	9,65	12,23	5,74	12,23	4,24
м18-02-110-2	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 2,9 т	9,12	12,23	5,62	12,23	4,66
м18-02-110-3	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	8,77	12,23	5,59	12,23	11,72
м18-02-110-4	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м3	8,37	12,23	6,27	12,23	11,45
м18-02-110-5	Линия гранулирования вторичных термопластов	7,22	12,23	5,67	12,23	3,64

**Таблица м18-02-110. Линия для производства труб, масса:**

м18-02-110-6	Линия для производства труб, масса: 17 т	6,35	12,23	5,68	12,23	3,67
м18-02-110-7	Линия для производства труб, масса: 76,8 т	7,24	12,23	5,98	12,23	3,93
м18-02-110-8	Линия для производства рукавной пленки для мешков	7,65	12,23	5,69	12,23	4,16
м18-02-110-9	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	7,59	12,23	5,79	12,23	3,89
м18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип <Универсал-60>	11,05	12,23	5,72	12,23	9,07

**Таблица м18-02-110-1. Машина таблеточная, масса:**

м18-02-110-11	Машина таблеточная, масса: 1,5 т	7,08	12,23	4,88	12,23	3,66
м18-02-110-12	Машина таблеточная, масса: 2,2 т	7,66	12,23	4,95	12,23	3,97
м18-02-110-13	Машина таблеточная, масса: 2,9 т	7,82	12,23	4,95	12,23	4,02
м18-02-110-14	Машина таблеточная, масса: 3,6 т	7,52	12,23	4,77	12,23	4,16
м18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	7,78	12,23	5,96	12,23	11,87
м18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	8,16	12,23	6,15	12,23	5,01

**Таблица м18-02-110. Измельчитель пластмасс роторный, масса:**

м18-02-110-17	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 0,08 т	12,03	12,23	5,72	12,23	11,88
м18-02-110-18	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 1,3 т	10,37	12,23	5,69	12,23	10,50
м18-02-110-19	Гидравлический станок <КАБЕСТАН>, тип ГС-300М	8,02	12,23	5,98	12,23	10,01
м18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	7,95	12,23	5,86	12,23	9,35

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Таблица 18-02-120 Линии фасовки лаков и эмалей****Таблица м18-02-120. Линия автоматическая фасовки в банки, масса:**

м18-02-120-1	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 3,4 т	7,34	12,23	5,66	12,23	3,46
м18-02-120-2	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 6,9 т	7,93	12,23	5,64	12,23	3,62
м18-02-120-3	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 16,7 т	7,96	12,23	5,67	12,23	3,71
м18-02-120-4	Линия автоматическая фасовки во флаги	8,73	12,23	5,69	12,23	4,61
м18-02-120-5	Линия автоматическая фасовки в бочки	8,85	12,23	5,69	12,23	4,38
м18-02-120-6	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	6,12	12,23	5,65	12,23	3,40

**Таблица 18-02-121 Измельчители бисерные****Таблица м18-02-121. Измельчитель бисерный, масса:**

м18-02-121-1	Измельчитель бисерный, масса: 0,28 т	8,31	12,23	5,74	12,23	3,56
м18-02-121-2	Измельчитель бисерный, масса: 0,9 т	7,70	12,23	5,71	12,23	3,64
м18-02-121-3	Измельчитель бисерный, масса: 1,8 т	8,48	12,23	5,67	12,23	4,10
м18-02-121-4	Измельчитель бисерный, масса: 3,5 т	8,82	12,23	5,61	12,23	4,43
м18-02-121-5	Измельчитель бисерный, масса: 7 т	9,69	12,23	6,43	12,23	4,94

**Таблица 18-02-122 Смесители зубчато-дисковые****Таблица м18-02-122. Смеситель зубчато-дисковый, масса:**

м18-02-122-1	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 0,7 т	8,32	12,23	5,70	12,23	3,62
м18-02-122-2	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1 т	8,17	12,23	5,66	12,23	3,70
м18-02-122-3	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1,3 т	8,31	12,23	5,66	12,23	3,89
м18-02-122-4	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 2,7 т	8,66	12,23	5,66	12,23	4,25

**Таблица м18-02-123-1. Таблица 18-02-123 Машины краскотерочные**

м18-02-123-1	Машина краскотерочная трехвалковая	8,41	12,23	5,61	12,23	3,89
--------------	------------------------------------	------	-------	------	-------	------

**Таблица 18-02-124 Мельницы шаровые для тонкого мокрого размла пигментов****Таблица м18-02-124. Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость:**

м18-02-124-1	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 1680 л	7,66	12,23	5,70	12,23	3,57
м18-02-124-2	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 4400 л	8,06	12,23	5,68	12,23	3,82

**Таблица м18-02-124. Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость:**

м18-02-124-3	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 1000 л	8,24	12,23	5,67	12,23	3,95
м18-02-124-4	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 2000 л	8,17	12,23	5,82	12,23	4,00
м18-02-124-5	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 4000 л	8,61	12,23	5,68	12,23	4,40

**Таблица м18-02-125-1. Таблица 18-02-125 Установки разбраковки тары**

м18-02-125-1	Установка разбраковки барабанов по герметичности	6,56	12,23	5,96	12,23	3,51
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица м18-02-126-1. Таблица 18-02-126 Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной**

м18-02-126-1	Устройство погрузочное	9,31	12,23	5,89	12,23	11,50
--------------	------------------------	------	-------	------	-------	-------

**Таблица м18-02-127-1. Таблица 18-02-127 Печи проходные газовые для обжига тары**

м18-02-127-1	Печь проходная газовая для обжига флаг	8,37	12,23	5,99	12,23	4,71
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица 18-02-128 Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа**

<b>Таблица м18-02-128. Камера сушильная:</b>						
м18-02-128-1	Камера сушильная: конвективная паровая	8,87	12,23	5,88	12,23	4,72
м18-02-128-2	Камера сушильная: электрорадиационно-конвективная	7,87	12,23	5,87	12,23	5,18
м18-02-128-3	Камера сушильная: терморрадиационно-конвекционная	7,68	12,23	6,13	12,23	8,16
<b>Таблица м18-02-129-1. Таблица 18-02-129 Машины для мойки тары роторного типа</b>						
м18-02-129-1	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м3	7,23	12,23	6,00	12,23	3,52
<b>Таблица м18-02-130-1. Таблица 18-02-130 Машины для мойки тары форсуночного типа</b>						
м18-02-130-1	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	8,61	12,23	5,85	12,23	5,53
<b>Таблица м18-02-131-1. Таблица 18-02-131 Камеры полиэтиленирования фляг</b>						
м18-02-131-1	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	6,67	12,23	6,12	12,23	3,39
<b>Таблица м18-02-132. Таблица 18-02-132 Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия</b>						
м18-02-132-1	Агрегат подгонки поверхности	7,79	12,23	5,87	12,23	4,36
м18-02-132-2	Камера для ополаскивания бочек	7,90	12,23	5,97	12,23	4,60
<b>Таблица 18-02-133 Мерники весовые</b>						
<b>Таблица м18-02-133. Мерник весовой, вместимость:</b>						
м18-02-133-1	Мерник весовой, вместимость: 0,63 м3	9,47	12,23	5,69	12,23	3,85
м18-02-133-2	Мерник весовой, вместимость: 1 м3	9,13	12,23	5,70	12,23	3,92
м18-02-133-3	Мерник весовой, вместимость: 2,5 м3	9,08	12,23	5,70	12,23	4,03
<b>Таблица 18-02-134 Камеры для разогрева застывающих жидкостей</b>						
<b>Таблица м18-02-134. Камера для разогрева банок и бочек, масса:</b>						
м18-02-134-1	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 1 т	7,26	12,23	5,77	12,23	3,56
м18-02-134-2	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 3,8 т	7,49	12,23	5,68	12,23	3,69
<b>Таблица м18-02-135-1. Таблица 18-02-135 Установки определения места дефекта фляг по герметичности</b>						
м18-02-135-1	Тестер	8,96	12,23	6,02	12,23	12,19
<b>Таблица м18-02-136-1. Таблица 18-02-136 Конвейеры двухцепные</b>						
м18-02-136-1	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	8,34	12,23	6,09	12,23	7,04
<b>Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Таблица м18-02-150-1. Таблица 18-02-150 Отстойники жидкой серы</b>						
м18-02-150-1	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	8,32	12,23	6,63	12,23	4,74
<b>Таблица м18-02-151-1. Таблица 18-02-151 Автоклавы сероплавильные</b>						
м18-02-151-1	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	7,24	12,23	6,61	12,23	5,27
<b>Таблица 18-02-152 Оборудование предприятий калийной промышленности</b>						
<b>Таблица м18-02-152. Машина флотационная двухкамерная:</b>						
м18-02-152-1	Машина флотационная двухкамерная: пневмомеханическая	6,58	12,23	6,06	12,23	3,62
м18-02-152-2	Машина флотационная двухкамерная: механическая	6,79	12,23	6,06	12,23	3,71
<b>Таблица м18-02-152. Вакуум-кристаллизатор, размеры:</b>						
м18-02-152-3	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 2800 мм, длина 9350 мм	5,50	12,23	6,15	12,23	3,81
м18-02-152-4	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3000 мм, длина 12000 мм	6,95	12,23	6,70	12,23	3,85
м18-02-152-5	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3600 мм, длина 16400 мм	6,78	12,23	6,31	12,23	3,99
м18-02-152-6	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	7,76	12,23	5,94	12,23	3,88
<b>Таблица м18-02-152. Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:</b>						
м18-02-152-7	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 144 т	7,92	12,23	5,92	12,23	4,76
м18-02-152-8	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 345 т	7,89	12,23	6,00	12,23	4,93
<b>Таблица м18-02-152. Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:</b>						
м18-02-152-9	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: крупнозернистого	6,74	12,23	6,06	12,23	3,79
м18-02-152-10	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: мелкозернистого	6,57	12,23	5,95	12,23	3,80
м18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	5,38	12,23	5,92	12,23	3,71
<b>ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Таблица м18-03-001-1. Таблица 18-03-001 Установки разделения воздуха</b>						
м18-03-001-1	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М	8,90	12,23	7,03	12,23	5,81
<b>Таблица м18-03-001. Установка разделения воздуха, тип:</b>						
м18-03-001-2	Установка разделения воздуха, тип: КЖАЖ-0,25	8,52	12,23	6,88	12,23	5,63
м18-03-001-3	Установка разделения воздуха, тип: АК-1,5	8,38	12,23	6,73	12,23	6,24

м18-03-001-4	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	7,81	12,23	6,66	12,23	6,65
<b>Таблица м18-03-001. Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе:</b>						
м18-03-001-5	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: вспомогательные работы	6,12	12,23	5,77	12,23	3,80
м18-03-001-6	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: аппараты	7,48	12,23	6,38	12,23	3,90
м18-03-001-7	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	8,55	12,23	7,06	12,23	6,67
м18-03-001-8	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: кожух защитный	7,62	12,23	5,81	12,23	8,94
м18-03-001-9	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: испытание и продувка	7,52	12,23	-	-	6,69
м18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	6,67	12,23	6,77	12,23	5,79
<b>Таблица м18-03-001-1. Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе:</b>						
м18-03-001-11	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: вспомогательные работы	6,31	12,23	5,99	12,23	3,80
м18-03-001-12	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: аппараты	6,81	12,23	5,88	12,23	3,65
м18-03-001-13	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	8,45	12,23	7,11	12,23	6,07
м18-03-001-14	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: кожух защитный	8,35	12,23	7,09	12,23	8,94
м18-03-001-15	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: испытание и продувка	6,12	12,23	-	-	5,78
м18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	6,06	12,23	6,75	12,23	5,39
<b>Таблица м18-03-001. Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе:</b>						
м18-03-001-17	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	5,94	12,23	5,83	12,23	3,71
м18-03-001-18	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: аппараты	7,37	12,23	6,12	12,23	4,29
м18-03-001-19	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	8,46	12,23	7,07	12,23	6,00
м18-03-001-20	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	7,91	12,23	5,90	12,23	8,34
м18-03-001-21	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,56	12,23	-	-	5,37
м18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	6,38	12,23	6,78	12,23	5,40
<b>Таблица м18-03-001-2. Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе:</b>						
м18-03-001-23	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	5,70	12,23	5,86	12,23	3,68
м18-03-001-24	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: аппараты	7,33	12,23	6,10	12,23	4,30
м18-03-001-25	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	8,46	12,23	7,07	12,23	6,07
м18-03-001-26	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	8,24	12,23	6,57	12,23	8,44
м18-03-001-27	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,62	12,23	-	-	5,37
м18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	5,78	12,23	6,76	12,23	5,19
<b>Таблица м18-03-001. Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе:</b>						
м18-03-001-29	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	6,33	12,23	6,10	12,23	3,77
м18-03-001-30	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: аппараты	7,25	12,23	6,22	12,23	4,99
м18-03-001-31	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	8,66	12,23	7,11	12,23	7,24
м18-03-001-32	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	7,64	12,23	5,81	12,23	8,41
м18-03-001-33	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,19	12,23	-	-	5,14
м18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	5,79	12,23	6,73	12,23	5,19
<b>Таблица м18-03-001. Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе:</b>						
м18-03-001-35	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	6,19	12,23	6,06	12,23	3,73
м18-03-001-36	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: аппараты	7,25	12,23	6,22	12,23	4,99
м18-03-001-37	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	8,69	12,23	7,13	12,23	7,24
м18-03-001-38	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	7,59	12,23	5,81	12,23	8,49
м18-03-001-39	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,19	12,23	-	-	5,14
м18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	5,83	12,23	6,80	12,23	5,25

<b>Таблица м18-03-001-4. Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе:</b>						
м18-03-001-41	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: вспомогательные работы	6,34	12,23	6,11	12,23	3,78
м18-03-001-42	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: аппараты	7,13	12,23	6,17	12,23	5,38
м18-03-001-43	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	8,51	12,23	7,12	12,23	6,96
м18-03-001-44	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: кожух защитный	7,71	12,23	6,57	12,23	8,62
м18-03-001-45	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: испытание и продувка	5,23	12,23	-	-	5,20
<b>Таблица 18-03-002 Фильтры для очистки воздуха от механических примесей</b>						
<b>Таблица м18-03-002. Фильтр рулонный, пропускная способность:</b>						
м18-03-002-1	Фильтр рулонный, пропускная способность: 40000 м3/ч	10,78	12,23	5,51	12,23	4,53
м18-03-002-2	Фильтр рулонный, пропускная способность: 80000 м3/ч	10,94	12,23	5,58	12,23	4,75
<b>Таблица м18-03-002. Фильтр сетчатый, пропускная способность:</b>						
м18-03-002-3	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 63000 м3/ч	10,27	12,23	5,12	12,23	4,44
м18-03-002-4	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 160000 м3/ч	10,54	12,23	5,04	12,23	4,73
м18-03-002-5	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 250000 м3/ч	10,77	12,23	5,06	12,23	5,15
<b>Таблица 18-03-003 Блоки для осушки кислорода</b>						
<b>Таблица м18-03-003. Блок осушки кислорода, тип:</b>						
м18-03-003-1	Блок осушки кислорода, тип: СК-600/220	8,58	12,23	7,14	12,23	4,17
м18-03-003-2	Блок осушки кислорода, тип: СК-1500/40	8,56	12,23	6,88	12,23	4,41
<b>Таблица 18-03-004 Установки для осушки воздуха</b>						
<b>Таблица м18-03-004. Установка осушки воздуха, тип:</b>						
м18-03-004-1	Установка осушки воздуха, тип: А 500	8,74	12,23	7,12	12,23	4,33
м18-03-004-2	Установка осушки воздуха, тип: А 800	8,41	12,23	7,05	12,23	4,11
<b>Таблица 18-03-005 Стационарные газификационные установки</b>						
<b>Таблица м18-03-005. Установка газификационная, тип:</b>						
м18-03-005-1	Установка газификационная, тип: Г-1,6-0,28/40	7,24	12,23	6,46	12,23	4,08
м18-03-005-2	Установка газификационная, тип: Г-7,4-0,5/20	7,87	12,23	6,42	12,23	4,41
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК</b>						
<b>Таблица 18-03-010 Газификаторы холодные криогенные</b>						
<b>Таблица м18-03-010. Газификатор холодный криогенный, тип:</b>						
м18-03-010-1	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-3/1,6-200	7,12	12,23	6,68	12,23	4,17
м18-03-010-2	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-8/1,6-500	7,30	12,23	6,74	12,23	4,19
м18-03-010-3	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-25/1,6-2000	7,16	12,23	6,75	12,23	4,23
<b>Таблица м18-03-011-1. Таблица 18-03-011 Установки криогенные гелиевые</b>						
м18-03-011-1	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	9,69	12,23	6,91	12,23	5,87
<b>Таблица 18-03-012 Рампы двухветвевые</b>						
<b>Таблица м18-03-012. Рампа двухветвевая:</b>						
м18-03-012-1	Рампа двухветвевая: перепускная с количеством баллонов 5	10,40	12,23	5,30	12,23	5,64
м18-03-012-2	Рампа двухветвевая: наполнительная с количеством баллонов 10	10,38	12,23	5,29	12,23	5,61
м18-03-012-3	Агрегат ремонта и гидротестирования баллонов	9,67	12,23	6,10	12,23	4,92
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА</b>						
<b>Таблица 18-03-020 Установки очистки сырого аргона</b>						
<b>Таблица м18-03-020. Установка очистки сырого аргона, тип:</b>						
м18-03-020-1	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,24	7,70	12,23	5,95	12,23	3,94
м18-03-020-2	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,75	7,76	12,23	6,07	12,23	4,29
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК</b>						
<b>Таблица 18-03-030 Установки ацетиленовые</b>						
<b>Таблица м18-03-030. Установка ацетиленовая, тип:</b>						
м18-03-030-1	Установка ацетиленовая, тип: УАС-5	7,75	12,23	4,79	12,23	3,68
м18-03-030-2	Установка ацетиленовая, тип: УСН-20-3	9,26	12,23	5,96	12,23	4,48
м18-03-030-3	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	9,14	12,23	6,05	12,23	4,53
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ</b>						
<b>Таблица 18-04-001 Эвапораторы</b>						
<b>Таблица м18-04-001. Эвапоратор чугунный, размеры:</b>						

Часть 18. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м18-04-001-1	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	7,09	12,23	6,49	12,23	3,94
м18-04-001-2	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	6,94	12,23	6,49	12,23	3,96
м18-04-001-3	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	7,21	12,23	6,40	12,23	3,96
м18-04-001-4	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	6,78	12,23	6,37	12,23	3,90

**Таблица м18-04-002-1. Таблица 18-04-002 Котлы для сжигания сероводородного газа**

м18-04-002-1	Котел, тип ПКС-4/12	7,88	12,23	6,48	12,23	5,08
--------------	---------------------	------	-------	------	-------	------

**Таблица 18-04-003 Разное оборудование**

**Таблица м18-04-003. Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость:**

м18-04-003-1	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 210 м3	6,17	12,23	6,69	12,23	3,44
м18-04-003-2	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 650 м3	6,29	12,23	6,67	12,23	3,48
м18-04-003-3	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	8,34	12,23	6,60	12,23	9,13
м18-04-003-4	Машина для зашивки мешков с сульфатом	9,99	12,23	5,06	12,23	4,49
м18-04-003-5	Пресс гидравлический для нафталина	8,15	12,23	5,53	12,23	9,03
м18-04-003-6	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	9,57	12,23	6,26	12,23	9,29
м18-04-003-7	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	7,28	12,23	6,35	12,23	9,55

**ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Таблица м18-05-001-1. Таблица 18-05-001 Газогенераторы**

м18-05-001-1	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	7,12	12,23	4,68	12,23	3,73
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица 18-05-002 Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)**

**Таблица м18-05-002. Колонна ректификационная, размеры:**

м18-05-002-1	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 800 мм, высота 32800 мм	7,30	12,23	5,01	12,23	3,90
м18-05-002-2	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	7,05	12,23	4,54	12,23	4,18
м18-05-002-3	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230x1500x14500 мм	6,55	12,23	5,93	12,23	3,95

**Таблица м18-05-002. Экстрактор, размеры:**

м18-05-002-4	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	7,43	12,23	6,37	12,23	3,83
м18-05-002-5	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	6,97	12,23	6,36	12,23	4,02
м18-05-002-6	Экстрактор, размеры: диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	7,09	12,23	5,21	12,23	4,23
м18-05-002-7	Экстрактор, размеры: диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	6,74	12,23	4,66	12,23	4,13

**Таблица м18-05-003-1. Таблица 18-05-003 Реторты**

м18-05-003-1	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	7,02	12,23	5,22	12,23	3,91
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица м18-05-003. Реторта для производства древесного угля, производительность:**

м18-05-003-2	Реторта для производства древесного угля, производительность: 600 кг/ч	6,71	12,23	4,76	12,23	4,17
м18-05-003-3	Реторта для производства древесного угля, производительность: 150000 м3/год	7,10	12,23	4,52	12,23	4,40

**Таблица 18-05-004 Установки экстракционные непрерывнодействующие**

**Таблица м18-05-004. Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры:**

м18-05-004-1	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 5360x1800x5770 мм	6,74	12,23	6,33	12,23	3,88
м18-05-004-2	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 13140x7745x28720 мм	7,26	12,23	4,59	12,23	4,27

**ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН**

**Таблица м18-06-001. Таблица 18-06-001 Химическое оборудование**

м18-06-001-1	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	10,16	12,23	5,69	12,23	12,05
м18-06-001-2	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	10,10	12,23	5,69	12,23	11,62
м18-06-001-3	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м3/ч	7,53	12,23	5,96	12,23	11,04

**Таблица 18-06-002 Оборудование для формирования и отделки химических волокон**

**Таблица м18-06-002. Машина крутильно-вытяжная, марка KB-250-K80, количество рабочих мест:**

м18-06-002-1	Машина крутильно-вытяжная, марка KB-250-K80, количество рабочих мест: 72	12,08	12,23	6,21	12,23	11,90
м18-06-002-2	Машина крутильно-вытяжная, марка KB-250-K80, количество рабочих мест: 80	12,09	12,23	6,21	12,23	11,93
м18-06-002-3	Машина для скоростного формования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	11,15	12,23	5,88	12,23	10,82
м18-06-002-4	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	11,96	12,23	6,33	12,23	11,32

**ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ****Таблица м18-07-001. Таблица 18-07-001 Разное оборудование**

м18-07-001-1	Установка ультрафильтрации	6,32	12,23	5,84	12,23	3,79
м18-07-001-2	Установка микрокапсулирования	6,75	12,23	5,92	12,23	3,74
м18-07-001-3	Установка непрерывной стерилизации	6,39	12,23	5,91	12,23	3,59
м18-07-001-4	Установка непрерывной стерилизации, тип <Труба в трубе>	5,46	12,23	5,99	12,23	3,53
м18-07-001-5	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	7,42	12,23	5,94	12,23	3,71

**ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Таблица 18-08-001 Оборудование киноплёночное****Таблица м18-08-001. Агрегат:**

м18-08-001-1	Агрегат: поливной	11,60	12,23	5,66	12,23	6,23
м18-08-001-2	Агрегат: для производства основы, длина ленты 50 м	10,56	12,23	5,35	12,23	7,03

**Таблица м18-08-002. Таблица 18-08-002 Оборудование для производства магнитных лент**

м18-08-002-1	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	10,09	12,23	5,99	12,23	4,42
м18-08-002-2	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	10,41	12,23	5,43	12,23	6,88
м18-08-002-3	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	9,72	12,23	5,87	12,23	6,12
м18-08-002-4	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	10,93	12,23	6,07	12,23	7,31
м18-08-002-5	Машина поливная, тип МП-600	11,73	12,23	5,95	12,23	9,51
м18-08-002-6	Машина резательная блочная	8,60	12,23	5,91	12,23	4,15
м18-08-002-7	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	9,00	12,23	5,84	12,23	4,14

**Таблица м18-08-003. Таблица 18-08-003 Оборудование фотобумаги**

м18-08-003-1	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	11,15	12,23	5,35	12,23	5,41
м18-08-003-2	Станок перемоточно-визитажный	6,65	12,23	5,90	12,23	3,41
м18-08-003-3	Машина резательная	9,67	12,23	6,04	12,23	6,50

**ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРУТУШЕНИЯ****Таблица м18-09-001. Таблица 18-09-001 Батареи и распределительные устройства**

м18-09-001-1	Батарея автоматическая четырехбаллонная	11,69	12,23	5,58	12,23	12,03
м18-09-001-2	Секция наборная четырехбаллонная	11,66	12,23	5,55	12,23	12,23
м18-09-001-3	Батарея автоматическая двухбаллонная	11,67	12,23	5,60	12,23	11,88
м18-09-001-4	Батарея двухбаллонная с катушкой и растробом (с ручным пуском)	11,62	12,23	5,58	12,23	12,23
м18-09-001-5	Секция побудительно-пусковая	11,65	12,23	5,57	12,23	8,73

**Таблица м18-09-001. Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода:**

м18-09-001-6	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: до 32 мм	11,79	12,23	6,09	12,23	9,80
м18-09-001-7	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 50 мм	11,60	12,23	5,94	12,23	9,41
м18-09-001-8	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 70 мм	11,58	12,23	5,92	12,23	9,35

**Таблица м18-09-002. Таблица 18-09-002 Оборудование вспомогательное**

м18-09-002-1	Станция зарядная	10,82	12,23	5,79	12,23	11,16
м18-09-002-2	Распределитель воздуха	11,54	12,23	6,19	12,23	7,10
м18-09-002-3	Баллон испытательный	11,05	12,23	5,56	12,23	8,57
м18-09-002-4	Баллон-ресивер	11,03	12,23	5,67	12,23	7,76