

## ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРМ - 2001

ТЕР--2001

## Часть 19. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ УГОЛЬНОЙ И ТОРФЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
<b>ОТДЕЛ 01. ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ОЧИСТНЫХ РАБОТ</b>						
<b>Таблица 19-01-001 Комбайны проходческие</b>						
<b>Таблица м19-01-001. Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность:</b>						
м19-01-001-1	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 86 кВт	8,01	12,23	6,36	12,23	10,52
м19-01-001-2	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 365 кВт	6,97	12,23	6,07	12,23	10,27
<b>Таблица 19-01-002 Машины погрузочные с рабочим органом «ковш» на колесном ходу</b>						
<b>Таблица м19-01-002. Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса:</b>						
м19-01-002-1	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 3,8 т	9,53	12,23	5,71	12,23	11,16
м19-01-002-2	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 6,8 т	8,98	12,23	5,74	12,23	11,09
м19-01-002-3	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 9 т	8,81	12,23	5,74	12,23	11,45
<b>Таблица 19-01-003 Машины погрузочные с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу</b>						
<b>Таблица м19-01-003. Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса:</b>						
м19-01-003-1	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 7 т	9,81	12,23	5,74	12,23	11,59
м19-01-003-2	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 12 т	9,21	12,23	5,75	12,23	11,55
м19-01-003-3	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 18 т	9,44	12,23	5,76	12,23	11,33
м19-01-003-4	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 25 т	9,09	12,23	5,76	12,23	11,16
м19-01-003-5	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 36 т	8,90	12,23	5,77	12,23	11,13
<b>Таблица м19-01-004-1. Таблица 19-01-004 Буропогрузочные машины</b>						
м19-01-004-1	Машина буропогрузочная	9,64	12,23	5,73	12,23	11,54
<b>Таблица м19-01-005-1. Таблица 19-01-005 Сбоечно-буровое оборудование</b>						
м19-01-005-1	Установка бурильная самоходная	7,32	12,23	5,77	12,23	12,25
<b>Таблица 19-01-006 Конвейеры ленточные стационарные</b>						
<b>Таблица м19-01-006. Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты:</b>						
м19-01-006-1	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 30,5 т	8,08	12,23	5,21	12,23	4,88
м19-01-006-2	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 56,1 т	8,15	12,23	5,28	12,23	4,83
м19-01-006-3	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1000 мм	7,84	12,23	5,25	12,23	4,82
м19-01-006-4	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1200 мм	8,64	12,23	4,98	12,23	4,99
<b>Таблица м19-01-006. Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина</b>						
м19-01-006-5	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 800 мм	10,66	12,23	5,75	12,23	6,84
м19-01-006-6	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1000 мм	10,46	12,23	5,76	12,23	6,84
м19-01-006-7	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1200 мм	10,48	12,23	5,76	12,23	7,18
<b>Таблица м19-01-007. Таблица 19-01-007 Конвейеры скребковые</b>						
м19-01-007-1	Конвейер с замыканием скребковой цепи в горизонтальной плоскости, длина 10 м	8,78	12,23	5,66	12,23	3,83
м19-01-007-2	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-01)	7,41	12,23	5,83	12,23	3,45

м19-01-007-3	Конвейер с замыканием скребковой цепи в вертикальной плоскости, длина 10 м	7,94	12,23	5,68	12,23	3,67
м19-01-007-4	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-03)	6,26	12,23	5,80	12,23	3,36
<b>Таблица 19-01-008 Элеваторы ковшовые наклонные ленточные, монтаж на поверхности</b>						
<b>Таблица м19-01-008. Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса:</b>						
м19-01-008-1	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 15 т	7,28	12,23	5,68	12,23	3,96
м19-01-008-2	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 17 т	7,26	12,23	5,67	12,23	3,91
<b>Таблица м19-01-008. Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса:</b>						
м19-01-008-3	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,21 т (добавлять к расценке 19-01-008-01)	7,91	12,23	5,76	12,23	6,16
м19-01-008-4	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,27 т (добавлять к расценке 19-01-008-02)	7,98	12,23	5,76	12,23	6,21
<b>Таблица 19-01-009 Соединение стыков конвейерных лент</b>						
<b>Таблица м19-01-009. Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации:</b>						
м19-01-009-1	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотканевой или капроновой любой ширины	8,72	12,23	5,77	12,23	4,24
м19-01-009-2	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1000 мм	10,26	12,23	5,77	12,23	4,56
м19-01-009-3	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1200 мм	10,34	12,23	5,77	12,23	4,58
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА</b>						
<b>Таблица 19-01-030 Аккумуляторы щелочные (железоникелевые) для питания двигателей рудничных электровозов</b>						
<b>Таблица м19-01-030. Аккумулятор щелочной, масса:</b>						
м19-01-030-1	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,016 т	8,32	12,23	5,77	12,23	3,47
м19-01-030-2	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,024 т	7,46	12,23	5,77	12,23	3,39
<b>Таблица 19-01-031 Батареи аккумуляторные для питания двигателей рудничных электровозов</b>						
<b>Таблица м19-01-031. Батарея аккумуляторная, число элементов:</b>						
м19-01-031-1	Батарея аккумуляторная, число элементов: 26-36	8,18	12,23	6,82	12,23	3,54
м19-01-031-2	Батарея аккумуляторная, число элементов: 80-96	6,99	12,23	6,59	12,23	3,38
м19-01-031-3	Батарея аккумуляторная, число элементов: 112	6,81	12,23	6,54	12,23	3,35
м19-01-031-4	Батарея аккумуляторная, число элементов: 126-133	6,59	12,23	6,39	12,23	3,56
<b>Таблица 19-01-032 Зарядные устройства</b>						
<b>Таблица м19-01-032. Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение:</b>						
м19-01-032-1	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 150 А/80 В	6,21	12,23	5,21	12,23	3,99
м19-01-032-2	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 200 А/230 В	6,26	12,23	5,59	12,23	3,99
м19-01-032-3	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 160 А/320 В	6,25	12,23	5,59	12,23	3,99
<b>Таблица 19-01-033 Столы зарядные</b>						
<b>Таблица м19-01-033. Стол зарядный, размеры:</b>						
м19-01-033-1	Стол зарядный, размеры: длина 2000 мм, ширина 960 мм	8,80	12,23	5,77	12,23	5,04
м19-01-033-2	Стол зарядный, размеры: длина 2000-3000 мм, ширина 960-1250 мм	8,77	12,23	5,77	12,23	5,08
м19-01-033-3	Стол зарядный, размеры: длина 3000-4000 мм, ширина 960-1250 мм	8,42	12,23	5,77	12,23	4,97
<b>Таблица м19-01-034-1. Таблица 19-01-034 Краны электровозного депо</b>						
м19-01-034-1	Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м	6,57	12,23	5,77	12,23	3,72
<b>Таблица 19-01-035 Выключатели участковые</b>						
<b>Таблица м19-01-035. Выключатель участковый однополюсный на крепи:</b>						
м19-01-035-1	Выключатель участковый однополюсный на крепи: металлической	7,74	12,23	5,77	12,23	5,02
м19-01-035-2	Выключатель участковый однополюсный на крепи: деревянной, из породы или бетона	8,46	12,23	5,77	12,23	5,06
<b>Таблица 19-01-036 Изоляторы участковые</b>						
<b>Таблица м19-01-036. Изолятор участковый на крепи:</b>						
м19-01-036-1	Изолятор участковый на крепи: металлической	10,53	12,23	5,77	12,23	5,44
м19-01-036-2	Изолятор участковый на крепи: деревянной, из породы или бетона	11,00	12,23	5,77	12,23	5,67
<b>Таблица 19-01-037 Анкерные крепления контактных проводов</b>						

<b>Таблица м19-01-037. Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок:</b>						
м19-01-037-1	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: деревянном или бетонном	5,84	12,23	-	-	4,91
м19-01-037-2	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: металлическом	5,74	12,23	-	-	4,86
<b>Таблица м19-01-037. Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок:</b>						
м19-01-037-3	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: деревянном	5,37	12,23	-	-	4,90
м19-01-037-4	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: бетонном	6,39	12,23	-	-	4,89
м19-01-037-5	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: металлическом	5,30	12,23	-	-	4,86
<b>Таблица 19-01-038 Сети контактные</b>						
<b>Таблица м19-01-038. Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках:</b>						
м19-01-038-1	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	7,73	12,23	5,67	12,23	3,92
м19-01-038-2	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	7,94	12,23	5,67	12,23	3,90
<b>Таблица м19-01-038. Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках:</b>						
м19-01-038-3	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	7,32	12,23	5,67	12,23	3,87
м19-01-038-4	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	7,33	12,23	5,67	12,23	3,84
<b>Таблица м19-01-038. Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках:</b>						
м19-01-038-5	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	7,07	12,23	5,67	12,23	3,69
м19-01-038-6	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	7,53	12,23	5,67	12,23	3,93
<b>Таблица м19-01-038. Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках:</b>						
м19-01-038-7	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	6,27	12,23	5,67	12,23	3,77
м19-01-038-8	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	6,60	12,23	5,67	12,23	3,87
<b>Таблица м19-01-038. Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении:</b>						
м19-01-038-9	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: бетонном	7,99	12,23	5,11	12,23	3,90
м19-01-038-10	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: деревянном	7,72	12,23	5,11	12,23	3,88
м19-01-038-11	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: металлическом	7,67	12,23	5,11	12,23	3,88
<b>Таблица м19-01-039-1. Таблица 19-01-039 Соединения рельсовые</b>						
м19-01-039-1	Соединение рельсовое	9,27	12,23	-	-	7,04
<b>Таблица м19-01-040-1. Таблица 19-01-040 Соединения межрельсовые</b>						
м19-01-040-1	Соединение межрельсовое однопутевой линии	9,27	12,23	-	-	7,04
<b>Таблица м19-01-041-1. Таблица 19-01-041 Агрегаты для обмена вагонеток в клетях на поверхности</b>						
м19-01-041-1	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	7,66	12,23	6,40	12,23	6,43
<b>Таблица м19-01-042-1. Таблица 19-01-042 Агрегаты для обмена вагонеток в клетях в шахте</b>						
м19-01-042-1	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	7,18	12,23	5,48	12,23	5,29
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК</b>						
<b>Таблица 19-01-060 Вентиляторы шахтные местного проветривания</b>						
<b>Таблица м19-01-060. Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса:</b>						
м19-01-060-1	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,1 т	7,99	12,23	5,39	12,23	5,97
м19-01-060-2	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,25 т	8,08	12,23	5,40	12,23	5,99
м19-01-060-3	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,35 т	8,07	12,23	5,38	12,23	5,99
м19-01-060-4	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,65 т	8,06	12,23	5,34	12,23	6,00
<b>Таблица м19-01-060. Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса:</b>						
м19-01-060-5	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 2 т	7,91	12,23	5,27	12,23	5,92
м19-01-060-6	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 4,65 т	8,53	12,23	5,40	12,23	6,04
<b>Таблица 19-01-061 Вентиляторы шахтные главного проветривания центробежные без электродвигателей</b>						
<b>Таблица м19-01-061. Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса:</b>						

Часть 19. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ УГОЛЬНОЙ И ТОРФЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м19-01-061-1	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 2,46 т	5,31	12,23	6,15	12,23	4,39
м19-01-061-2	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 4,5 т	5,41	12,23	6,18	12,23	4,38
м19-01-061-3	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 9,5 т	5,51	12,23	6,15	12,23	4,38
м19-01-061-4	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 16,7 т	5,50	12,23	6,23	12,23	4,39

**Таблица м19-01-061. Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса:**

м19-01-061-5	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 29 т	6,24	12,23	6,37	12,23	4,50
м19-01-061-6	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 81 т	6,26	12,23	6,08	12,23	4,75

**Таблица м19-01-061. Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса:**

м19-01-061-7	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 4,56 т	6,85	12,23	6,21	12,23	4,62
м19-01-061-8	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 11,1 т	6,92	12,23	6,21	12,23	4,61
м19-01-061-9	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 13 т	6,77	12,23	6,27	12,23	4,58
м19-01-061-10	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 29 т	6,98	12,23	6,35	12,23	4,60
м19-01-061-11	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 41 т	6,75	12,23	6,43	12,23	4,60
м19-01-061-12	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 74 т	6,79	12,23	6,57	12,23	4,62

**Таблица 19-01-062 Оборудование вспомогательное к шахтным вентиляторам главного проветривания**

**Таблица м19-01-062. Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок:**

м19-01-062-1	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 1	6,79	12,23	5,90	12,23	5,41
м19-01-062-2	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 3	6,91	12,23	6,00	12,23	5,37
м19-01-062-3	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 4	6,90	12,23	6,04	12,23	5,39
м19-01-062-4	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 5	7,22	12,23	6,04	12,23	5,37
м19-01-062-5	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 6	6,99	12,23	6,09	12,23	5,42
м19-01-062-6	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 8	6,99	12,23	6,09	12,23	5,42
м19-01-062-7	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение яд) при количестве лебедок: 12	6,94	12,23	6,11	12,23	5,35

**Таблица м19-01-063-1. Таблица 19-01-063 Оборудование для кондиционирования воздуха в глубоких шахтах**

м19-01-063-1	Кондиционер передвижной шахтный для охлаждения и осушения воздуха горных выработок	6,67	12,23	5,67	12,23	4,25
--------------	--	------	-------	------	-------	------

**Таблица 19-01-064 Воздухоохладители агрегатированные**

**Таблица м19-01-064. Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором:**

м19-01-064-1	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: пневматическим	6,95	12,23	5,61	12,23	4,26
м19-01-064-2	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: электрическим	7,17	12,23	5,63	12,23	4,29

**Таблица м19-01-065-1. Таблица 19-01-065 Высоконапорные жидкостные теплообменники**

м19-01-065-1	Теплообменник жидкостный высоконапорный	9,81	12,23	6,05	12,23	6,58
--------------	---	------	-------	------	-------	------

**Таблица м19-01-066-1. Таблица 19-01-066 Холодильные машины**

м19-01-066-1	Машина холодильная турбокомпрессорная, фреоновая, монтаж на поверхности	8,95	12,23	6,44	12,23	5,40
--------------	---	------	-------	------	-------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Таблица 19-01-080 Двери шахтные**

<b>Таблица м19-01-080. Дверь шахтная с электроприводом, монтаж:</b>						
м19-01-080-1	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: на поверхности	9,35	12,23	5,75	12,23	5,91
м19-01-080-2	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: в шахте	10,49	12,23	5,77	12,23	12,23
<b>Таблица м19-01-080. Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж:</b>						
м19-01-080-3	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: на поверхности	9,65	12,23	5,73	12,23	5,99
м19-01-080-4	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: в шахте	10,78	12,23	5,77	12,23	12,23
<b>Раздел 5. ГОРНОПРОХОДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Таблица м19-01-095-1. Таблица 19-01-095 Пневматические грузчики</b>						
м19-01-095-1	Грузчик пневматический с ручным вождением грейфера	8,33	12,23	5,73	12,23	4,95
<b>Таблица 19-01-096 Породопогрузочные машины</b>						
<b>Таблица м19-01-096. Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип:</b>						
м19-01-096-1	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: КС-2У/40	6,76	12,23	5,34	12,23	4,84
м19-01-096-2	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: 2КС-2У/40	6,24	12,23	5,29	12,23	4,70
<b>Таблица м19-01-097-1. Таблица 19-01-097 Полки подвесные проходческие</b>						
м19-01-097-1	Полок подвесной проходческий для стволов	7,09	12,23	5,24	12,23	4,72
<b>Таблица м19-01-098-1. Таблица 19-01-098 Опалубка металлическая</b>						
м19-01-098-1	Опалубка металлическая секционная	6,22	12,23	5,24	12,23	3,50
<b>Таблица м19-01-099-1. Таблица 19-01-099 Ляды разгрузочных площадок</b>						
м19-01-099-1	Ляда разгрузочной площадки для бадей	5,92	12,23	5,69	12,23	3,93
<b>Таблица м19-01-100-1. Таблица 19-01-100 Лестницы</b>						
м19-01-100-1	Лестница спасательная	7,47	12,23	5,69	12,23	3,18
<b>Таблица м19-01-101-1. Таблица 19-01-101 Люльки</b>						
м19-01-101-1	Люлька для навески проводников при армировании вертикальных стволов	5,73	12,23	5,85	12,23	5,32
<b>Таблица 19-01-102 Коллекторы из бесшовных труб</b>						
<b>Таблица м19-01-102. Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб:</b>						
м19-01-102-1	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	9,80	12,23	6,81	12,23	7,10
м19-01-102-2	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	9,49	12,23	6,74	12,23	7,08
м19-01-102-3	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	9,46	12,23	6,74	12,23	6,99
м19-01-102-4	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219х7 мм	9,20	12,23	6,68	12,23	7,02
м19-01-102-5	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273х7 мм	9,05	12,23	6,69	12,23	7,03
м19-01-102-6	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325х9 мм	8,91	12,23	6,68	12,23	7,13
<b>Таблица м19-01-102. Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб:</b>						
м19-01-102-7	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	8,38	12,23	6,88	12,23	4,63
м19-01-102-8	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	8,21	12,23	6,73	12,23	4,70
м19-01-102-9	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	7,98	12,23	6,72	12,23	4,71
<b>Таблица м19-01-102-1. Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб:</b>						
м19-01-102-10	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	8,61	12,23	6,23	12,23	12,22
м19-01-102-11	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	8,58	12,23	6,24	12,23	12,22
м19-01-102-12	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	8,40	12,23	6,23	12,23	12,22
м19-01-102-13	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219х7 мм	7,94	12,23	6,25	12,23	12,22
м19-01-102-14	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273х7 мм	7,93	12,23	6,25	12,23	12,22
м19-01-102-15	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325х9 мм	7,71	12,23	6,24	12,23	12,22
<b>Таблица м19-01-102-1. Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб:</b>						
м19-01-102-16	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	11,27	12,23	5,68	12,23	12,24
м19-01-102-17	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	11,09	12,23	5,68	12,23	12,21
м19-01-102-18	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	10,92	12,23	5,68	12,23	12,20
<b>Таблица 19-01-103 Соединения трубопроводов гибкими шлангами</b>						

<b>Таблица м19-01-103. Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж:</b>						
м19-01-103-1	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: на поверхности	11,22	12,23	8,59	12,23	5,98
м19-01-103-2	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: в стволе	11,21	12,23	8,56	12,23	5,98
<b>Таблица м19-01-103. Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж:</b>						
м19-01-103-3	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: на поверхности	12,20	12,23	4,00	-	13,00
м19-01-103-4	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: в стволе	12,04	12,23	4,50	-	13,00
<b>Таблица 19-01-104 Приспособление для тампонажных работ</b>						
<b>Таблица м19-01-104. Приспособление для тампонажных работ:</b>						
м19-01-104-1	Приспособление для тампонажных работ: монтаж в стволе	9,46	12,23	4,91	12,23	12,18
м19-01-104-2	Приспособление для тампонажных работ: демонтаж в стволе	10,78	12,23	5,78	12,23	12,18
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАЗРАБОТОК</b>						
<b>Раздел 1. ЭКСКАВАТОРЫ</b>						
<b>Таблица м19-02-001. Таблица 19-02-001 Экскаваторы одноковшовые</b>						
м19-02-001-1	Экскаватор гусеничный ЭКГ-4, масса 365 т	7,23	12,23	6,60	12,23	5,53
м19-02-001-2	Экскаватор гусеничный ЭКГ-8, масса 337 т	7,19	12,23	6,59	12,23	5,38
м19-02-001-3	Экскаватор карьерный электрический полноповоротный гусеничный с нормальным рабочим оборудованием, вместимость ковша 12,5 м <sup>3</sup> , масса 666 т	7,29	12,23	6,62	12,23	7,18
м19-02-001-4	Экскаватор гусеничный, вместимость ковша 20 м <sup>3</sup> , масса 950 т	7,78	12,23	6,63	12,23	5,33
<b>Таблица м19-02-001. Экскаватор-драглайн, вместимость ковша:</b>						
м19-02-001-5	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 10 м <sup>3</sup> , масса 680 т	8,64	12,23	6,43	12,23	10,50
м19-02-001-6	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 20 м <sup>3</sup> , масса 1697 т	7,30	12,23	6,60	12,23	6,50
м19-02-001-7	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 40 м <sup>3</sup> , масса 3200 т	9,11	12,23	6,67	12,23	15,62
<b>Таблица м19-02-002. Таблица 19-02-002 Экскаваторы роторные</b>						
м19-02-002-1	Экскаватор с погрузочным устройством, производительность 5000 м <sup>3</sup> /ч, масса 5760 т	8,33	12,23	6,60	12,23	5,93
м19-02-002-2	Передвижник кабельный самоходный, масса 92,5 т	9,34	12,23	6,58	12,23	6,93
м19-02-002-3	Экскаватор, производительность 2500 м <sup>3</sup> /ч, масса 1590 т	8,83	12,23	6,51	12,23	5,51
м19-02-002-4	Машина роторная погрузочная, производительность 2800 т/ч, масса 1470 т	8,79	12,23	6,59	12,23	5,93
м19-02-002-5	Экскаватор роторный ЭР-1250, масса 692 т	8,30	12,23	6,65	12,23	5,53
<b>Раздел 2. ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ, ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ТРАНСПОРТЕРЫ</b>						
<b>Таблица м19-02-020-1. Таблица 19-02-020 Перегрузатели</b>						
м19-02-020-1	Перегрузатель ПКЗ-5250-65, масса 618 т	8,07	12,23	6,56	12,23	6,67
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН</b>						
<b>Таблица м19-02-030. Таблица 19-02-030 Станки буровые</b>						
м19-02-030-1	Станок буровой для вращательного бурения шарошечными долотами	6,34	12,23	6,43	12,23	3,73
м19-02-030-2	Установка буровая УБЗШ-2-30	8,87	12,23	6,54	12,23	5,82
<b>Раздел 4. АВТОСАМОСВАЛЫ</b>						
<b>Таблица м19-02-040-1. Таблица 19-02-040 Автосамосвалы</b>						
м19-02-040-1	Автомобиль-самосвал БелАЗ-548	7,94	12,23	6,82	12,23	12,23
<b>ОТДЕЛ 03. ТОРФЯНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Таблица м19-03-001-1. Таблица 19-03-001 Барабаны фрезерные</b>						
м19-03-001-1	Барабан фрезерный прицепной, ширина захвата 9,5 м	8,06	12,23	6,24	12,23	6,67
<b>Таблица 19-03-002 Ворошиллки</b>						
<b>Таблица м19-03-002. Ворошилка, ширина захвата:</b>						
м19-03-002-1	Ворошилка, ширина захвата: 19 м	11,58	12,23	6,42	12,23	12,23
м19-03-002-2	Ворошилка, ширина захвата: 9,6 м	11,74	12,23	6,33	12,23	12,22
<b>Таблица м19-03-003. Таблица 19-03-003 Валкователи</b>						
м19-03-003-1	Валкователь, ширина захвата до 19 м	10,94	12,23	6,28	12,23	12,23
м19-03-003-2	Фрезер-валкователь, ширина захвата до 5 м	8,59	12,23	6,26	12,23	6,68
м19-03-003-3	Машина по сушке и валкованию кускового торфа прицепная, ширина захвата 1,9 м	10,01	12,23	6,44	12,23	12,23
<b>Таблица 19-03-004 Машины уборочные бункерные</b>						
<b>Таблица м19-03-004. Машина для уборки торфа:</b>						
м19-03-004-1	Машина для уборки торфа: кускового, вместимость кузова 20 м <sup>3</sup>	7,82	12,23	6,20	12,23	6,51

Часть 19. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ УГОЛЬНОЙ И ТОРФЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м19-03-004-2	Машина для уборки торфа: фрезерного, вместимость кузова 17 м3	7,97	12,23	6,21	12,23	6,56
м19-03-004-3	Машина для уборки торфа: фрезерного, на подстилку, вместимость кузова 14 м3	7,74	12,23	6,20	12,23	6,51
<b>Таблица м19-03-005-1. Таблица 19-03-005 Штабелирующие машины</b>						
м19-03-005-1	Машина штабелирующая, высота штабеля до 8 м	8,18	12,23	6,31	12,23	6,55
<b>Таблица м19-03-006. Таблица 19-03-006 Краны погрузочные, экскаваторы торфяные, машины для сводки леса, погрузчики торфа</b>						
м19-03-006-1	Экскаватор торфяной гидравлический, вместимость ковша 1 м3	7,65	12,23	6,52	12,23	6,59
м19-03-006-2	Экскаватор торфяной гидравлический универсальный, вместимость ковша 0,65 м3	7,66	12,23	6,51	12,23	6,59
м19-03-006-3	Машина для сводки леса самоходная	7,77	12,23	6,50	12,23	6,60
м19-03-006-4	Кран гусеничный торфяной, грузоподъемность 10 т	7,92	12,23	6,50	12,23	6,57
м19-03-006-5	Погрузчик торфа	7,76	12,23	6,50	12,23	6,50
м19-03-006-6	Машина шнекороторная уборочная для вспомогательных работ	7,34	12,23	6,57	12,23	6,55
<b>Таблица м19-03-007. Таблица 19-03-007 Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 55 кВт (75 л.с.)</b>						
м19-03-007-1	Машина для ремонта картовых каналов, рабочий орган - шнек с ротором	7,48	12,23	6,28	12,23	6,60
м19-03-007-2	Профилировщик шнековый, рабочий орган - шнек-фреза	7,72	12,23	6,29	12,23	6,61
м19-03-007-3	Машина для сбора мелких пней, рабочий орган - накальвающие барабаны	7,77	12,23	6,28	12,23	6,61
м19-03-007-4	Машина для сбора мелких пней в валки из расстила	7,26	12,23	6,30	12,23	6,59
<b>Таблица м19-03-008. Таблица 19-03-008 Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 80-107 кВт (108-140 л.с.)</b>						
м19-03-008-1	Машина для рытья и ремонта картовых каналов, рабочий орган - коническая фреза	7,77	12,23	6,38	12,23	6,43
м19-03-008-2	Корчеватель пней роторный, прицепной	8,07	12,23	6,41	12,23	6,45
м19-03-008-3	Машина для глубокого фрезерования, рабочий орган - фреза	7,26	12,23	6,34	12,23	6,40
<b>Таблица м19-03-009-1. Таблица 19-03-009 Самоходные машины по уборке пней</b>						
м19-03-009-1	Машина для подбора и погрузки пней, самоходная	8,47	12,23	6,27	12,23	6,62
<b>Таблица м19-03-010-1. Таблица 19-03-010 Стационарные торфоперегрузатели</b>						
м19-03-010-1	Торфоперегрузатель стационарный, ширина полотна 1500 мм, мощность электродвигателя 55 кВт	8,52	12,23	6,31	12,23	6,84
<b>Таблица м19-03-011. Таблица 19-03-011 Прессы торфобрикетные, прессы для кипования торфа</b>						
м19-03-011-1	Пресс торфобрикетный, мощность электродвигателя 160 кВт	9,41	12,23	6,48	12,23	7,58
м19-03-011-2	Пресс упаковочный вертикальный для кипования торфа	9,40	12,23	6,30	12,23	7,52