

## ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРм - 2001

## ТЕР--2001

## Часть 26. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

## Таблица 26-01-001 Питатели

## Таблица м26-01-001. Питатель, тип:

м26-01-001-1	Питатель, тип: АП, АПК, масса 5,6-7,9 т	7,49	12,23	5,88	12,23	7,21
м26-01-001-2	Питатель, тип: АПС, П, масса 0,6-1,5 т	7,29	12,23	5,87	12,23	5,82
м26-01-001-3	Питатель, тип: ПРЧ, масса 2 т	7,23	12,23	5,86	12,23	5,71

## Таблица 26-01-002 Разрыхлители и очистители

## Таблица м26-01-002. Разрыхлитель, рыхлитель, тип:

м26-01-002-1	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: ГР, РГ, масса 1,7-2 т	7,39	12,23	5,88	12,23	5,50
м26-01-002-2	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РКА, масса 2,3-2,6 т	7,53	12,23	5,87	12,23	6,05
м26-01-002-3	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РПХ, масса 1,2 т	7,79	12,23	5,84	12,23	6,11

## Таблица м26-01-002. Очиститель, чиститель, тип:

м26-01-002-4	Очиститель, чиститель, тип: ОН-6, масса 1,6-3,8 т	7,50	12,23	5,87	12,23	7,26
м26-01-002-5	Очиститель, чиститель, тип: ЧО, масса 1,3-1,8 т	7,23	12,23	5,85	12,23	7,07

## Таблица м26-01-003-1. Таблица 26-01-003 Оборудование угароочищающее

м26-01-003-1	Агрегат угароочищающий, тип УОА-2, масса 7,6-9 т	7,42	12,23	5,87	12,23	6,24
--------------	--	------	-------	------	-------	------

## Таблица м26-01-003. Машина угароочищающая, тип:

м26-01-003-2	Машина угароочищающая, тип: УОШ, УОМП, масса 2,8-3,4 т	7,26	12,23	5,86	12,23	4,81
м26-01-003-3	Машина угароочищающая, тип: УТМ, масса 2,2 т	8,10	12,23	5,83	12,23	4,74

## Таблица м26-01-004-1. Таблица 26-01-004 Машины волокноотделительные

м26-01-004-1	Машина волокноотделительная, тип ВОМ, масса 1,5 т	7,79	12,23	5,85	12,23	5,28
--------------	---	------	-------	------	-------	------

## Таблица 26-01-005 Машины смесовые, смешивающие, смесители

## Таблица м26-01-005. Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип:

м26-01-005-1	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: МСП, масса 4,5-9,5 т	8,41	12,23	5,88	12,23	5,49
м26-01-005-2	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: СН, С-12, масса 2,6-9 т	7,61	12,23	5,95	12,23	5,64
м26-01-005-3	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: УСВМ, масса 28,5 т	7,65	12,23	5,94	12,23	6,10

## Таблица м26-01-006. Таблица 26-01-006 Лабазы и транспортеры

м26-01-006-1	Лабаз, тип ЛРМ, масса 5,8-10,9 т	8,51	12,23	5,96	12,23	9,96
м26-01-006-2	Транспортер компонентов шерстяной смеси, тип ТК, питающий, тип ТП, масса 1,3 т	6,82	12,23	5,82	12,23	7,01

## Таблица м26-01-007. Таблица 26-01-007 Конденсеры и распределители

м26-01-007-1	Конденсер, тип КБ, масса 0,7 т	7,55	12,23	5,90	12,23	6,96
м26-01-007-2	Распределитель волокна, тип РВП-2, масса 1,4-1,5 т	7,54	12,23	5,89	12,23	6,78

## Таблица м26-01-008. Таблица 26-01-008 Оборудование щипальное и замасливающее

м26-01-008-1	Машина щипальная, щипально-замасливающая, тип МЩ, СЩ, ЩЗ-140, масса 1,2-6,1 т	7,36	12,23	5,86	12,23	5,10
м26-01-008-2	Устройство замасливающее, парозамасливающее, тип ЗУ, ПЗУ, масса 0,6-1,3 т	5,99	12,23	5,86	12,23	3,02

## Таблица 26-01-009 Оборудование трепальное

## Таблица м26-01-009. Агрегат и машина трепальные, тип:

м26-01-009-1	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С КП), масса 4,7 т	7,69	12,23	5,88	12,23	5,82
м26-01-009-2	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С ПУ-120-Ш), масса 2,7-4,7 т	7,75	12,23	5,88	12,23	5,77
м26-01-009-3	Агрегат и машина трепальные, тип: 2БТ, ТПШ, масса 2,7-4,7 т	7,50	12,23	5,87	12,23	5,81
м26-01-009-4	Агрегат и машина трепальные, тип: МТБ, МТИ, МТМ, масса 3,5-8,7 т	8,29	12,23	5,87	12,23	5,86

## Таблица 26-01-010 Оборудование чесальное

## Таблица м26-01-010. Машина чесальная, тип:

м26-01-010-1	Машина чесальная, тип: ЧММ-14, масса 3-3,5 т	7,88	12,23	5,89	12,23	6,22
м26-01-010-2	Машина чесальная, тип: Ч-11, модель 1453/3, масса 4,4-18,5 т	7,55	12,23	5,88	12,23	7,25

Часть 26. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м26-01-010-3	Машина чесальная, тип: ЧМ, масса 3,2-4,8 т	7,55	12,23	5,80	12,23	5,30
м26-01-010-4	Машина чесальная, тип: ЧМД, масса 5,5 т	7,54	12,23	5,81	12,23	6,05
м26-01-010-5	Машина чесальная, тип: Ч-600-Л, масса 14 т	7,24	12,23	5,88	12,23	5,55
м26-01-010-6	Машина чесальная, тип: ЧГ-150-П, масса 10,6 т	7,66	12,23	5,87	12,23	6,50
<b>Таблица м26-01-010. Аппарат чесальный, тип:</b>						
м26-01-010-7	Аппарат чесальный, тип: АЧ, масса 19,8-32,4 т	8,08	12,23	5,97	12,23	6,04
м26-01-010-8	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 2-х прочесный, масса 29,4 т	7,90	12,23	5,90	12,23	6,75
м26-01-010-9	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 3-х прочесный, масса 26,8 т	7,73	12,23	5,88	12,23	6,87
<b>Таблица м26-01-010-1. Машина гребнечесальная, тип:</b>						
м26-01-010-10	Машина гребнечесальная, тип: мод. 1532, 1604, масса 2,8-4,5 т	8,28	12,23	5,79	12,23	5,34
м26-01-010-11	Машина гребнечесальная, тип: ГК-485-П1, масса 2,2 т	7,49	12,23	5,81	12,23	5,18
м26-01-010-12	Устройство выпускное для чесальных машин и аппаратов, тип ВУЧ, масса 2,13 т	7,38	12,23	5,85	12,23	7,36
<b>Таблица 26-01-011 Оборудование ленточное, лентосоединительное, лентосмешивающее</b>						
<b>Таблица м26-01-011. Машина ленточная, лентосоединительная, тип:</b>						
м26-01-011-1	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛА, масса 1,9-2,5 т	7,41	12,23	5,86	12,23	4,98
м26-01-011-2	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: Л2, НОВПОС, мод. 1576, 1625/2, 1629/2, масса 1,5-3,5 т	7,60	12,23	5,88	12,23	5,24
м26-01-011-3	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЧ-ЗПД на 6-8 головок, ЛЛ, ЛЧ-Л, масса 1,8-7,5 т	7,44	12,23	5,87	12,23	6,32
м26-01-011-4	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЦ-ПД, масса 1,6-1,85 т	7,81	12,23	5,84	12,23	6,55
м26-01-011-5	Агрегат лентосмешивающий, тип АС-600-Л, масса 4,1 т	7,38	12,23	5,89	12,23	4,92
<b>Таблица м26-01-012-1. Таблица 26-01-012 Линии поточные для подготовки волокна и очесов</b>						
м26-01-012-1	Линия поточная для подготовки волокна и очесов, типы ПЛ-КЛ, ПЛ-150-П, масса 18-48,7 т	8,16	12,23	5,96	12,23	5,08
<b>Таблица 26-01-013 Машины ровничные</b>						
<b>Таблица м26-01-013. Машина ровничная, тип:</b>						
м26-01-013-1	Машина ровничная, тип: Р-168-3, Р-192-5 на 132 веретена, масса 7,8-9 т	8,09	12,23	5,90	12,23	6,73
м26-01-013-2	Машина ровничная, тип: Р-260-5 на 92 веретена, масса 7,5 т	8,19	12,23	5,80	12,23	6,30
м26-01-013-3	Машина ровничная, тип: РСК-Ш, масса 2,2 т	7,52	12,23	5,80	12,23	6,62
м26-01-013-4	Машина ровничная, тип: мод. 1505/6, масса 8,4-11 т	8,19	12,23	5,89	12,23	7,61
м26-01-013-5	Машина ровничная, тип: Р-216, масса 11,6-12,7 т	8,33	12,23	5,91	12,23	7,97
м26-01-013-6	При изменении количества веретен ровничных машин добавлять или исключать за 1 секцию в 4 веретена к расценке 26-01-013-02 и в 6 веретен к расценке 26-01-013-01, масса до 1 т	7,11	12,23	5,80	12,23	8,48
<b>Таблица 26-01-014 Машины прядильные</b>						
<b>Таблица м26-01-014. Машина прядильная, тип:</b>						
м26-01-014-1	Машина прядильная, тип: БДА, масса 5 т	8,60	12,23	5,83	12,23	7,18
м26-01-014-2	Машина прядильная, тип: ПБ-114-Ш на 300 веретен, ПБ-132-Ш на 240 веретен, масса 10-10,6 т	9,18	12,23	5,94	12,23	7,02
м26-01-014-3	Машина прядильная, тип: П-76-ШГ на 408 веретен, масса 9,2 т	8,57	12,23	5,97	12,23	6,50
м26-01-014-4	Машина прядильная, тип: П-76-5М6 на 336 веретен, масса 6,6 т	8,23	12,23	5,85	12,23	6,88
м26-01-014-5	Машина прядильная, тип: П-70, ПУ-66 на 400 веретен, П-75 на 336 веретен, масса 7-7,5 т	8,15	12,23	5,86	12,23	6,63
м26-01-014-6	Машина прядильная, тип: ПМ-88Л на 256 веретен, масса 9,5 т	8,50	12,23	5,98	12,23	6,14
м26-01-014-7	Машина прядильная, тип: ППМ-120, масса 6,5 т	8,30	12,23	5,79	12,23	7,01
м26-01-014-8	Машина прядильная, тип: ППМ-240, масса 10 т	8,19	12,23	5,85	12,23	6,93
м26-01-014-9	Машина прядильная, тип: ППМ-114Л на 184 веретена, ПС(ПСЛ)-132-ПД на 104 веретена, масса 8,8-9,6 т	9,42	12,23	5,82	12,23	6,24
м26-01-014-10	Машина прядильная, тип: ПС(ПСЛ)-100-ЛО на 100 веретен, масса 8,4 т	9,52	12,23	5,83	12,23	6,89
<b>Таблица м26-01-014-1. При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т:</b>						
м26-01-014-11	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 8 веретен к расценке 26-01-014-09, в 10 веретен к расценке 26-01-014-10, в 16 веретен к расценкам 26-01-014-06 и 26-01-014-09	7,41	12,23	5,79	12,23	7,31
м26-01-014-12	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 16 веретен к расценке 26-01-014-05	7,56	12,23	5,81	12,23	7,75
м26-01-014-13	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 20 веретен к расценке 26-01-014-02	7,37	12,23	5,82	12,23	7,54
м26-01-014-14	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 24 веретена к расценке 26-01-014-03	7,86	12,23	5,81	12,23	8,14
м26-01-014-15	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 32 веретена к расценке 26-01-014-02	8,17	12,23	5,82	12,23	8,09

Часть 26. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м26-01-014-16	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 48 веретен к расценке 26-01-014-05	8,70	12,23	5,82	12,23	8,30
<b>Таблица 26-01-015 Прессы</b>						
<b>Таблица м26-01-015. Пресс, тип:</b>						
м26-01-015-1	Пресс, тип: АРО, масса 6,2 т	7,73	12,23	5,90	12,23	8,37
м26-01-015-2	Пресс, тип: ПУ, масса 1,8-1,9 т	7,32	12,23	5,85	12,23	6,08
м26-01-015-3	Пресс, тип: РП-5-УМ, масса 3,2 т	7,41	12,23	5,87	12,23	6,30
<b>Таблица м26-01-016-1. Таблица 26-01-016 Оборудование вспомогательное в прядильных производствах</b>						
м26-01-016-1	Оборудование вспомогательное в прядильных производствах (станки для точки шляпок, обтяжки чесальных машин, гарнитуров, шлифовки эластичных покрытий и др.), масса до 1,2 т	7,58	12,23	5,83	12,23	5,90
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРУТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<b>Таблица 26-01-030 Машины тростильно-крутильные и крутильные</b>						
<b>Таблица м26-01-030. Машина тростильно-крутильная, тип:</b>						
м26-01-030-1	Машина тростильно-крутильная, тип: ТК-136, ТК2-160, масса 3,2-6,2 т	8,06	12,23	5,80	12,23	8,50
м26-01-030-2	Машина тростильно-крутильная, тип: ТКД-400, ТКДП-615, масса 2-8 т	8,17	12,23	5,80	12,23	8,57
<b>Таблица м26-01-030. Машина крутильная, тип:</b>						
м26-01-030-3	Машина крутильная, тип: К-132, К-176, масса 4,7-5,3 т	7,26	12,23	5,80	12,23	7,63
м26-01-030-4	Машина крутильная, тип: КОФ, КЭ-160, КОЭ-315, масса 4,6-12 т	8,26	12,23	5,89	12,23	7,17
м26-01-030-5	Машина крутильная, тип: КВШ-250, масса 3,2 т	8,18	12,23	5,83	12,23	7,79
<b>Таблица м26-01-031-1. Таблица 26-01-031 Машины свивальные веревочные</b>						
м26-01-031-1	Машина свивальная веревочная, тип К-710-ИП, масса 4,5-6 т	7,78	12,23	5,84	12,23	6,24
<b>Таблица м26-01-032-1. Таблица 26-01-032 Машины прядильно-крутильные</b>						
м26-01-032-1	Машина прядильно-крутильная, тип ПК-100 на 288 веретен, ПК-114 на 272 веретена, ПК-132 на 240 веретен, масса 8,4-9 т	8,67	12,23	5,85	12,23	7,49
<b>Таблица м26-01-032. При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию:</b>						
м26-01-032-2	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 16 веретен к ПК-114	7,47	12,23	5,80	12,23	8,11
м26-01-032-3	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 24 веретена к ПК-100, в 30 веретен к ПК-132	8,07	12,23	5,81	12,23	7,88
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТКАЦКИХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<b>Таблица 26-01-033 Оборудование мотальное</b>						
<b>Таблица м26-01-033. Машина мотальная, тип:</b>						
м26-01-033-1	Машина мотальная, тип: ММ, М-2М, МТ, масса 4,7-5,6 т	7,49	12,23	5,80	12,23	6,43
м26-01-033-2	Машина мотальная, тип: М-170, масса 2-2,5 т	7,16	12,23	5,81	12,23	5,16
м26-01-033-3	Машина мотальная, тип: МЛМ-2, МЛС-2, масса 2,2-4,6 т	8,00	12,23	5,85	12,23	6,85
м26-01-033-4	Автомат мотальный, тип Тексконер на 32 головки, масса 5 т	8,35	12,23	5,80	12,23	7,25
<b>Таблица м26-01-033. Машина:</b>						
м26-01-033-5	Машина: крестомотальная, тип КШ-4, масса 1,7 т	7,58	12,23	5,83	12,23	6,42
м26-01-033-6	Машина: куфтомотальная, тип ДМ, масса 1,4 т	7,06	12,23	5,81	12,23	5,10
м26-01-033-7	Машина: перемоточная, тип МП, МТ, масса 0,6 т	7,49	12,23	5,81	12,23	5,17
м26-01-033-8	Машина: бобинажно-перемоточная, тип БП, масса 1,1-1,6 т	7,17	12,23	5,81	12,23	4,36
м26-01-033-9	Машина: уточно-перемоточные, тип УА-300, УПМ, масса 1,1-1,7 т	7,39	12,23	5,86	12,23	6,41
м26-01-033-10	Машина: сновальные (без шпулярики), тип СЛ, СП, СП-Л, масса 1,9-6 т	7,50	12,23	5,80	12,23	6,66
<b>Таблица м26-01-033-1. Шпулярик, тип Ш:</b>						
м26-01-033-11	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СЛ, СП, масса 1,35-2,5 т	7,48	12,23	5,87	12,23	6,60
м26-01-033-12	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СП-Л, масса 1,9-2,65 т	7,41	12,23	5,87	12,23	5,97
<b>Таблица 26-01-034 Машины шлихтовальные</b>						
<b>Таблица м26-01-034. Машина шлихтовальная, тип:</b>						
м26-01-034-1	Машина шлихтовальная, тип: ШБ, масса 16,2-23 т	7,79	12,23	5,89	12,23	8,43
м26-01-034-2	Машина шлихтовальная, тип: ШБ-Л, масса 17,8-19 т	7,91	12,23	5,89	12,23	8,58
<b>Таблица м26-01-035-1. Таблица 26-01-035 Машины перегонно-эмульсирующие</b>						

Часть 26. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м26-01-035-1	Машина перегонно-эмульсирующая, тип МПЭ, масса 8,4-10,8 т	7,47	12,23	5,91	12,23	7,76
<b>Таблица м26-01-036-1. Таблица 26-01-036 Машины узловязальные</b>						
м26-01-036-1	Машина узловязальная, тип УП, масса 0,3-0,44 т	7,40	12,23	5,89	12,23	8,72
<b>Таблица м26-01-037. Таблица 26-01-037 Станки и машины ткацкие</b>						
м26-01-037-1	Станок ткацкий, тип СТБ (бесчелночный), масса 2,6-4,4 т	7,26	12,23	5,80	12,23	7,47
м26-01-037-2	Машина ткацкая многозевная, тип ТММ, масса 5,4 т	7,00	12,23	5,81	12,23	7,44
<b>Таблица м26-01-037. Машина жаккардовая, тип:</b>						
м26-01-037-3	Машина жаккардовая, тип: Ж-13, масса 0,5-0,6 т	6,77	12,23	5,85	12,23	7,84
м26-01-037-4	Машина жаккардовая, тип: Ж2-1344, 2Ж2-1344, масса 1,4-2,4 т	7,86	12,23	5,84	12,23	9,22
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<b>Таблица м26-01-050-1. Таблица 26-01-050 Оборудование для беления, отварки, крашения, промывки, мерсеризации</b>						
м26-01-050-1	Машина тканеопаливающая, тип МТО, масса 7-10 т	8,18	12,23	5,86	12,23	5,85
<b>Таблица м26-01-050. Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип:</b>						
м26-01-050-2	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛБ-140, ЛБЖ, ЛЖО, ЛОБ, масса 68-180 т	8,05	12,23	5,90	12,23	5,22
м26-01-050-3	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛОР-140, масса 113 т	7,41	12,23	6,25	12,23	4,51
м26-01-050-4	Линия отварки и крепирования, тип ЛКО-140 (180) ШЛ, масса 35-75 т	7,92	12,23	5,89	12,23	4,68
м26-01-050-5	Линия беления, крашения и мерсеризации, тип ЛБК-140, ЛМО-140, масса 74-76 т	7,41	12,23	6,25	12,23	4,60
м26-01-050-6	Линия заварки и промывки, тип ЛЗ-180, ЛЗП-180, масса 29-33 т	8,03	12,23	5,91	12,23	5,40
м26-01-050-7	Линия промывки тканей, тип ЛПЖ, ЛПН, ЛРП, масса 29-33 т	7,88	12,23	5,91	12,23	5,82
м26-01-050-8	Ванна мойная, тип ВЦП, ВРП, плюсовка, тип ПД, ПТ, масса 0,5-5,5 т	7,75	12,23	5,80	12,23	5,96
<b>Таблица м26-01-050. Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип:</b>						
м26-01-050-9	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МП, масса 9-15 т	8,03	12,23	5,90	12,23	5,17
м26-01-050-10	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МПВ, МПЖ, масса 3,6-7,3 т	8,13	12,23	5,80	12,23	5,38
м26-01-050-11	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МВП, масса 9,7-11,4 т	8,04	12,23	5,90	12,23	5,53
м26-01-050-12	Машина мойно-материальная, тип ММ, МС, масса 6-7,3 т	8,09	12,23	5,80	12,23	5,88
м26-01-050-13	Машина красильно-промывная, тип МКП, МКПШ, масса 3,4-3,7 т	7,90	12,23	5,81	12,23	5,46
<b>Таблица м26-01-050-1. Линия красильная, тип:</b>						
м26-01-050-14	Линия красильная, тип: ЛКК (кубозоловое крашение), масса 64-72 т	7,27	12,23	6,22	12,23	4,90
м26-01-050-15	Линия красильная, тип: ЛТК (термозольное крашение), масса 70-123 т	7,44	12,23	6,25	12,23	5,41
м26-01-050-16	Линия для пропитки и крашения, тип ЛПК-Л, масса 140 т	8,00	12,23	5,90	12,23	5,38
м26-01-050-17	Линия красильно-сушильная, тип ЛКС, масса 49-82 т	7,28	12,23	6,22	12,23	4,95
<b>Таблица м26-01-050-1. Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип:</b>						
м26-01-050-18	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛПС, ЛПСС, масса 38-45 т	7,45	12,23	6,25	12,23	4,71
м26-01-050-19	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛМС, масса 53-65 т	7,44	12,23	6,26	12,23	4,98
<b>Таблица м26-01-050-2. Линия мерсеризационная:</b>						
м26-01-050-20	Линия мерсеризационная: цепная, тип ЛМЦ, масса 91,5т	7,45	12,23	6,25	12,23	5,08
м26-01-050-21	Линия мерсеризационная: бесцепная, масса 90-114 т	7,65	12,23	6,25	12,23	4,72
<b>Таблица м26-01-051. Таблица 26-01-051 Оборудование для расправки, отжима и сушки</b>						
м26-01-051-1	Линия нафтольно-сушильная, тип ЛНС, масса 22,5 т	7,48	12,23	6,24	12,23	5,49
м26-01-051-2	Линия карбонизации шерсти, тип ЛК-180Ш, масса 51 т	7,45	12,23	6,26	12,23	4,71
м26-01-051-3	Линия расправки, отжима и сушки, тип ЛРО, ЛРС, масса 7,7-8,7 т	7,90	12,23	5,91	12,23	5,89
м26-01-051-4	Машина сушильная, тип МСБ, МСВР, СБМО, масса 5,8-32 т	7,35	12,23	6,21	12,23	4,54
м26-01-051-5	Жгуторасправитель, тип ЖР, масса 1,8 т	7,75	12,23	5,83	12,23	5,54
м26-01-051-6	Машина отсосно-вакуумная, тип МОВ, масса 1,4-3 т	7,80	12,23	5,81	12,23	5,81
<b>Таблица м26-01-052-1. Таблица 26-01-052 Оборудование стригально-ворсовальное</b>						
м26-01-052-1	Оборудование стригально-ворсовальное, тип ВСА, ВСЛ, ВШЗ, ИВ, ИВА, СВЧ, СПН, масса 3,9-13,7 т	8,08	12,23	5,90	12,23	5,46
<b>Таблица м26-01-053. Таблица 26-01-053 Машины чесально-отколочные, наждачные, чистильные, раскатные, печатные, зрельники</b>						
м26-01-053-1	Машина чесально-отколочная, тип ЧОМ-3, масса 4,5 т	7,87	12,23	5,80	12,23	5,69
м26-01-053-2	Машина наждачная и чистильная, тип НМ-2, ЧМ-3, масса 2-4,6 т	8,06	12,23	5,79	12,23	5,29
м26-01-053-3	Машина раскатная периферическая, тип МРП, масса 1,4-1,7 т	7,62	12,23	5,81	12,23	5,44

Часть 26. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

m26-01-053-4	Машина печатная многовальная, тип 4430, масса 11-25 т	7,69	12,23	6,21	12,23	6,32
m26-01-053-5	Зрельник, тип ЗВ, ЗМП, масса 23-33 т	7,69	12,23	5,85	12,23	3,99
<b>Таблица 26-01-054 Машины и линии ширильные, сушильно-ширильные и стабилизационные</b>						
<b>Таблица m26-01-054. Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип:</b>						
m26-01-054-1	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: МШС7, <Элитекс>, масса 41-43 т	8,11	12,23	5,89	12,23	7,02
m26-01-054-2	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛАШС, масса 76 т	7,46	12,23	6,25	12,23	5,64
m26-01-054-3	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛПШС, масса 54-58 т	8,10	12,23	5,89	12,23	6,88
m26-01-054-4	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ШЦ, масса 7,6-9,3 т	8,17	12,23	5,85	12,23	6,27
<b>Таблица 26-01-055 Оборудование термической обработки</b>						
<b>Таблица m26-01-055. Линия термической обработки, тип:</b>						
m26-01-055-1	Линия термической обработки, тип: ЛТ, масса 15 т	7,78	12,23	6,22	12,23	6,39
m26-01-055-2	Линия термической обработки, тип: МВРТ, масса 21 т	7,48	12,23	6,24	12,23	7,22
m26-01-055-3	Термокамера радиационная, тип УРТК, масса 1,7-2,3 т	7,93	12,23	5,80	12,23	7,75
m26-01-055-4	Линия каландрирования и термической обработки, тип ЛКТ, масса 17-18,2 т	8,08	12,23	5,90	12,23	6,75
<b>Таблица m26-01-056-1. Таблица 26-01-056 Каландры, декатеры</b>						
m26-01-056-1	Каландр отделочный, тип К, КО, КОЭ, КСЭ, КФЭ, масса 6-15 т	8,10	12,23	5,90	12,23	6,70
<b>Таблица m26-01-056. Декатир, тип:</b>						
m26-01-056-2	Декатир, тип: Д-220, масса 8,9 т	7,91	12,23	5,92	12,23	4,97
m26-01-056-3	Декатир, тип: ДЗН, масса 12,6 т	8,15	12,23	5,90	12,23	6,22
<b>Таблица m26-01-057. Таблица 26-01-057 Машины ратинирующие, для кондиционирования и увлажнения, линии</b>						
m26-01-057-1	Машина ратинирующая, тип РМ, масса 3,3 т	7,73	12,23	5,80	12,23	5,68
m26-01-057-2	Машина для кондиционирования и увлажнения, тип МКУ, масса 3,5 т	7,24	12,23	5,81	12,23	5,06
m26-01-057-3	Линия усадочная, тип ЛУ, масса 19-24,7 т	7,46	12,23	6,24	12,23	5,52
<b>Таблица m26-01-058. Таблица 26-01-058 Линии аппретурно-отделочные и заключительной отделки</b>						
m26-01-058-1	Линия аппретурно-отделочная, тип ЛАУ, масса 50-55 т	7,41	12,23	6,25	12,23	4,90
m26-01-058-2	Линия заключительной отделки, тип ЛЗО, масса 61-75 т	7,40	12,23	6,25	12,23	5,00
<b>Таблица m26-01-059. Таблица 26-01-059 Оборудование мерильное и укладочное</b>						
m26-01-059-1	Машина мерильно-двоильно-накатная и контрольно-мерильная, тип МДН, масса 2,7 т	7,30	12,23	5,82	12,23	4,83
m26-01-059-2	Укладчик ткани в жгуте, тип УЖ-4, масса 1,2-2 т	8,07	12,23	5,83	12,23	5,41
<b>Таблица m26-01-060-1. Таблица 26-01-060 Оборудование вспомогательное в отделочных производствах</b>						
m26-01-060-1	Оборудование вспомогательное в отделочных производствах (компенсатор, укладчик ткани и др.), масса до 2,7 т	7,42	12,23	5,86	12,23	7,07
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА, ЛЕНТЫ, ПРЯЖИ</b>						
<b>Таблица 26-01-080 Аппараты красильные</b>						
<b>Таблица m26-01-080. Аппарат красильный, тип:</b>						
m26-01-080-1	Аппарат красильный, тип: АКД, АКДС, масса 6,4-13,7 т	7,67	12,23	6,29	12,23	5,58
m26-01-080-2	Аппарат красильный, тип: АКДС-Л, масса 10,8 т	7,52	12,23	6,26	12,23	4,32
m26-01-080-3	Аппарат красильный, тип: АПК-100, масса 3,6 т	7,75	12,23	5,80	12,23	4,87
m26-01-080-4	Аппарат красильный, тип: КМ-10, масса 1,3 т	7,68	12,23	5,82	12,23	5,30
m26-01-080-5	Аппарат красильный, тип: КГМ-10, масса 2 т	7,65	12,23	5,82	12,23	5,18
m26-01-080-6	Аппарат красильный, тип: ЛКА, масса 0,4 т	7,80	12,23	5,85	12,23	5,57
<b>Таблица 26-01-081 Оборудование сушильное и гладильно-сушильное</b>						
<b>Таблица m26-01-081. Аппарат сушильный, тип:</b>						
m26-01-081-1	Аппарат сушильный, тип: АСВ-120, масса 29 т	7,16	12,23	6,38	12,23	4,02
m26-01-081-2	Аппарат сушильный, тип: КС, МКС, СПМ-2, масса 2,4-14,3 т	7,92	12,23	5,91	12,23	4,00
m26-01-081-3	Аппарат сушильный, тип: СКД, СП8-Л, масса 19-23,6 т	7,98	12,23	5,89	12,23	5,41
m26-01-081-4	Линия гладильно-сушильная, тип ЛГС, масса 24,2 т	7,34	12,23	6,30	12,23	4,16
<b>Таблица m26-01-082-1. Таблица 26-01-082 Машины для набивки волокна</b>						
m26-01-082-1	Машина для набивки волокна, тип НВ, масса 1,9 т	7,86	12,23	5,85	12,23	6,60
<b>Таблица 26-01-083 Прессы, центрифуги</b>						
<b>Таблица m26-01-083. Пресс, тип:</b>						
m26-01-083-1	Пресс, тип: ПГ-4, масса 1,6 т	7,97	12,23	5,85	12,23	5,70
m26-01-083-2	Пресс, тип: ПГВ-10, масса 3,9 т	8,06	12,23	5,86	12,23	5,46
m26-01-083-3	Центрифуга, тип ФМД, масса 4,1 т	7,79	12,23	5,84	12,23	9,06
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>						
<b>Таблица m26-01-093. Таблица 26-01-093 Оборудование для производства нетканых материалов</b>						
m26-01-093-1	Машина и агрегат иглопробивные и чесально-вязальные, типы АЧВ, АЧВШВ, АИН, ИМ, масса 4,3-50,6 т	7,45	12,23	6,26	12,23	5,81

Часть 26. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м26-01-093-2	Агрегат для термоусадки, тип АТУ, масса 8,5-12 т	7,31	12,23	6,30	12,23	6,46
м26-01-093-3	Устройство раскатное, тип УР-1800, масса 0,6 т	7,76	12,23	5,82	12,23	6,29