Индексы

ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРМ - 2001

TEP--2001

Часть 32. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

			1	Индексы	1	
Номера расценок	Наименование	прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТ Раздел 1. ВАКУУМНО			ИЫШЛЕННО	сти	
Таблица м32-0	01-001-1. Таблица 32-01-001 Агрегаты откачные	вакуумные				
м32-01-001-1	Агрегат откачной вакуумный	10,82	12,23	5,60	12,23	5,32
Таблица м32-(01-002. Таблица 32-01-002 Вакуумное напылите.	льное обору,	дование			
м32-01-002-1	Установка вакуумного напыления	10,29		5,61	12,23	7,0
м32-01-002-2	Система автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	10,13	12,23	5,69	12,23	6,5
	01-003-1. Таблица 32-01-003 Вакуумные насосы					
м32-01-003-1	Насос механический вакуумный	9,90	12,23	5,71	12,23	4,19
Тэблинэ м32.1	Раздел 2. ТЕРМИЧЕСК 01-020-1. Таблица 32-01-020 Печи с контролирує		ОВАНИЕ			
м32-01-020-1	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	10,38	12,23	5,30	12,23	5,97
	Таблица 32-01-021 Обору	дование для	і эпитаксии			
	01-021. Установка:					
м32-01-021-1	Установка: выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	10,53	12,23	5,80	12,23	6,98
м32-01-021-2	Установка: эпитаксиального наращивания пленок	10,46	12,23	5,58	12,23	7,92
м32-01-021-3	монокристаллов Установка: наращивания эпитаксиальных слоев	9,92	12,23	5,62	12,23	7,70
	Установка: для изготовления многослойных	10,23	12,23			6,18
м32-01-021-4	гетероэпитаксиальных структур Таблица 32-01-022 Оборудовани		пения и диф	фузии		
Таблица м32-(м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3	тетероэпитаксиальных структур Таблица 32-01-022 Оборудовани 1-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т	10,43 10,48 10,46	12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68	12,23 12,23	5,82 6,35 6,55
Таблица м32-1 м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4	таблица 32-01-022 Оборудовани Л-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т	ле для вплав. 10,43 10,48 10,46 10,13	12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61	12,23	6,35 6,55
Таблица м32-1 м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4	Таблица 32-01-022 Оборудовани О1-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т О1-023. Установка:	10,43 10,48 10,46 10,13 термическое	12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61	12,23 12,23 12,23	6,38 6,55 6,86
Таблица м32-I м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4	Таблица 32-01-022 Оборудовани О1-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т	10,43 10,48 10,46 10,13 термическое	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 оборудован	5,58 5,59 5,68 5,61 Ue	12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31
Таблица м32-1 м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-1	Таблица 32-01-022 Оборудовани О1-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т О1-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм	10,43 10,48 10,46 10,13 термическое 10,16 9,49	12,23 12,23 12,23 12,23 оборудован 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65	12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31
Таблица м32-I м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-I м32-01-023-1	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,5 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для:	10,43 10,48 10,46 10,13 термическое 10,16 9,49	12,23 12,23 12,23 12,23 0борудован 12,23 12,23 ВВАНИЕ	5,58 5,59 5,68 5,61 ие 5,65 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,38 6,55 6,86 5,31
Таблица м32-(м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-(м32-01-023-1 м32-01-023-2	Таблица 32-01-022 Оборудовани О1-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т О1-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование О1-035. Установка для:	10,43 10,48 10,46 10,13 термическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО	12,23 12,23 12,23 12,23 оборудован 12,23 12,23 ВАНИЕ электронны	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M лучом	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31 5,31
Таблица м32-(м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-(м32-01-023-1 м32-01-023-2 Таблица м32-(м32-01-035-1 м32-01-035-2	Таблица 32-01-022 Оборудовани О1-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т О1-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование О1-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО 10,11 10,80	12,23 12,23 12,23 12,23 0борудован 12,23 12,23 ВАНИЕ ЭЛЕКТРОННЫ 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M лучом	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31 6,47 5,91
Таблица м32-I м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-I м32-01-023-1 м32-01-023-2 Таблица м32-I м32-01-035-1 м32-01-035-2 Таблица м32-I м32-01-035-2	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,5 т Истановка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Инфирут прочее т 71-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование О1-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера О1-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для Установка ультразвуковой сварки	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО 10,11 10,80 микросварки 11,00	12,23 12,23 12,23 12,23 оборудован 12,23 12,23 ВАНИЕ электронны 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M лучом	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31 6,47 5,91
Таблица м32-I м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-I м32-01-023-1 м32-01-023-2 Таблица м32-I м32-01-035-1 м32-01-035-2 Таблица м32-I м32-01-035-2	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера 71-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО 10,11 10,80 микросварки 11,00	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M ЛУЧОМ 5,88 5,76	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,3° 6,47 5,9° 5,82
Габлица м32-1 м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Габлица м32-1 м32-01-023-1 м32-01-023-2 Габлица м32-1 м32-01-035-1 м32-01-036-1 Габлица м32-1 м32-01-036-1 Габлица м32-1	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 3,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: Спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера 71-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для установка ультразвуковой сварки 71-037-1. Таблица 32-01-037 Прочее оборудован машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны цэлт	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО для сварки 10,11 10,80 микросварки 11,00	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M ЛУЧОМ 5,88 5,76	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31 6,47 5,91 5,82
Таблица м32-1 м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-1 м32-01-023-1 м32-01-023-2 Таблица м32-1 м32-01-035-1 м32-01-036-1 Таблица м32-1 м32-01-036-1 Таблица м32-1	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера 71-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для Установка ультразвуковой сварки 71-037-1. Таблица 32-01-037 Прочее оборудован машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО для сварки 10,11 10,80 микросварки 11,00	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M ЛУЧОМ 5,88 5,76	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	6,35 6,55 6,86 5,31 5,31 5,91 5,82
Таблица м32-(м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-(м32-01-023-1 м32-01-023-2 Таблица м32-(м32-01-035-1 м32-01-036-1 Таблица м32-(м32-01-037-1 Таблица м32-(м32-01-037-1	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: Спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера 71-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для установка ультразвуковой сварки 71-037-1. Таблица 32-01-037 Прочее оборудование для машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны цэлт 71-037. Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	10,43 10,48 10,46 10,13 10,46 10,13 10,46 10,13 10,46 10,16 10,16 10,17 10,80 МИКРОСВАРКИ 11,00 МИКРОСВАРКИ 11,00 МИКРОСВАРКИ 11,00 МИКРОСВАРКИ 10,03 , масса: 10,57 10,17	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M ЛУЧОМ 5,88 5,76 5,53 5,66	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,91 5,93 5,93 5,93
Габлица м32-1 м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-4 м32-01-022-4 Габлица м32-1 м32-01-023-1 м32-01-023-2 м32-01-035-1 м32-01-035-1 м32-01-035-1 Габлица м32-1 м32-01-037-1 Габлица м32-1 м32-01-037-1	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера 71-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для установка ультразвуковой сварки 71-037-1. Таблица 32-01-037 Прочее оборудован машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны цэлт 71-037. Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ установка приварки маски к раме ЦЭЛТ установка приварки маски к раме ЦЭЛТ	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО 10,11 10,80 микросварки 11,00 ние для свари 10,03	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M ЛУЧОМ 5,88 5,76 5,53 5,66	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,3° 5,3° 5,8° 5,8° 5,8° 5,8° 5,8°
Таблица м32-I м32-01-022-1 м32-01-022-2 м32-01-022-3 м32-01-022-4 Таблица м32-I м32-01-023-1 м32-01-023-2 Таблица м32-I м32-01-035-1 м32-01-035-1 Таблица м32-I м32-01-037-1 Таблица м32-I м32-01-037-1 Таблица м32-I м32-01-037-3 м32-01-037-3	Таблица 32-01-022 Оборудовани 71-022. Установка ионно-лучевая, масса: Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т Система диффузионная однозонная многотрубная Таблица 32-01-023 Прочее т 71-023. Установка: Установка: Спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм Установка: выращивания кристаллов Раздел 3. СВАРОЧНО Таблица 32-01-035 Оборудование 71-035. Установка для: Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера 71-036-1. Таблица 32-01-036 Оборудование для установка ультразвуковой сварки 71-037-1. Таблица 32-01-037 Прочее оборудование для машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны цэлт 71-037. Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	10,43 10,48 10,46 10,13 гермическое 10,16 9,49 ОЕ ОБОРУДО для сварки 11,00 микросварки 11,00 микросварки 11,00 мисоса: 10,57 10,17 10,08	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,58 5,59 5,68 5,61 ue 5,65 5,78 M ЛУЧОМ 5,88 5,76 5,53 5,66	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,31 5,51 5,91 5,92 5,93

Таблица 222				5,75		
	01-037. Установка приварки держателей к раме ЦЗ					
м32-01-037-7	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 0.945 т	10,45	12,23	5,72	12,23	6,7
м32-01-037-8	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса:	10,26	12,23	5,73	12,23	6,1
м32-01-037-9	1,025 т Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	11,33	12,23	5,72	12,23	6,3
00.04.007.40		10.00	40.00	·	10.00	
м32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	10,86	12,23	5,62	12,23	5,4
Таблица м32- м32-01-050-1 м32-01-050-2	Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МІ 01-050. Таблица 32-01-050 Оборудование для обра Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины Таблица 32-01-051 Шлифовальное	11,00 10,73	12,23 12,23	алей и крем 5,54 5,64	12,23 12,23	СТИН 5,0 5,9
	01-051. Станок:					
M32-01-051-1	Станок: доводочный однодисковый	10,57	12,23	5,53	12,23 12,23	5,0
м32-01-051-2 м32-01-051-3	Станок: для ручной шлифовки Станок: шлифовальный доводочный	11,00 10,40	12,23 12,23	5,53 5,56	12,23	4,9 5,0
м32-01-051-4	Станок: грубой шлифовки стекол фотошаблонов	9,71	12,23	6,00	12,23	6,1
м32-01-061-1 м32-01-061-2	Таблица 32-01-061 01-061. Мельница шаровая, масса: Мельница шаровая, масса: 1 т Мельница шаровая, масса: 4,2 т	9,04 9,07	12,23 12,23	5,89 5,91	12,23 12,23	4,2 5,1
	01-062-1. Таблица 32-01-062 Сита Сито вибрационное	9.91	12,23	5,68	12,23	3,9
11102 01 002 1	от о виорационнос	0,01	12,20	0,001	12,20	0,0
	01-063-1. Таблица 32-01-063 Транспортные и загру: Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	зочные устро 9.41	<mark>йства</mark> 12,23	5,83	12,23	5,1
Габлица м32- м32-01-064-1	Таблица 32-01-064 Прочее оборудование 01-064. Установка для изготовления: Установка для изготовления: заготовок световодов	для обработ 10,69	ки изделий и 12,23	5,80	12,23	5,5
	Votouopyo nna vototopnouva: otovnauvu iv uitofiavop	0.06	12.22	E 97		
м32-01-064-2	Установка для изготовления: стеклянных штабиков, автоматическая	9,96	12,23	5,87	12,23	
	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной	10,40 10,82 10,30	12,23 12,23 12,23	5,87 5,72 5,73 5,56		5,8 5,0 6,1 4,8
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Таблица м32- м32-01-070-1	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ XИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76	12,23 12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ	5,72 5,73 5,56 ытий	12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Таблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления:	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10	12,23 12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ льных покрі 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 ытий 5,78 5,51	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления:	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10	12,23 12,23 12,23 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	5,72 5,73 5,56 5,56 ытий 5,78 5,51	12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Таблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10	12,23 12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ льных покрі 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 ытий 5,78 5,51	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Габлица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-2	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр	12,23 12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 ытий 5,78 5,51 ерхности 5,80 5,77	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1 6,5
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Габлица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-1	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая пластин, автоматическая	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр	12,23 12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ льных покр 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 8рхности 5,80 5,77 5,56	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1 6,8 6,8
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Таблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Таблица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-2	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 ытий 5,78 5,51 ерхности 5,80 5,77	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 м32-01-071-1 м32-01-071-2 м32-01-071-3 м32-01-071-4	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 8рхности 5,80 5,77 5,56	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 м32-01-071-1 м32-01-071-3 м32-01-071-4	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Детомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбетоводов.	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ орки ЦЭЛТ 11,02	12,23 12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ ЛЬНЫХ ПОКР 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,78 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,1 4,5 4,7 5,1 6,6 6,6 6,6
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Габлица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-2 м32-01-071-3 м32-01-071-4	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Детомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбетоводов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фоторустановка совмещения и мультипликации	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ орки ЦЭЛТ 11,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ	12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,1 4,5 4,7 5,1 6,6 7,2 6,6 4,5
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Таблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Таблица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-1 м32-01-071-3 м32-01-071-4 Таблица м32- м32-01-071-4	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ XИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбетовов Враздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фото	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ Фрки ЦЭЛТ 11,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ	12,23 12,23 12,23 РОЦЕССОВ ЛЬНЫХ ПОКР 12,23	5,72 5,73 5,56 ытий 5,78 5,51 ерхности 5,80 5,77 5,56 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,8 5,0 6,1 4,8 4,7 5,1 6,8 7,2 6,6
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 аблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 аблица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-2 м32-01-071-4 аблица м32- м32-01-071-4 аблица м32- м32-01-086-1 м32-01-086-2 аблица м32-	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбетовом бандажирования цветных кинескопов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фоторезиста оп пределения и мультипликации оп пределения об пределения от пределения оп пре	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ орки ЦЭЛТ 11,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ опроцессов 10,31 9,88	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,7 4,8 6,8 6,8 6,8 6,6 6,6
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 аблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 аблица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-2 м32-01-071-3 м32-01-071-4 аблица м32- м32-01-086-1 м32-01-086-1 м32-01-086-3	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбе Станок бандажирования цветных кинескопов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фото Установка совмещения и мультипликации Генератор изображения 01-086. Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса:	10,40 10,82 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ Сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ ТП,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ Опроцессов 10,31 9,88	12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78 5,51 MKM	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,7 4,5 6,6 6,6 6,6 4,9 5,0 4,0 4,0
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 аблица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 аблица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-3 м32-01-071-4 аблица м32- м32-01-086-1 м32-01-086-1 м32-01-086-3 м32-01-086-4	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Отрановка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбе Станок бандажирования цветных кинескопов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фоторустановка совмещения и мультипликации Генератор изображения 01-086. Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ орки ЦЭЛТ 11,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ опроцессов 10,31 9,88	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 БЫТИЙ 5,78 5,51 ВРХНОСТИ 5,80 5,77 5,56 5,78 5,78 5,51	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,7 4,1 5,7 6,6 6,6 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Габлица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-2 м32-01-071-3 м32-01-071-4 Габлица м32- м32-01-086-1 м32-01-086-1 м32-01-086-3	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбе Станок бандажирования цветных кинескопов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фото Установка совмещения и мультипликации Генератор изображения 01-086. Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса:	10,40 10,82 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ Сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ ТП,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ Опроцессов 10,31 9,88	12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78 5,51 MKM	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,i 5,i 6,i 4,i 5,i 6,i 4,i 5,i 6,i 4,i 5,i 6,i 5,i 6,i 5,i 6,i 5,i 6,i 6,i 6,i 6,i 6,i 6,i 6,i 6,i 6,i 6
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Габлица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-3 м32-01-071-4 Габлица м32- м32-01-086-1 м32-01-086-1 м32-01-086-4 м32-01-086-4 м32-01-086-5	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химического отравления заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбетоводов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фоторустановка совмещения и мультипликации Генератор изображения 01-086. Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т Спектрометр электронный, масса: 1,624 т Спектрометр рентгеновский трехканальный	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ орки ЦЭЛТ 11,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ опроцессов 10,31 9,88 10,34 10,72 10,91 10,18	12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78 5,51 4КИ	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,7 4,8 6,8 6,8 6,8 6,6 6,6
м32-01-064-2 м32-01-064-3 м32-01-064-4 м32-01-064-5 Габлица м32- м32-01-070-1 м32-01-070-2 Габлица м32- м32-01-071-1 м32-01-071-3 м32-01-071-4 Габлица м32- м32-01-086-1 м32-01-086-1 м32-01-086-4 м32-01-086-5 м32-01-086-6	автоматическая Станок штрипсовый Установка для вытягивания световодного волокна Полуавтомат алмазно-отрезной Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИІ 01-070. Таблица 32-01-070 Оборудование для нане Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ Таблица 32-01-071 Оборудование для хи 01-071. Установка химического травления: Установка химического травления: многожильных жестких световодов Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБОРУДОВАН 01-080-1. Таблица 32-01-080 Оборудование для сбот Станок бандажирования цветных кинескопов Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕ 01-086. Таблица 32-01-086 Оборудование для фоторустановка совмещения и мультипликации Генератор изображения 01-086. Оже-спектрометр электронный, масса: Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т Спектрометр рентгеновский трехканальный Установка совмещения экспонирования Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ О	10,40 10,82 10,30 МИЧЕСКИХ ПІ сения специа 9,76 11,10 мической обр 10,04 10,81 11,08 11,24 НИЕ СБОРОЧІ орки ЦЭЛТ 11,02 ЕСКОЙ И ТОЧІ опроцессов 10,31 9,88 10,34 10,72 10,91 10,18	12,23 12,23	5,72 5,73 5,56 5,56 5,51 5,51 5,80 5,77 5,56 5,78 5,51 4КИ	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,6 5,6 6,7 4,4 5,6 6,8 7,2 5,6 4,9 4,9 5,6 6,2 5,6

м32-01-092-2						_
	Установка для: умягчения воды	10,02	12,23	5,78	12,23	5
	Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕН	ІИРОВОЧНОЕ С	БОРУДОВА	НИЕ		
	Таблица 32-01-098 Оборудование	для климатиче	ских испыта	ний		
	01-098. Термобарокамера, масса:					
м32-01-098-1 м32-01-098-2	Термобарокамера, масса: 1,6 т Термобарокамера, масса: 2,2 т	9,95 10,08	12,23 12,23	5,80 5,77	12,23 12,23	<u>4</u> 5
M32-01-090-2	термооарокамера, масса. 2,2 т	10,08	12,23	5,77	12,23	
	01-098. Камера тепла, масса:	10.05	40.00		10.00	
м32-01-098-3 м32-01-098-4	Камера тепла, масса: 0,19 т Камера тепла, масса: 0,76 т	10,95 10,56	12,23 12,23	5,71 5,72	12,23 12,23	4
м32-01-098-5	Камера тепла, влаги и грибообразования	10,60	12,23	5,81	12,23	5
м32-01-098-6 м32-01-098-7	Камера холода, тепла и влаги Стенд электротермотренировки	10,00 10,63	12,23 12,23	5,72 5,79	12,23 12,23	<u>6</u> 5
м32-01-098-8	Камера микроклиматическая	10,49	12,23	5,67	12,23	5
	01-099. Таблица 32-01-099 Оборудование для ме	V2111411001/14V 140F	шташий			
м32-01-099-1	Установка вибрационная механическая	10,25	12,23	5,75	12,23	5
м32-01-099-2	Установка вибрационная	10,08	12,23	5,72	12,23	2
абпица м32	01-099. Установка вибрационная электродинами	ческая, масса:				
м32-01-099-3	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 2,1	10,16	12,23	5,80	12,23	5
м32-01-099-4	т Установка вибрационная электродинамическая, масса:	9,92	12,23	5,59	12,23	7
M32-01-099-4	установка виорационная электродинамическая, масса. 4,875 т	9,92	12,23	5,59	12,23	,
м32-01-099-5	Установка ударная	10,94	12,23	5,75	12,23	5
м32-01-099-6	Установка для испытаний на воздействие линейных ускорений	8,14	12,23	6,46	12,23	4
м32-01-099-7	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	10,72	12,23	5,71	12,23	į
эблина м32	01-100-1. Таблица 32-01-100 Измерительное обор	NUODAHIIO				
	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	10,62	12,23	5,79	12,23	
				·		
аблина м32.	01-101. Таблица 32-01-101 Оборудование для ко	нтпопя				
м32-01-101-1	Установка визуального контроля качества проявления и	11,07	12,23	5,69	12,23	4
м32-01-101-2	качества поверхности полупроводниковых пластин Машина для определения глубины залегания Р-П	10,94	12,23	5,54	12,23	
M32-01-101-2	перехода	10,94	12,23	5,54	12,23	,
м32-01-101-3	Установка функционального контроля	10,87	12,23	5,53	12,23	
м32-01-101-4	Установка двухпозиционная для визуального контроля масок	11,03	12,23	5,53	12,23	,
м32-01-101-5	Установка контроля сферы маски	10,88	12,23	5,58	12,23	ţ
м32-01-101-6	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	10,47	12,23	5,84	12,23	ţ
м32-01-101-7	Установка контроля прозрачности сферизованных масок	11,00	12,23	5,62	12,23	4
м32-01-101-8	ЦЭЛТ Система контроля микроканальных пластин по	10,17	12,23	5,83	12,23	
	структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ		, -	,,,,,	, -	
абпица м32	01-101. Установка контроля параметров:					
м32-01-101-9	Установка контроля параметров: микроканальных пластин	10,98	12,23	5,80	12,23	
м32-01-101-10	Установка контроля параметров: катодолюминофоров	10,20	12,23	5,77	12,23	
		·				
	ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для:	Е ЗАГОТОВИТЕ	ЕЛЬНОЕ атки, зачист	ки и обжига	и	
м32-02-001-1	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек	E ЗАГОТОВИТЕ ки, скрутки, зак	ЕЛЬНОЕ атки, зачист	ки и обжига 5,74	12,23	1'
м32-02-001-1 м32-02-001-2	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для:	Е ЗАГОТОВИТЕ	ЕЛЬНОЕ атки, зачист	ки и обжига	и	1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов	E ЗАГОТОВИТЕ ки, скрутки, зак	ЕЛЬНОЕ атки, зачист 12,23 12,23	ки и обжига 5,74 5,90	12,23 12,23	1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов	IE ЗАГОТОВИТЕ ки, скрутки, зак 12,12 8,89 11,70	ЕЛЬНОЕ атки, зачист 12,23 12,23 12,23	ки и обжига 5,74 5,90 5,73	12.23 12.23 12.23 12.23	1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	12,12 8,89 11,70	ЕЛЬНОЕ Затки, зачист 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73	12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32-	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов	IE ЗАГОТОВИТЕ ки, скрутки, зак 12,12 8,89 11,70	ЕЛЬНОЕ атки, зачист 12,23 12,23 12,23	ки и обжига 5,74 5,90 5,73	12.23 12.23 12.23 12.23	1: 1: 1:
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32 - м32-02-001-4 м32-02-001-5	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	12,12 8,89 11,70	ЕЛЬНОЕ Затки, зачист 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73	12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-5 м32-02-001-6	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1: 1: 1:
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-5 м32-02-001-6	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-5 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-5 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32-	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов О2-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов Типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н Станок намоточный 02-002. Станок рядовой намотки, масса:	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-5 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32-	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32- м32-02-002-1 м32-02-002-2 м32-02-002-3	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки проводов О2-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов плипа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н Станок намоточный 02-002. Станок рядовой намотки, масса: Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13 12,13 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78 5,91	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-5 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32- м32-02-002-1 м32-02-002-2 м32-02-002-3 аблица м32- м32-02-002-3	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: подготовки перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов 02-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н Станок намоточный 02-002. Станок рядовой намотки, масса: Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13 12,13 12,13 12,13	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78 5,91 5,65	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-5 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32- м32-02-002-2 м32-02-002-3 м32-02-002-3 м32-02-002-3 м32-02-003-1 м32-02-003-1	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов О2-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н Станок намоточный 02-002. Станок рядовой намотки, масса: Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т 02-003. Таблица 32-02-003 Оборудование для пр Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов Установка для пропитки	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13 12,13 12,13 12,12 12,04 ОПИТКИ И СУШКИ 8,92 8,69	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78 5,91 5,91 5,85 5,65	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-5 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32- м32-02-002-2 м32-02-002-3 м32-02-002-3 м32-02-002-3 м32-02-003-1 м32-02-003-1	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки проводов О2-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов О2-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н Станок намоточный 02-002. Станок рядовой намотки, масса: Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т 02-003. Таблица 32-02-003 Оборудование для пр Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13 12,13 12,13 12,12 12,04 0питки и сушки 8,92	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78 5,91 5,91 5,65 3делий 5,85	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
м32-02-001-1 м32-02-001-2 м32-02-001-3 аблица м32- м32-02-001-4 м32-02-001-6 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32- м32-02-002-1 аблица м32- м32-02-002-2 м32-02-002-3 м32-02-003-1 м32-02-003-2 м32-02-003-3	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИ Таблица 32-02-001 Оборудование для рез 02-001. Автомат для: Автомат для: изготовления перемычек Автомат для: подготовки проводов Автомат для: подготовки монтажных проводов О2-001. Полуавтомат: Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП Автомат мерной резки ленточных проводов 02-002-1. Таблица 32-02-002 Оборудование для н Станок намоточный 02-002. Станок рядовой намотки, масса: Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т 02-003. Таблица 32-02-003 Оборудование для пр Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов Установка для пропитки	12,12 8,89 11,70 11,86 11,92 12,13 12,13 12,13 12,13 12,13 12,04 ОПИТКИ И СУШКИ 8,92 8,69 8,71	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,74 5,90 5,73 5,70 5,70 5,78 5,91 5,85 5,85 5,89 5,88	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	1 1 1 1 1 1 1 1

м32-02-004-3		11,76	12,23	5,67	12,23	9,9
	Установка: пайки	11,78	12,23	5,64	12,23	9,4
	Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГ	отовления	ПЕЧАТНЫ	Х ПЛАТ		
	02-010. Таблица 32-02-010 Оборудование для меха					
м32-02-010-1 м32-02-010-2	Ножницы гильотинные	9,78 8,58	12,23 12,23	5,49	12,23	3,8
м32-02-010-2	Установка раскроя листового материала Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных	11,37	12,23	5,67 6,31	12,23 12,23	3,9 11,5
02 02 010 0	плат	,	.2,20	0,01	ŕ	,0
м32-02-010-4	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	11,57	12,23	5,54	12,23	11,3
м32-02-010-5	Модуль гибкий производственный ГПМ для сверления Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	8,19 9,01	12,23 12,23	5,97 5,90	12,23 12,23	9,8 10,1
м32-02-010-7	Линия механизированной зачистки	11,69	12,23	5,71	12,23	9,7
м32-02-010-8	Линия гидроабразивной обработки	10,93	12,23	6,36	12,23	9,5
м32-02-010-9	Установка гидроабразивной зачистки	9,13	12,23	5,70	12,23	10,5
м32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	9,84	12,23	5,53	12,23	10,6
Габлица м32- м32-02-011-1	02-011-1. Таблица 32-02-011 Оборудование для на Установка для нанесения фоторезиста	несения и по 12.07	лучения ри 12,23	от точений то	12,23	10,4
		12,07	12,23	5,74	12,23	10,-
•	02-011. Установка экспонирования, масса:				10.00	
м32-02-011-2 м32-02-011-3	Установка экспонирования, масса: 0,46 т Установка экспонирования, масса: 0.65 т	11,72 11,69	12,23 12,23	5,72 5,67	12,23 12,23	10,3 10,4
м32-02-011-3	Установка экспонирования, масса. 0,00 г Установка экспонирования сетчатых трафаретов	11,66	12,23	5,72	12,23	10,2
м32-02-011-5	Установка проявления трафаретных форм	11,79	12,23	5,68	12,23	10,2
м32-02-011-6	Линия проявления СПФ	10,13	12,23	5,70	12,23	9,7
м32-02-011-7 м32-02-011-8	Установка проявления СПФ	9,37 6,71	12,23 12,23	5,88 5,93	12,23 12,23	5,2 3,6
м32-02-011-8	Установка ультрафиолетового отверждения Установка для снятия фоторезиста	6,71 8,64	12,23	5,93 5,74	12,23	9,9
м32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	9,08	12,23	5,91	12,23	5,2
м32-02-011-11	Установка снятия СПФ	8,69	12,23	5,89	12,23	4,6
Табпина м32	02-012. Таблица 32-02-012 Оборудование для изго	торпония ми	огоспойны	V HOUSTHLIV HI	пот	
м32-02-012-1	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	9,35	12,23	5,92	12,23	5,2
м32-02-012-2	Линия механической подготовки поверхности заготовок	8,92	12,23	5,90	12,23	9,9
м32-02-012-3	Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП	8,61	12,23	5,75	12,23	9,1
м32-02-012-4 м32-02-012-5	Линия отмывки печатных плат деионизированной водой Линия химической подготовки	8,83 8,83	12,23 12,23	6,05 5,90	12,23 12,23	5,1 4,3
M32-02-012-3	линия химической подготовки	6,63	12,23	5,90	12,23	4,3
м32-02-018-2 м32-02-018-3	железоникелевых сплавов Полуавтомат для навивки ленточных сердечников Станок намотки сердечников тороидальных	11,97 11,94	12,23 12,23	5,66 5,78	12,23 12,23	10,
WOZ 02 010 0	трансформаторов	11,04	12,20	0,70	12,20	10,0
		44.04	10.00	6.07	10.00	10.0
м32-02-018-4 Разд	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРО	:		6,27 ОВКИ, МЕХАН	12,23	10,8
Разд	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ	и, ТРЕНИРО 1	,	,	,
Разд Таблица м32- м32-02-024-1	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРИКЛИМАТИЧЕСКИХ В В СОРТИРОВ В В СОРТИРОВ В В В В В В СОРТИР	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ збраковки и	И, ТРЕНИРО 1 проверки	ОВКИ, МЕХАН	ических и	11,8
Разд Таблица м32- м32-02-024-1	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ збраковки и	И, ТРЕНИРО 1 проверки	ОВКИ, МЕХАН	ических и	
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32-	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРИКЛИМАТИЧЕСКИХ В О2-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для разпрадиоэлементов	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Збраковки и	и, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23	ОВКИ, МЕХАН 5,64	12,23	11,8
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРИКЛИМАТИЧЕСКИХ В О2-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для рапрадиоэлементов 02-024. Установка испытательная:	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,12 12,11	И, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23 12,23	Б 5,64	12,23	11,8
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРИКЛИМАТИЧЕСКИХ В О2-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для разпрациоэлементов 02-024. Установка испытательная: Рустановка испытательная: Рустановка испытательная высоковольтная установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Вбраковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор	И, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91	12,23 12,23 12,23	11, <u>8</u> 11, <u>8</u> 11,4
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-2	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Збраковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор 12,01 11,95	и, трениро проверки 12,23 12,23 12,23 оки радиоэл 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,8 11,5 11,2
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР-КЛИМАТИЧЕСКИХ И 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для развидиоэлементов пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: пробойная Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Вбраковки и 12,04 12,12 12,11 НОВКИ И СБОР	и, трениро проверки 12,23 12,23 12,23 0ки радиоэл	5,64 5,78 5,91 5,65	12,23 12,23 12,23	11,8 11,5 11,2
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-2 м32-02-025-3	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Збраковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор 12,01 11,95	и, трениро проверки 12,23 12,23 12,23 оки радиоэл 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,8 11,5 11,2
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-2 м32-02-025-3	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Збраковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор 12,01 11,95	и, трениро проверки 12,23 12,23 12,23 оки радиоэл 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,5 11,5 11,2 11,2 11,2
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ 1 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 новки и сбок 12,01 11,95 11,04	И, ТРЕНИРО 1 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 5,65 5,65 6,29	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,8 11,5 11,4 11,4 11,0
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-4	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ ГОЗ-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для рапост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: робойная Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 12,11 НОВКИ И СБОР 12,01 11,95 11,04	и, трениро 1 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 100 100 100 100 100 100 100 100 100 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,5 11,4 11,4 11,6 10,6
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-4	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов Автомат: установки микросхем на печатные платы	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71	и, ТРЕНИРО 1 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,5 11,2 11,2 11,2 11,6 10,6
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-2 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-6 м32-02-025-6 м32-02-025-7	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ И 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для раз Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов Автомат: установки микросхем на печатные платы Автомат: установки микросхем на печатные платы	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ Збраковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06	и, ТРЕНИРО 1 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 10MeHTOB 5,65 5,65 6,29 5,91 6,31 6,11 6,28	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,8 11,1 11,2 11,2 11,0 10,6 11,1
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-4	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов Автомат: установки микросхем на печатные платы	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71	и, ТРЕНИРО 1 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,3 11,3 11,4 11,4 11,0 10,0
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-6 м32-02-025-7 м32-02-025-8 Таблица м32- Таблица м32-	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ ГОЗ-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для рапост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: робойная Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки микросхем на печатные платы Автомат: установки транзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 12,04 12,11 12,11 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12 11,06 11,12	И, ТРЕНИРО 1 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 100 100 100 100 100 100 100 100 100	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,, 11,, 11,, 11,, 11,, 10,, 11,, 10,,
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-4 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-025-8 Таблица м32- м32-02-025-7	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: 902-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов Автомат: установки микросхем на печатные платы Автомат: установки транзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 12,04 12,12 12,11 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12 11,35 11,35	И, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,4 11,4 11,4 11,4 11,6 10,6 11,0 10,7
Разд Габлица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-2 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-5 м32-02-025-6 м32-02-025-7 м32-02-025-8 Таблица м32- м32-02-025-8 Таблица м32- м32-02-025-8	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для раз Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки пранзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем на печатные платы Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический Установка вибрационная электродинамическая	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 12,04 12,12 12,11 14,04 15,04 16,04 16,04 16,06 16,071 11,06 11,12 11,35 8,06	и, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23 12,2	5,64 5,78 5,91 1000 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,4 11,4 11,4 11,4 11,6 10,6 11,1 10,7
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-6 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-025-8 Таблица м32- м32-02-025-8	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для ра: Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: 902-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов Автомат: установки микросхем на печатные платы Автомат: установки транзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 12,04 12,12 12,11 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12 11,35 11,35	И, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,4 11,5 11,- 11,- 11,0 10,0 11,1 10,0 4,4,4 5,5
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-6 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-026-1 м32-02-026-1 м32-02-026-3 м32-02-026-4 м32-02-026-4 м32-02-026-6	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ ГОЗ-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для рапост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов Автомат: установки радиоэлементов Автомат: установки пранзисторов Автомат: установки пранзисторов Автомат: установки пранзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический Установка вибрационная электродинамическая Установка вибрационная электродинамическая Установка вибрационная электродинамическая Центрифута, стенд центробежных перегрузок	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12 5но-испытате 11,35 8,06 11,08 8,39 8,53	и, ТРЕНИРО 1 проверки 12,23	5,64 5,78 5,91 100 100 100 100 100 100 100	12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23 12,23	11,4 11,4 11,4 11,4 11,0 10,6 11,1 10,7 11,2 10,7 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4 4
Разд Габлица м32- м32-02-024-1 Габлица м32- м32-02-024-3 Габлица м32- м32-02-025-3 Габлица м32- м32-02-025-2 м32-02-025-3 Габлица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-5 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-026-1 м32-02-026-1 м32-02-026-3 м32-02-026-5 м32-02-026-5 м32-02-026-6	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для раз Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки пранзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем на печатные платы Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический Установка ударная Копер ударный Центрифуга, стенд центробежных перегрузок Стенд имитации транспортирования	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12	И, ТРЕНИРО 1 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 5,65 5,65 6,29 5,91 6,31 6,11 6,28 6,28 6,28 1000 10	12,23 12,23	11,4 11,4 11,4 11,4 11,0 10,0 11,1 10,0 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4 4,4
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-6 м32-02-025-6 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-026-1 м32-02-026-3 м32-02-026-6 м32-02-026-6 м32-02-026-6	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для раз Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: пробойная Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Вклеивания в ленту радиоэлементов Автомат: установки радиоэлементов Автомат: установки пранзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем на печатные платы Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Установка вибрационная электродинамическая Установка вибрационная электродинамическая Установка ударный Центрифуга, стенд центробежных перегрузок Стенд миитации транспортирования Камера тепла и холода	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,12 12,11 НОВКИ И СБОР 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12 БНО-ИСПЫТАТИ 11,38 8,39 8,53 8,52 8,74	и, трениро 12,23	5,64 5,78 5,91 6,31 6,11 6,28 6,28 6,28 6,28 6,28 6,29 5,91 6,24 5,90 5,91 5,81 5,70	12,23 12,23	11,5 11,5 11,6 11,6 11,6 11,6 11,6 11,6
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-2 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-5 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-025-8 Таблица м32- м32-02-026-1 м32-02-026-1 м32-02-026-3 м32-02-026-5 м32-02-026-5 м32-02-026-6	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ I 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для раз Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки пранзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем на печатные платы Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический Установка ударная Копер ударный Центрифуга, стенд центробежных перегрузок Стенд имитации транспортирования	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12	И, ТРЕНИРО 1 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 5,65 5,65 6,29 5,91 6,31 6,11 6,28 6,28 6,28 1000 10	12,23 12,23	11,4 11,4 11,4 11,4 11,6 10,6 11,0 10,7 11,4 10,7
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-2 м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-5 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-026-1 м32-02-026-2 м32-02-026-3 м32-02-026-4 м32-02-026-4 м32-02-026-6 м32-02-026-7 м32-02-026-8 м32-02-026-8 м32-02-026-8	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ И 02-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для раз Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки пранзисторов Автомат: установки микросхем на печатные платы Автомат: установки транзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационная электродинамическая Установка ударная Копер ударный механический установка ударная Копер ударный Центрифуга, стенд центробежных перегрузок Стенд имитации транспортирования Камера тепла и холода Камера тепла и влаги Термобарокамера	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12 b-но-испытати 11,35 8,06 11,08 8,39 8,53 8,52 8,74 11,09 8,74	и, трениро проверки 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1	12,23 12,23	11,, 11,, 11,, 11,, 11,, 10,, 11,, 10,, 11,, 10,, 11,, 10,, 11,, 10,, 11,, 10,,
Разд Таблица м32- м32-02-024-1 Таблица м32- м32-02-024-3 Таблица м32- м32-02-025-1 м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-3 Таблица м32- м32-02-025-4 м32-02-025-5 м32-02-025-7 м32-02-025-7 м32-02-026-1 м32-02-026-1 м32-02-026-2 м32-02-026-3 м32-02-026-4 м32-02-026-8 м32-02-026-8 м32-02-026-8 м32-02-026-8 м32-02-026-8 м32-02-026-8	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты ел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТР КЛИМАТИЧЕСКИХ ГОЗ-024-1. Таблица 32-02-024 Оборудование для рапост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов 02-024. Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: Установка испытательная: Высоковольтная 02-025. Таблица 32-02-025 Оборудование для уста Автомат подготовки радиоэлементов Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов Полуавтомат установки радиоэлементов 02-025. Автомат: Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами Автомат: установки микросхем на печатные платы Автомат: установки пранзисторов Автомат: сборки и пайки микросхем 02-026. Таблица 32-02-026 Оборудование контроли Стенд вибрационный механический Установка вибрационный механический Установка вибрационная электродинамическая Установка вибрационная улектродинамическая Установка ударная Копер ударный Центрифуга, стенд центробежных перегрузок Стенд имитации транспортирования Камера тепла и холода Камера тепла и влаги	ОЛЯ, СБОРК ИСПЫТАНИЙ 3браковки и 12,04 12,12 12,11 новки и сбор 12,01 11,95 11,04 9,20 11,36 10,71 11,06 11,12 b-но-испытати 11,35 8,06 11,08 8,39 8,53 8,52 8,74 11,09 8,74	и, трениро проверки 12,23	5,64 5,78 5,91 1000 1	12,23 12,23	11, 11, 11, 11, 11, 10, 11, 10, 4, 4, 4, 4, 4, 10, 10,

м32-02-027-2 Контрольно-испытательная телевизионная установка	11,22	12,23	6,12	12,23	10,08