

## ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРМ - 2001

ТЕР--2001

## Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ</b>						
<b>Таблица м33-01-001. Таблица 33-01-001 Корьерезки, машины дробильные</b>						
м33-01-001-1	Корьерезка барабанного типа	11,20	12,23	3,72	-	9,89
м33-01-001-2	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	11,02	12,23	6,17	12,23	10,73
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ</b>						
<b>Таблица м33-01-011-1. Таблица 33-01-011 Диффузоры</b>						
м33-01-011-1	Диффузор вместимостью 21 м3	10,92	12,23	6,27	12,23	12,23
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ</b>						
<b>Таблица м33-01-021-1. Таблица 33-01-021 Теплообменники</b>						
м33-01-021-1	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	11,93	12,23	3,95	-	12,22
<b>Таблица м33-01-022. Таблица 33-01-022 Аппараты выпарные, прямоточные</b>						
м33-01-022-1	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	11,98	12,23	3,94	-	12,23
м33-01-022-2	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	11,93	12,23	3,94	-	12,21
<b>Таблица м33-01-023-1. Таблица 33-01-023 Камеры распылительной сушилки</b>						
м33-01-023-1	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	11,02	12,23	6,28	12,23	11,39
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ</b>						
<b>Таблица 33-01-033 Прессы шнековые для отжима и одубины</b>						
<b>Таблица м33-01-033. Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность:</b>						
м33-01-033-1	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 1,5 т/ч	11,54	12,23	3,77	-	11,08
м33-01-033-2	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 5 т/ч	10,79	12,23	5,92	12,23	11,02
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК</b>						
<b>Таблица м33-02-001. Таблица 33-02-001 Станки, завертки, кусачки</b>						
м33-02-001-1	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	10,85	12,23	5,91	12,23	12,26
м33-02-001-2	Завертка для колодок настольная, приводная	10,87	12,23	5,91	12,23	12,17
м33-02-001-3	Кусачки механические для заклепок, настольные	10,92	12,23	5,91	12,23	12,24
м33-02-001-4	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	11,37	12,23	5,90	12,23	11,63
м33-02-001-5	Станок каблучно-копировальный	11,09	12,23	5,87	12,23	10,92
<b>Таблица м33-02-001. Станок колодочно-копировальный для:</b>						
м33-02-001-6	Станок колодочно-копировальный для: обдирки	10,69	12,23	5,79	12,23	11,47
м33-02-001-7	Станок колодочно-копировальный для: чистовой обработки	9,98	12,23	5,62	12,23	11,19
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ</b>						
<b>Таблица м33-02-010. Таблица 33-02-010 Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки</b>						
м33-02-010-1	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	12,12	12,23	5,40	12,23	11,64
м33-02-010-2	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	12,11	12,23	5,52	12,23	11,83
м33-02-010-3	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	12,12	12,23	5,40	12,23	11,64
м33-02-010-4	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	12,11	12,23	3,97	-	10,87
<b>Таблица м33-02-010. Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:</b>						
м33-02-010-5	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: крупного обувного гвоздя	12,17	12,23	3,86	-	11,51
м33-02-010-6	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: машинного текста из проволоки	11,96	12,23	5,49	12,23	11,32

м33-02-010-7	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: ручного текста из ленты	12,14	12,23	3,82	-	11,50
м33-02-010-8	Машина винтонакатная	12,09	12,23	5,62	12,23	11,89
м33-02-010-9	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	12,13	12,23	3,83	-	11,84
м33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	11,95	12,23	5,49	12,23	11,87
м33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	12,06	12,23	3,95	-	11,45
м33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	11,49	12,23	5,46	12,23	11,53
м33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	11,81	12,23	5,64	12,23	11,84

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК****Таблица 33-02-020 Измельчители, агрегаты для переработки отходов****Таблица м33-02-020. Измельчитель роторный для пластмасс, марка:**

м33-02-020-1	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-150М	12,08	12,23	3,83	-	11,06
м33-02-020-2	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-300	11,55	12,23	3,73	-	9,27
м33-02-020-3	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	10,58	12,23	6,37	12,23	11,55

**Таблица м33-02-021-1. Таблица 33-02-021 Смесители**

м33-02-021-1	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	11,85	12,23	3,72	-	10,99
--------------	--	-------	-------	------	---	-------

**Таблица м33-02-022-1. Таблица 33-02-022 Прессы**

м33-02-022-1	Пресс червячный	11,35	12,23	3,77	-	8,89
--------------	-----------------	-------	-------	------	---	------

**Таблица 33-02-023 Сушиллки, шкафы сушильные****Таблица м33-02-023. Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:**

м33-02-023-1	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 50 кг/ч	12,07	12,23	5,76	12,23	10,34
м33-02-023-2	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 100 кг/ч	11,59	12,23	6,00	12,23	9,34
м33-02-023-3	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 450 кг/ч	11,43	12,23	6,05	12,23	9,16
м33-02-023-4	Шкаф сушильный вакуумный	8,53	12,23	3,72	-	3,51

**Таблица 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов****Таблица м33-02-024. Термопластоавтомат, марка:**

м33-02-024-1	Термопластоавтомат, марка: ТП-32	8,96	12,23	3,81	-	3,73
м33-02-024-2	Термопластоавтомат, марка: Д-3328	8,68	12,23	3,89	-	3,59
м33-02-024-3	Термопластоавтомат, марка: Д-3234	8,20	12,23	5,29	12,23	3,62

**Таблица м33-02-024. Машина литьевая, марка:**

м33-02-024-4	Машина литьевая, марка: ДБ-3328	8,65	12,23	3,89	-	3,67
м33-02-024-5	Машина литьевая, марка: ДГ-3231	7,85	12,23	5,24	12,23	3,58
м33-02-024-6	Машина литьевая, марка: Д-3931	7,81	12,23	5,40	12,23	3,56
м33-02-024-7	Автомат гидравлический для литья под давлением	8,39	12,23	3,86	-	3,56

**ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ****Таблица м33-03-001. Таблица 33-03-001 Оборудование для производства шпульт**

м33-03-001-1	Машина для ориентировочной укладки шпульт	8,56	12,23	3,77	-	3,54
м33-03-001-2	Машина для покрытия шпульт лаком	8,42	12,23	3,77	-	3,51
м33-03-001-3	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	9,70	12,23	3,83	-	3,72
м33-03-001-4	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпультдержателей	9,73	12,23	3,82	-	3,79
м33-03-001-5	Станок операционный для обработки ширинок	9,71	12,23	3,83	-	3,72
м33-03-001-6	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпульт, катушек	10,10	12,23	3,84	-	3,82
м33-03-001-7	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	9,73	12,23	3,82	-	3,77
м33-03-001-8	Станок токарный для обточки шпульт	9,87	12,23	3,82	-	3,76
м33-03-001-9	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	9,77	12,23	3,86	-	3,72
м33-03-001-10	Автомат сверильный многошпиндельный	9,69	12,23	3,73	-	3,75

**Таблица м33-03-002. Таблица 33-03-002 Оборудование для производства катушек**

м33-03-002-1	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	10,08	12,23	3,84	-	3,97
м33-03-002-2	Станок токарный по дереву для обточки катушек	9,85	12,23	3,82	-	3,75
м33-03-002-3	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	9,81	12,23	3,82	-	3,72
м33-03-002-4	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	8,80	12,23	3,84	-	3,63
м33-03-002-5	Станок шлифовально-цилиндрический	10,41	12,23	3,83	-	3,96

**Таблица м33-03-003. Таблица 33-03-003 Оборудование для производства челноков**

м33-03-003-1	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	9,29	12,23	3,82	-	3,67
м33-03-003-2	Полуавтомат сверильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	9,74	12,23	3,82	-	3,82
м33-03-003-3	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	9,93	12,23	3,83	-	3,89

**Таблица м33-03-003. Станок шлифовальный для челнока:**

м33-03-003-4	Станок шлифовальный для челнока: наружной поверхности	9,39	12,23	3,72	-	3,66
--------------	---	------	-------	------	---	------

м33-03-003-5	Станок шлифовальный для челнока: корпуса	10,61	12,23	3,83	-	4,12
м33-03-003-6	Станок шлифовальный для челнока: лобков	9,74	12,23	3,83	-	3,80
м33-03-003-7	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	9,79	12,23	3,82	-	3,87
м33-03-003-8	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	9,99	12,23	3,82	-	3,81
м33-03-003-9	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	9,57	12,23	3,82	-	3,88
м33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	9,50	12,23	3,82	-	3,79
м33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	9,57	12,23	3,82	-	3,79

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ****Таблица 33-03-010 Оборудование для производства игольчатой ленты****Таблица м33-03-010. Автомат для набора ленты:**

м33-03-010-1	Автомат для набора ленты: игольчатой	10,19	12,23	3,84	-	3,86
м33-03-010-2	Автомат для набора ленты: бегунной, колковой	9,79	12,23	3,84	-	3,74
м33-03-010-3	Автомат проволокозубильный	9,79	12,23	3,82	-	3,77
м33-03-010-4	Машина обрезальная для игольчатой ленты	10,30	12,23	3,83	-	3,95
м33-03-010-5	Машина кройная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	9,63	12,23	3,72	-	3,74
м33-03-010-6	Барaban точильный для игольчатых лент и пластин	9,20	12,23	3,72	-	3,64

**Таблица м33-03-011. Таблица 33-03-011 Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей**

м33-03-011-1	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	9,95	12,23	3,82	-	3,76
м33-03-011-2	Машина для резки шляпок	9,72	12,23	3,82	-	3,75

**Таблица м33-03-012. Таблица 33-03-012 Оборудование для производства пильчатой ленты**

м33-03-012-1	Автомат зубопроечный для штамповки ленты	9,96	12,23	3,82	-	3,79
м33-03-012-2	Электропечь сопротивления	7,75	12,23	3,72	-	3,51
м33-03-012-3	Станок закалочный для закалки зуба	8,80	12,23	3,72	-	3,92
м33-03-012-4	Станок контрольно-перемоточный	9,36	12,23	3,72	-	3,67
м33-03-012-5	Станок для обрезки кромок	10,02	12,23	3,83	-	3,87

**Таблица м33-03-013. Таблица 33-03-013 Оборудование для производства клипсов**

м33-03-013-1	Станок вальцовочный	8,68	12,23	3,72	-	3,58
м33-03-013-2	Станок для закатки шляпок крепления <Б>	9,26	12,23	3,72	-	3,67
м33-03-013-3	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	9,46	12,23	3,83	-	3,83
м33-03-013-4	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	10,47	12,23	3,83	-	4,08
м33-03-013-5	Пресс для резки стали на продольные клипсы	9,06	12,23	3,72	-	3,62

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ****Таблица м33-03-020. Таблица 33-03-020 Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги**

м33-03-020-1	Машина резательная для рулонов бумаги	9,45	12,23	3,72	-	3,75
м33-03-020-2	Станок рулонный для сматывания бумаги и калки	9,86	12,23	3,82	-	3,77
м33-03-020-3	Машина для шлифовки края бумаги	10,12	12,23	3,84	-	3,91

**Таблица м33-03-021. Таблица 33-03-021 Оборудование для изготовления уточных патронов**

м33-03-021-1	Станок операционный для обработки патронов	9,75	12,23	3,81	-	3,78
м33-03-021-2	Машина шпундозаверточная для изготовления патронов	9,81	12,23	3,72	-	3,76
м33-03-021-3	Станок сортировочный	8,95	12,23	3,72	-	3,58
м33-03-021-4	Установка для пропитки патронов лаком	8,80	12,23	3,77	-	3,57
м33-03-021-5	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	8,46	12,23	3,77	-	3,58
м33-03-021-6	Машина армировочная для одевания колец на патрон	9,51	12,23	3,72	-	3,70
м33-03-021-7	Пресс механический для штамповки армировочных колец	8,92	12,23	3,72	-	3,71

**Таблица м33-03-022-1. Таблица 33-03-022 Оборудование для изготовления конусов и цилиндров**

м33-03-022-1	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	10,09	12,23	3,84	-	3,83
--------------	--	-------	-------	------	---	------

**Таблица м33-03-022. Станок для конусов:**

м33-03-022-2	Станок для конусов: армирования	9,52	12,23	3,72	-	3,69
м33-03-022-3	Станок для конусов: обортовки колец и горловины	8,79	12,23	3,72	-	3,59
м33-03-022-4	Станок для конусов: отделочный	9,74	12,23	3,72	-	3,76

**Таблица м33-03-022. Машина для изготовления цилиндров:**

м33-03-022-5	Машина для изготовления цилиндров: цилиндриковая	9,91	12,23	3,83	-	3,86
м33-03-022-6	Машина для изготовления цилиндров: цилиндрозаверточная	9,69	12,23	3,72	-	3,73
м33-03-022-7	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	9,61	12,23	3,77	-	3,76

**Таблица м33-03-023-1. Таблица 33-03-023 Оборудование для производства фибровых тазов**

м33-03-023-1	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	9,81	12,23	3,84	-	3,89
--------------	---	------	-------	------	---	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД****Таблица м33-03-030. Таблица 33-03-030 Оборудование для производства ремиз**

м33-03-030-1	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	10,58	12,23	3,84	-	4,20
м33-03-030-2	Машина ремиз-вязальная	10,10	12,23	3,83	-	3,85
м33-03-030-3	Машина перемоточная для перемотки пряжи	9,79	12,23	3,84	-	3,76
м33-03-030-4	Станок калибровочный	9,38	12,23	3,83	-	3,73
м33-03-030-5	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	9,95	12,23	3,83	-	4,09

м33-03-030-6	Станок для лужения глазковой проволоки	10,11	12,23	3,82	-	3,90
м33-03-030-7	Станок для рубки накладок в заданный размер	10,23	12,23	3,83	-	4,29
м33-03-030-8	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	10,10	12,23	3,84	-	3,91
м33-03-030-9	Машина крахмально-лачильная для ремиз	10,19	12,23	3,82	-	3,95
<b>Таблица 33-03-031 Оборудование для производства берд</b>						
<b>Таблица м33-03-031. Машина:</b>						
м33-03-031-1	Машина: бердовивочная для вивки берда	10,19	12,23	3,83	-	3,94
м33-03-031-2	Машина: для крутки бердочного шнура	9,59	12,23	3,77	-	3,74
м33-03-031-3	Машина: для перемотки бердочного шнура	10,19	12,23	3,84	-	3,85
<b>Таблица м33-03-031. Станок для берды:</b>						
м33-03-031-4	Станок для берды: круглопильный для смоления	10,20	12,23	3,81	-	3,89
м33-03-031-5	Станок для берды: срезы пряжи с заготовок	10,22	12,23	3,83	-	4,04
м33-03-031-6	Станок для берды: чистки	9,83	12,23	3,84	-	3,80
м33-03-031-7	Машина для производства слачков	10,24	12,23	3,83	-	4,04
<b>Таблица м33-03-031. Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:</b>						
м33-03-031-8	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛПС-1	9,87	12,23	3,82	-	4,02
м33-03-031-9	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛС-3	9,29	12,23	3,72	-	3,73
м33-03-031-10	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: СППТ-1	9,00	12,23	3,72	-	3,68
м33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	9,69	12,23	3,84	-	3,97
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>						
<b>Таблица м33-03-040-1. Таблица 33-03-040 Станки</b>						
м33-03-040-1	Станок концоточильный	9,93	12,23	3,83	-	3,86
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ</b>						
<b>Таблица м33-03-045. Таблица 33-03-045 Оборудование для производства технических изделий из кожи</b>						
м33-03-045-1	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	8,90	12,23	3,72	-	3,62
м33-03-045-2	Станок для раскроя делительных ремешков	10,09	12,23	3,84	-	3,83
м33-03-045-3	Машина для раскроя пергаментных кож	9,71	12,23	3,82	-	3,79
м33-03-045-4	Машина двойная для срезы кожаных полос по толщине	10,08	12,23	3,81	-	3,94
м33-03-045-5	Станок для растяжки кожаных полос	9,63	12,23	3,82	-	3,77
м33-03-045-6	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	10,07	12,23	3,83	-	3,94
<b>Таблица м33-03-045. Пресс гидравлический для:</b>						
м33-03-045-7	Пресс гидравлический для: склеивания делительных ремешков	10,46	12,23	3,84	-	4,28
м33-03-045-8	Пресс гидравлический для: прессования кожаных ремешков и манжет	10,41	12,23	3,83	-	4,18
м33-03-045-9	Пресс гидравлический для: склеивания кожаных ремешков и манжет	8,07	12,23	3,72	-	3,65
м33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	10,17	12,23	3,83	-	4,17
м33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	9,40	12,23	3,82	-	3,77
м33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	10,23	12,23	3,82	-	4,32
м33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	9,29	12,23	3,82	-	3,72
м33-03-045-14	Станок для срезы фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	10,55	12,23	3,82	-	4,12
м33-03-045-15	Станок горизонтально-сверильный для сверления пергаментных гонков	10,06	12,23	3,83	-	3,94
м33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	9,69	12,23	3,83	-	3,80
м33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	9,50	12,23	3,82	-	3,69
м33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	9,38	12,23	3,72	-	3,89
<b>Таблица м33-03-046. Таблица 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи</b>						
м33-03-046-1	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	8,59	12,23	4,03	-	3,66
м33-03-046-2	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	9,29	12,23	3,72	-	3,70
м33-03-046-3	Пресс гидравлический	10,00	12,23	3,82	-	4,33
м33-03-046-4	Станок заточный для промышленных ножей	10,55	12,23	3,84	-	4,19
м33-03-046-5	Станок резательный для резиновых изделий	9,20	12,23	3,72	-	3,69
м33-03-046-6	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	9,39	12,23	3,82	-	3,71
м33-03-046-7	Станок рифлеальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	9,96	12,23	3,82	-	3,90
<b>Таблица м33-03-046. Станок для сборки:</b>						
м33-03-046-8	Станок для сборки: коноидных ремней и гонков из ленты	9,06	12,23	3,72	-	3,68
м33-03-046-9	Станок для сборки: сучильных рукавов	8,88	12,23	5,96	12,23	3,63
м33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	8,05	12,23	3,77	-	3,50
м33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	10,15	12,23	3,83	-	4,01
м33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	9,15	12,23	3,72	-	3,66
м33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	9,60	12,23	3,82	-	3,76
м33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	9,64	12,23	3,82	-	3,78

м33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	10,04	12,23	3,83	-	3,92
м33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	9,15	12,23	3,72	-	3,62
м33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	8,94	12,23	3,72	-	3,73
м33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	8,50	12,23	6,15	12,23	3,65
м33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	10,57	12,23	3,81	-	4,04
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Таблица м33-04-001-1. Таблица 33-04-001 Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий</b>						
м33-04-001-1	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	10,90	12,23	5,72	12,23	8,49
<b>Таблица м33-04-001. Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:</b>						
м33-04-001-2	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с рисунчатый аппаратом и программным управлением	10,37	12,23	5,74	12,23	8,53
м33-04-001-3	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с приставным шпулярником	11,03	12,23	5,72	12,23	12,23
<b>Таблица 33-04-002 Кругловязальные машины для полотна и купонов</b>						
<b>Таблица м33-04-002. Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра:</b>						
м33-04-002-1	Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 450-550 мм	10,20	12,23	5,74	12,23	9,67
м33-04-002-2	Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм	10,40	12,23	5,63	12,23	10,33
м33-04-002-3	Машина круглотрикоотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 900 мм	10,57	12,23	5,65	12,23	10,48
<b>Таблица м33-04-002. Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра:</b>						
м33-04-002-4	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 350-500 мм, количество систем 40	11,29	12,23	5,74	12,23	10,92
м33-04-002-5	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 650 мм, количество систем 60	11,36	12,23	5,72	12,23	11,08
м33-04-002-6	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм, количество систем 72	11,48	12,23	5,60	12,23	11,30
м33-04-002-7	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	12,23	12,23	-	-	12,20
м33-04-002-8	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	10,68	12,23	5,60	12,23	10,92
<b>Таблица м33-04-002. Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:</b>						
м33-04-002-9	Машина кругловязальная двухфонтурная <Интерлок> для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	10,63	12,23	5,59	12,23	10,48
м33-04-002-10	Машина кругловязальная двухфонтурная <Интерлок> для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	11,37	12,23	5,57	12,23	11,31
<b>Таблица м33-04-002-1. Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:</b>						
м33-04-002-11	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	10,51	12,23	5,64	12,23	10,41
м33-04-002-12	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	10,44	12,23	5,64	12,23	10,72
<b>Таблица м33-04-003. Таблица 33-04-003 Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных</b>						
м33-04-003-1	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	10,78	12,23	5,70	12,23	8,73
м33-04-003-2	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	10,56	12,23	5,73	12,23	9,06
м33-04-003-3	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	11,07	12,23	5,71	12,23	12,23

Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м33-04-003-4	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	10,72	12,23	5,39	12,23	12,23
<b>Таблица м33-04-004-1. Таблица 33-04-004 Котонные машины для изделий верхнего трикотажа</b>						
м33-04-004-1	Машина хлопчатобумажная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	8,82	12,23	5,05	12,23	4,87
<b>Таблица м33-04-005-1. Таблица 33-04-005 Основовязальные машины</b>						
м33-04-005-1	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпульником	11,30	12,23	5,75	12,23	6,90
<b>Таблица м33-04-005. Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:</b>						
м33-04-005-2	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для вязания эластичных бинтов	7,69	12,23	5,66	12,23	4,52
м33-04-005-3	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоромобразующим механизмом	7,75	12,23	5,58	12,23	4,55
<b>Таблица м33-04-006. Таблица 33-04-006 Оборудование разное</b>						
м33-04-006-1	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	10,23	12,23	5,64	12,23	9,84
м33-04-006-2	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	10,56	12,23	5,71	12,23	8,19
<b>Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Таблица м33-04-010-1. Таблица 33-04-010 Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий</b>						
м33-04-010-1	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	9,93	12,23	5,61	12,23	8,87
<b>Таблица м33-04-010. Машина для отделки:</b>						
м33-04-010-2	Машина для отделки: детских рейтуз со следом	10,23	12,23	5,35	12,23	9,22
м33-04-010-3	Машина для отделки: чулочно-носочных изделий	10,21	12,23	5,36	12,23	9,80
<b>Таблица м33-04-011. Таблица 33-04-011 Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий</b>						
м33-04-011-1	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	9,16	12,23	5,25	12,23	4,97
м33-04-011-2	Аппарат красильный для крашения и беления в наоях трикотажного полотна	9,35	12,23	5,52	12,23	5,25
м33-04-011-3	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	9,48	12,23	5,61	12,23	6,09
<b>Таблица м33-04-011. Машина:</b>						
м33-04-011-4	Машина: эжекторная красильная	8,15	12,23	5,77	12,23	4,03
м33-04-011-5	Машина: для отделки круглого трикотажного полотна	9,37	12,23	5,54	12,23	4,74
м33-04-011-6	Машина: для стабилизации кругловязального полотна	8,76	12,23	5,57	12,23	4,74
м33-04-011-7	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	9,14	12,23	5,48	12,23	4,29
<b>Таблица м33-04-012. Таблица 33-04-012 Браковочно-накатное и упаковочное оборудование</b>						
м33-04-012-1	Машина раскатная укладывающая	10,39	12,23	5,66	12,23	7,24
м33-04-012-2	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	9,84	12,23	5,57	12,23	6,61
м33-04-012-3	Машина накатная для красильных навоев	9,74	12,23	5,44	12,23	8,54
м33-04-012-4	Машина раскатная для красильных навоев	10,76	12,23	5,61	12,23	8,15
<b>Таблица м33-04-012. Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина:</b>						
м33-04-012-5	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 1200 мм	9,53	12,23	5,76	12,23	6,69
м33-04-012-6	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 2200 мм	9,34	12,23	5,70	12,23	6,57
<b>Таблица м33-04-013-1. Таблица 33-04-013 Оборудование разное</b>						
м33-04-013-1	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	10,05	12,23	5,76	12,23	6,26
<b>ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Таблица м33-05-001. Таблица 33-05-001 Шпульно-мотальное оборудование</b>						
м33-05-001-1	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	10,16	12,23	5,63	12,23	10,06
м33-05-001-2	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	10,96	12,23	5,73	12,23	9,89
<b>Таблица м33-05-002. Таблица 33-05-002 Сновальное оборудование</b>						
м33-05-002-1	Машина сновальная секционная универсальная без шпульника для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	9,64	12,23	5,60	12,23	9,31
м33-05-002-2	Шпульник двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	11,61	12,23	5,74	12,23	12,23
м33-05-002-3	Машина сновальная со шпульником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	10,85	12,23	5,64	12,23	10,81

**Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица 33-05-010 Лентоткацкое оборудование****Таблица м33-05-010. Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:**

м33-05-010-1	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 10, заправочная ширина 40 мм	10,17	12,23	5,62	12,23	10,40
м33-05-010-2	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 8, заправочная ширина 80 мм	10,08	12,23	5,62	12,23	10,30

**Таблица м33-05-010. Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:**

м33-05-010-3	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	11,10	12,23	5,73	12,23	10,56
м33-05-010-4	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина 80 мм	10,45	12,23	5,57	12,23	9,91

**Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица м33-05-015-1. Таблица 33-05-015 Лентоплетельное оборудование**

м33-05-015-1	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	10,81	12,23	5,75	12,23	8,20
--------------	--	-------	-------	------	-------	------

**Таблица м33-05-016. Таблица 33-05-016 Шнуроплетельное оборудование**

м33-05-016-1	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	10,93	12,23	5,74	12,23	8,17
м33-05-016-2	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	11,23	12,23	5,75	12,23	9,20

**Таблица м33-05-017-1. Таблица 33-05-017 Тесьмоплетельное оборудование**

м33-05-017-1	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	10,79	12,23	5,75	12,23	8,26
--------------	--	-------	-------	------	-------	------

**Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица 33-05-025 Гардинно-тюлевые и кружевные машины****Таблица м33-05-025. Машина основовязальная для гардинного полотна:**

м33-05-025-1	Машина основовязальная для гардинного полотна: рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13	6,44	12,23	5,58	12,23	2,43
м33-05-025-2	Машина основовязальная для гардинного полотна: плоская, класс до 18, количество гребенок 18	4,86	12,23	5,92	12,23	2,11

**Таблица м33-05-026-1. Таблица 33-05-026 Вышивальные машины**

м33-05-026-1	Машина вышивальная двухигольная со столом	11,62	12,23	5,71	12,23	10,44
--------------	---	-------	-------	------	-------	-------

**Таблица м33-05-026. Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:**

м33-05-026-2	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 4	10,71	12,23	5,76	12,23	10,83
м33-05-026-3	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 6	10,64	12,23	5,76	12,23	10,83

**Таблица 33-05-027 Вспомогательное оборудование****Таблица м33-05-027. Машина к вышивальному автомату:**

м33-05-027-1	Машина к вышивальному автомату: картонасекальная	10,98	12,23	5,76	12,23	8,89
м33-05-027-2	Машина к вышивальному автомату: копировально-множительная	11,05	12,23	5,74	12,23	8,20

**Таблица м33-05-027. Станок:**

м33-05-027-3	Станок: для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	10,58	12,23	5,76	12,23	8,70
м33-05-027-4	Станок: для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	11,39	12,23	5,71	12,23	8,20

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ****Таблица 33-05-035 Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент****Таблица м33-05-035. Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:**

м33-05-035-1	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: лент из вискозных волокон	9,52	12,23	5,89	12,23	4,97
м33-05-035-2	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: хлопчатобумажных лент	9,48	12,23	5,89	12,23	4,75
м33-05-035-3	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навах под давлением	8,26	12,23	5,55	12,23	4,23

**Таблица м33-05-035. Машина для:**

м33-05-035-4	Машина для: накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	9,18	12,23	5,80	12,23	11,11
м33-05-035-5	Машина для: раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	9,97	12,23	5,84	12,23	11,45

**Таблица м33-05-036-1. Таблица 33-05-036 Уборочные и браковочные машины**

м33-05-036-1	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	10,85	12,23	5,75	12,23	8,51
--------------	---	-------	-------	------	-------	------

**ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица м33-06-001-1. Таблица 33-06-001 Оборудование экспериментальных цехов**

м33-06-001-1	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	11,94	12,23	5,57	12,23	11,43
--------------	---	-------	-------	------	-------	-------

**Таблица м33-06-001. Машина для:**

м33-06-001-2	Машина для: измерения площади лекал, фотоэлектронная	10,64	12,23	5,51	12,23	10,20
м33-06-001-3	Машина для: высекания внутренних контуров лекал из картона	11,64	12,23	5,70	12,23	9,06
м33-06-001-4	Машина для: высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	10,65	12,23	5,74	12,23	8,47
м33-06-001-5	Станок для клеймения срезов лекал из картона	11,67	12,23	5,67	12,23	8,67

**Таблица м33-06-001. Машина:**

м33-06-001-6	Машина: для вырезания наружных контуров лекал из картона	11,34	12,23	5,72	12,23	9,04
м33-06-001-7	Машина: швейная для скрепления листов картона	11,25	12,23	5,73	12,23	8,83

**Таблица м33-06-002. Таблица 33-06-002 Браковочно-промерочное и расчетное оборудование**

м33-06-002-1	Машина контрольно-мерильная	9,34	12,23	5,72	12,23	10,30
м33-06-002-2	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	11,48	12,23	5,39	12,23	9,62
м33-06-002-3	Машина вычислительная <Искра>	11,50	12,23	5,77	12,23	12,21

**Таблица м33-06-003. Таблица 33-06-003 Настилочно-раскройное оборудование**

м33-06-003-1	Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	10,49	12,23	5,68	12,23	10,32
м33-06-003-2	Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	10,51	12,23	5,76	12,23	12,23
м33-06-003-3	Машина для настилиания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	10,17	12,23	5,46	12,23	11,55
м33-06-003-4	Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	11,32	12,23	5,59	12,23	11,48

**Таблица м33-06-003. Машина:**

м33-06-003-5	Машина: электрозакройная дисковая	11,94	12,23	5,81	12,23	11,90
м33-06-003-6	Машина: раскройная ленточная РЛ-6	10,77	12,23	5,70	12,23	9,97
м33-06-003-7	Машина: раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	11,05	12,23	5,60	12,23	10,33
м33-06-003-8	Машина: электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	11,69	12,23	5,71	12,23	7,26
м33-06-003-9	Линейка прижимная	11,40	12,23	5,79	12,23	12,29
м33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	11,43	12,23	5,70	12,23	9,39

**Таблица м33-06-003-1. Стол для:**

м33-06-003-11	Стол для: комплектки края, габариты 6000x1000x850 мм	11,56	12,23	5,74	12,23	12,22
м33-06-003-12	Стол для: настилиания ткани, габариты 12000x1600x850 мм	10,81	12,23	5,76	12,23	12,24

**Таблица 33-06-004 Оборудование разное****Таблица м33-06-004. Машина для:**

м33-06-004-1	Машина для: продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	10,95	12,23	5,73	12,23	8,46
м33-06-004-2	Машина для: нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	10,37	12,23	5,75	12,23	8,56
м33-06-004-3	Машина для: нарезания поперечной бейки по спирали	10,95	12,23	5,74	12,23	8,57
м33-06-004-4	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	11,21	12,23	5,72	12,23	8,18
м33-06-004-5	Устройство для точечного спекания слоев настила	11,84	12,23	5,81	12,23	12,20
м33-06-004-6	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям края	11,52	12,23	5,54	12,23	10,66
м33-06-004-7	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	10,38	12,23	5,68	12,23	9,80

**Таблица м33-06-004. Машина для:**

м33-06-004-8	Машина для: разрезания ткани под углом 45°	10,15	12,23	5,76	12,23	8,87
м33-06-004-9	Машина для: заполнения реквизитов на текстильной ленте	11,37	12,23	5,73	12,23	9,11

**Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица 33-06-010 Кеттельные машины****Таблица м33-06-010. Машина кеттельная для:**

м33-06-010-1	Машина кеттельная для: кеттлевки беек к верхнему трикотажу	10,53	12,23	5,76	12,23	9,72
м33-06-010-2	Машина кеттельная для: чулочно-носочных изделий	10,92	12,23	5,76	12,23	10,04
м33-06-010-3	Машина кеттельная для: кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	10,70	12,23	5,75	12,23	9,56

**Таблица 33-06-011 Универсальные и специальные машины с промышленными столами****Таблица м33-06-011. Машина швейная:**

м33-06-011-1	Машина швейная: универсальная специальная	9,47	12,23	5,77	12,23	10,37
м33-06-011-2	Машина швейная: для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	11,33	12,23	5,76	12,23	10,38



Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м33-06-011-3	Машина швейная: специальная двухугольная для притачивания тесьмы молнии	11,29	12,23	5,76	12,23	10,04
м33-06-011-4	Машина для изготовления шлевок	11,27	12,23	5,76	12,23	10,28
<b>Таблица м33-06-011. Машина швейная:</b>						
м33-06-011-5	Машина швейная: четырехугольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	11,24	12,23	5,76	12,23	10,34
м33-06-011-6	Машина швейная: одноугольная для обработки изделий больших габаритов	10,35	12,23	5,75	12,23	10,19
м33-06-011-7	Машина швейная: ультразвуковая безниточная	10,94	12,23	5,76	12,23	9,62
м33-06-011-8	Машина одноугольная для пиковки матрацев	10,20	12,23	5,76	12,23	10,63
м33-06-011-9	Штабелеукладчик	11,53	12,23	5,73	12,23	8,41
<b>Таблица м33-06-011-1. Машина швейная:</b>						
м33-06-011-10	Машина швейная: специальная двенадцатиугольная для стежки ватных настилов	11,04	12,23	5,74	12,23	10,73
м33-06-011-11	Машина швейная: для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	10,55	12,23	5,76	12,23	9,34
<b>Таблица 33-06-012 Швейные машины, полуавтоматы и автоматы</b>						
<b>Таблица м33-06-012. Машина швейная-полуавтомат для изготовления:</b>						
м33-06-012-1	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель	11,35	12,23	5,74	12,23	10,07
м33-06-012-2	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	10,41	12,23	5,77	12,23	9,90
м33-06-012-3	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	10,80	12,23	5,76	12,23	9,61
<b>Таблица м33-06-012. Машина швейная-полуавтомат для:</b>						
м33-06-012-4	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления заклепок	10,27	12,23	5,83	12,23	9,60
м33-06-012-5	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания пуговиц	11,31	12,23	5,75	12,23	10,21
м33-06-012-6	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания этикеток	11,22	12,23	5,74	12,23	9,35
м33-06-012-7	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	9,88	12,23	5,76	12,23	9,57
м33-06-012-8	Машина швейная-полуавтомат для: выполнения строчек сложной конфигурации	10,55	12,23	5,71	12,23	9,56
м33-06-012-9	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	11,24	12,23	5,75	12,23	10,10
м33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	11,30	12,23	5,75	12,23	10,32
<b>Таблица м33-06-012-1. Машина швейная-полуавтомат для:</b>						
м33-06-012-11	Машина швейная-полуавтомат для: обработки прорезных карманов	10,24	12,23	5,77	12,23	9,70
м33-06-012-12	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления коротких прямых швов	10,30	12,23	5,76	12,23	9,54
м33-06-012-13	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания длинных криволинейных швов	10,03	12,23	5,77	12,23	9,85
м33-06-012-14	Машина швейная-полуавтомат для: прокладывания строчки по сгибу	10,32	12,23	5,76	12,23	9,88
м33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	9,98	12,23	5,76	12,23	10,61
<b>Таблица м33-06-013-1. Таблица 33-06-013 Оборудование разное</b>						
м33-06-013-1	Стол для ручных работ с приспособлением	11,38	12,23	5,65	12,23	12,23
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ</b>						
<b>Таблица 33-06-020 Прессы</b>						
<b>Таблица м33-06-020. Пресс:</b>						
м33-06-020-1	Пресс: гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	3,12	12,23	5,73	12,23	1,88
м33-06-020-2	Пресс: легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	4,04	12,23	5,76	12,23	1,90
м33-06-020-3	Пресс: универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	8,13	12,23	5,76	12,23	5,00
м33-06-020-4	Пресс: двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	3,10	12,23	5,76	12,23	1,86
м33-06-020-5	Пресс: гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	10,26	12,23	5,73	12,23	9,15
м33-06-020-6	Пресс: пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	11,21	12,23	5,73	12,23	9,21
м33-06-020-7	Пресс: паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	10,84	12,23	5,75	12,23	9,86
м33-06-020-8	Пресс: легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	10,57	12,23	5,75	12,23	10,22
<b>Таблица м33-06-020. Пресс электропневматический:</b>						
м33-06-020-9	Пресс электропневматический: гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	10,22	12,23	5,76	12,23	9,58
м33-06-020-10	Пресс электропневматический: клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	10,28	12,23	5,74	12,23	9,65
м33-06-020-11	Пресс электропневматический: типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	9,78	12,23	5,64	12,23	9,25
<b>Таблица м33-06-020. Пресс:</b>						

Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м33-06-020-12	Пресс: электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	9,93	12,23	5,70	12,23	9,58
м33-06-020-13	Пресс: с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	10,29	12,23	5,70	12,23	9,63
м33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	11,35	12,23	5,74	12,23	8,31
м33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	10,30	12,23	5,69	12,23	10,52
м33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	9,96	12,23	5,68	12,23	9,35
м33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	10,62	12,23	5,63	12,23	8,19
м33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	10,73	12,23	5,64	12,23	9,41
м33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	10,62	12,23	5,65	12,23	9,48
м33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	9,86	12,23	5,64	12,23	10,16

**Таблица м33-06-020-2. Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:**

м33-06-020-21	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: воротников	11,16	12,23	5,57	12,23	9,50
м33-06-020-22	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: манжет	11,16	12,23	5,57	12,23	9,50

**Таблица м33-06-020. Пресс электропневматический для окончательной утюжки:**

м33-06-020-23	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: воротников	10,81	12,23	5,63	12,23	9,27
м33-06-020-24	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: манжет	10,82	12,23	5,63	12,23	9,24
м33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	9,73	12,23	5,60	12,23	9,99
м33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	10,91	12,23	5,61	12,23	9,39
м33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	11,70	12,23	5,64	12,23	11,88
м33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	11,12	12,23	5,66	12,23	6,64
м33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки	11,18	12,23	5,64	12,23	6,55
м33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	9,91	12,23	5,68	12,23	9,27
м33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	11,34	12,23	5,67	12,23	11,99
м33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	10,11	12,23	5,50	12,23	10,19
м33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	10,83	12,23	5,65	12,23	10,32

**Таблица м33-06-020-3. Пресс электропневматический для:**

м33-06-020-34	Пресс электропневматический для: разутюживания швов пиджаков и брюк	10,11	12,23	5,68	12,23	10,21
м33-06-020-35	Пресс электропневматический для: окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	10,24	12,23	5,68	12,23	10,17
м33-06-020-36	Пресс электропневматический для: приутюживания низков брюк	10,58	12,23	5,65	12,23	10,13

**Таблица м33-06-020. Пресс электропневматический с программным управлением для:**

м33-06-020-37	Пресс электропневматический с программным управлением для: внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	10,18	12,23	5,68	12,23	10,21
м33-06-020-38	Пресс электропневматический с программным управлением для: для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	9,17	12,23	5,20	12,23	10,88
м33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	9,73	12,23	5,69	12,23	10,23
м33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	10,18	12,23	5,68	12,23	10,21
м33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	11,12	12,23	5,69	12,23	12,00
м33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	10,74	12,23	5,70	12,23	11,98
м33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки	10,58	12,23	5,42	12,23	9,27
м33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	9,79	12,23	5,59	12,23	7,50

**Таблица м33-06-021-1. Таблица 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели**

м33-06-021-1	Аппарат отпарочный	11,61	12,23	5,79	12,23	9,82
--------------	--------------------	-------	-------	------	-------	------

**Таблица м33-06-022. Таблица 33-06-022 Оборудование разное**

м33-06-022-1	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	10,23	12,23	5,74	12,23	9,36
м33-06-022-2	Стол утюжный типа СУ	10,64	12,23	5,76	12,23	12,07
м33-06-022-3	Парогенератор	11,25	12,23	5,72	12,23	9,88
м33-06-022-4	Воздуходувка	10,25	12,23	5,75	12,23	8,34
м33-06-022-5	Водоумягчитель катионовый	11,57	12,23	5,72	12,23	12,27

**Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ**

**Таблица м33-06-030. Таблица 33-06-030 Конвейеры**

Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

м33-06-030-1	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	11,05	12,23	5,62	12,23	8,89
м33-06-030-2	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	11,38	12,23	5,74	12,23	12,25
<b>Таблица м33-06-030. Транспортёр механический типа ТМ:</b>						
м33-06-030-3	Транспортёр механический типа ТМ: одноярусный нижний	11,09	12,23	5,59	12,23	7,54
м33-06-030-4	Транспортёр механический типа ТМ: одноярусный верхний	11,26	12,23	5,61	12,23	8,23
м33-06-030-5	Транспортёр механический типа ТМ: двухярусный	11,25	12,23	5,56	12,23	8,74
<b>Таблица м33-06-030. Конвейер трикотажный:</b>						
м33-06-030-6	Конвейер трикотажный: одноленточный, число рабочих мест 30	11,35	12,23	5,57	12,23	9,75
м33-06-030-7	Конвейер трикотажный: одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	11,40	12,23	5,55	12,23	9,97
м33-06-030-8	Конвейер трикотажный: двухленточный, число рабочих мест 60	11,54	12,23	5,44	12,23	10,63
м33-06-030-9	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	11,73	12,23	5,78	12,23	12,24
м33-06-030-10	Транспортёр ленточный типа ТКТ	11,51	12,23	5,73	12,23	9,10
м33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	11,75	12,23	5,77	12,23	12,24
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>						
<b>Таблица м33-06-035. Таблица 33-06-035 Оборудование разное</b>						
м33-06-035-1	Пресс малогабаритный механический	10,13	12,23	5,73	12,23	8,41
м33-06-035-2	Машина упаковочная	10,08	12,23	5,73	12,23	9,43
<b>ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<b>Таблица м33-07-001. Таблица 33-07-001 Машины, прессы, станки</b>						
м33-07-001-1	Машина дыропробивная для ремней	11,39	12,23	5,91	12,23	12,01
м33-07-001-2	Машина для шитья супоней	11,23	12,23	5,88	12,23	10,58
м33-07-001-3	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	12,18	12,23	4,18	-	11,43
м33-07-001-4	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	12,16	12,23	4,00	-	11,63
м33-07-001-5	Станок для протягивания сшивки при сборе горбчатых седелок	12,17	12,23	4,02	-	11,99
м33-07-001-6	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	12,02	12,23	5,64	12,23	11,39
м33-07-001-7	Машина для складывания и вытяжки гужей	11,98	12,23	4,02	-	9,45
м33-07-001-8	Машина посадочная пятитроликковая для одновременной окраски	12,10	12,23	3,98	-	10,65
м33-07-001-9	Пресс со штампом для замысовки ремней	11,28	12,23	5,88	12,23	10,69
м33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	12,00	12,23	3,94	-	10,88
<b>Таблица м33-07-001-1. Машина кожестрогальная, марка:</b>						
м33-07-001-11	Машина кожестрогальная, марка: ЛСВ-7	11,92	12,23	4,02	-	11,21
м33-07-001-12	Машина кожестрогальная, марка: Е-450	12,01	12,23	4,10	-	10,83
<b>ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ</b>						
<b>Таблица м33-08-001. Таблица 33-08-001 Машины, установки</b>						
м33-08-001-1	Машина прочесочно-раздвигательная	10,92	12,23	3,86	-	4,32
м33-08-001-2	Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины	9,43	12,23	3,73	-	3,75
<b>Таблица м33-08-001. Машина для щетины:</b>						
м33-08-001-3	Машина для щетины: подравнивающая	10,58	12,23	3,85	-	4,03
м33-08-001-4	Машина для щетины: вытягивающая	9,87	12,23	3,84	-	3,76
м33-08-001-5	Машина для щетины: выголавливающая	10,95	12,23	3,88	-	4,25
м33-08-001-6	Машина для щетины: выколачивающая	9,78	12,23	3,82	-	3,74
м33-08-001-7	Машина для щетины: мешальная	9,77	12,23	3,73	-	3,76
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК</b>						
<b>Таблица 33-08-010 Станки, автоматы</b>						
<b>Таблица м33-08-010. Станок для зубных щеток:</b>						
м33-08-010-1	Станок для зубных щеток: подстригальный	9,80	12,23	5,91	12,23	3,92
м33-08-010-2	Станок для зубных щеток: фрезерный	9,82	12,23	3,85	-	3,79
м33-08-010-3	Станок для зубных щеток: шлифовальный для колодок	9,81	12,23	5,91	12,23	3,85
м33-08-010-4	Станок для зубных щеток: полировочный	10,17	12,23	3,85	-	3,87
м33-08-010-5	Автомат кустопосадочный	10,68	12,23	3,83	-	4,15
м33-08-010-6	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	10,83	12,23	3,84	-	5,01
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК</b>						
<b>Таблица м33-08-015. Таблица 33-08-015 Станки, полуавтоматы</b>						
м33-08-015-1	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	9,79	12,23	5,91	12,23	3,83
м33-08-015-2	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	10,32	12,23	3,88	-	3,94
м33-08-015-3	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	9,74	12,23	3,73	-	3,73

## Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица м33-08-020. Таблица 33-08-020 Станки, машины

м33-08-020-1	Станок для резки капрона	9,97	12,23	3,85	-	3,79
м33-08-020-2	Станок ершеизготовительный	9,72	12,23	5,90	12,23	3,87
м33-08-020-3	Станок обжимной для капсюльных и филленчатых кистей	10,56	12,23	3,85	-	4,06
м33-08-020-4	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	9,66	12,23	3,82	-	3,71

## ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

## Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица м33-09-001. Таблица 33-09-001 Крутильное оборудование

м33-09-001-1	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	10,02	12,23	5,59	12,23	5,04
м33-09-001-2	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	10,30	12,23	5,66	12,23	5,51

## ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица м33-10-001. Таблица 33-10-001 Машины, барабаны, аппараты

м33-10-001-1	Машина смесовая для шерсти	10,06	12,23	6,39	12,23	5,21
м33-10-001-2	Барабан конусный для валяного сапога	10,67	12,23	3,88	-	4,14
м33-10-001-3	Барабан для навивки ваты	10,44	12,23	5,43	12,23	4,25
м33-10-001-4	Машина длинноватная для навивки ваты	9,40	12,23	5,46	12,23	3,82
м33-10-001-5	Аппарат карбонизационный для колпаков	11,27	12,23	5,58	12,23	12,02
м33-10-001-6	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	11,11	12,23	5,96	12,23	9,31

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица м33-10-010. Таблица 33-10-010 Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

м33-10-010-1	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	12,15	12,23	3,84	-	10,71
м33-10-010-2	Машина колотильная для шкурок	12,19	12,23	3,84	-	11,79
м33-10-010-3	Станок сортировочно-очистной для шкурки	12,18	12,23	3,82	-	11,78
м33-10-010-4	Барабан для перемешивания пуха	11,99	12,23	3,85	-	12,02
м33-10-010-5	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	12,19	12,23	3,88	-	11,86

Таблица м33-10-010. Машина стригальная для:

м33-10-010-6	Машина стригальная для: песика	12,19	12,23	3,86	-	11,93
м33-10-010-7	Машина стригальная для: шкурок	12,18	12,23	3,84	-	11,91
м33-10-010-8	Смеситель конусный для пуха	12,11	12,23	3,82	-	11,91
м33-10-010-9	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	11,25	12,23	3,72	-	12,13

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Таблица 33-10-015 Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы

Таблица м33-10-015. Плита притирочная для:

м33-10-015-1	Плита притирочная для: колпаков фетровых, шерстяных шляп	12,17	12,23	3,84	-	11,23
м33-10-015-2	Плита притирочная для: шерстяных конусов валяной обуви	12,16	12,23	3,84	-	11,23
м33-10-015-3	Машина для растяжки головки шляп	12,00	12,23	3,85	-	11,72
м33-10-015-4	Аппарат красильный для колпаков шляп	12,07	12,23	3,85	-	12,01
м33-10-015-5	Станок кольцезрезный для цилиндрических деталей	12,09	12,23	3,82	-	11,44
м33-10-015-6	Машина намазная для шкурок	11,93	12,23	3,82	-	11,88
м33-10-015-7	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	11,95	12,23	3,82	-	11,93
м33-10-015-8	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	12,16	12,23	3,85	-	11,45

Таблица м33-10-015. Машина катальная для:

м33-10-015-9	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока	11,95	12,23	3,85	-	11,09
м33-10-015-10	Машина катальная для: конусов и колпаков валяной обуви	11,65	12,23	3,82	-	10,98
м33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	11,80	12,23	3,82	-	11,38
м33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	11,48	12,23	3,73	-	11,62
м33-10-015-13	Машина кислородная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	11,82	12,23	3,84	-	10,51
м33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	11,78	12,23	3,73	-	10,38

Таблица м33-10-015-1. Машина молотовая для:

м33-10-015-15	Машина молотовая для: валяной обуви	11,80	12,23	3,80	-	11,44
м33-10-015-16	Машина молотовая для: валки войлока	7,98	12,23	3,72	-	3,58
м33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	11,53	12,23	3,72	-	12,03

Таблица м33-10-015. Станок для моншон:

м33-10-015-18	Станок для моншон: растяжной	11,41	12,23	3,72	-	11,80
м33-10-015-19	Станок для моншон: чистильный	11,58	12,23	3,72	-	11,86
м33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	10,70	12,23	5,94	12,23	12,02

Таблица м33-10-015-2. Машина для войлока:

м33-10-015-21	Машина для войлока: стригальная	11,37	12,23	3,77	-	11,95
---------------	---------------------------------	-------	-------	------	---	-------

м33-10-015-22	Машина для войлока: промывная	11,31	12,23	3,77	-	11,81
м33-10-015-23	Машина для войлока: двойно-ленточная	11,39	12,23	3,77	-	11,00
м33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубki войлочных деталей	11,87	12,23	3,73	-	10,98
м33-10-015-25	Самопресс для войлока	11,47	12,23	5,84	12,23	11,70
м33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	10,53	12,23	6,35	12,23	11,22
м33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	10,75	12,23	5,81	12,23	10,82
м33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	10,84	12,23	5,88	12,23	10,02
м33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	6,53	12,23	3,73	-	3,49

#### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица м33-10-020. Таблица 33-10-020 Машины**

м33-10-020-1	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	11,42	12,23	3,73	-	11,49
м33-10-020-2	Машина основовальная для формы пухового колпака	11,31	12,23	3,72	-	11,15
м33-10-020-3	Машина многоваличная для валки колпаков	11,22	12,23	3,77	-	11,21

#### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица м33-10-025. Таблица 33-10-025 Станки, машины, полуавтоматы, аппараты**

м33-10-025-1	Станок для расправки основ валяной обуви	11,02	12,23	6,51	12,23	11,32
м33-10-025-2	Машина ролико-растяжная для валяной обуви	11,51	12,23	3,73	-	12,11
м33-10-025-3	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	12,06	12,23	3,83	-	11,03
м33-10-025-4	Машина насадочная для валяной обуви	11,38	12,23	3,73	-	11,31
м33-10-025-5	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	9,34	12,23	3,77	-	3,74
м33-10-025-6	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	12,06	12,23	3,82	-	11,45
м33-10-025-7	Станок выравнивающий для валяного сапога	12,18	12,23	3,85	-	11,70
м33-10-025-8	Станок клингоночный	12,12	12,23	3,83	-	11,91
м33-10-025-9	Полуавтомат расколдочный	12,08	12,23	4,00	-	10,24
м33-10-025-10	Станок расколдочный	12,00	12,23	3,95	-	11,06
м33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	12,18	12,23	3,86	-	11,85
м33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	11,27	12,23	3,73	-	11,79

#### Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица 33-10-030 Оборудование валяльно-войлочного производства**

**Таблица м33-10-030. Машина:**

м33-10-030-1	Машина: фитильная для притирки фитиля	12,19	12,23	3,87	-	11,69
м33-10-030-2	Машина: маятниковая для войлочных полировальных кругов	12,06	12,23	3,85	-	11,86
м33-10-030-3	Машина: кружковая для валки и расправки войлочных кругов	11,83	12,23	3,82	-	11,50
м33-10-030-4	Машина: валяльно-стригальная двухручачковая для войлока	11,17	12,23	3,73	-	11,09
м33-10-030-5	Машина: молотовая для войлока с подвесным молотом	11,62	12,23	5,94	12,23	10,63
м33-10-030-6	Машина: молотовая для войлока с качающимися опорами молота	10,86	12,23	6,16	12,23	9,70
м33-10-030-7	Машина: валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	11,38	12,23	5,57	12,23	11,28
м33-10-030-8	Машина: расправочная для войлока	11,27	12,23	3,72	-	11,63
м33-10-030-9	Машина: кислотная для войлока	11,38	12,23	6,02	12,23	11,70
м33-10-030-10	Полуавтомат двоянный расправочный для заготовок валяной обуви	11,84	12,23	3,73	-	9,62

#### Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица м33-10-035. Таблица 33-10-035 Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства**

м33-10-035-1	Колокол паровой для колпаков	11,42	12,23	5,92	12,23	11,89
м33-10-035-2	Машина щеточно-ворсовая для шляп	11,71	12,23	3,82	-	12,00

**Таблица м33-10-035. Машина для растяжки:**

м33-10-035-3	Машина для растяжки: головок колпаков	12,16	12,23	4,01	-	11,76
м33-10-035-4	Машина для растяжки: полей шляп	11,71	12,23	3,82	-	12,01

**Таблица м33-10-035. Машина:**

м33-10-035-5	Машина: валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	12,16	12,23	4,01	-	11,48
м33-10-035-6	Машина: барабанно-валяльная для колпаков	12,04	12,23	3,82	-	10,88
м33-10-035-7	Машина: молотовая для колпаков	11,42	12,23	3,72	-	11,53

**Таблица м33-10-035. Машина валяльная для колпаков:**

м33-10-035-8	Машина валяльная для колпаков: трехвальная	9,62	12,23	5,41	12,23	3,80
м33-10-035-9	Машина валяльная для колпаков: кольцевая	9,45	12,23	4,00	-	3,73

#### Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Таблица м33-10-040. Таблица 33-10-040 Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства**

м33-10-040-1	Станок расколдочный для валяной обуви	12,17	12,23	3,87	-	10,98
м33-10-040-2	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	11,65	12,23	3,82	-	10,96
м33-10-040-3	Станок обрезающий для войлока	12,07	12,23	3,82	-	11,68

**Таблица м33-10-040. Машина:**

м33-10-040-4	Машина: полосорезная для войлока	11,18	12,23	3,73	-	10,57
м33-10-040-5	Машина: чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	10,98	12,23	3,73	-	10,93
м33-10-040-6	Машина: для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	8,80	12,23	6,27	12,23	3,72

#### Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045 Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

**Таблица м33-10-045. Станок для колпаков шляп:**

м33-10-045-1	Станок для колпаков шляп: чистильный	12,07	12,23	5,52	12,23	11,45
м33-10-045-2	Станок для колпаков шляп: ворсовывравнивающий	11,94	12,23	5,40	12,23	10,44
м33-10-045-3	Станок для колпаков шляп: ворсоначесный	11,97	12,23	5,61	12,23	10,43

**Таблица м33-10-045. Машина пылевыколачивающая:**

м33-10-045-4	Машина пылевыколачивающая: ремешковая	11,40	12,23	5,87	12,23	11,58
м33-10-045-5	Машина пылевыколачивающая: барабанная	12,04	12,23	5,60	12,23	11,24

**Таблица м33-10-045. Машина:**

м33-10-045-6	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	12,17	12,23	3,85	-	11,64
м33-10-045-7	Машина: выравнивающая на две головки	11,96	12,23	5,63	12,23	11,45

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ****Таблица м33-10-050. Таблица 33-10-050 Оборудование для отделки головных уборов**

м33-10-050-1	Машина ранторазмягчающая	11,54	12,23	5,90	12,23	11,85
м33-10-050-2	Станок пропиточный для шляп	12,05	12,23	5,52	12,23	11,26

**Таблица м33-10-050. Машина:**

м33-10-050-3	Машина: пропиточная для полей шляп	10,54	12,23	5,91	12,23	11,68
м33-10-050-4	Машина: отделочная для шляп	12,19	12,23	3,88	-	11,84

**Таблица м33-10-050. Автомат чистильно-шлифовальный для:**

м33-10-050-5	Автомат чистильно-шлифовальный для: верха шляп	12,19	12,23	3,85	-	11,76
м33-10-050-6	Автомат чистильно-шлифовальный для: полей шляп	11,24	12,23	3,73	-	11,70

**Таблица м33-10-050. Пресс для шляп:**

м33-10-050-7	Пресс для шляп: механический	11,13	12,23	5,87	12,23	11,68
м33-10-050-8	Пресс для шляп: гидравлический	11,80	12,23	3,73	-	11,07
м33-10-050-9	Машина формовочная для шляп	11,48	12,23	3,73	-	11,83
м33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	11,78	12,23	3,73	-	11,58
м33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	11,82	12,23	3,72	-	11,89
м33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	11,86	12,23	3,72	-	11,75

**ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ****Таблица 33-11-001 Оборудование для стирки****Таблица м33-11-001. Машина стиральная для тряпья, загрузка:**

м33-11-001-1	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 25 кг	12,14	12,23	3,99	-	11,48
м33-11-001-2	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 50 кг	11,88	12,23	3,74	-	11,26
м33-11-001-3	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 100 кг	11,91	12,23	3,72	-	11,21

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ****Таблица 33-11-005 Оборудование сушильное****Таблица м33-11-005. Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:**

м33-11-005-1	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 25 кг	12,05	12,23	3,83	-	11,37
м33-11-005-2	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 50 кг	11,86	12,23	3,72	-	11,46

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ****Таблица 33-11-010 Оборудование для прессования****Таблица м33-11-010. Пресс для тряпья:**

м33-11-010-1	Пресс для тряпья: малогабаритный	9,36	12,23	5,77	12,23	3,81
м33-11-010-2	Пресс для тряпья: механический	9,51	12,23	3,73	-	3,72
м33-11-010-3	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	8,64	12,23	3,77	-	3,61

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ****Таблица 33-11-015 Оборудование дезинфекционное****Таблица м33-11-015. Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:**

м33-11-015-1	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 10 м3	10,77	12,23	6,20	12,23	11,62
м33-11-015-2	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 14 м3	10,79	12,23	6,22	12,23	11,52

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ****Таблица м33-11-020. Таблица 33-11-020 Оборудование для обеспыливания**

м33-11-020-1	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	11,97	12,23	3,72	-	10,48
м33-11-020-2	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	10,48	12,23	6,30	12,23	11,95

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

**Таблица 33-11-025 Оборудование разное**

**Таблица м33-11-025. Машина:**

м33-11-025-1	Машина: резательная для вторичного сырья	10,27	12,23	4,08	-	3,95
м33-11-025-2	Машина: концевальная для отходов текстильного производства	11,91	12,23	3,77	-	11,40