ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕРм - 2001

ТЕР--2001

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7

ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

Таблица 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками

Таблица м39-01-001. Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:

м39-01-001-1	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 60 мм	12,21	12,23	-	-	11,20
м39-01-001-2	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 108 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-01-001-3	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 159 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-01-001-4	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 273 мм	12,23	12,23	-	-	12,56
м39-01-001-5	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 377 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-01-001-6	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 478 мм	12,23	12,23	-	-	12,20
м39-01-001-7	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 550 мм	12,23	12,23	-	-	12,50
м39-01-001-8	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 630 мм	12,23	12,23	-	-	12,42
м39-01-001-9	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 720 мм	12,23	12,23	-	-	12,33
м39-01-001-10	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 820 мм	12,23	12,23	-	-	12,22
м39-01-001-11	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 920 мм	12,23	12,23	-	-	12,04
м39-01-001-12	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1020 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-01-001-13	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1220 мм	12,23	12,23	-	-	12,41
м39-01-001-14	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1420 мм	12,23	12,23	-	-	12,34
м39-01-001-15	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1620 мм	12,23	12,23	-	-	12,22
м39-01-001-16	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1820 мм	12,23	12,23	-	-	12,19
м39-01-001-17	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 2020 мм	12,23	12,23	-	-	12,33
м39-01-001-18	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 2220 мм	12,23	12,23	-	-	12,22
м39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	12,23	12,23	-	-	12,56

Таблица 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном

Таблица м39-01-002. Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:

м39-01-002-1	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 60 мм	9,66	12,23	-	-	4,59
м39-01-002-2	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 108 мм	8,73	12,23	-	-	4,41
м39-01-002-3	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 159 мм	8,71	12,23	-	-	4,39
м39-01-002-4	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 273 мм	8,04	12,23	-	-	4,35
м39-01-002-5	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 377 мм	7,95	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-6	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 478 мм	7,92	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-7	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 550 мм	8,09	12,23	-	-	4,35
м39-01-002-8	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 630 мм	7,88	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-9	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 720 мм	7,82	12,23	-	-	4,35
м39-01-002-10	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 820 мм	7,71	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-11	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 920 мм	7,87	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-12	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1020 мм	7,79	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-13	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1220 мм	7,88	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-14	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1420 мм	7,75	12,23	-	-	4,34

м39-01-002-15	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1620 мм	7,75	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-16	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1820 мм	7,87	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-17	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2020 мм	7,75	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-18	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2220 мм	7,76	12,23	-	-	4,34
м39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	7,81	12,23	-	-	4,36

Таблица 39-01-003 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварн...

Таблица м39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-003-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,79	12,23	4,96	-	11,50
м39-01-003-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,97	12,23	4,96	-	14,00
м39-01-003-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-003-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,69	12,23	4,96	-	14,00
м39-01-003-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-003-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-003-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,64	12,23	4,96	-	13,00
м39-01-003-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,40
м39-01-003-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-003-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,43
м39-01-003-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	13,17
м39-01-003-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00

м39-01-003-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,60
м39-01-003-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,63
м39-01-003-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-003-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-003-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-003-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,56
м39-01-003-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-003-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,53
м39-01-003-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-003-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-003-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-003-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-003-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-003-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-003-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,64

м39-01-003-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-003-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-003-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-003-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-003-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,34
м39-01-003-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-003-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-003-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-003-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-003-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-003-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-003-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-003-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-003-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-003-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27

м39-01-003-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-003-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-003-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,05
м39-01-003-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-003-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-003-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-003-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-003-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-003-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-003-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-003-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-003-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,34
м39-01-003-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-003-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-003-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-003-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-003-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-003-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-003-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-003-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-003-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-003-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-003-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-003-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20

Таблица 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) с...

Таблица м39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-004-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-004-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,34
м39-01-004-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-004-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-004-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26

м39-01-004-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-004-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-004-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-004-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-004-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-004-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-004-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-004-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-004-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-004-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-004-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,34
м39-01-004-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-004-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-004-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28

м39-01-004-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-004-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-004-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-004-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-004-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-004-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-004-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-004-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-004-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-004-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-004-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-004-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-004-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,16

м39-01-004-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-004-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-004-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-004-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-004-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-004-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-004-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-004-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-004-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	8,79	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-004-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-004-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-004-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-004-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-004-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-004-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-004-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-004-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-004-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-004-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-004-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23

Таблица 39-01-005 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварн...

Таблица м39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-005-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 3 мм	8,70	12,23	4,96	-	10,33
м39-01-005-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 6 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-005-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,84	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-005-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-005-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,33

м39-01-005-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,74	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-005-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-005-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,86
м39-01-005-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,75	12,23	4,96	-	12,56
м39-01-005-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-005-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,56
м39-01-005-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,75	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-005-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-005-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-005-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,42
м39-01-005-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-005-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,73	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-005-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-005-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-005-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-005-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,42
м39-01-005-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-005-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-005-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-005-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-005-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,05
м39-01-005-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-005-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-005-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-005-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-005-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-005-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-005-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-005-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-005-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-005-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-005-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-005-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-005-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-005-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-005-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-005-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-005-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-005-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-005-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-005-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-005-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-005-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28

м39-01-005-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-005-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-005-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-005-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-005-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-005-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-005-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-005-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-005-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-005-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-005-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-005-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-005-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-005-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-005-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20

м39-01-005-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26

Таблица 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) ...

Таблица м39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-006-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-006-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-006-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-006-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-006-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-006-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-006-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-006-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-006-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-006-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-006-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20

м39-01-006-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-006-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-006-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-006-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-006-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-006-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-006-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24

м39-01-006-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-006-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-006-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-006-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-006-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-006-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25

м39-01-006-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-006-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-006-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-006-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-006-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-006-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-006-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-006-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-006-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-006-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-006-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-007 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварн...

Таблица м39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-007-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,84	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-007-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-007-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-007-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,63
м39-01-007-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,78
м39-01-007-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-007-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,73	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-007-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,67
м39-01-007-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-007-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-007-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-007-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-007-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,36

м39-01-007-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,05
м39-01-007-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-007-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-007-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-007-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-007-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-007-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,59	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-007-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-007-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-007-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-007-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-007-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34

м39-01-007-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-007-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-007-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-007-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-007-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-007-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-007-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-007-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-007-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-007-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-007-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-007-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,20

м39-01-007-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-007-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-007-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-007-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-007-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-007-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-007-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-007-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-007-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-007-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-007-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-007-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-007-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-007-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-007-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23

м39-01-007-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-007-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-007-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-007-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-007-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-007-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-007-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-007-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-008 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) с...

Таблица м39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-008-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-008-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-008-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-008-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-008-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25

м39-01-008-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-008-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-008-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-008-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-008-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-008-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-008-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-008-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-008-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-008-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-008-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-008-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-008-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,57	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-008-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-008-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-008-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-008-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-008-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-008-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-008-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-008-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-009 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварн...

Таблица м39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-009-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,69	12,23	4,96	-	14,00
м39-01-009-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-009-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,96	-	13,00
м39-01-009-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,81	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-009-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,66	12,23	4,96	-	11,63
м39-01-009-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,75	12,23	4,96	-	12,56

м39-01-009-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,40
м39-01-009-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-009-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-009-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,73	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-009-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,42
м39-01-009-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,43
м39-01-009-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-009-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,33
м39-01-009-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,50
м39-01-009-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-009-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-009-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,74	12,23	4,95	-	12,50
м39-01-009-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-009-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-009-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34

м39-01-009-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-009-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-009-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-009-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-009-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-009-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-009-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-009-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-009-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-009-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-009-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,17

м39-01-009-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-009-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-009-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-009-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-009-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-009-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-009-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-009-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-009-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-009-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,57	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-009-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-009-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23

м39-01-009-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-009-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-009-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-009-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-009-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-009-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-009-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-009-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-009-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-009-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-009-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-009-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-009-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-009-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24

Таблица 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) с...

Таблица м39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-010-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-010-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-010-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-010-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-010-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-010-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-010-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-010-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-010-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-010-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-010-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-010-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-010-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-010-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-010-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-010-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-010-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-010-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-010-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-010-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-010-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-010-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-010-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-010-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-010-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-010-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварн...

Таблица м39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-011-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,84	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-011-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-011-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-011-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-011-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,78
м39-01-011-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,75	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-011-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,64	12,23	4,95	-	11,92
м39-01-011-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,42
м39-01-011-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,43
м39-01-011-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-011-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,20
м39-01-011-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,95	-	12,50
м39-01-011-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,57	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-011-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-011-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-011-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-011-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-011-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-011-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-011-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-011-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-011-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-011-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-011-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-011-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-011-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-011-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-011-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-011-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,15

м39-01-011-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-011-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-011-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-011-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-011-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-011-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-011-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-011-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-011-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-011-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-011-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-011-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12

м39-01-011-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-011-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-011-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-011-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-011-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-011-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-011-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-011-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-011-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-011-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-011-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-011-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-011-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,18

м39-01-011-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-011-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-011-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-011-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-011-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-012 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) с...

Таблица м39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-012-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-012-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-012-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-012-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-012-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23

м39-01-012-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-012-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-012-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-012-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-012-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-012-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-012-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-012-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-012-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-012-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-012-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-012-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-012-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-012-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-013 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварн...

Таблица м39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-013-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,67
м39-01-013-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,86
м39-01-013-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,40
м39-01-013-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,42
м39-01-013-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,43
м39-01-013-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,50
м39-01-013-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,11
м39-01-013-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,50

м39-01-013-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-013-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-013-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-013-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-013-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-013-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-013-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-013-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-013-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-013-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-013-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-013-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33

м39-01-013-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-013-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-013-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-013-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-013-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-013-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-013-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-013-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-013-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-013-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,21

м39-01-013-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-013-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-013-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-013-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-013-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-013-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-013-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-013-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,28

м39-01-013-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-013-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-013-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-013-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-013-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-013-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) с...

Таблица м39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-014-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-014-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-014-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-014-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23

м39-01-014-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-014-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-014-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,24

м39-01-014-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-014-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-014-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-014-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,24

Таблица 39-01-015 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-015-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,70	12,23	4,96	-	11,33

м39-01-015-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-015-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,74	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-015-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	13,00
м39-01-015-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-015-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,43
м39-01-015-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-015-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,56
м39-01-015-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-015-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-015-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,95	-	11,94
м39-01-015-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,67
м39-01-015-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,64
м39-01-015-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,05
м39-01-015-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-015-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24

м39-01-015-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-015-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,05
м39-01-015-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-015-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-015-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-015-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-015-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-015-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-015-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-015-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-015-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-015-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-015-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-015-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-015-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,36

м39-01-015-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-015-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-015-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-015-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-015-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,59	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-015-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-015-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-015-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-015-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-015-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-015-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-015-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-015-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-015-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-015-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,30

м39-01-015-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-015-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-015-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-015-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-015-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-015-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-015-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-015-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-015-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-015-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25

Таблица 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-016-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,66	12,23	4,96	-	11,25

м39-01-016-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,75
м39-01-016-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,67
м39-01-016-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,66	12,23	4,96	-	11,63
м39-01-016-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,63
м39-01-016-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-016-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-016-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-016-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-016-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-016-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,96
м39-01-016-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-016-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,22	12,23	4,96	-	11,88
м39-01-016-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-016-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-016-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,36

м39-01-016-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-016-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-016-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-016-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-016-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-016-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-016-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-016-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-016-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-016-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-016-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-016-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-016-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-016-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-016-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16

м39-01-016-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-016-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-016-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-016-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-016-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-016-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-016-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-016-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-016-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-016-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-016-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-016-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-016-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-016-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-016-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-016-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-016-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-016-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-016-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-016-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-016-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-016-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-016-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-016-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21

Таблица 39-01-017 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-017-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,67

м39-01-017-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,43
м39-01-017-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,63	12,23	4,96	-	11,73
м39-01-017-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,08
м39-01-017-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,21
м39-01-017-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-017-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-017-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-017-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-017-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-017-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,68	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-017-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-017-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-017-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-017-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-017-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34

м39-01-017-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-017-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-017-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-017-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-017-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-017-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-017-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-017-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-017-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-017-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-017-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-017-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24

м39-01-017-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-017-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-017-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-017-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-017-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-017-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-017-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-017-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-017-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-017-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-017-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-017-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-017-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21

м39-01-017-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-017-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-017-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-017-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-017-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-017-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-017-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-017-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-017-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-017-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-017-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-017-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-018 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-018-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,64	12,23	4,96	-	13,00

м39-01-018-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-018-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,96	-	11,56
м39-01-018-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-018-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,92
м39-01-018-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,21
м39-01-018-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,63	12,23	4,95	-	11,94
м39-01-018-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,50
м39-01-018-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-018-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-018-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-018-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-018-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-018-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-018-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-018-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,41

м39-01-018-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-018-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-018-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-018-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-018-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-018-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-018-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-018-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-018-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-018-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-018-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-018-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-018-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-018-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,19

м39-01-018-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-018-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-018-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-018-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-018-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-018-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-018-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-018-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-018-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-018-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-018-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-018-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-018-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24

м39-01-018-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-018-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-018-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-018-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,20
м39-01-018-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-018-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-018-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-018-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24

Таблица 39-01-019 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-019-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,63	12,23	4,96	-	13,17

м39-01-019-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,86
м39-01-019-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,63	12,23	4,96	-	11,73
м39-01-019-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,67
м39-01-019-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-019-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,59
м39-01-019-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,63	12,23	4,95	-	11,95
м39-01-019-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,74	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-019-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-019-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-019-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-019-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-019-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-019-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-019-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14

м39-01-019-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-019-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-019-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-019-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-019-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-019-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-019-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-019-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-019-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-019-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,30

м39-01-019-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-019-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-019-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-019-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-019-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-019-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-019-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-019-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-019-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-019-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-019-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-019-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-019-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-019-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-019-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-019-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-019-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23

Таблица 39-01-020 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-020-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10

м39-01-020-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-020-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-020-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,00
м39-01-020-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-020-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,58	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-020-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-020-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-020-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,16
м39-01-020-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14
м39-01-020-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-020-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,29
м39-01-020-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-020-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,15
м39-01-020-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-020-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,30

м39-01-020-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-020-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-020-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-020-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-020-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,30
м39-01-020-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-020-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-020-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-020-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-020-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-020-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-020-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,21

м39-01-020-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,28
м39-01-020-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-020-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-020-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,26
м39-01-020-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-020-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-020-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-020-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-020-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23

м39-01-020-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-020-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,21
м39-01-020-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23
м39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-021 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-021-1	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,22	12,23	-	-	11,67

м39-01-021-2	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,25	12,23	-	-	13,33
м39-01-021-3	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,22	12,23	-	-	12,00
м39-01-021-4	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-01-021-5	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,21	12,23	-	-	11,17
м39-01-021-6	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,21	12,23	-	-	11,43
м39-01-021-7	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,22	12,23	-	-	11,88
м39-01-021-8	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,24	12,23	-	-	12,86
м39-01-021-9	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,22	12,23	-	-	11,89
м39-01-021-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,23	12,23	-	-	12,50
м39-01-021-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,22	12,23	-	-	12,00
м39-01-021-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,22	12,23	-	-	11,83
м39-01-021-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
Таблица м39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
м39-01-021-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,24	12,23	-	-	12,50
м39-01-021-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,21	12,23	-	-	11,40
м39-01-021-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,43

м39-01-021-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,24	12,23	-	-	12,75
м39-01-021-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,13
м39-01-021-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,24	12,23	-	-	12,78
м39-01-021-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-01-021-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,24	12,23	-	-	12,70
м39-01-021-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,24	12,23	-	-	12,67
м39-01-021-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,24	12,23	-	-	12,64
м39-01-021-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,14
м39-01-021-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,22	12,23	-	-	11,88
м39-01-021-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
Таблица м39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
м39-01-021-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,23	12,23	-	-	12,14
м39-01-021-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,13
м39-01-021-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,42
м39-01-021-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,43
м39-01-021-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,24	12,23	-	-	12,69

м39-01-021-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,44
м39-01-021-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,22	12,23	-	-	11,95
м39-01-021-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-01-021-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-01-021-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,23	12,23	-	-	12,46
м39-01-021-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,46
м39-01-021-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,23	12,23	-	-	12,03
м39-01-021-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,23	12,23	-	-	12,14

Таблица 39-01-022 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

м39-01-022-1	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,22	12,23	-	-	11,67
м39-01-022-2	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,21	12,23	-	-	11,43
м39-01-022-3	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,22	12,23	-	-	12,00
м39-01-022-4	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-01-022-5	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-01-022-6	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,22	12,23	-	-	11,92

м39-01-022-7	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,22	12,23	-	-	12,00
м39-01-022-8	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,24	12,23	-	-	12,64
м39-01-022-9	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-01-022-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,23	12,23	-	-	12,21
м39-01-022-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,05
м39-01-022-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-01-022-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,23	12,23	-	-	12,03
Таблица м39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
м39-01-022-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,23	12,23	-	-	12,43
м39-01-022-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,24	12,23	-	-	12,50
м39-01-022-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,42
м39-01-022-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,43
м39-01-022-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,24	12,23	-	-	12,69
м39-01-022-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,44
м39-01-022-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,23	12,23	-	-	12,44
м39-01-022-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,17

м39-01-022-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-01-022-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,23	12,23	-	-	12,46
м39-01-022-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,46
м39-01-022-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,23	12,23	-	-	12,03
м39-01-022-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,23	12,23	-	-	12,11
Таблица м39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
м39-01-022-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,22	12,23	-	-	11,82
м39-01-022-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,42
м39-01-022-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,44
м39-01-022-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-01-022-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-01-022-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,46
м39-01-022-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,23	12,23	-	-	12,03
м39-01-022-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	12,23	-	-	12,46
м39-01-022-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	12,23	-	-	12,09
м39-01-022-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,23	12,23	-	-	12,14

м39-01-022-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,23	12,23	-	-	12,11
м39-01-022-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-01-022-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,23	12,23	-	-	12,22

Таблица 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

м39-01-023-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,79	12,23	4,96	-	11,50
м39-01-023-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,70	12,23	4,96	-	10,33
м39-01-023-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,69	12,23	4,96	-	13,00
м39-01-023-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-023-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-023-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,70	12,23	4,96	-	10,33
м39-01-023-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,66	12,23	4,96	-	11,25
м39-01-023-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-023-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-023-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-023-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,00

м39-01-023-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,75
м39-01-023-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	13,00
м39-01-023-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,96	-	13,17
м39-01-023-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-023-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

м39-01-024-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,70	12,23	4,96	-	10,33
м39-01-024-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,69	12,23	4,96	-	14,00
м39-01-024-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-024-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-024-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-024-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	11,25
м39-01-024-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,40

м39-01-024-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,43
м39-01-024-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,65	12,23	4,96	-	11,89
м39-01-024-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	11,73
м39-01-024-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,75
м39-01-024-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-024-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-024-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-024-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Таблица м39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

м39-01-025-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-025-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-025-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00

м39-01-025-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,80
м39-01-025-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-025-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-025-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,65	12,23	4,96	-	11,89
м39-01-025-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-025-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,64
м39-01-025-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,59
м39-01-025-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	13,17
м39-01-025-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-025-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-025-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,50
м39-01-025-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,24

Таблица 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Таблица м39-01-026. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:

м39-01-026-1	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,65	12,23	4,96	-	11,56
м39-01-026-2	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,64	12,23	4,95	-	11,92
м39-01-026-3	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-026-4	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,19
м39-01-026-5	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-026-6	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	11,92
м39-01-026-7	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,11
м39-01-026-8	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-026-9	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-026-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,26
м39-01-026-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,43
м39-01-026-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-026-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-026-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,66	12,23	4,95	-	12,16
м39-01-026-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,65	12,23	4,96	-	12,14

Таблица 39-01-027 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) св...

Таблица м39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положе...

м39-01-027-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,70	12,23	4,96	-	11,33
м39-01-027-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,75
м39-01-027-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	13,00

м39-01-027-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-027-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-027-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,75
м39-01-027-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,67
м39-01-027-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-027-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,40
м39-01-027-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,42
м39-01-027-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	11,20
м39-01-027-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-027-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,56
м39-01-027-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,82
м39-01-027-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,22

м39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22

Таблица 39-01-028 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) св...

Таблица м39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положе...

м39-01-028-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,75
м39-01-028-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,62	12,23	4,96	-	11,67
м39-01-028-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,25
м39-01-028-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-028-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,42
м39-01-028-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,67
м39-01-028-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-028-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,42
м39-01-028-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,20
м39-01-028-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,50

м39-01-028-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,00
м39-01-028-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-028-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-028-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-028-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,05
м39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	8,60	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,24

Таблица 39-01-029 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) св...

Таблица м39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положе...

м39-01-029-1	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	13,17
м39-01-029-2	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-029-3	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,95	-	12,31
м39-01-029-4	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,50

м39-01-029-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,63	12,23	4,95	-	11,95
м39-01-029-6	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,10
м39-01-029-7	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,63	12,23	4,95	-	12,20
м39-01-029-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,63	12,23	4,95	-	11,95
м39-01-029-9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,72	12,23	4,96	-	12,36
м39-01-029-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-029-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,27
м39-01-029-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,24
м39-01-029-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,70	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-029-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,69	12,23	4,96	-	12,17
м39-01-029-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-029-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	8,61	12,23	4,96	-	12,24
м39-01-029-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,23

м39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,23

Таблица 39-01-030 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Таблица м39-01-030. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:

м39-01-030-1	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,67	12,23	4,95	-	12,07
м39-01-030-2	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,69	12,23	4,95	-	12,05
м39-01-030-3	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,71	12,23	4,96	-	12,04
м39-01-030-4	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-030-5	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-030-6	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,69	12,23	4,95	-	12,05
м39-01-030-7	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,31
м39-01-030-8	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,65	12,23	4,95	-	12,34
м39-01-030-9	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,63	12,23	4,96	-	12,12
м39-01-030-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,18
м39-01-030-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,66	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-030-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,68	12,23	4,96	-	12,41
м39-01-030-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,64	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-030-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,62	12,23	4,96	-	12,33
м39-01-030-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,67	12,23	4,96	-	12,27

Таблица 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Таблица м39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:

м39-01-031-1	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: нижнее	8,71	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-031-2	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: вертикальное	8,61	12,23	4,96	-	12,22
м39-01-031-3	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: потолочное	8,61	12,23	4,96	-	12,24

Таблица м39-01-032-1. Таблица 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

м39-01-032-1	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	8,64	12,23	4,96	-	12,23

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Таблица м39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:

м39-02-001-1	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 28 мм	12,24	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-2	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	12,20	12,23	-	-	11,00
м39-02-001-3	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	12,24	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-4	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	12,25	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-5	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	12,24	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-6	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	12,22	12,23	-	-	11,57
м39-02-001-7	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 465 мм	12,24	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-8	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 530 мм	12,24	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-9	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 680 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-02-001-10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 720 мм	12,23	12,23	-	-	12,36
м39-02-001-11	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 820 мм	12,24	12,23	-	-	12,67
м39-02-001-12	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 920 мм	12,23	12,23	-	-	12,29
м39-02-001-13	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	12,24	12,23	-	-	12,53
м39-02-001-14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	12,22	12,23	-	-	11,95
м39-02-001-15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1320 мм	12,23	12,23	-	-	12,33
м39-02-001-16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1520 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-02-001-17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1620 мм	12,23	12,23	-	-	12,32
м39-02-001-18	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1820 мм	12,23	12,23	-	-	12,31
м39-02-001-19	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2020 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-02-001-20	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2220 мм	12,23	12,23	-	-	12,38

Таблица м39-02-001-2. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и

м39-02-001-21	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны	12,23	12,23	-	-	12,25
м39-02-001-22	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	12,24	12,23	-	-	13,00
м39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	12,20	12,23	-	-	11,00

Таблица 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

Таблица м39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:

м39-02-002-1	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 25 мм	11,13	12,23	6,15	-	12,34
м39-02-002-2	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	11,12	12,23	6,16	-	12,27
м39-02-002-3	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	11,11	12,23	6,15	-	12,30
м39-02-002-4	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 159 мм	11,14	12,23	6,15	-	12,21
м39-02-002-5	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	11,12	12,23	6,15	-	12,17
м39-02-002-6	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	11,13	12,23	6,15	-	12,19
м39-02-002-7	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 478 мм	11,12	12,23	6,15	-	12,26
м39-02-002-8	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 550 мм	11,11	12,23	6,15	-	12,22

Таблица 39-02-003 Стилоскопирование

Таблица м39-02-003. Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:

м39-02-003-1	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: до 6	10,11	12,23	6,18	-	12,24
м39-02-003-2	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: свыше 6	10,10	12,23	6,18	-	12,22

Таблица 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод)

Таблица м39-02-004. Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:

м39-02-004-1	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 22 мм	11,23	12,23	-	-	5,27
м39-02-004-2	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 38 мм	10,94	12,23	-	-	5,04
м39-02-004-3	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 63 мм	10,61	12,23	-	-	4,85
м39-02-004-4	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 89 мм	10,19	12,23	-	-	4,74
м39-02-004-5	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 114 мм	10,27	12,23	-	-	4,76

м39-02-004-6	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 133 мм	10,29	12,23	-	-	4,76
м39-02-004-7	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 194 мм	9,95	12,23	-	-	4,67
м39-02-004-8	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 245 мм	9,89	12,23	-	-	4,66
м39-02-004-9	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 299 мм	9,90	12,23	-	-	4,66
м39-02-004-10	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 325 мм	10,04	12,23	-	-	4,69
м39-02-004-11	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 377 мм	10,03	12,23	-	-	4,70
м39-02-004-12	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 480 мм	9,91	12,23	-	-	4,67
м39-02-004-13	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 560 мм	9,85	12,23	-	-	4,66
м39-02-004-14	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 630 мм	9,88	12,23	-	-	4,66
м39-02-004-15	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 720 мм	9,93	12,23	-	-	4,67
м39-02-004-16	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 860 мм	9,92	12,23	-	-	4,67
м39-02-004-17	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 930 мм	10,02	12,23	-	-	4,69
м39-02-004-18	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	10,05	12,23	-	-	4,70
м39-02-004-19	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	9,94	12,23	-	-	4,68
Таблица м39-02-004-2. Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:						
м39-02-004-20	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное	11,80	12,23	-	-	6,33
м39-02-004-21	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: потолочное	11,98	12,23	-	-	7,25
Таблица м39-02-004-2. Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:						
м39-02-004-22	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: нижнее	9,79	12,23	-	-	4,65
м39-02-004-23	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: потолочное	10,68	12,23	-	-	4,90
Таблица м39-02-005-1. Таблица 39-02-005 Магнитопорошковый контроль						
м39-02-005-1	Магнитопорошковый контроль	11,03	12,23	6,17	-	16,63
Таблица 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное						
Таблица м39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:						
м39-02-006-1	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,44	12,23	6,18	-	5,19
м39-02-006-2	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 8 мм	9,69	12,23	6,17	-	5,57
м39-02-006-3	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 14 мм	9,83	12,23	6,17	-	5,65
м39-02-006-4	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 8 мм	9,78	12,23	6,17	-	5,83
м39-02-006-5	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 14 мм	9,95	12,23	6,16	-	5,94
м39-02-006-6	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 24 мм	10,07	12,23	6,17	-	6,02
м39-02-006-7	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 8 мм	9,96	12,23	6,16	-	6,01
м39-02-006-8	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 14 мм	10,03	12,23	6,16	-	6,06
м39-02-006-9	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,08	12,23	6,17	-	6,10

м39-02-006-10	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 8 мм	9,97	12,23	6,17	-	6,28
м39-02-006-11	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 14 мм	10,17	12,23	6,16	-	6,42
м39-02-006-12	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 24 мм	10,35	12,23	6,17	-	6,69
м39-02-006-13	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,37	12,23	6,17	-	6,74
м39-02-006-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 8 мм	10,12	12,23	6,17	-	6,52
м39-02-006-15	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 14 мм	10,22	12,23	6,17	-	6,64
м39-02-006-16	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 24 мм	10,36	12,23	6,16	-	6,77
м39-02-006-17	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,33	12,23	6,17	-	6,81
м39-02-006-18	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,51	12,23	6,16	-	7,25
м39-02-006-19	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 80 мм	10,59	12,23	6,17	-	7,61
м39-02-006-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 8 мм	10,18	12,23	6,17	-	6,76
м39-02-006-21	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 14 мм	10,28	12,23	6,17	-	6,87
м39-02-006-22	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 24 мм	10,33	12,23	6,17	-	6,95
м39-02-006-23	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,38	12,23	6,17	-	7,06
м39-02-006-24	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,52	12,23	6,17	-	7,45
м39-02-006-25	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,59	12,23	6,17	-	7,83
м39-02-006-26	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 8 мм	10,21	12,23	6,17	-	6,85
м39-02-006-27	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 14 мм	10,30	12,23	6,17	-	6,97
м39-02-006-28	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 24 мм	10,39	12,23	6,17	-	7,08

м39-02-006-29	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 40 мм	10,42	12,23	6,17	-	7,15
м39-02-006-30	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 60 мм	10,55	12,23	6,17	-	7,59
м39-02-006-31	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 90 мм	10,61	12,23	6,17	-	7,91
м39-02-006-32	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	12,23	6,17	-	6,92
м39-02-006-33	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 14 мм	10,36	12,23	6,16	-	7,06
м39-02-006-34	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 24 мм	10,39	12,23	6,17	-	7,12
м39-02-006-35	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 40 мм	10,42	12,23	6,16	-	7,21
м39-02-006-36	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 60 мм	10,55	12,23	6,17	-	7,63
м39-02-006-37	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 90 мм	10,60	12,23	6,17	-	7,94
м39-02-006-38	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 8 мм	10,27	12,23	6,17	-	7,03
м39-02-006-39	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 14 мм	10,34	12,23	6,17	-	7,14
м39-02-006-40	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 24 мм	10,37	12,23	6,17	-	7,18
м39-02-006-41	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,47	12,23	6,17	-	7,32
м39-02-006-42	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,57	12,23	6,17	-	7,73
м39-02-006-43	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,60	12,23	6,17	-	8,01
м39-02-006-44	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 14 мм	10,33	12,23	6,17	-	7,22
м39-02-006-45	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 24 мм	10,39	12,23	6,17	-	7,28
м39-02-006-46	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 40 мм	10,47	12,23	6,17	-	7,40
м39-02-006-47	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 60 мм	10,56	12,23	6,17	-	7,77

м39-02-006-48	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 90 мм	10,60	12,23	6,17	-	8,07
м39-02-006-49	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 14 мм	10,34	12,23	6,17	-	7,27
м39-02-006-50	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 24 мм	10,37	12,23	6,17	-	7,31
м39-02-006-51	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,43	12,23	6,17	-	7,42
м39-02-006-52	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1520 мм, толщина стенки до 14 мм	10,32	12,23	6,17	-	7,28
м39-02-006-53	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1520 мм, толщина стенки до 20 мм	10,37	12,23	6,17	-	7,35
м39-02-006-54	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1820 мм, толщина стенки до 14 мм	10,37	12,23	6,17	-	7,27
м39-02-006-55	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1820 мм, толщина стенки до 20 мм	10,39	12,23	6,17	-	7,33
м39-02-006-56	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 14 мм	10,36	12,23	6,17	-	7,36
м39-02-006-57	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,39	12,23	6,17	-	7,42

Таблица 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Таблица м39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

м39-02-007-1	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 14 мм	10,15	12,23	6,16	-	6,64
м39-02-007-2	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 24 мм	10,21	12,23	6,17	-	6,71
м39-02-007-3	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 40 мм	10,28	12,23	6,16	-	6,80
м39-02-007-4	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 60 мм	10,34	12,23	6,17	-	6,89

Таблица 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Таблица м39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

м39-02-008-1	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	10,07	12,23	6,17	-	6,57

м39-02-008-2	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	10,11	12,23	6,17	-	6,60
м39-02-008-3	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	10,18	12,23	6,16	-	6,67
м39-02-008-4	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	10,24	12,23	6,17	-	6,74
м39-02-008-5	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 10 мм	10,35	12,23	6,16	-	6,93
м39-02-008-6	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 20 мм	10,38	12,23	6,17	-	6,99
м39-02-008-7	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 40 мм	10,48	12,23	6,16	-	7,19
м39-02-008-8	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 60 мм	10,50	12,23	6,17	-	7,27

Таблица 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное

Таблица м39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:

м39-02-009-1	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 45 мм	8,21	12,23	6,16	-	3,20
м39-02-009-2	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 40 мм	7,58	12,23	6,16	-	3,07
м39-02-009-3	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 60 мм	8,19	12,23	6,17	-	3,15
м39-02-009-4	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 80 мм	8,78	12,23	6,17	-	3,26
м39-02-009-5	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	7,27	12,23	6,17	-	3,00
м39-02-009-6	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,00	12,23	6,17	-	3,08
м39-02-009-7	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	8,70	12,23	6,17	-	3,21
м39-02-009-8	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 40 мм	7,22	12,23	6,16	-	2,98
м39-02-009-9	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 60 мм	7,99	12,23	6,17	-	3,06
м39-02-009-10	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 90 мм	8,66	12,23	6,17	-	3,18

м39-02-009-11	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 40 мм	7,25	12,23	6,17	-	2,97
м39-02-009-12	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 60 мм	8,22	12,23	6,17	-	3,08
м39-02-009-13	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 90 мм	8,64	12,23	6,17	-	3,17
м39-02-009-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	7,14	12,23	6,17	-	2,94
м39-02-009-15	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	7,99	12,23	6,17	-	3,03
м39-02-009-16	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	8,50	12,23	6,17	-	3,12
м39-02-009-17	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 40 мм	6,94	12,23	6,17	-	2,91
м39-02-009-18	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 60 мм	7,86	12,23	6,17	-	3,00
м39-02-009-19	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 90 мм	8,50	12,23	6,17	-	3,10
м39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	6,78	12,23	6,17	-	2,89

Таблица 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Таблица м39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:

м39-02-010-1	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 10 мм	10,36	12,23	6,14	-	6,17
м39-02-010-2	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 16 мм	10,22	12,23	6,16	-	5,50
м39-02-010-3	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 25 мм	10,09	12,23	6,15	-	5,47
м39-02-010-4	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 40 мм	9,90	12,23	6,17	-	5,08
м39-02-010-5	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	10,58	12,23	6,17	-	7,43

Таблица м39-02-011-1. Таблица 39-02-011 Измерение толщин металла ультразвуковым способом

м39-02-011-1	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	9,70	12,23	6,10	-	3,72

Таблица 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Таблица м39-02-012. Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

м39-02-012-1	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	8,62	12,23	6,24	-	3,32
м39-02-012-2	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	8,41	12,23	6,22	-	3,29
м39-02-012-3	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 5 мм	8,45	12,23	6,22	-	3,29

м39-02-012-4	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,03	12,23	6,23	-	3,25
м39-02-012-5	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 15 мм	8,60	12,23	6,23	-	3,32
м39-02-012-6	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 20 мм	8,38	12,23	6,23	-	3,29
м39-02-012-7	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	7,73	12,23	6,23	-	3,22
м39-02-012-8	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	8,27	12,23	6,22	-	3,28
м39-02-012-9	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 20 мм	8,15	12,23	6,23	-	3,26
м39-02-012-10	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 10 мм	6,89	12,23	6,22	-	3,15
м39-02-012-11	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 15 мм	7,42	12,23	6,23	-	3,19
м39-02-012-12	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 20 мм	7,27	12,23	6,22	-	3,18
м39-02-012-13	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	6,12	12,23	6,23	-	3,11
м39-02-012-14	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 15 мм	6,57	12,23	6,23	-	3,14
м39-02-012-15	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	6,57	12,23	6,22	-	3,14
м39-02-012-16	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 10 мм	6,24	12,23	6,22	-	3,12
м39-02-012-17	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 15 мм	6,67	12,23	6,22	-	3,14
м39-02-012-18	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 20 мм	6,65	12,23	6,23	-	3,14
м39-02-012-19	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 10 мм	7,42	12,23	6,23	-	3,19
м39-02-012-20	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 15 мм	8,10	12,23	6,22	-	3,26
м39-02-012-21	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 20 мм	7,87	12,23	6,23	-	3,23
м39-02-012-22	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 10 мм	7,17	12,23	6,23	-	3,17
м39-02-012-23	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 15 мм	7,72	12,23	6,23	-	3,22
м39-02-012-24	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 20 мм	7,62	12,23	6,22	-	3,21

Таблица 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Таблица м39-02-013. Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

м39-02-013-1	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 5 мм	5,77	12,23	6,23	-	3,10
м39-02-013-2	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 10 мм	5,43	12,23	6,23	-	3,09
м39-02-013-3	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 15 мм	5,73	12,23	6,23	-	3,10
м39-02-013-4	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 20 мм	5,58	12,23	6,23	-	3,09
м39-02-013-5	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 30 мм	6,12	12,23	6,26	-	3,11
м39-02-013-6	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 40 мм	6,40	12,23	6,26	-	3,13

Таблица 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Таблица м39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

м39-02-014-1	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	5,57	12,23	6,23	-	3,09
м39-02-014-2	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	5,42	12,23	6,23	-	3,09
м39-02-014-3	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	5,58	12,23	6,24	-	3,09
м39-02-014-4	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	5,33	12,23	6,22	-	3,08
м39-02-014-5	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	5,81	12,23	6,26	-	3,10
м39-02-014-6	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	6,22	12,23	6,26	-	3,12

Таблица 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Таблица м39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

м39-02-015-1	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 25 мм, толщина стенки до 4 мм	7,86	12,23	5,54	-	3,69
м39-02-015-2	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	7,20	12,23	5,54	-	3,29
м39-02-015-3	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	6,95	12,23	5,54	-	3,25
м39-02-015-4	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 5 мм	7,05	12,23	5,54	-	3,26
м39-02-015-5	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 10 мм	6,89	12,23	5,54	-	3,23
м39-02-015-6	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 15 мм	7,02	12,23	5,54	-	3,28
м39-02-015-7	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 20 мм	6,94	12,23	5,54	-	3,26
м39-02-015-8	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 30 мм	7,09	12,23	5,54	-	3,33
м39-02-015-9	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	6,62	12,23	5,54	-	3,19
м39-02-015-10	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	6,81	12,23	5,54	-	3,23
м39-02-015-11	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 20 мм	6,77	12,23	5,54	-	3,23
м39-02-015-12	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 30 мм	6,95	12,23	5,54	-	3,28
м39-02-015-13	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 40 мм	7,06	12,23	5,54	-	3,33
м39-02-015-14	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 10 мм	6,29	12,23	5,54	-	3,15
м39-02-015-15	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 15 мм	6,49	12,23	5,54	-	3,17
м39-02-015-16	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 20 мм	6,35	12,23	5,54	-	3,16
м39-02-015-17	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 30 мм	6,67	12,23	5,54	-	3,21
м39-02-015-18	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 40 мм	6,74	12,23	5,54	-	3,23
м39-02-015-19	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	5,74	12,23	5,54	-	3,10
м39-02-015-20	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 15 мм	5,97	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-015-21	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	5,95	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-015-22	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	6,15	12,23	5,54	-	3,14
м39-02-015-23	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	6,34	12,23	5,54	-	3,16
м39-02-015-24	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 10 мм	5,83	12,23	5,54	-	3,11
м39-02-015-25	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 15 мм	6,03	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-015-26	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 20 мм	6,01	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-015-27	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 30 мм	6,23	12,23	5,54	-	3,14
м39-02-015-28	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 40 мм	6,39	12,23	5,54	-	3,17
м39-02-015-29	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 10 мм	6,54	12,23	5,54	-	3,18
м39-02-015-30	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 15 мм	6,72	12,23	5,54	-	3,22

м39-02-015-31	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 20 мм	6,67	12,23	5,54	-	3,21
м39-02-015-32	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 30 мм	6,81	12,23	5,54	-	3,25
м39-02-015-33	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 680 мм, толщина стенки до 10 мм	6,47	12,23	5,54	-	3,17
м39-02-015-34	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 680 мм, толщина стенки до 15 мм	6,70	12,23	5,54	-	3,22
м39-02-015-35	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 680 мм, толщина стенки до 20 мм	6,83	12,23	5,54	-	3,25
м39-02-015-36	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 680 мм, толщина стенки до 30 мм	6,95	12,23	5,54	-	3,30

Таблица 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Таблица м39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

м39-02-016-1	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 2 мм	5,21	12,23	5,54	-	3,08
м39-02-016-2	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 5 мм	5,40	12,23	5,54	-	3,08
м39-02-016-3	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 10 мм	5,32	12,23	5,54	-	3,08
м39-02-016-4	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 15 мм	5,55	12,23	5,54	-	3,09
м39-02-016-5	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 20 мм	5,37	12,23	5,54	-	3,08
м39-02-016-6	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 30 мм	5,63	12,23	5,54	-	3,10
м39-02-016-7	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 40 мм	5,90	12,23	5,54	-	3,11
м39-02-016-8	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 50 мм	6,01	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-016-9	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 60 мм	5,98	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-016-10	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 70 мм	6,06	12,23	5,54	-	3,13
м39-02-016-11	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 80 мм	6,21	12,23	5,54	-	3,14
м39-02-016-12	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 90 мм	6,35	12,23	5,54	-	3,16

Таблица 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Таблица м39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:

м39-02-017-1	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 10 мм	4,66	12,23	5,54	-	3,06
м39-02-017-2	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 20 мм	4,58	12,23	5,54	-	3,05
м39-02-017-3	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 30 мм	4,65	12,23	5,54	-	3,05
м39-02-017-4	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 40 мм	4,78	12,23	5,54	-	3,06
м39-02-017-5	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 50 мм	4,69	12,23	5,54	-	3,06
м39-02-017-6	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 70 мм	4,79	12,23	5,54	-	3,06
м39-02-017-7	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 90 мм	4,90	12,23	5,54	-	3,06
м39-02-017-8	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 10 мм	4,33	12,23	5,54	-	3,05
м39-02-017-9	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 20 мм	4,22	12,23	5,54	-	3,04
м39-02-017-10	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 30 мм	4,31	12,23	5,54	-	3,05
м39-02-017-11	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 40 мм	4,43	12,23	5,54	-	3,05
м39-02-017-12	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 50 мм	4,51	12,23	5,54	-	3,05
м39-02-017-13	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 70 мм	4,66	12,23	5,54	-	3,06
м39-02-017-14	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 90 мм	4,79	12,23	5,54	-	3,06

Таблица 39-02-018 Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Таблица м39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

м39-02-018-1	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	5,39	12,23	5,55	-	3,09
м39-02-018-2	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	5,18	12,23	5,54	-	3,07
м39-02-018-3	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	5,44	12,23	5,54	-	3,09
м39-02-018-4	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	5,27	12,23	5,54	-	3,08
м39-02-018-5	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	5,55	12,23	5,54	-	3,09
м39-02-018-6	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	5,77	12,23	5,54	-	3,10
м39-02-018-7	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 50 мм	5,95	12,23	5,54	-	3,12
м39-02-018-8	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 60 мм	5,84	12,23	5,54	-	3,11
м39-02-018-9	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 70 мм	5,98	12,23	5,54	-	3,12

Таблица 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали

Таблица м39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:

м39-02-019-1	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 22 мм	5,37	12,23	5,54	-	3,08
м39-02-019-2	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 32 мм	5,55	12,23	5,54	-	3,09
м39-02-019-3	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 40 мм	5,92	12,23	5,54	-	3,11

Таблица 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы

Таблица м39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

м39-02-020-1	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: нижнее	13,46	12,23	-	-	17,32
м39-02-020-2	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: вертикальное	13,20	12,23	-	-	17,06
м39-02-020-3	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: потолочное	13,12	12,23	-	-	17,20
м39-02-020-4	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: кольцевые швы	12,91	12,23	-	-	17,17

Таблица 39-02-021 Испытание вакуум-камерой

Таблица м39-02-021. Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

м39-02-021-1	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: нижнее	5,87	12,23	6,89	-	5,41
м39-02-021-2	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	6,01	12,23	6,95	-	5,41
м39-02-021-3	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: потолочное	6,27	12,23	6,90	-	5,42

Таблица 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Таблица м39-02-022. Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

м39-02-022-1	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 60 мм	10,70	12,23	9,69	-	8,38
м39-02-022-2	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 159 мм	10,16	12,23	9,69	-	8,32

Таблица м39-02-023-1. Таблица 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва

м39-02-023-1	Измерение твёрдости металла шва	12,22	12,23	-	-	11,95

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Таблица м39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:

м39-06-001-1	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 25 мм	12,24	12,23	-	-	12,50
м39-06-001-2	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 45 мм	12,22	12,23	-	-	11,87
м39-06-001-3	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 57 мм	12,23	12,23	-	-	12,07
м39-06-001-4	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 89 мм	12,23	12,23	-	-	12,33
м39-06-001-5	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 114 мм	12,24	12,23	-	-	12,53
м39-06-001-6	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 133 мм	12,22	12,23	-	-	11,94

м39-06-001-7	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 159 мм	12,23	12,23	-	-	12,13
м39-06-001-8	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 219 мм	12,24	12,23	-	-	12,56
м39-06-001-9	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 273 мм	12,23	12,23	-	-	12,18
м39-06-001-10	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 325 мм	12,24	12,23	-	-	12,59
м39-06-001-11	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 377 мм	12,22	12,23	-	-	11,95
м39-06-001-12	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 426 мм	12,22	12,23	-	-	11,95
м39-06-001-13	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 478 мм	12,23	12,23	-	-	12,47
м39-06-001-14	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 530 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-001-15	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 630 мм	12,23	12,23	-	-	12,33
м39-06-001-16	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 720 мм	12,23	12,23	-	-	12,09
м39-06-001-17	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 820 мм	12,23	12,23	-	-	12,13
м39-06-001-18	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 920 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-06-001-19	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1020 мм	12,23	12,23	-	-	12,32
м39-06-001-20	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1120 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-06-001-21	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1220 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-06-001-22	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1320 мм	12,23	12,23	-	-	12,31
м39-06-001-23	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1420 мм	12,23	12,23	-	-	12,31
м39-06-001-24	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1520 мм	12,23	12,23	-	-	12,31
м39-06-001-25	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1620 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-06-001-26	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1720 мм	12,23	12,23	-	-	12,38
м39-06-001-27	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1820 мм	12,23	12,23	-	-	12,38
м39-06-001-28	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 1920 мм	12,23	12,23	-	-	12,38
м39-06-001-29	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2020 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-06-001-30	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2120 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-06-001-31	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2220 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-001-32	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2320 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-001-33	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2420 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-001-34	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2520 мм	12,23	12,23	-	-	12,36
м39-06-001-35	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2620 мм	12,23	12,23	-	-	12,36
м39-06-001-36	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2720 мм	12,23	12,23	-	-	12,24
м39-06-001-37	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 2820 мм	12,23	12,23	-	-	12,24

Таблица 39-06-002 Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Таблица м39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

м39-06-002-1	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 25 мм	12,24	12,23	-	-	12,50
м39-06-002-2	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 45 мм	12,23	12,23	-	-	12,07
м39-06-002-3	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 57 мм	12,24	12,23	-	-	12,53
м39-06-002-4	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 89 мм	12,23	12,23	-	-	12,38
м39-06-002-5	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 114 мм	12,23	12,23	-	-	12,18
м39-06-002-6	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 133 мм	12,24	12,23	-	-	12,59
м39-06-002-7	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 159 мм	12,22	12,23	-	-	11,95
м39-06-002-8	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 219 мм	12,23	12,23	-	-	12,45
м39-06-002-9	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 273 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-002-10	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 325 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-06-002-11	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 377 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-06-002-12	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 426 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-06-002-13	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 478 мм	12,23	12,23	-	-	12,31
м39-06-002-14	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 530 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-06-002-15	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 630 мм	12,23	12,23	-	-	12,38
м39-06-002-16	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 720 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-06-002-17	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 820 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-002-18	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 920 мм	12,23	12,23	-	-	12,36
м39-06-002-19	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1020 мм	12,23	12,23	-	-	12,24
м39-06-002-20	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1120 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-002-21	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1220 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-002-22	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1320 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-06-002-23	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1420 мм	12,23	12,23	-	-	12,29
м39-06-002-24	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1520 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-002-25	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1620 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-06-002-26	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1720 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-06-002-27	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1820 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-002-28	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 1920 мм	12,23	12,23	-	-	12,26
м39-06-002-29	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2020 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-002-30	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2120 мм	12,23	12,23	-	-	12,26

м39-06-002-31	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2220 мм	12,23	12,23	-	-	12,20
м39-06-002-32	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2320 мм	12,23	12,23	-	-	12,30
м39-06-002-33	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2420 мм	12,23	12,23	-	-	12,24
м39-06-002-34	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2520 мм	12,23	12,23	-	-	12,28
м39-06-002-35	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2620 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-002-36	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2720 мм	12,23	12,23	-	-	12,20
м39-06-002-37	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: 2820 мм	12,23	12,23	-	-	12,23

Таблица 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки

Таблица м39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:

м39-06-003-1	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 25 мм	12,24	12,23	-	-	12,46
м39-06-003-2	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 32 мм	12,24	12,23	-	-	12,46
м39-06-003-3	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 38 мм	12,23	12,23	-	-	12,07
м39-06-003-4	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 45 мм	12,24	12,23	-	-	12,50
м39-06-003-5	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 57 мм	12,23	12,23	-	-	12,07
м39-06-003-6	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 89 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-06-003-7	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 108 мм	12,24	12,23	-	-	12,59
м39-06-003-8	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 114 мм	12,23	12,23	-	-	12,22
м39-06-003-9	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 133 мм	12,23	12,23	-	-	12,11
м39-06-003-10	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 159 мм	12,23	12,23	-	-	12,33
м39-06-003-11	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 219 мм	12,23	12,23	-	-	12,17
м39-06-003-12	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 273 мм	12,23	12,23	-	-	12,00
м39-06-003-13	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 325 мм	12,23	12,23	-	-	12,31
м39-06-003-14	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 377 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-06-003-15	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 426 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-06-003-16	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 478 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-003-17	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 530 мм	12,23	12,23	-	-	12,36
м39-06-003-18	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 630 мм	12,23	12,23	-	-	12,24
м39-06-003-19	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 720 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-003-20	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 820 мм	12,23	12,23	-	-	12,16
м39-06-003-21	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 920 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-003-22	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1020 мм	12,23	12,23	-	-	12,27
м39-06-003-23	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1120 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-003-24	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1220 мм	12,23	12,23	-	-	12,15
м39-06-003-25	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1320 мм	12,23	12,23	-	-	12,20
м39-06-003-26	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1420 мм	12,23	12,23	-	-	12,24
м39-06-003-27	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1520 мм	12,23	12,23	-	-	12,28
м39-06-003-28	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1620 мм	12,23	12,23	-	-	12,20
м39-06-003-29	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1720 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-003-30	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1820 мм	12,23	12,23	-	-	12,26
м39-06-003-31	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1920 мм	12,23	12,23	-	-	12,19
м39-06-003-32	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2020 мм	12,23	12,23	-	-	12,22
м39-06-003-33	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2120 мм	12,23	12,23	-	-	12,25
м39-06-003-34	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2220 мм	12,23	12,23	-	-	12,18
м39-06-003-35	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2320 мм	12,23	12,23	-	-	12,27

м39-06-003-36	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2420 мм	12,23	12,23	-	-	12,21
м39-06-003-37	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2520 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-003-38	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2620 мм	12,23	12,23	-	-	12,23
м39-06-003-39	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2720 мм	12,23	12,23	-	-	12,20
м39-06-003-40	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2820 мм	12,23	12,23	-	-	12,23