

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕР-13-2001

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб. эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				оплата труда рабочих	всего		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения						
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ							
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:							
13-01-001-01	шлифкой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	205,38	47,15	9,08	1,68	149,15	3,76
13-01-001-02	шлифкой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	246,74	49,16	10,13	1,68	187,45	3,92
13-01-001-03	шлифкой камнелистой диабазовой толщиной 18 мм	293,84	44,01	8,93	1,56	240,90	3,46
13-01-001-04	плиткой камнелистой диабазовой толщиной 30 мм	387,60	51,52	11,18	1,68	324,90	4,05
13-01-001-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	360,60	40,38	13,70	2,28	306,52	3,31
13-01-001-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	538,54	43,43	16,99	2,40	478,12	3,56
13-01-001-07	кирпичом кислотоупорным прямым плаطمя	287,64	49,88	13,84	2,40	223,92	3,87
13-01-001-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	458,69	76,82	22,42	3,85	359,45	5,96
13-01-001-09	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	840,18	118,07	40,18	7,21	681,93	9,16
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:							
13-01-002-01	шлифкой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	361,77	68,24	9,00	1,08	284,53	5,15
13-01-002-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	432,41	71,02	11,10	1,08	350,29	5,36
13-01-002-03	плиткой футеровочной из графитошпаста марки АТМ толщиной 10 мм	492,47	64,30	5,19	0,72	422,98	4,7

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-002-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	567,93	79,37	10,78	1,32	477,78	5,99
13-01-002-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	823,08	85,33	14,22	1,56	723,53	6,44
13-01-002-06	кирпичом кислотоупорным прямым плитня	581,18	81,09	11,07	1,56	489,02	6,12
13-01-002-07	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	992,49	133,03	19,33	2,28	840,13	10,04
13-01-002-08	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	1923,71	212,00	36,55	3,97	1675,16	16
13-01-002-09	изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	8511,43	430,87	11,95	1,44	8068,61	34,36
13-01-002-10	изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	16163,77	231,86	18,70	1,80	15913,21	18,49
13-01-002-11	изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	31831,27	229,38	27,69	2,76	31574,20	17,55
13-01-002-12	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	3212,23	430,87	11,95	1,44	2769,41	34,36
13-01-002-13	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	5631,61	231,86	18,70	1,80	5381,05	18,49
13-01-002-14	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	10833,19	229,38	27,69	2,76	10576,12	17,55

Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе

 Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:

13-01-003-01	шишкой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	139,08	38,59	8,03	1,68	92,46	3,12
13-01-003-02	шишкой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	178,50	40,57	10,13	1,68	127,80	3,28
13-01-003-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	292,07	33,65	13,64	2,16	244,78	2,72
13-01-003-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	456,55	36,12	15,88	2,28	404,55	2,92
13-01-003-05	кирпичом кислотоупорным прямым плитня	205,69	36,31	16,03	2,40	153,35	2,74
13-01-003-06	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	346,43	66,52	23,17	3,61	256,74	5,02
13-01-003-07	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	644,23	98,58	39,43	6,61	506,22	7,44

Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

 Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:

13-01-004-01	шишкой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	507,71	73,95	22,52	3,25	411,24	5,49
13-01-004-02	шишкой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	592,26	78,80	24,76	3,37	488,70	5,85
13-01-004-03	шишкой камилитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	578,22	67,89	17,13	3,13	493,20	5,04

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-004-04	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	689,63	79,74	22,67	3,37	587,22	5,92
13-01-004-05	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	739,84	85,40	29,32	4,69	625,12	6,34
13-01-004-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	1036,69	92,67	35,46	4,57	908,56	6,88
13-01-004-07	кирпичом кислотоупорным прямым плитня	792,15	77,59	33,37	4,57	681,19	5,76
13-01-004-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	1362,22	130,33	51,87	7,33	1180,02	9,23
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусошовку							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусошовку:							
13-01-005-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	246,11	48,03	11,18	1,68	186,90	3,83
13-01-005-02	кирпичом кислотоупорным прямым плитня	287,68	45,61	16,58	2,16	225,49	3,49
13-01-005-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	466,93	69,66	23,17	3,61	374,10	5,33
13-01-005-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	896,30	109,66	47,55	6,73	739,09	8,39
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусошовку							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусошовку:							
13-01-006-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	171,34	35,24	8,38	1,44	127,72	2,81
13-01-006-02	кирпичом кислотоупорным прямым плитня	191,81	29,15	11,68	1,92	150,98	2,2
13-01-006-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	340,63	48,89	20,55	3,01	271,19	3,69
13-01-006-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	655,58	75,39	41,41	6,01	538,78	5,69
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:							
13-01-007-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	246,39	64,06	9,43	1,80	172,90	4,97
13-01-007-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	308,25	67,03	11,53	1,80	229,69	5,2
13-01-007-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	459,30	58,26	16,15	2,40	384,89	4,52
13-01-007-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	708,16	60,84	17,20	2,40	630,12	4,72

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неутенных материалов
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-007-05	кирпичом кислотоупорным прямым шпашмя	420,95	62,00	15,12	2,40	343,83	4,81

Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель: 1 м³ кладки

13-02-001-01	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	3515,44	476,24	164,97	30,65	2874,23	37,44
13-02-001-02	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колюшковые релетки) на силикатной замазке	11497,12	184,18	154,19	25,24	11158,75	16,03

Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м³ кладки

13-02-002-01	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	8082,29	974,61	198,37	38,22	6909,31	77,72
--------------	--	---------	--------	--------	-------	---------	-------

Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой	240,75	93,17	11,03	0,12	136,55	7,43
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой	185,81	93,17	11,03	0,12	81,61	7,43
13-03-001-03	лаком БТ-577, первый слой	236,58	67,96	13,24	0,12	155,38	5,2
13-03-001-04	лаком БТ-577, последующий слой	185,15	67,96	13,24	0,12	103,95	5,2
13-03-001-05	лаком ХС-76, первый слой	756,31	94,38	7,30	0,12	654,63	7,42
13-03-001-06	лаком ХС-76, последующий слой	559,92	94,38	7,30	0,12	458,24	7,42
13-03-001-07	лаком ХВ-784, первый слой	744,78	69,70	9,40	0,12	665,68	5,26
13-03-001-08	лаком ХВ-784, последующий слой	651,72	69,43	8,35	0,12	573,94	5,24
13-03-001-09	лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	747,19	69,70	9,40	0,12	668,09	5,26
13-03-001-10	лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	631,82	69,43	8,35	0,12	554,04	5,24
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	1100,20	69,17	11,03	0,12	1020,00	5,22
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	761,64	68,90	11,03	0,12	681,71	5,2
13-03-001-13	компаундом ЭД-20, первый слой	1947,17	109,02	13,12	0,12	1825,03	9,07
13-03-001-14	компаундом ЭД-20, последующий слой	1871,26	116,83	13,12	0,12	1741,31	9,72
13-03-001-15	органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	1339,82	35,55	14,55	0,12	1289,72	2,72

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-001-16	органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	1295,21	35,55	14,55	0,12	1245,11	2,72
13-03-001-17	органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	1444,93	35,55	14,55	0,12	1394,83	2,72
13-03-001-18	органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	1396,76	35,55	14,55	0,12	1346,66	2,72
13-03-001-19	органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	1986,23	35,55	14,55	0,12	1936,13	2,72
13-03-001-20	органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	1919,76	35,55	14,55	0,12	1869,66	2,72

Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:

13-03-002-01	грунтовкой ХС-068	520,37	51,23	12,07	0,12	457,07	3,92
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К	392,11	67,54	11,03	0,12	313,54	5,31
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059	565,34	67,80	12,07	0,12	485,47	5,33
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021	308,92	67,54	11,03	0,12	230,35	5,31
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119	323,27	67,54	11,03	0,12	244,70	5,31
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163	248,33	67,54	11,03	0,12	169,76	5,31
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02	847,63	51,23	12,07	0,12	784,33	3,92
13-03-002-08	грунтовкой ВЛ-023	667,23	51,23	11,03	0,12	604,97	3,92
13-03-002-09	грунтовкой АК-070	1006,53	51,23	12,07	0,12	943,23	3,92
13-03-002-10	грунтовкой ОП-057	1813,04	51,50	13,12	0,12	1748,42	3,94
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	755,44	60,64	11,03	0,12	683,77	4,64
13-03-002-12	грунтовкой ОП-0259	1477,25	60,64	11,03	0,12	1405,58	4,64
13-03-002-13	грунтовкой ЭП-0199	979,33	60,64	11,03	0,12	907,66	4,64
13-03-002-14	грунтовкой ОД-20	1679,06	91,35	13,12	0,12	1574,59	7,6
13-03-002-15	лаком БТ-577	171,41	51,10	13,12	0,12	107,19	3,91
13-03-002-16	грунтовкой «Унигрэм»	904,86	60,64	11,03	0,12	833,19	4,64

Таблица 13-03-003. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01	лаком ХВ-784	685,47	35,12	8,35	0,12	642,00	3,24
13-03-003-02	лаком БТ-577	182,43	64,61	8,35	0,12	109,47	5,96
13-03-003-03	краской ВГ-177 серебристой	304,04	39,78	14,29	0,12	249,97	3,67
13-03-003-04	эмалью ХС-759	689,41	35,12	7,30	0,12	646,99	3,24
13-03-003-05	эмалью ХВ-785	753,36	34,90	8,35	0,12	710,11	3,22
13-03-003-06	эмалью ХВ-124	614,65	35,12	8,35	0,12	571,18	3,24
13-03-003-07	эмалью ХВ-125	664,03	35,23	8,35	0,12	620,45	3,25
13-03-003-08	эмалью ОП-773	640,32	35,34	7,30	0,12	597,68	3,26
13-03-003-09	эмалью ОП-1236	1823,56	80,76	9,40	0,12	1733,40	7,45
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294	956,88	35,34	7,30	0,12	914,24	3,26
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ОП-0010	739,31	50,30	7,30	0,12	681,71	4,64
13-03-003-12	органосиликатной композицией ОС-51-03	1724,24	27,53	13,12	0,12	1683,59	2,54
13-03-003-13	органосиликатной композицией ОС-12-03	1253,54	27,53	13,12	0,12	1212,89	2,54
13-03-003-14	лаком ХП-734	950,22	80,76	8,35	0,12	861,11	7,45
13-03-003-15	эмалью ХП-799	958,05	35,12	8,35	0,12	914,58	3,24
13-03-003-16	эмалью ХП-7120	730,81	35,12	8,35	0,12	687,34	3,24
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412	1393,62	35,12	8,35	0,12	1350,15	3,24
13-03-003-18	эмалью «Эпобен»	3016,09	80,76	13,12	0,12	2922,21	7,45
13-03-003-19	эмалью ХС-436	1608,49	35,12	22,98	0,12	1550,39	3,24
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	701,03	35,12	7,30	0,12	658,61	3,24
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	333,51	58,32	7,30	0,12	267,89	5,38
13-03-003-22	эмалью «Эповин»	3388,54	80,76	13,12	0,12	3294,66	7,45

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска металлических огрунтованных поверхностей:

13-03-004-01	эмалью ХС-436	1594,69	30,14	19,70	0,12	1544,85	2,78
13-03-004-02	эмалью ХС-759	659,15	27,32	8,35	0,12	623,48	2,52
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	465,03	27,53	11,03	0,12	426,47	2,54
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	1120,47	26,56	8,35	0,12	1085,56	2,45
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	745,23	26,77	8,35	0,12	710,11	2,47
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	606,30	26,77	8,35	0,12	571,18	2,47
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	655,57	26,77	8,35	0,12	620,45	2,47
13-03-004-08	лаком ХВ-784	656,36	26,88	8,35	0,12	621,13	2,48
13-03-004-09	эмалью ЭП-773	638,09	26,77	11,03	0,12	600,29	2,47
13-03-004-10	эмалью ЭП-1236	1755,98	50,30	9,40	0,12	1696,28	4,64
13-03-004-11	эмалью ЭП-1294	950,66	35,34	7,30	0,12	908,02	3,26
13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	727,45	50,30	7,30	0,12	669,85	4,64
13-03-004-13	эмалью ЭП-5116	457,45	41,52	11,03	0,12	404,90	3,83
13-03-004-14	эмалью ЭП-140	1382,14	26,88	11,03	0,12	1344,23	2,48
13-03-004-15	органосиликатной композицией ОС-51-03	1724,24	27,53	13,12	0,12	1683,59	2,54
13-03-004-16	органосиликатной композицией ОС-12-01	1162,15	27,53	13,12	0,12	1121,50	2,54
13-03-004-17	органосиликатной композицией ОС-12-03	1253,54	27,53	13,12	0,12	1212,89	2,54
13-03-004-18	эмалью ВЛ-515	872,80	26,77	8,35	0,12	837,68	2,47
13-03-004-19	эмалью ХП-7120	593,86	35,12	8,35	0,12	550,39	3,24
13-03-004-20	эмалью ХП-799	949,70	26,77	8,35	0,12	914,58	2,47
13-03-004-21	эмалью КО-811	2113,01	26,34	7,30	0,12	2079,37	2,43
13-03-004-22	эмалью КО-88	1497,21	26,56	7,30	0,12	1463,35	2,45
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	295,48	31,22	14,29	0,12	249,97	2,88
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	27701,03	1151,21	296,57	10,94	26253,25	106,2
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	1191,10	35,12	8,35	0,12	1147,63	3,24
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	369,31	41,52	7,30	0,12	320,49	3,83

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей

Измеритель: 100 м² шпатлюемой поверхности

Шпатлевка поверхностей:

13-03-005-01	силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	2107,05	656,60	113,45	36,42	1337,00	53,82
13-03-005-02	на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	606,49	126,76	36,75	12,14	442,98	10,39
13-03-005-03	силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	18222,59	3601,44	634,72	365,41	13986,43	295,2
13-03-005-04	составом на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	14152,22	614,26	76,75	36,90	13461,21	53,46
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	9348,65	965,15	85,93	48,20	8297,57	84,96
13-03-005-06	замазкой «Арзамит-5»	16114,15	1303,45	138,66	48,56	14672,04	106,84

Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:

ТЕР-2001 Оренбургская область. Часть 13. «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-001-01	полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клее 2572-1	265,41	47,20	7,84	0,12	210,37	3,45
13-04-001-02	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	309,94	43,26	8,72	0,12	257,96	3,45
13-04-001-03	полуэбонитом 51-1629 в три слоя на клее 2572-1	297,01	43,26	7,48	0,12	246,27	3,45
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	314,55	43,26	9,08	0,12	262,21	3,45
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	325,10	43,26	9,08	0,12	272,76	3,45
13-04-001-06	эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	230,72	43,26	8,72	0,12	178,74	3,45
13-04-001-07	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	341,96	43,26	8,19	0,12	290,51	3,45
13-04-001-08	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеом 2572-1 и дублированием клеом 4508	308,50	41,76	7,84	0,12	258,90	3,33
13-04-001-09	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу клеом 2572-1 и дублированием клеом 4508	287,14	41,76	7,30	0,12	238,08	3,33

Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм

Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-04-002-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеом 2572-1 и дублированием клеом 4508	378,29	74,04	7,13	0,12	297,12	6,16
13-04-002-02	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеом 2572-1 и дублированием клеом 4508	359,20	74,04	7,13	0,12	278,03	6,16
13-04-002-03	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	250,30	65,87	5,71	0,12	178,72	5,48
13-04-002-04	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	351,35	76,69	7,13	0,12	267,53	6,38
13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	340,79	76,69	7,13	0,12	256,97	6,38
13-04-002-06	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеом 2572-1 и дублированием клеом 4508	393,76	77,25	7,13	0,12	309,38	6,16
13-04-002-07	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеом 2572-1 и дублированием клеом 4508	391,12	77,25	7,13	0,12	306,74	6,16
13-04-002-08	полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клее 2572-1	331,62	80,01	7,13	0,12	244,48	6,38
13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	359,98	80,01	7,13	0,12	272,84	6,38

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-002-10	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслоу полуэбонита ИРП 1395-1 на клее 2572-1	376,54	80,01	7,13	0,12	289,40	6,38
13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клее 2572-1	363,46	80,01	7,13	0,12	276,32	6,38
13-04-002-12	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслоу полуэбонита ИРП-1391-8 на клее 2572-1	358,64	80,01	7,13	0,12	271,50	6,38
13-04-002-13	резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клее 2572-1	368,31	77,25	7,13	0,12	283,93	6,16

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²

 Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²:

13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслоу эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеом 2572 и дублированием клеом 4508	988,00	376,57	7,13	0,12	604,30	28,42
13-04-003-02	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	797,03	369,28	7,13	0,12	420,62	27,87
13-04-003-03	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	975,47	376,57	7,13	0,12	591,77	28,42
13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через подслоу полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеом 2572 и дублированием клеом 4508	992,80	376,57	7,13	0,12	609,10	28,42
13-04-003-05	полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клее 2572-1	806,98	369,28	7,13	0,12	430,57	27,87
13-04-003-06	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	990,22	376,57	7,13	0,12	606,52	28,42

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки

 Измеритель: 1 м² вулканизируемой поверхности

Вулканизация резиновой обкладки:

13-04-004-01	в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	218,52	7,39	211,13	5,99	0,00	0,5
13-04-004-02	в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	143,63	7,39	136,24	3,86	0,00	0,5
13-04-004-03	открытым способом продолжительностью процесса 26 час	29,12	29,12	0,00	0,00	0,00	1,97

Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов

 Измеритель: 1 м² гуммируемой поверхности

Гуммирование из растворов:

13-04-005-01	с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	156,88	32,94	3,35	0,24	120,59	2,52
13-04-005-02	с нанесением герметика марки 51-1'-10 толщиной 1,5 мм	179,57	34,37	6,18	0,84	139,02	2,63
13-04-005-03	с нанесением гуммировочного состава Полип-2М толщиной 3 мм	362,95	13,07	2,16	0,12	347,72	1

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ							
Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА							
Измеритель: 1 м ² оклеиваемой поверхности							
Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА:							
13-05-001-01	с пастой в 1 слой	181,20	30,77	2,16	0,12	148,27	2,56
13-05-001-02	с пастой в 2 слоя	324,77	61,42	2,16	0,12	261,19	5,11
13-05-001-03	со сваркой листов в 1 слой	213,00	62,95	6,00	0,12	144,05	5,02
13-05-001-04	со сваркой листов в 2 слоя	357,09	90,29	9,84	0,12	256,96	7,2
Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм							
Измеритель: 1 м ² оклеиваемой поверхности							
Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:							
13-05-002-01	на клее 88-СА с пастой в 1 слой	187,02	30,89	2,16	0,12	153,97	2,57
13-05-002-02	на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	335,82	61,42	2,16	0,12	272,24	5,11
13-05-002-03	на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	218,94	63,20	6,00	0,12	149,74	5,04
13-05-002-04	на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	368,65	90,79	9,84	0,12	268,02	7,24
13-05-002-05	на битуме в 1 слой	164,76	31,37	2,16	0,12	131,23	2,61
13-05-002-06	на битуме в 2 слоя	313,01	63,23	2,16	0,12	247,62	5,26
Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью							
Измеритель: 1 м ² оклеиваемой поверхности							
Оклейка поверхностей стеклотканью:							
13-05-003-01	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	154,88	17,32	2,45	0,36	135,11	1,42
13-05-003-02	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	161,64	17,81	2,45	0,36	141,38	1,46
13-05-003-03	на нефтябитуме, первый слой	50,75	15,13	2,30	0,24	33,32	1,24
13-05-003-04	на нефтябитуме, последующие слои	42,51	10,37	2,30	0,24	29,84	0,85
13-05-003-05	на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	183,13	22,27	3,79	0,60	157,07	1,8
13-05-003-06	на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	96,17	16,95	2,30	0,24	76,92	1,37
Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом							
Измеритель: 100 м ² оклеиваемой поверхности							
Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом:							
13-05-004-01	на клее 88-СА толщиной слоя 3 мм	17064,96	2758,80	38,22	0,12	14267,94	220
13-05-004-02	на клее 88-СА толщиной слоя 4 мм	20592,73	2758,80	48,62	0,12	17785,31	220
Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке							
Измеритель: 1 м ² оклеиваемой поверхности							

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		расход неугнетенных материалов	
Коды неугнетенных материалов	Наименование и характеристика неугнетенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	51,24	2,88	2,30	0,24	46,06	0,24

Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:

13-06-001-01	диаметром более 500 мм	106,57	3,97	57,49	4,45	45,11	0,39
13-06-001-02	диаметром менее 500 мм и мелких изделий	124,82	5,40	74,31	5,89	45,11	0,53
13-06-001-03	диаметром более 500 мм со снятием окалин площадью до 50% очищаемой поверхности	128,78	4,79	69,49	5,41	54,50	0,47
13-06-001-04	диаметром более 500 мм со снятием окалин площадью более 50% очищаемой поверхности	161,35	5,91	86,95	6,73	68,49	0,58

Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

Очистка кварцевым песком:

13-06-002-01	шлифовых наружных поверхностей	63,19	3,97	46,74	3,49	12,48	0,39
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	75,21	7,74	52,65	4,09	14,82	0,76

Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	9,17	9,17	0,00	0,00	0,00	0,9
--------------	-----------------------------	------	------	------	------	------	-----

Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности

Измеритель: 1 м² обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1,34	1,02	0,32	0,00	0,00	0,1
--------------	---------------------------	------	------	------	------	------	-----

Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм

Измеритель: 100 м² обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-07-001-01	бензином	270,52	94,89	3,20	0,12	172,43	9,08
13-07-001-02	уайт-спиритом	354,13	94,89	3,20	0,12	256,04	9,08
13-07-001-03	этиловым спиртом	1553,65	94,89	3,20	0,12	1455,56	9,08

Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм

Измеритель: 100 м² обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:

13-07-002-01	бензином	227,21	46,50	3,20	0,12	177,51	4,45
13-07-002-02	уайт-спиритом	313,44	46,50	3,20	0,12	263,74	4,45
13-07-002-03	этиловым спиртом	1550,44	46,50	3,20	0,12	1500,74	4,45

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ							
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом							
Измеритель: 1 шт.							
Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:							
13-08-001-01	на замазке «Арзамит-5»	161,46	29,07	5,72	0,48	126,67	2,35
13-08-001-02	на силикатной замазке	66,40	28,57	2,28	0,24	35,55	2,31
13-08-001-03	на эпоксидной замазке	190,31	30,68	6,45	1,08	153,18	2,48
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке							
Измеритель: 1 штуцер							
Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:							
13-08-002-01	керамическими	85,71	37,36	4,53	0,36	43,82	3,02
13-08-002-02	винилпластовыми	192,69	37,36	3,48	0,36	151,85	3,02
13-08-002-03	дуриговыми	190,49	37,36	4,53	0,36	148,60	3,02
13-08-002-04	фарфоровыми	211,43	37,36	3,48	0,36	170,59	3,02
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 шт.							
Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:							
13-08-003-01	керамическими	204,44	37,98	4,82	0,60	161,64	3,07
13-08-003-02	графитовыми	429,74	37,98	4,82	0,60	386,94	3,07
13-08-003-03	дуриговыми	309,48	38,10	4,96	0,72	266,42	3,08
13-08-003-04	фарфоровыми	331,47	38,10	4,96	0,72	288,41	3,08
13-08-003-05	из пропитанного графитопласта	288,16	37,98	4,96	0,72	245,22	3,07
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² разделяваемой поверхности							
Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:							
13-08-004-01	шпикки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	59,53	24,83	2,43	0,36	32,27	1,98
13-08-004-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	93,90	24,83	2,43	0,36	66,64	1,98
13-08-004-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	130,89	31,10	3,62	0,48	96,17	2,48
13-08-004-04	кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	165,87	43,14	3,77	0,60	118,96	3,44
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой							
Измеритель: 1 м ² разделяваемой поверхности							
Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:							
13-08-005-01	шпикки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	67,52	26,58	2,72	0,60	38,22	2,12
13-08-005-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	117,28	31,24	4,96	0,72	81,08	2,39
13-08-005-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	171,39	49,14	5,26	0,96	116,99	3,76

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неутенных материалов
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. опыта труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий							
Измеритель: 100 м ² поверхности							
13-08-006-01	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	48,74	17,32	31,42	0,00	0,00	1,7
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом							
Измеритель: 100 м ² поверхности							
13-08-007-01	Проверка качества резинового покрытия	23,72	23,72	0,00	0,00	0,00	2,27
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке							
Измеритель: 100 м ² шва							
13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	176,45	106,44	1,05	0,00	68,96	9,37
Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей							
Измеритель: 100 м ² шлифуемой поверхности							
13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	1169,57	867,63	290,52	25,12	11,42	80,04
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком							
Измеритель: 1 м ² поверхности							
13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	6,85	2,04	3,20	0,12	1,61	0,2
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды							
Измеритель: 1 м ³ воды							
13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	10,16	6,93	0,00	0,00	3,23	0,68
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов							
Измеритель: 100 м ² вертикальной проекции лесов							
13-08-012-01	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	2562,93	633,75	239,15	0,00	1690,03	61,41
13-08-012-02	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	307,80	63,36	30,42	0,00	214,02	6,14
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ							
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительном-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм							
Измеритель: 1 м ² покрытия							

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошибка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:							
13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	53,67	10,19	21,04	8,22	22,44	0,78
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	66,11	15,16	28,51	11,82	22,44	1,16
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	157,56	36,07	65,90	28,31	55,59	2,76
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	69,16	16,34	30,38	12,72	22,44	1,25
13-09-001-05	наружных сварных монтажных швов	87,87	15,55	31,85	12,42	40,47	1,19
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных швов	93,08	17,64	34,97	13,91	40,47	1,35
13-09-001-07	мелких деталей	96,99	16,86	33,72	13,31	46,41	1,29
13-09-001-08	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	96,87	16,86	33,72	13,31	46,29	1,29
13-09-001-09	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	83,69	14,25	29,36	11,22	40,08	1,09
13-09-001-10	трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм	72,76	12,68	25,82	10,02	34,26	0,97
13-09-001-11	стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	121,83	23,53	48,57	18,65	49,73	1,8
13-09-001-12	стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	103,78	20,26	39,32	16,02	44,20	1,55
13-09-001-13	стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм	91,05	16,86	33,72	13,31	40,47	1,29
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	39,61	4,84	12,33	4,02	22,44	0,37
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	81,67	12,16	23,10	9,72	46,41	0,93

Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ

Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

Измеритель: 100 м² поверхности

Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:

13-10-001-01	толщиной 1 мм	6622,17	725,02	86,96	42,79	5810,19	63,1
13-10-001-02	толщиной 2 мм	12816,38	1087,76	108,25	57,10	11620,37	94,67
13-10-001-03	толщиной 3 мм	19011,64	1451,53	129,55	71,40	17430,56	126,33

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕР-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	3
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ	3
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке.....	3
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»	3
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе	4
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке	4
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку	5
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе в пустошовку	5
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5».....	5
Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	6
Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке.....	6
Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	6
Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ	6
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей.....	6
Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей	7
Таблица 13-03-003. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей	7
Таблица 13-03-004. Окраска металлических оштукатуренных поверхностей.....	8
Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей	8
Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)	8
Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм.....	8
Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм.....	9
Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м ²	10
Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки.....	10
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов.....	10
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ	11
Таблица 13-05-001. Оклеивка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА.....	11
Таблица 13-05-002. Оклеивка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм.....	11
Таблица 13-05-003. Оклеивка поверхностей стеклотканью	11
Таблица 13-05-004. Оклеивка поверхностей поливинилхлоридным пластиком.....	11
Таблица 13-05-005. Оклеивка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке.....	11
Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	12
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб.....	12
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком.....	12
Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками	12
Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности	12
Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ	12
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм.....	12
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм.....	12
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ	13
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом	13
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке	13
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»	13
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»	13
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой	13
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий.....	14
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом	14
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке.....	14

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей.....	14
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком.....	14
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды.....	14
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов.....	14
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ.....	14
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм.....	14
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ.....	15
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами.....	15

ТЕР-2001 Оренбургская область