

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-14-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	110236,83	18315,00	65028,09	3444,21	26893,74	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	106204,77	18546,00	60760,41	3513,23	26898,36	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	112106,97	18744,00	66460,65	3513,23	26902,32	1650
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные							
Измеритель: 100 т							
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	98886,01	16315,80	55716,45	2997,61	26853,76	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	89441,55	14430,00	48195,51	2636,08	26816,04	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	101933,74	17855,10	57194,10	3324,84	26884,54	1530
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	123887,64	19552,50	70758,33	3718,96	33576,81	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	98685,25	19255,50	45858,88	3633,28	33570,87	1650
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан толстолистовой горячей прокатки:							
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	99351,53	15405,00	61319,85	2789,50	22626,68	1300
14-01-010-02	3000 мм	121109,38	16315,80	82148,68	2876,40	22644,90	1420

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:

14-01-011-01	2500 мм	102159,78	17068,40	58223,43	3117,58	26867,95	1420
14-01-011-02	2000 мм	116813,90	15762,00	74210,08	2876,40	26841,82	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	98696,85	16131,20	55716,45	2997,61	26849,20	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	88733,53	14768,00	47143,59	2789,50	26821,94	1300

Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:

14-01-012-01	2500 и 1700 мм	81479,06	12944,60	41748,99	2325,08	26785,47	1180
14-01-012-02	2000 мм	81629,73	12741,20	42107,13	2342,28	26781,40	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электро-технической стали	74972,56	11766,00	36444,66	2222,30	26761,90	1060

Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4x1850; 0,4-1,2x1550 мм	101953,35	17579,70	57518,31	3340,98	26855,34	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8x1850; 1,5-8x1850 мм	104648,62	18315,00	59463,57	3444,21	26870,05	1650
14-01-013-03	напеснения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	107153,71	18546,00	61733,04	3564,00	26874,67	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	114092,77	18958,50	68251,35	3598,62	26882,92	1650
14-01-013-05	улаковки и обвязки чашек листов 4000 мм	103611,74	18390,60	58349,58	3374,70	26871,56	1530
14-01-013-06	улаковки широких рулонов 1500 мм	124235,99	22717,80	74560,08	4235,40	26958,11	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	147155,85	23256,40	96930,57	5421,92	26968,88	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	115309,48	16827,00	71642,19	4081,26	26840,29	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	86279,32	14430,00	45056,97	2668,51	26792,35	1300

Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-01-014-01	Стан пятиклетевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	95084,04	16571,40	51682,53	3031,56	26830,11	1420
14-01-014-02	Стан фольсoproкатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	94476,35	28367,20	39043,13	4848,49	27066,02	2360

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алломирования АЦА-1700 мм	99967,66	15392,80	51682,53	3031,56	32892,33	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	83175,05	12179,40	38167,59	2154,18	32828,06	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-030-01	трубопрокатный с двумя проливными и автоматическими станами 400 мм	83130,43	13983,00	42280,44	2532,80	26866,99	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	82827,05	16827,00	39076,18	3117,58	26923,87	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства людишниковых труб, трубопрокатный 80 мм	86379,62	18315,00	41110,99	3272,36	26953,63	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	94295,68	16983,00	50385,69	2961,85	26926,99	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	80813,08	15960,80	37945,73	3031,56	26906,55	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных стальных труб диаметром 5-15 мм	132662,04	24083,20	81509,85	4614,02	27068,99	2120
14-01-030-07	Стан шпиримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	93227,43	16571,40	49737,27	2928,00	26918,76	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	105388,57	18958,50	59463,57	3444,21	26966,50	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	90045,22	14612,00	48553,65	2651,96	26879,57	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	98375,02	15405,00	56074,59	3013,64	26895,43	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	114416,17	18744,00	66460,65	3513,23	29211,52	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	72698,58	13558,20	30032,58	2428,58	29107,80	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	85001,78	17197,20	38624,00	3083,52	29180,58	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	91553,50	18744,00	43597,98	3462,52	29211,52	1650
Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:							
14-01-031-05	20-76 мм	98122,36	22396,50	46441,29	3975,79	29284,57	1890
14-01-031-06	51-114 мм	96463,25	21716,10	45476,19	3895,92	29270,96	1890

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ГДСА 159-426 мм и ГДСА 530-1020 мм, со спиральным пивом	81212,41	16983,00	35053,11	3025,44	29176,30	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колец	84433,91	15626,00	35910,92	2876,40	32896,99	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	95791,72	22833,60	39916,98	4089,36	33041,14	2010
14-01-040-03	Цех по производству глухих профилей	139638,23	22592,40	84009,51	4357,08	33036,32	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	80479,49	12179,40	35472,03	2171,18	32828,06	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	101374,32	15626,00	52851,33	2858,63	32896,99	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	101170,53	18956,70	49250,23	3890,92	32963,60	1770

ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	222213,94	41019,30	153846,81	7712,53	27347,83	3570
14-02-001-02	Каптователь	142851,50	27116,40	88665,33	4581,18	27069,77	2360
14-02-001-03	Клеймитель	172395,03	33535,50	111661,38	6215,88	27198,15	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черпозая или чисто-вая; универсальная; пестеренная и манипулятор	86120,49	13983,00	45330,39	2497,98	26807,10	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	80198,03	12741,20	40674,57	2273,60	26782,26	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	199032,26	36901,40	134865,39	6801,36	27265,47	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	66916,89	9902,88	30288,51	1774,80	26725,50	936
14-02-001-08	Моталка	189170,40	34957,50	126986,31	6423,04	27226,59	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	141471,31	24358,80	90097,89	4649,69	27014,62	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	94242,87	15626,00	51776,91	2807,20	26839,96	1300
14-02-001-11	Пресс	87399,52	14183,60	46404,81	2548,63	26811,11	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	119104,24	20337,30	71832,75	3772,32	26934,19	1770
14-02-001-13	Стол	91033,11	14937,00	49269,93	2687,10	26826,18	1300
14-02-001-14	Толкатель или стаккиватель	73936,92	11518,50	35660,61	2033,12	26757,81	1050
14-02-001-15	Упор опускающий или устройство передаточное	107756,15	16585,20	64311,81	3409,76	26859,14	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	122520,79	19259,10	76349,07	3916,80	26912,62	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	78707,00	12484,40	39445,47	2316,72	26777,13	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, вишковой	131296,61	22947,20	81363,03	4157,98	26986,38	2020
14-02-001-19	Штепсер цепной, канатный	102697,93	17380,80	58442,07	3057,10	26875,06	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	244203,14	44462,70	165665,43	8279,44	34075,01	3810
14-02-002-02	Каптователь	157030,76	27116,40	96186,27	4941,00	33728,09	2360
14-02-002-03	Клеймитель	140183,28	34957,50	71340,87	6056,34	33884,91	2950

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	107028,26	17068,40	56432,73	3031,56	33527,13	1420
14-02-002-05	Клеть пестеренная	91487,74	13770,60	44255,97	2445,90	33461,17	1180
14-02-002-06	Коппейер	119342,22	18958,50	66818,79	3529,42	33564,93	1650
14-02-002-07	Манипулятор	102664,50	22396,50	46634,31	3993,84	33633,69	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	100026,03	14768,00	51776,91	2807,20	33481,12	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	99826,77	15626,00	50702,49	2755,89	33498,28	1300
14-02-002-10	Мотатка	162604,25	28367,20	100483,95	5148,00	33753,10	2360
14-02-002-11	Пожницы горячей и холодной резки	148129,63	24358,80	90097,89	4649,69	33672,94	2120
14-02-002-12	Пиля горячей и холодной резки	113560,93	17855,10	62162,97	3306,65	33542,86	1530
14-02-002-13	Раскладчик	156495,29	25889,20	96902,55	4976,96	33703,54	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	140752,07	23094,90	84009,51	4357,08	33647,66	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	180468,63	30081,00	116600,25	5922,63	33787,38	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	151170,43	23828,80	93679,29	4819,85	33662,34	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	94057,84	14183,60	46404,81	2548,63	33469,43	1180
14-02-002-18	Толкатель или статкиватель	135155,54	21470,40	80069,97	4166,70	33615,17	1890
14-02-002-19	Транспортер	130875,74	21275,40	75989,07	3960,12	33611,27	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	126485,26	18726,60	74198,37	3874,19	33560,29	1770
14-02-002-21	Холодильник	99221,31	15171,00	50561,13	2738,59	33489,18	1300
14-02-002-22	Шпелшер цепной канатный	127378,73	20655,90	73123,95	3820,84	33598,88	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	114660,67	20107,20	71832,75	3772,32	22720,72	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	81911,65	13983,00	45330,39	2497,98	22598,24	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	163039,44	20487,60	119823,51	6079,26	22728,33	1890
14-02-010-04	Весы	197684,78	50718,00	123633,84	9553,76	23332,94	4280
14-02-010-05	Каптователь листов	102335,61	17855,10	61804,83	3288,48	22675,68	1530
14-02-010-06	Клеймитель	169386,34	31625,70	114809,55	5836,16	22951,09	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными вальками	91586,40	12944,60	56064,33	2273,60	22577,47	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными вальками	89639,78	12561,00	54508,98	2222,30	22569,80	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	84199,55	11802,00	49842,93	2068,15	22554,62	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	154486,58	20733,30	111020,03	4098,83	22733,25	1890
14-02-010-11	Манипулятор	102182,28	14183,60	65396,43	2583,55	22602,25	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	71645,22	9659,52	39473,93	1723,25	22511,77	936
14-02-010-13	Машина роликовая закаточная	134530,53	18958,50	92874,28	3494,88	22697,75	1650
14-02-010-14	Пожницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	72784,24	10267,92	39992,38	1740,78	22523,94	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	138765,56	19552,50	96503,43	3617,06	22709,63	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	101571,71	13585,00	65396,43	2583,55	22590,28	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	64741,55	9303,84	32933,05	1672,00	22504,66	819
14-02-010-18	Толкатель или статкиватель	75633,61	11419,20	41667,45	2016,30	22546,96	936
14-02-010-19	Транспортер	102182,28	14183,60	65396,43	2583,55	22602,25	1180
14-02-010-20	Упор	100885,05	16784,10	61446,69	3272,36	22654,26	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	67471,79	10267,92	34679,93	1740,78	22523,94	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полюс	176903,13	33026,10	120897,93	6129,09	22979,10	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	114019,38	16131,20	75246,98	2910,18	22641,20	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	102197,87	18744,00	60760,41	3513,23	22693,46	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	103299,44	13754,00	66951,78	2636,08	22593,66	1300
14-02-010-26	Холодильник	140607,02	19833,00	98058,78	3667,98	22715,24	1650
14-02-010-27	Шпелпер цепной или канатный	89121,33	12561,00	53990,53	2205,24	22569,80	1060

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-011-01	Вашиа травления	56131,81	9864,80	19543,13	2331,20	26723,88	944
14-02-011-02	Весы платформенные	211669,60	39460,50	144893,31	7281,20	27315,79	3330
14-02-011-03	Капгователь рулонов	128012,88	19255,50	81845,69	3598,62	26911,69	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	110601,36	34957,50	48418,13	6056,34	27225,73	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	96215,08	13770,60	55642,49	2566,08	26801,99	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	91244,19	12041,60	52435,18	2154,18	26767,41	1060
14-02-011-07	Клеть пестеренная	82980,91	11928,00	44287,77	2118,88	26765,14	1050
14-02-011-08	Коппейер	99472,60	12484,40	60211,93	2411,28	26776,27	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	111031,69	18744,00	65386,23	3462,52	26901,46	1650
14-02-011-10	Листокладчик	131003,34	21470,40	82576,95	4286,32	26955,99	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	87094,60	36379,50	23460,93	5542,88	27254,17	3070
14-02-011-12	Машина правильная	107305,11	17197,20	63237,39	3359,20	26870,52	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	82859,27	27966,00	27807,37	4751,90	27085,90	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	118745,83	16131,20	75765,43	2928,00	26849,20	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	89454,07	14092,00	48553,65	2651,96	26808,42	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окашины	75129,44	21788,40	26378,69	4475,52	26962,35	2010
14-02-011-17	Моталка	130592,30	17579,70	86134,43	3272,36	26878,17	1530
14-02-011-18	Пожницы гильотинные	80197,17	12741,20	40674,57	2273,60	26781,40	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	108411,54	17579,70	63953,67	3393,60	26878,17	1530
14-02-011-20	Окажиноломатель	91390,39	14937,00	49628,07	2704,70	26825,32	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	109954,94	18390,60	64669,95	3428,04	26894,39	1530
14-02-011-22	Разматыватель	90140,50	18958,50	44276,25	3513,23	26905,75	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	184795,11	25482,40	132276,48	4803,40	27036,23	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	105904,56	17579,70	61446,69	3272,36	26878,17	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	127823,01	28860,00	71859,23	5613,84	27103,78	2600
14-02-011-26	Стыккватель,тошкатель	73936,06	11518,50	35660,61	2033,12	26756,95	1050
14-02-011-27	Стол	94242,01	15626,00	51776,91	2807,20	26839,10	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	63697,78	9205,56	27781,53	1654,62	26710,69	819
14-02-011-29	Транспортер	123334,72	20974,50	75414,15	3944,60	26946,07	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	109778,86	16813,50	66102,51	3494,88	26862,85	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	104639,68	15988,50	61804,83	3288,48	26846,35	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	69136,78	12331,00	30032,58	2428,58	26773,20	1180
14-02-011-33	Устройство шицеельное	115079,62	19552,50	68609,49	3617,06	26917,63	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-012-01	Весы	326193,83	61150,80	237293,43	11721,66	27749,60	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	86588,62	29809,60	29656,25	5104,47	27122,77	2480
14-02-012-03	Капгователь рулонов	109011,63	24160,20	57841,65	4545,57	27009,78	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	88366,27	14430,00	47121,09	2583,55	26815,18	1300
14-02-012-05	Клеть пестеренная	73078,75	15626,00	30613,65	2654,75	26839,10	1300
14-02-012-06	Коппейер	81993,67	13098,00	42107,13	2342,28	26788,54	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	105036,05	26140,80	51845,85	4428,90	27049,40	2240
14-02-012-08	Машина правильная	72676,76	13585,00	32293,48	2601,04	26798,28	1300
14-02-012-09	Машина стыковочная	149995,46	20337,30	102724,83	3823,45	26933,33	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	164286,67	29874,00	107288,61	5474,74	27124,06	2600
14-02-012-11	Моталка	124065,86	29388,00	67563,52	5286,40	27114,34	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	144397,75	25122,00	92246,73	4751,16	27029,02	2120
14-02-012-13	Пожницы поперечной резки	101085,36	17068,40	57149,01	3065,55	26867,95	1420
14-02-012-14	Пресс	93061,63	15171,00	51060,63	2773,56	26830,00	1300
14-02-012-15	Разматыватель	116440,15	19833,00	69683,91	3667,98	26923,24	1650

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	84155,41	28495,20	28563,73	4895,26	27096,48	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	115489,39	20974,50	67568,82	3874,64	26946,07	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	122591,57	19894,80	75772,29	3960,90	26924,48	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	61681,53	8984,43	25990,83	1568,32	26706,27	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	101443,50	17068,40	57507,15	3083,52	26867,95	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	99761,00	36379,50	36127,33	6346,84	27254,17	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	96906,15	16131,20	53925,75	2910,18	26849,20	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Вашиа охлаждающая оправок	109314,49	11823,60	64669,95	3428,04	32820,94	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	127627,31	39460,50	54793,13	6878,38	33373,68	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	113956,83	18130,50	62879,25	3340,98	32947,08	1530
14-02-020-04	Машина листопрямлящая	118348,94	23828,80	61459,09	4819,85	33061,05	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	90289,95	34426,50	22590,45	5292,06	33273,00	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	76823,78	13263,20	30710,85	2480,60	32849,73	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	80482,46	28367,20	18963,45	4254,48	33151,81	2360
14-02-020-08	Мотатка	161644,82	28367,20	100125,81	5131,50	33151,81	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	76669,49	26482,40	18092,97	4002,38	33094,12	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	88424,76	22717,80	32668,13	4024,80	33038,83	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	150726,58	34957,50	82485,46	6423,04	33283,62	2950
14-02-020-12	Размазыватель	130057,67	21275,40	75772,29	3960,90	33009,98	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	84884,43	22396,50	29455,53	2556,97	33032,40	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	89830,62	28367,20	28311,61	4848,49	33151,81	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	126235,69	20337,30	72907,17	3823,45	32991,22	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	115069,52	24160,20	57841,65	4545,57	33067,67	2010
14-02-020-17	Ролик цепярирующий	96965,90	26924,80	36918,13	4574,64	33122,97	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	79204,70	27541,20	18528,21	4128,34	33135,29	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	74778,82	10267,92	31721,07	1843,20	32789,83	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	98469,62	27541,20	37793,13	4686,57	33135,29	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	103322,18	16131,20	54283,89	2928,00	32907,09	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	104033,39	29809,60	41043,13	5104,47	33180,66	2480
14-02-020-23	Устройство петлеовое	111043,30	17380,80	60730,41	3238,11	32932,09	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центровка-тель	122498,04	19833,00	69683,91	3667,98	32981,13	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	193490,88	38584,20	127547,67	7059,87	27359,01	3210
14-02-030-02	Вашиа	92155,59	12024,20	53303,58	3117,58	26827,81	1180
14-02-030-03	Весы	179746,82	44462,70	107807,54	8351,46	27476,58	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	95198,30	15960,80	52330,95	3065,55	26906,55	1420
14-02-030-05	Клеймитель	165168,70	32113,50	105825,60	5906,04	27229,60	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	87173,23	14768,00	45522,54	2704,70	26882,69	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	70789,05	11419,20	32554,14	2016,30	26815,71	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	84842,11	13754,00	44225,70	2636,08	26862,41	1300
14-02-030-09	Машина правлящая	76680,26	5116,48	44874,12	2669,52	26689,66	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	136057,64	26140,80	82806,69	4682,55	27110,15	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	107009,62	18958,50	61084,62	3529,42	26966,50	1650

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	89669,44	15626,00	47143,59	2789,50	26899,85	1300
14-02-030-13	Рошаш рабочий	126142,41	23094,90	75998,28	4321,68	27049,23	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	78661,42	13098,00	38714,13	2342,28	26849,29	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	82157,80	13983,00	41307,81	2480,60	26866,99	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	82482,01	13983,00	41632,02	2497,98	26866,99	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	79622,78	13404,80	39362,55	2376,74	26855,43	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	80919,62	13404,80	40659,39	2445,90	26855,43	1180
14-02-030-19	Транспортер	124903,25	22833,60	75025,65	4269,96	27044,00	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	118265,78	19504,80	71783,55	4098,83	26977,43	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	129807,83	21602,80	81185,64	4597,60	27019,39	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	97941,56	15789,60	55248,84	3220,00	26903,12	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	82686,62	14183,60	41632,02	2497,98	26871,00	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	94020,92	21716,10	45283,17	3880,46	27021,65	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	93615,14	16315,80	50385,69	2961,85	26913,65	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	123188,58	21470,40	74701,44	4253,60	27016,74	1890
14-02-030-27	Холодильник	116846,98	20974,50	68865,66	3944,60	27006,82	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы	166071,53	44353,80	91994,01	7784,47	29723,72	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	94276,56	21275,40	43739,01	3751,92	29262,15	1770
14-02-031-03	Клеймитель	128712,06	32516,70	66708,39	5668,92	29486,97	2830
14-02-031-04	Конвейер	72617,35	14612,00	28876,47	2508,26	29128,88	1300
14-02-031-05	Машина листопрямлящая	65556,08	12041,60	24437,01	2137,85	29077,47	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	74276,70	26526,40	18383,13	4087,33	29367,17	2360
14-02-031-07	Пеллеобразователь	130196,75	33026,10	67673,49	5750,89	29497,16	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	82004,21	17380,80	35439,15	3058,00	29184,26	1530
14-02-031-09	Пресс	68153,25	13263,20	25788,15	2251,50	29101,90	1180
14-02-031-10	Размазыватель рулонов	78215,63	16315,80	32736,87	2830,92	29162,96	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	99029,15	22717,80	47020,35	4024,80	29291,00	1890
14-02-031-12	Рольганг	83927,02	18130,50	36597,27	3153,86	29199,25	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукионный	72645,37	14261,00	29262,51	2541,84	29121,86	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	80141,40	17068,40	33894,99	2928,00	29178,01	1420
14-02-031-15	Стол	92486,55	20655,90	42580,89	3654,54	29249,76	1770
14-02-031-16	Головка передаточная	62674,63	11109,00	22506,81	1976,38	29058,82	1050
14-02-031-17	Транспортер	99415,19	22717,80	47406,39	4058,38	29291,00	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	81549,16	15988,50	36404,25	3138,55	29156,41	1530
14-02-031-19	Холодильник	106162,76	25737,60	51073,77	4363,93	29351,39	2240
14-02-031-20	Штептер	115086,93	31625,70	53992,08	5540,10	29469,15	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01	Вашиа	77885,44	12944,60	32097,48	3282,76	32843,36	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	165786,66	38861,10	93563,87	7264,50	33361,69	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	126235,69	20337,30	72907,17	3823,45	32991,22	1770
14-02-040-04	Дозатор	75474,06	19894,80	22596,89	3751,92	32982,37	1770
14-02-040-05	Кантователь	137975,44	22717,80	82218,81	4269,96	33038,83	1890
14-02-040-06	Клеймитель	181940,49	32113,50	116600,25	5922,63	33226,74	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	94424,16	14430,00	47121,09	2583,55	32873,07	1300
14-02-040-08	Конвейер	142514,38	24358,80	85083,93	4408,91	33071,65	2120
14-02-040-09	Машина листопрямлящая	131402,95	20487,60	77921,13	4063,68	32994,22	1890

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-10	Машина промасливающая	82576,73	30420,40	18963,45	4254,48	33192,88	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	109754,75	22717,80	53998,12	4253,60	33038,83	1890
14-02-040-12	Моталка	111962,45	17579,70	61446,69	3272,36	32936,06	1530
14-02-040-13	Накопитель	65920,61	8558,55	24606,42	2016,30	32755,64	819
14-02-040-14	Пожилицы холодной и горячей резки	109302,57	22717,80	53545,94	4218,30	33038,83	1890
14-02-040-15	Отгибатель	106246,02	21716,10	51511,13	4063,68	33018,79	1890
14-02-040-16	Щеткообразователь	146167,43	25482,40	87590,91	4529,16	33094,12	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	76889,15	13770,60	30258,67	2445,90	32859,88	1180
14-02-040-18	Пресс	77930,11	11250,72	33869,91	1946,70	32809,48	936
14-02-040-19	Разматыватель	104943,04	16315,80	55716,45	2997,61	32910,79	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	130415,81	21275,40	76130,43	3977,20	33009,98	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	142014,88	24358,80	84584,43	4373,76	33071,65	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	103539,51	20974,50	49561,05	3909,02	33003,96	1770
14-02-040-23	Гележка передаточная	86926,19	12484,40	41607,63	2307,32	32834,16	1180
14-02-040-24	Толкатель, стальной	81102,78	14937,00	33282,57	2668,51	32883,21	1300
14-02-040-25	Транспортер	126906,36	28367,20	65387,35	5112,84	33151,81	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	94540,10	17028,00	44587,07	3530,28	32925,03	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	77268,31	11091,60	33370,41	1911,25	32806,30	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	88004,56	16827,00	38256,55	3048,36	32921,01	1420
14-02-040-29	Холодильник	136073,79	22396,50	80644,89	4183,96	33032,40	1890
14-02-040-30	Штабелер	77788,75	11250,72	33728,55	1929,06	32809,48	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: 1 компл.

Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:

14-02-050-01	1000 мм	4679,61	2322,60	2310,56	406,99	46,45	<u>196</u> 6,3
14-02-050-02	1120 мм	6757,96	2800,80	3901,14	477,55	56,02	<u>240</u> 13,7
14-02-050-03	1180 мм	5333,86	2614,08	2667,50	460,01	52,28	<u>224</u> 9

ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая цепрализованная	615,56	118,50	75,48	6,78	421,58	<u>11,2</u> 0,015
--------------	---------------------------------------	--------	--------	-------	------	--------	----------------------

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: 1 компл.

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:

14-03-009-01	до 50 л/мин	13628,27	3093,54	1425,47	73,13	9109,26	<u>282</u> 2,2
--------------	-------------	----------	---------	---------	-------	---------	-------------------

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-02	до 100 л/мин	21915,17	6060,60	2241,23	158,92	13613,34	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	108676,19	52344,68	18153,84	1817,28	38177,67	4657 8,3
14-03-009-04	до 600 л/мин	128378,73	34720,36	11664,99	1129,07	81993,38	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	185433,88	47814,96	15612,84	1516,04	122006,08	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	271806,24	110871,36	34547,62	3448,02	126387,26	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	16994,59	2698,92	1324,32	64,61	12971,35	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: 1 компл.

Машина маслоочистительная с подогревателем типа:

14-03-010-01	СЦ-1,5А	1556,84	1018,01	323,99	34,69	214,84	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	7411,94	5069,24	1814,92	196,13	527,78	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: 1 компл.

Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:

14-03-011-01	до 1 м ³	2397,40	413,00	166,32	13,46	1818,08	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м ³	2669,39	436,85	167,87	13,46	2064,67	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м ³	2881,68	479,39	172,45	13,46	2229,84	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м ³	3520,89	732,60	266,59	22,19	2521,70	66 2
14-03-011-05	до 16 м ³	9678,82	4998,40	1539,34	152,69	3141,08	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м ³	8340,76	3442,08	1009,67	98,79	3889,01	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м ³	8975,15	3612,48	1141,65	156,49	4221,02	318 6
14-03-011-08	до 40 м ³	10645,71	4691,68	1424,40	181,60	4529,63	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м ³	19076,35	10644,32	3043,69	350,16	5388,34	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: 1 точка

Разводка трубопроводов по клетям:

14-03-012-01	рабочим	408,97	188,62	154,83	17,27	65,52	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	501,03	250,40	183,87	20,37	66,76	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	261,29	99,27	98,28	11,24	63,74	8,64 0,01

Разводка трубопроводов по рольгангам:

14-03-012-04	с грушевым приводом роликов	665,19	329,67	267,18	27,16	68,34	29,7 0,08
--------------	-----------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	347,09	149,37	132,98	14,93	64,74	<u>13</u> 0,02
Разводка трубопроводов по:							
14-03-012-06	электрическим машинам	454,65	219,01	169,51	18,77	66,13	<u>20,7</u> 0,02
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих кистей, пошниц, качающихся столов и др.)	358,58	157,62	136,06	15,27	64,90	<u>14,2</u> 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	236,20	92,26	80,34	9,04	63,60	<u>8,72</u> 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: 10 м

Трубопровод магистральный, условный диаметр:

14-03-013-01	25 мм	281,37	141,79	114,44	11,71	25,14	<u>11</u> 0,03
14-03-013-02	40 мм	299,73	112,09	148,97	15,76	38,67	<u>11</u> 0,05
14-03-013-03	50 мм	346,95	157,85	135,51	14,32	53,59	<u>11</u> 0,07
14-03-013-04	70 мм	330,92	132,22	130,63	14,06	68,07	<u>11</u> 0,09
14-03-013-05	80 мм	371,44	132,22	164,13	17,65	75,09	<u>11</u> 0,1
14-03-013-06	100 мм	383,76	132,22	154,47	16,78	97,07	<u>11</u> 0,13
14-03-013-07	125 мм	561,06	264,44	168,50	18,32	128,12	<u>22</u> 0,17
14-03-013-08	150 мм	636,21	264,44	221,51	23,93	150,26	<u>22</u> 0,2
14-03-013-09	200 мм	809,00	272,14	248,78	26,96	288,08	<u>22</u> 0,4
14-03-013-10	250 мм	1180,25	404,50	364,28	39,24	411,47	<u>32,7</u> 0,55
14-03-013-11	300 мм	1651,66	539,33	500,51	54,20	611,82	<u>43,6</u> 0,83
14-03-013-12	350 мм	2178,63	674,17	622,04	67,49	882,42	<u>54,5</u> 1,2

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 14. Оборудование прокатных производств	3
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ	3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные	3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые	3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные	3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ	3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки	3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки	4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки	4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе	4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов	5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ	5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб	5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные	5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА	6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката	6
ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ	6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов	6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов	6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ	7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки	7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов	8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов	8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ	9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов	9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ	9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб	9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных	10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА	10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката	10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ	11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения	11
ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ	11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ	11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки	11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ	11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала	11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами	12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные	12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию	12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные	13