

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-17-2001

Часть 17. Оборудование предприятий цветной металлургии

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ							
Таблица 17-01-001. Баки							
Измеритель: 1 шт.							
17-01-001-01	Бак для пропитки электродов, диаметр 1800 мм, высота 3500 мм	3175,82	820,39	865,64	159,69	1489,79	<u>76,6</u> 8,56
Раздел 2. ДОЗАТОРЫ							
Таблица 17-01-005. Дозаторы разные							
Измеритель: 1 шт.							
Дозатор ковшовый, емкость:							
17-01-005-01	11 л	821,02	381,76	258,86	45,38	180,40	<u>34,8</u> 0,77
17-01-005-02	21 л	1460,36	550,69	467,78	82,65	441,89	<u>50,2</u> 1,43
17-01-005-03	16,7 и 0,85 л, одностопный	1130,50	603,35	342,32	60,71	184,83	<u>55</u> 1,05
17-01-005-04	Дозатор алюминиевого раствора, поток 200-180 м ³ /ч	870,82	471,71	216,92	36,44	182,19	<u>43</u> 0,65
17-01-005-05	Дозатор диафрагмовый	693,46	362,01	151,45	36,93	180,00	<u>33</u> 0,7
17-01-005-06	Дозатор диафрагмовый, габариты 1600x2300x1600 мм	2075,60	944,52	681,31	114,69	449,77	<u>86,1</u> 2,03
17-01-005-07	Дозатор промводв, поток 600 м ³ /ч	1226,34	668,07	372,15	62,63	186,12	<u>60,9</u> 1,11
17-01-005-08	Дозатор реакционный для трех жидкостей	1796,96	733,89	617,51	109,17	445,56	<u>66,9</u> 1,72
17-01-005-09	Дозатор с весовым контролем	2242,27	865,53	928,55	161,91	448,19	<u>78,9</u> 2,72
Таблица 17-01-006. Дозировочные тележки							
Измеритель: 1 шт.							
Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность:							

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-006-01	0,3 т	1594,51	871,79	704,60	158,54	18,12	81,4
							1,2
17-01-006-02	1,5 т	2131,78	1118,94	989,78	214,56	23,06	102
							1,66

Таблица 17-01-007. Тележки, площадки и платформы разные

Измеритель: 1 шт.

17-01-007-01	Тележка самоходная с опрокидывающимся кузовом, объем 1,7 м ³	2064,67	1093,71	948,95	211,29	22,01	99,7
							1,78
17-01-007-02	Тележка самоходная для перевозки трансформатора, грузоподъемность 9,2 т	5958,96	2391,46	3519,53	567,94	47,97	218
							8,37
17-01-007-03	Тележка полупортальная для открывания люков вагонов	5309,35	2610,86	2645,59	534,54	52,90	238
							9,57
17-01-007-04	Площадка передвижная для открывания люков вагонов	235,90	99,23	134,69	9,36	1,98	8,94
							0,79
17-01-007-05	Платформа для открывания люков вагонов	1517,09	767,47	734,27	168,24	15,35	70,8
							1,14
17-01-007-06	Тележка для транспортировки ковшей с алюминием ТК-5	827,80	290,71	531,28	58,13	5,81	26,5
							3

Раздел 3. КОТЛЫ

Таблица 17-01-015. Котлы для рафинирования и плавки

Измеритель: 1 шт.

Котел рафинировочный для свинца, вместимость:

17-01-015-01	260 т	8724,01	2435,88	2693,47	283,49	3594,66	212
							13,4
17-01-015-02	310 т	9854,21	2527,80	3729,91	268,29	3596,50	220
							18,2

Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость:

17-01-015-03	5 т	2143,50	1923,20	149,93	15,74	70,37	160
							0,81
17-01-015-04	10 т	2427,81	1959,26	429,36	33,48	39,19	163
							4,1

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ

Таблица 17-01-025. Машины и станды для промывки и чистки анодов и катодов

Измеритель: 1 шт.

Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина:

17-01-025-01	20 м	1684,93	1065,90	597,71	138,07	21,32	102
							11,9
17-01-025-02	14 м	1572,17	1055,45	495,61	116,65	21,11	101
							9,8
17-01-025-03	Машина катодоочистительная дискового производства комплектно с оборудованьем пылеулавливания	1676,04	1513,86	131,90	10,10	30,28	138
							5,01

Таблица 17-01-026. Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей

Измеритель: 1 шт.

17-01-026-01	Станок для чистки тиглей, габариты 6х3 м; 2х3,3 м	1264,84	322,09	505,97	74,62	436,78	27,6
							1,88

Станок для чистки тиглей, вместимость:

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-026-02	0,5 т	710,28	255,08	277,88	53,95	177,32	22,2 0,67
17-01-026-03	1 т	1560,32	410,19	711,59	104,84	438,54	35,7 2,52
17-01-026-04	Станок для чистки труб вакуум-ковшей	1316,26	369,98	508,54	74,77	437,74	32,2 1,8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ

Таблица 17-01-035. Машины разливочные карусельного типа

Измеритель: 1 шт.

Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели:

17-01-035-01	4000 мм	2483,55	1052,28	1266,82	155,82	164,45	94,8 5,4
17-01-035-02	5000 мм	2683,71	1143,30	1374,14	159,85	166,27	103 6,3
17-01-035-03	6160 мм	12384,10	2829,24	8278,49	1170,47	1276,37	261 27,4
17-01-035-04	7000 мм	17553,91	3934,92	12304,20	1684,86	1314,79	363 44,4

Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели:

17-01-035-05	7400 мм	30005,05	11832,60	17191,56	2101,57	980,89	1066 36,9
17-01-035-06	10000 мм	48512,48	17517,44	29779,49	3497,00	1215,55	1616 57,5
17-01-035-07	13000 мм	42675,41	17937,60	22233,19	2666,86	2504,62	1616 71,1
17-01-035-08	Машина разливочная карусельная для свищовых чушек, диаметр карусели 6000 мм	11642,15	4328,16	6556,98	525,08	757,01	381 36
17-01-035-09	Съемник анодов	5480,78	3130,20	1898,60	243,33	451,98	282 12,1

Таблица 17-01-036. Машины разливочные конвейерного типа

Измеритель: 1 шт.

17-01-036-01	Машина конвейерная для разлива плавка с механизмом опрокидывания ковша, длина 29 м (без ковшей)	49280,42	7273,56	40152,58	2131,90	1854,28	588 80,7
--------------	---	----------	---------	----------	---------	---------	-------------

Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек:

17-01-036-02	15000 мм, ширина ленты 700 мм	9606,92	2309,49	6844,83	662,72	452,60	201 13,6
17-01-036-03	12350 мм, ширина ленты 1060 мм	35273,91	6871,02	26752,20	2016,23	1650,69	598 79
17-01-036-04	29350 мм, ширина ленты 1060 мм	17748,97	5457,75	11456,00	1250,58	835,22	475 43,4
17-01-036-05	12350 мм, ширина ленты 1320 мм	54590,81	10007,79	41186,31	2968,08	3396,71	871 110

Таблица 17-01-037. Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья

Измеритель: 1 шт.

17-01-037-01	Установка непрерывной разливки меди, тип УИРМ-12	61450,80	10860,30	32344,17	2979,50	18246,33	990 207
17-01-037-02	Машина полунепрерывной разливки меди, тип ПНВ7-5,5	14367,92	3729,60	7260,09	632,29	3378,23	336 38,8
17-01-037-03	Агрегат бесшликовой разливки и прокатки, тип АБП-1600	60780,41	16725,12	25493,95	2378,16	18561,34	1488 210

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-037-04	Установка горизонтального непрерывного литья, тип У1 ШИ-650	17337,87	3181,30	9439,88	715,20	4716,69	290 54,5
17-01-037-05	Агрегат листно-прокатный, тип ЛПА-650	79146,33	17460,30	38811,38	2459,65	22874,65	1573 260
17-01-037-06	Установка совмещенного литья и прокатки латунной заготовки	30321,33	6702,67	16122,35	1441,22	7496,31	611 80
17-01-037-07	Линия производства каташки из бескислородной меди	87222,02	17277,75	44761,67	3158,79	25182,60	1575 268
Машина полупрерывного литья алюминия, тип:							
17-01-037-08	ШШ -60-7,5 Б, грузоподъемность 60 т	35261,53	4384,50	18598,98	1734,72	12278,05	395 71,7
17-01-037-09	ШШ -30-7,5 Б, грузоподъемность 30 т	14694,71	1809,30	5534,46	560,81	7350,95	163 42,3
17-01-037-10	Конвейер литейный, тип М145-01	12900,69	4090,44	5143,44	502,61	3666,81	356 20
Ковш разливочный для алюминия, тип:							
17-01-037-11	122-00, вместимость 3 т	790,90	229,77	432,42	35,99	128,71	20,7 1,83
17-01-037-12	1248923, вместимость 3 т	942,15	270,84	541,78	46,11	129,53	24,4 2,44
17-01-037-13	Ковш вакуумный для забора алюминия из электролизеров, тип 121-01, вместимость 3 т	883,99	260,85	493,81	43,89	129,33	23,5 2,66
17-01-037-14	Машина полупрерывного литья магниевых слитков	4229,01	1066,28	1419,24	221,83	1743,49	97,2 10,7
17-01-037-15	Установка полупрерывного литья слитков с направленной кристаллизацией	4984,40	1239,61	1353,22	262,69	2391,57	113 12,5
17-01-037-16	Установка полупрерывного литья к печи САН-3Б с двумя гидравлическими подъемниками и давлением 1,5 МПа	4010,56	1173,79	1378,61	195,56	1458,16	107 8,62
17-01-037-17	Стапок для заливки алюминия в чашки массой 6 кг на 12 изложниц	620,11	219,46	224,04	41,23	176,61	19,1 0,66
17-01-037-18	Стапок с гидравлическим приводом для опрокидывания ковша с расквашенным алюминием	3582,32	731,70	1401,99	212,42	1448,63	66,7 7,35
17-01-037-19	Конвейер разливочный для чашек алюминия и силумина, ширина ленты 800 мм, длина конвейера 9100 мм	6736,59	3068,52	1885,22	112,43	1782,85	273 9,93
17-01-037-20	Конвейер для защитной обработки магниевых чашек	9557,65	5428,92	2293,91	122,92	1834,82	483 10,9

Таблица 17-01-038. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Устройство капотательное для ковша, объем:

17-01-038-01	3,1 м ³	10442,57	4012,68	4012,85	343,09	2417,04	357 29,9
17-01-038-02	4 и 5 м ³	8357,84	2874,14	5370,81	577,45	112,89	262 29,5

Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ

Таблица 17-01-050. Отстойники для тиглей

Измеритель: 1 шт.

Отстойник для тиглей, вместимость:

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
17-01-050-01	500 кг	647,20	145,41	202,69	27,94	299,10	13,1 0,51
17-01-050-02	2000 кг	1475,63	340,38	559,73	52,71	575,52	31,4 2,96

Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Таблица 17-01-055. Печи

Измеритель: 1 шт.

17-01-055-01	Печь электровакуумная	1594,90	1094,84	471,00	26,59	29,06	101 2,06
Печь кипящего слоя, площадь пода:							
17-01-055-02	8 м ² , габариты 6844x4640x14500 мм	49310,61	9956,70	36146,77	3635,54	3207,14	897 39,7
17-01-055-03	20 м ² , габариты 8970x8170x13737 мм	58583,36	11433,00	43830,91	4350,63	3319,45	1030 48,2
17-01-055-04	Печь анодная наклоняющаяся, тип ПА1-200, вместимость 200 т	85371,34	15489,64	68812,77	6407,80	1068,93	1412 20,2
17-01-055-05	Печь шахтная, сечение в области фурм 23,4 м ²	149532,29	42431,96	97293,02	6929,50	9807,31	3868 214
17-01-055-06	Механизм печи для обжига концентратов	4687,01	1601,62	2809,58	257,27	275,81	146 33,7
17-01-055-07	Печь индукционная для плавки шихты, вместимость 25 т	5332,65	4344,12	901,65	12,74	86,88	396 16

Таблица 17-01-056. Установки нагревательные

Измеритель: 1 шт.

17-01-056-01	Установка водородного восстановления на 24 стержня, работающая в замкнутом цикле «Поликристалл-24»	1638,31	1086,80	522,61	29,64	28,90	104 2,58
17-01-056-02	Установка для выращивания монокристаллов методом Чохральского «Редмет-10»	1709,71	1192,40	486,30	28,99	31,01	110 2
17-01-056-03	Установка для выращивания монокристаллов фосфида галлия методом вытягивания из расплава	1274,02	980,72	266,53	17,87	26,77	89,4 0,9
17-01-056-04	Установка индукционная «Кристалл-10б»	1739,14	1322,48	383,05	23,03	33,61	122 2,17
17-01-056-05	Установка для синтеза и направленной кристаллизации «Градиент-2»	647,04	490,36	139,71	12,23	16,97	44,7 0,5
17-01-056-06	Установка для получения калиброванных монокристаллов бестигельной зоной плавкой «Зона-1»	1842,51	1311,64	497,48	25,62	33,39	121 2,2

Таблица 17-01-057. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

17-01-057-01	Сушилка шпексовая с паровой рубашкой	1103,25	646,68	227,38	11,13	229,19	53,8 1,25
--------------	--------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------

Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ

Таблица 17-01-070. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Машина смесительная двухвазковая с паровым обогревом, вместимость:							
17-01-070-01	400 л	3062,98	698,28	916,05	69,35	1448,65	<u>66</u> 7,53
17-01-070-02	500 л	1867,81	622,00	515,01	44,93	730,80	<u>56,7</u> 4,2
17-01-070-03	800 л	4404,55	1028,16	1629,59	124,38	1746,80	<u>96</u> 10,8
17-01-070-04	2000 л	4812,96	1398,36	1019,17	118,05	2395,43	<u>129</u> 14,7
17-01-070-05	Смеситель двухвазковый с лопастными мешалками, длина 3000 мм, ширина 1276 мм	1881,44	565,49	1273,75	79,52	42,20	<u>52,8</u> 2,94
17-01-070-06	Смеситель для пресс-порошка, вместимость 1670 л	1226,21	398,21	389,16	30,97	438,84	<u>36,3</u> 2,13
17-01-070-07	Установка для замешивания твердосплавной массы, вместимость 13 л	336,70	279,67	51,44	3,55	5,59	<u>25,8</u> 0,28
17-01-070-08	Установка смесительная для получения анодных масс	17362,43	4135,69	6034,92	1274,13	7191,82	<u>377</u> 40,5

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ

Таблица 17-01-080. Оборудование для обработки катодов и анодов

Измеритель: 1 шт.

17-01-080-01	Стапок для резки ушков у катодных листов	1073,67	309,52	700,60	61,42	63,55	<u>28,9</u> 5,5
17-01-080-02	Станок для правки катодных осцов	380,93	155,12	165,35	10,00	60,46	<u>13,5</u> 1,1
17-01-080-03	Линия автоматическая сборки медных матричных катодов	12863,89	7459,20	3900,01	649,87	1504,68	<u>672</u> 55
17-01-080-04	Линия автоматизированная пакирования товарных медных катодов	34573,30	12165,73	20070,47	1617,77	2337,10	<u>1109</u> 105
17-01-080-05	Линия механизированная транспорта катодов, сдирки и стоширования катодного динка	7059,29	6033,50	643,66	41,23	382,13	<u>550</u> 25
17-01-080-06	Линия резки катодной меди	21208,00	5210,75	8973,79	839,85	7023,46	<u>475</u> 80,6

Таблица 17-01-081. Стеллажи для подвески анодов

Измеритель: 1 шт.

Стеллаж для подвески анодов, габариты:

17-01-081-01	7140x1160x1000 мм	1909,33	633,81	461,23	32,98	814,29	<u>57,1</u> 3,5
17-01-081-02	8500x1160x1000 мм	2025,89	673,28	513,15	39,03	839,46	<u>59,9</u> 4,3
17-01-081-03	1000x1160x1000 мм	3201,42	1020,31	754,06	36,94	1427,05	<u>88,8</u> 5

Таблица 17-01-082. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

17-01-082-01	Стол откидной для анодов	82,60	64,79	2,17	0,24	15,64	<u>6,2</u> 0,12
--------------	--------------------------	-------	-------	------	------	-------	--------------------

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего			
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ

Таблица 17-01-090. Конвертеры

Измеритель: 1 шт.

Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость:

17-01-090-01	20 т	30583,87	12501,12	13530,73	1391,05	4552,02	1088 40,2
17-01-090-02	40 т	43524,00	15313,28	23602,45	2415,79	4608,27	1348 87
17-01-090-03	80 т	70619,54	16006,24	48557,18	4091,86	6056,12	1409 162

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 17-01-095. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

17-01-095-01	Ворота литорные с приводом подъема	1167,45	707,00	331,59	19,52	128,86	62,9 1,61
17-01-095-02	Щапок для осаждения карбоната никеля, диаметр 2830 мм, высота 9280 мм	3409,07	1593,48	1528,23	96,34	287,36	147 10,3
17-01-095-03	Питатель герметический тарельчатый с вращающимся бункером	4922,06	2826,54	1023,34	63,87	1072,18	246 6,24
17-01-095-04	Рекуператор радиационный	2537,72	1766,86	578,00	52,67	192,86	167 8,5
17-01-095-05	Мельница вальцовая на 4 барабана, вместимость барабана 50 л	466,56	338,44	121,35	7,58	6,77	31,6 0,63
17-01-095-06	Блок вакуумный	944,36	696,29	234,14	9,36	13,93	60,6 0,72
17-01-095-07	Установка для экстракции	1534,01	1109,93	369,66	22,54	54,42	96,6 1,58
17-01-095-08	Кран трансферный, грузоподъемность 40 т	15963,73	10167,20	5588,87	352,12	207,66	895 28,1
17-01-095-09	Плибер-мигалка, габариты 290x290x500 мм	74,46	63,06	10,14	0,96	1,26	5,61 0,17
17-01-095-10	Вагонетка для перевозки медных анодов, грузоподъемность 10 т	149,41	79,92	67,89	12,96	1,60	7,11 2,4
17-01-095-11	Вагонетка для перевозки медных катодов, грузоподъемность 6 т	128,82	81,27	45,92	10,86	1,63	7,23 0,87
17-01-095-12	Машина агломерационная площадью спекания 75 м ² с дутьем снизу, тип АКМЦД4-75	154525,77	58571,64	91671,50	10739,09	4282,63	5211 505,6

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Таблица 17-02-001. Оборудование для обработки вторичных цветных металлов

Измеритель: 1 шт.

17-02-001-01	Вибропитатель для непрерывной подачи шихты, размеры 7000x2260 мм	1778,17	486,97	705,14	53,71	586,06	46,6 6,1
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	-------------

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
17-02-001-02	Стол поворотный, грузоподъемность 4 т, скорость вращения стола 3 об/мин	928,05	305,63	328,83	28,78	293,59	26,6 2,6

Таблица 17-02-002. Оборудование для обработки фольги

Измеритель: 1 шт.

Машина:

17-02-002-01	для тиснения фольги	721,60	315,98	268,91	20,80	136,71	27,5 1,5
17-02-002-02	гелиографировальная для печатания рисунков	5403,74	1371,25	2551,00	178,66	1481,49	125 17
17-02-002-03	для раздвигания лент фольги	7692,18	2211,36	3543,83	267,60	1936,99	204 22,4
17-02-002-04	для сдваивания лент фольги	11657,76	3046,04	5486,36	410,02	3125,36	281 35,3
17-02-002-05	лакировальная для фольги	18000,54	3978,28	8768,83	700,85	5253,43	367 56,1
17-02-002-06	для каширования фольги воском	14632,34	4032,48	8572,99	706,66	2026,87	372 51,2
17-02-002-07	для каширования фольги клеем	21581,86	4628,68	10151,35	792,95	6801,83	427 71
17-02-002-08	для ламинирования фольги	32050,08	5911,92	17035,12	1295,08	9103,04	552 100

Линия:

17-02-002-09	продольной резки 0,2-1,2x1600 мм	83083,61	14072,94	48253,19	3479,40	20757,48	1314 236,3
17-02-002-10	продольной резки 1-4x1600 мм	103551,14	16202,69	59195,88	3906,04	28152,57	1477 321,6
17-02-002-11	непрерывного отжига алюминиевых лент с печью на воздушной подушке	172380,36	27685,35	99074,50	7300,76	45620,51	2585 509,4
17-02-002-12	Установка печная электрическая двухкамерная для отжига рулонов алюминия в защитной атмосфере	60717,31	8664,39	36992,09	3039,00	15060,83	809 157,1

Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной:

17-02-002-13	800 мм	4862,98	1184,76	2478,42	259,05	1199,80	108 13
17-02-002-14	1500 мм	5377,06	1404,16	2458,12	219,05	1514,78	128 16
17-02-002-15	Машина продольной резки гладкой и отделанной фольги	8217,83	1886,16	4225,49	366,15	2106,18	174 23,6
17-02-002-16	Механизация для грушевых дисковых ножниц	17451,25	3320,10	9457,93	804,24	4673,22	310 54,6
17-02-002-17	Машина печатная пятикрасочная	27027,89	5944,05	13790,30	1069,58	7293,54	555 79,7

Измеритель: 1 компл.

17-02-002-18	Оборудование для приготовления лаков и красок	6373,24	1623,56	2973,63	199,85	1776,05	148 21
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	-----------

Измеритель: 1 шт.

17-02-002-19	Установка дожигающая паров растворителей	20241,88	3780,63	10674,04	754,56	5787,21	353 65
--------------	--	----------	---------	----------	--------	---------	-----------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 17-02-010. Разделительные ванны

Измеритель: 1 шт.

17-02-010-01	Ванна разделительная для магния, габариты 3226x2246x2000 мм	1260,83	303,09	521,48	35,65	436,26	28,3 2,81
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	--------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 17-02-011. Оборудование электролизеров							
Измеритель: 1 шт.							
Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций:							
17-02-011-01	16	1561,81	492,88	628,87	58,75	440,06	40,4 1,73
17-02-011-02	26	1945,94	630,74	872,39	79,53	442,81	51,7 2,27
17-02-011-03	Газосборник к электролизеру С-8БМ	2231,29	722,41	1064,23	102,02	444,65	58,4 2,8
Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип:							
17-02-011-04	С-3	183,07	78,89	73,92	4,52	30,26	6,76 0,152
17-02-011-05	С-4	447,96	109,48	164,21	10,00	174,27	10,1 0,338
17-02-011-06	С-6	389,79	86,11	129,88	7,90	173,80	7,85 0,24
17-02-011-07	Установка горелки к электролизеру С-8БМ; 70-У-40	292,38	84,07	34,55	2,10	173,76	7,85 0,24
Механизм подъема анода, масса:							
17-02-011-08	16 т, с редуктором и полиспастами на анодной раме	377,04	128,69	73,70	4,68	174,65	11,2 0,481
17-02-011-09	20 т, вилковой с редуктором	589,34	142,75	271,66	27,68	174,93	12,7 0,535
17-02-011-10	29 т, винтовой с редуктором	500,54	206,82	117,50	7,90	176,22	18 0,636
17-02-011-11	15 т, винтовой с редуктором	397,01	136,53	85,67	5,65	174,81	12,3 0,514
Механизм подъема анода:							
17-02-011-12	с редуктором и полиспастами, грузоподъемность механизма 36 т	564,63	224,22	163,85	11,13	176,56	20,2 0,961
17-02-011-13	с винтовыми домкратами, грузоподъемностью 20 т и 15 т (по 4 шт.)	1671,25	510,60	433,44	29,52	727,21	46 3,42
17-02-011-14	со вспомогательными механизмом и тремя приводами	1761,79	625,46	406,82	26,13	729,51	58,4 3,7
17-02-011-15	с винтовыми домкратами грузоподъемностью 12 т (4 шт.) электролизера с обожженными анодами	1073,59	392,28	243,26	16,45	438,05	34,9 1,42
17-02-011-16	с винтовыми домкратами грузоподъемностью 25 т и 30 т (4 шт.) электролизера с самообжигающимися анодами	1887,84	684,87	472,27	32,58	730,70	61,7 4,29
17-02-011-17	Механизм подъема створок электролизера с обожженными анодами	616,11	286,38	151,92	9,36	177,81	25,8 0,85
Измеритель: 1 т							
17-02-011-18	Конструкция электролизера для алюминисовой промышленности	596,59	77,03	264,14	16,06	255,42	6,94
Измеритель: 1 шт.							
17-02-011-19	Установка путевых переключателей основного механизма электролизера с верхним токоподводом	73,78	69,76	2,62	0,16	1,40	6,76 0,02
Механизм подъема:							
17-02-011-20	анода, масса 0,61 т	489,17	202,32	110,72	7,74	176,13	18 0,61
17-02-011-21	вспомогательный	622,40	257,80	187,36	13,07	177,24	23,5 1,02

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
17-02-011-22	катода	340,52	131,73	34,08	2,10	174,71	12,3 0,23
17-02-011-23	створок, масса 1,02 т	611,91	257,80	176,87	11,94	177,24	23,5 1,02
17-02-011-24	анода к электролизеру С-8БМ (2 механизма)	1181,59	406,99	336,26	20,00	438,34	37,1 2,25
17-02-011-25	вспомогательный (комплект) к электролизеру С-8БМ	1159,35	430,02	290,53	17,74	438,80	39,2 2
17-02-011-26	анода, масса 1,23т	681,37	321,49	181,37	10,97	178,51	28,3 1,23
17-02-011-27	створок, масса 0,9 т	612,64	274,17	160,91	11,13	177,56	24,7 0,9
17-02-011-28	Электролизер барабанный БЭЛ-12 с барабаном диаметром 900 мм	3144,50	1263,78	1640,34	186,73	240,38	118 10
17-02-011-29	Аппарат для обработки фольги, тип АПФ	5871,40	3859,04	1680,41	290,44	331,95	356 18

Таблица 17-02-012. Оборудование для непрерывного питания глиноземом

Измеритель: 1 компл.

Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из:

17-02-012-01	8 комплектов загрузочных труб и затворов	503,97	252,90	73,93	4,68	177,14	22,5 0,43
17-02-012-02	двух азрожелобов, пневмоцилиндров и мелких деталей	1434,06	542,89	333,69	11,45	557,48	48,3 0,87
Измеритель: 1 шт.							
17-02-012-03	Установка для питания глиноземом	1264,61	497,57	229,31	4,52	537,73	43,8 0,4
17-02-012-04	Секция автоматизированного питания глиноземом АПП	1669,12	332,39	613,08	69,47	723,65	30,3 3,35
Питатель автоматизированный АПС:							
17-02-012-05	с секторным дозатором (точечного типа)	525,77	204,19	145,42	10,89	176,16	19,3 0,96
17-02-012-06	башоного типа	1658,15	342,54	591,76	69,14	723,85	31,6 3,48
Машина:							
17-02-012-07	пальце-рельсовая МЩР-2	27399,48	13942,87	5864,35	1190,48	7592,26	1271 46,7
17-02-012-08	для пробивки корки электролита МПТ-2	4054,63	1838,40	1462,46	229,85	753,77	160 5
17-02-012-09	для раздачи глинозема М408У «Нева»	3954,99	1964,70	1234,00	201,04	756,29	177 4
17-02-012-10	для перевозки обожженных анодов	2388,84	694,40	1308,23	104,77	386,21	63,3 6
17-02-012-11	пылеуборочная МПУ-2М	752,06	254,98	491,98	43,93	5,10	24,4 2,54
17-02-012-12	пневматическая МПК-75	411,61	161,52	246,86	22,62	3,23	14,9 1,24

Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ

Таблица 17-02-020. Перемешивающие механизмы сгустителей

Измеритель: 1 шт.

Механизм перемешивания для однорусного сгустителя, диаметр:

17-02-020-01	3600 мм	814,62	184,28	453,21	76,67	177,13	17 1,4
17-02-020-02	7320 мм	3169,17	1765,65	936,65	200,64	466,87	149 1,76

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
17-02-020-03	8000 мм	4505,90	2263,35	1474,84	271,89	767,71	191 4,88
17-02-020-04	9000 мм	4555,19	2252,31	1535,39	276,02	767,49	193 5,32
17-02-020-05	15000 мм	7516,19	3932,79	1783,26	382,96	1800,14	337 12,2
17-02-020-06	20000 мм	11333,54	4745,37	3337,78	552,63	3250,39	413 18,3
17-02-020-07	32000 мм	17421,10	6593,55	4242,00	626,96	6585,55	565 35,7
17-02-020-08	40000 мм, масса 61,7 т	26250,17	7772,22	7279,35	814,73	11198,60	666 61,7
17-02-020-09	40000 мм, масса 54,0 т	23349,78	7905,12	5960,12	696,54	9484,54	688 54
Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр:							
17-02-020-10	9000 мм	7971,55	3372,63	3092,03	473,90	1506,89	289 8,6
17-02-020-11	12000 мм	7616,62	3325,95	2502,67	424,21	1788,00	285 9,39
17-02-020-12	14000 мм	7788,53	3360,96	2638,87	432,83	1788,70	288 10,3
17-02-020-13	15000 мм	8737,96	4306,23	1978,15	422,92	2453,58	369 13,8
17-02-020-14	20000 мм	8667,95	4329,57	1884,33	410,84	2454,05	371 14,6
Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр:							
17-02-020-15	9000 мм	12222,45	5823,33	4560,49	750,16	1838,63	499 11
17-02-020-16	11000 мм	11190,67	5776,65	3576,33	698,94	1837,69	495 10,3
17-02-020-17	12000 мм	14620,63	7375,44	4730,22	754,74	2514,97	632 12
17-02-020-18	14000 мм	15192,71	7422,12	5254,69	773,74	2515,90	636 18,8
Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр:							
17-02-020-19	14000 мм	25351,54	11211,00	10329,96	1330,08	3810,58	1010 21
17-02-020-20	15000 мм	24288,18	11950,08	7795,74	1107,65	4542,36	1024 24,5
17-02-020-21	16000 мм	24613,60	11476,04	9317,60	1242,49	3819,96	1021 21,4
17-02-020-22	20000 мм, массой 30,4 т	29538,13	12183,48	11871,44	1296,69	5483,21	1044 30,4
17-02-020-23	20000 мм, массой 38,1 т	29183,50	14470,80	7968,92	1346,40	6743,78	1240 38,1
17-02-020-24	40000 мм, (Г-40)	36919,89	16081,26	11194,64	1547,75	9643,99	1378 64
17-02-020-25	Холодильник кипящего слоя, площадь пода 73,5 м ²	23766,83	3844,08	7562,99	608,45	12359,76	342 68,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ

Таблица 17-02-030. Фильтры

Измеритель: 1 шт.

17-02-030-01	Фильтр для хлора, диаметр 2300 мм	3890,15	725,12	1429,73	127,85	1735,30	66,1 9,36
--------------	-----------------------------------	---------	--------	---------	--------	---------	--------------

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА							
Таблица 17-02-040. Оборудование ионообменных смол							
Измеритель: 1 шт.							
Колошпа регенерационная, диаметр:							
17-02-040-01	530 мм, высота 10000 мм	1177,37	360,78	338,72	44,02	477,87	34,1 1,53
17-02-040-02	1020 мм, высота 7000 мм	1330,66	320,57	401,54	45,36	608,55	30,3 2,02
Пачук:							
17-02-040-03	сорбционный диаметр 630 мм, высота 2700 мм	263,45	127,25	88,65	10,50	47,55	11,6 0,43
17-02-040-04	гранирования, диаметр 1120 мм, высота 4330 мм	801,35	236,69	211,12	23,37	353,54	22,1 1,08
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО ПРОВОЛОЧНОЕ							
Таблица 17-02-050. Линии отделки труб							
Измеритель: 1 шт.							
Линия:							
17-02-050-01	волочения и отделки труб диаметром 6-25 мм	9551,46	1970,64	4791,99	341,31	2788,83	184 31,7
17-02-050-02	автоматизирующая для контроля, счета и увязки труб диаметром 10-30 мм	12391,97	3046,04	5967,77	433,41	3378,16	281 39
17-02-050-03	правки и контроля мельхиоровых труб диаметром 10-30 мм	12012,26	3035,20	5455,72	462,77	3521,34	280 40,3
Таблица 17-02-051. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
17-02-051-01	Станция насосно-аккумуляторная, давление 32 Мпа	113523,85	12888,76	57221,31	4072,67	43413,78	1189 500

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 17. Оборудование предприятий цветной металлургии	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.....	3
Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	3
Таблица 17-01-001. Баки	3
Раздел 2. ДОЗАТОРЫ.....	3
Таблица 17-01-005. Дозаторы разные	3
Таблица 17-01-006. Дозировочные тележки	3
Таблица 17-01-007. Тележки, площадки и платформы разные	4
Раздел 3. КОТЛЫ.....	4
Таблица 17-01-015. Котлы для рафинирования и плавки.....	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ	4
Таблица 17-01-025. Машины и станды для промывки и чистки анодов и катодов.....	4
Таблица 17-01-026. Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей.....	4
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ	5
Таблица 17-01-035. Машины разливочные карусельного типа	5
Таблица 17-01-036. Машины разливочные конвейерного типа	5
Таблица 17-01-037. Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья	5
Таблица 17-01-038. Оборудование разное	6
Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ	6
Таблица 17-01-050. Отстойники для тиглей	6
Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ	7
Таблица 17-01-055. Печи.....	7
Таблица 17-01-056. Установки нагревательные	7
Таблица 17-01-057. Оборудование разное	7
Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ.....	7
Таблица 17-01-070. Смесители.....	7
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ.....	8
Таблица 17-01-080. Оборудование для обработки катодов и анодов	8
Таблица 17-01-081. Стеллажи для подвески анодов	8
Таблица 17-01-082. Оборудование разное	8
Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ.....	9
Таблица 17-01-090. Конвертеры.....	9
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	9
Таблица 17-01-095. Оборудование разное	9
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	9
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	9
Таблица 17-02-001. Оборудование для обработки вторичных цветных металлов.....	9
Таблица 17-02-002. Оборудование для обработки фольги	10
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ	10
Таблица 17-02-010. Раздстительные ванны	10
Таблица 17-02-011. Оборудование электролизеров.....	11
Таблица 17-02-012. Оборудование для непрерывного питания глиноземом	12
Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ.....	12
Таблица 17-02-020. Перемешивающие механизмы сгустителей.....	12
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ	13
Таблица 17-02-030. Фильтры	13
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА	14
Таблица 17-02-040. Оборудование ионообменных смол.....	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО ПРОВОЛОЧНОЕ	14
Таблица 17-02-050. Линии отделки труб	14
Таблица 17-02-051. Оборудование разное	14