

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-18-2001

**Часть 18. Оборудование предприятий химической и
нефтеперерабатывающей промышленности**

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	цена за единицу труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неупотребленных материалов	
Коды неупотребленных материалов	Наименование и характеристика неупотребленных расценками материалов, единица измерения			всего			
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ							
Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса:							
18-01-001-01	35,3 т	14837,06	4466,08	5994,78	682,82	4376,20	412
18-01-001-02	41,3 т	21524,16	4455,24	12380,01	1223,01	4688,91	411
18-01-001-03	63,3 т	32683,42	6536,52	20588,59	1820,75	5558,31	603
18-01-001-04	83 т	38381,14	7978,24	24182,95	1633,03	6219,95	736
Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-001-05	36,6 т	12997,63	1799,08	9042,53	663,10	2156,02	164
18-01-001-06	41,3 т	23545,68	2007,51	19371,04	1184,16	2167,13	183
18-01-001-07	63,3 т	65486,63	3731,68	58893,74	3057,44	2861,21	332
Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса:							
18-01-002-01	21,8 т	13509,50	3444,58	4875,80	717,64	5189,12	314
18-01-002-02	30 т	20024,34	4190,54	10308,73	902,87	5525,07	382
18-01-002-03	37,5 т	28413,39	4607,40	19606,62	1713,82	4199,37	420
Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-002-04	18,4 т	11861,66	2009,10	8587,65	756,76	1264,91	181
18-01-002-05	37,5 т	18156,67	2786,10	13694,35	1059,66	1676,22	251
Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия							
Измеритель: 1 шт.							
Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:							
18-01-003-01	6 т	4116,53	1542,24	1097,22	73,07	1477,07	144
18-01-003-02	7,8 т	4511,23	1702,89	1312,75	78,23	1495,59	159
Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-003-03	6 т	2393,41	587,19	1184,27	96,78	621,95	52,9
18-01-003-04	7,8 т	2920,49	685,98	1594,94	101,94	639,57	61,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		снаты труда рабочих			расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-01-004. Сушилки

Измеритель: 1 шт.

Сушилка, масса:

18-01-004-01	14 т	5934,28	1907,84	1182,41	106,53	2844,03	176
18-01-004-02	18,5 т	6761,27	2211,36	1400,26	129,87	3149,65	204

Таблица 18-01-005. Фильтры

Измеритель: 1 шт.

Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса:

18-01-005-01	6,5 т	3576,05	1145,97	1187,29	79,04	1242,79	107
18-01-005-02	8,6 т	4095,63	1445,85	1400,99	81,13	1248,79	135

Таблица 18-01-006. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса:

18-01-006-01	7,8 т	4455,17	1647,68	1302,21	77,53	1505,28	152
18-01-006-02	9,9 т	5148,81	1853,64	1516,28	88,61	1778,89	171
18-01-006-03	18,3 т	6868,39	2308,92	1335,79	129,87	3223,68	213

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ

Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией

Измеритель: 1 шт.

Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса:

18-01-018-01	25 т	16428,63	6365,46	5332,96	809,62	4730,21	554
18-01-018-02	36,5 т	19747,59	7548,93	5986,77	915,52	6211,89	657

Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса:

18-01-018-03	3 т	3498,98	1593,48	1063,48	94,84	842,02	147
18-01-018-04	8,5 т	7400,83	3035,20	2275,58	171,62	2090,05	280
18-01-018-05	15 т	11260,14	4672,04	3652,51	225,01	2935,59	431
18-01-018-06	21 т	15630,98	5957,20	5271,62	701,11	4402,16	530
18-01-018-07	33 т	19297,88	7620,72	5918,93	854,68	5758,23	678
18-01-018-08	40 т	21895,12	8609,84	7046,25	1012,09	6239,03	766

Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией

Измеритель: 1 шт.

Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:

18-01-019-01	4 т	6030,91	2153,40	2626,63	265,02	1250,88	194
18-01-019-02	14,5 т	14045,27	6055,23	4980,58	413,42	3009,46	527
18-01-019-03	20 т	16014,72	6698,67	5287,18	441,02	4028,87	583
18-01-019-04	28 т	21238,85	8320,71	7433,33	577,24	5484,81	713
18-01-019-05	36 т	26603,17	10036,20	10282,34	1432,29	6284,63	860
18-01-019-06	44,5 т	27359,01	11411,55	8866,58	743,66	7080,88	963
18-01-019-07	55,5 т	34758,27	13426,05	12869,41	1827,43	8462,81	1133

Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса:

18-01-019-08	4,5 т	7718,02	2263,53	3777,47	355,18	1677,02	197
18-01-019-09	13 т	20306,06	6078,21	10780,56	2415,55	3447,29	529
18-01-019-10	19,4 т	22489,54	6664,20	11611,67	2615,44	4213,67	580
18-01-019-11	29,8 т	34386,29	8341,88	20050,33	4939,30	5994,08	694
18-01-019-12	39 т	38506,12	9423,68	21819,20	5050,36	7263,24	784
18-01-019-13	62 т	66574,50	14327,84	43163,53	9089,93	9083,13	1192

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	Масса оборудования, т
			5				
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-01-020. Смесители роторные периодического действия							
Измеритель: 1 шт.							
Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:							
18-01-020-01	5,9 т	4575,48	1475,76	1706,78	172,75	1392,94	143
18-01-020-02	8,5 т	7683,62	2229,12	3683,98	297,60	1770,52	216
Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-020-03	5,9 т	3532,65	590,30	2403,14	297,11	539,21	57,2
18-01-020-04	8,5 т	6340,52	813,22	4621,12	466,16	906,18	78,8
Таблица 18-01-021. Сушилки барабанные							
Измеритель: 1 шт.							
Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса:							
18-01-021-01	5,4 т	6541,19	2257,20	1992,01	182,11	2291,98	216
18-01-021-02	18,7 т	17028,46	8596,12	4902,46	415,60	3529,88	793
18-01-021-03	28,5 т	21831,94	10926,72	6005,79	509,18	4899,43	1008
18-01-021-04	33,8 т	29351,10	13333,20	9021,72	788,45	6996,18	1230
18-01-021-05	80 т	75651,73	23842,80	44092,05	3736,70	7716,88	2148
18-01-021-06	115 т	168938,55	40448,40	115116,41	7049,95	13373,74	3644
18-01-021-07	139 т	190562,44	43434,30	127620,55	7838,29	19507,59	3913
18-01-021-08	185 т	250088,89	57526,32	168832,78	10346,33	23729,79	5118
18-01-021-09	229 т	292784,36	67147,76	194621,90	12154,53	31014,70	5974
Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-021-10	5,4 т	9201,45	1191,30	6368,63	639,45	1641,52	114
18-01-021-11	18,7 т	12924,53	2460,68	6906,50	549,95	3557,35	227
18-01-021-12	28,5 т	17228,61	3273,68	9020,31	738,65	4934,62	302
18-01-021-13	33,8 т	21882,73	3973,80	10903,11	895,86	7005,82	358
18-01-021-14	80 т	51784,49	8036,40	36078,87	2713,31	7669,22	724
18-01-021-15	115 т	168467,37	12454,20	143698,19	7656,76	12314,98	1122
18-01-021-16	139 т	197951,77	14729,70	164305,44	8735,83	18916,63	1327
18-01-021-17	185 т	258279,82	19242,88	216160,34	11518,11	22876,60	1712
18-01-021-18	229 т	298987,26	22693,56	251679,58	13420,31	24614,12	2019
Таблица 18-01-022. Сушилки разные							
Измеритель: 1 шт.							
Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса:							
18-01-022-01	9,1 т	7028,28	2471,52	2316,25	315,91	2240,51	228
18-01-022-02	12,4 т	10557,96	3414,60	4248,53	445,38	2894,83	315
18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	17144,66	6848,70	5844,25	613,84	4451,71	617 16,6
Сушилка ленточная, тип:							
18-01-022-04	ЛС 2000-3	21541,44	9612,60	6819,25	558,74	5109,59	866 19
18-01-022-05	ЛС 2000-4	26649,58	10955,70	6991,36	563,74	8702,52	987 23,5
Таблица 18-01-023. Аппараты воздушного охлаждения							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса:							
18-01-023-01	1,3 т, длина труб 1,5 м	3204,14	1242,36	1322,15	171,30	639,63	116
18-01-023-02	3,8 т, длина труб 1,5 м	4358,61	1392,30	2014,22	254,05	952,09	130
18-01-023-03	2 т, длина труб 3 м	3723,39	1467,27	1611,99	203,56	644,13	137
18-01-023-04	5 т, длина труб 3 м	4700,87	1585,08	2159,85	268,24	955,94	148
Аппарат воздушного охлаждения одиарный, масса:							
18-01-023-05	11,4 т, длина труб 4 м	29682,81	8047,50	17957,51	2400,14	3677,80	725
18-01-023-06	18 т, длина труб 4 м	31792,40	9079,80	18885,92	2471,12	3826,68	818

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неутенных материалов	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения		сметы труда рабочих	всего			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-023-07	14,1 т, длина труб 8 м	45044,70	10234,20	29801,98	4061,37	5008,52	922
18-01-023-08	21,4 т, длина труб 8 м	61422,36	14030,40	41629,67	4186,54	5762,29	1264
18-01-023-09	29,3 т, длина труб 8 м	63516,16	15728,70	41894,96	4113,47	5892,50	1417
Аппарат воздушного охлаждения двоянный, масса:							
18-01-023-10	14,9 т, длина труб 4 м	49675,18	14813,44	29152,76	3934,43	5708,98	1304
18-01-023-11	35,7 т, длина труб 4 м	71366,73	16460,64	47983,61	4761,90	6922,48	1449
18-01-023-12	42,1 т, длина труб 8 м	116111,58	26843,68	79239,98	7884,99	10027,92	2363
18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения эигообразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	47259,17	10667,04	31243,95	3010,83	5348,18	939

Таблица 18-01-024. Холодильники барабанные

Измеритель: 1 шт.

Холодильник монтируемый в помещении, масса:

18-01-024-01	4,9 т	7031,87	2676,68	2523,26	322,80	1831,93	244
18-01-024-02	7,7 т	10347,07	4322,18	3423,86	399,22	2601,03	394
18-01-024-03	23,8 т	24032,91	9368,38	10802,80	995,46	3861,73	854
18-01-024-04	46,8 т	119032,22	19641,44	93360,81	9445,13	6029,97	1729
18-01-024-05	54 т	130739,69	24264,96	99641,13	10003,01	6833,60	2136
18-01-024-06	88,4 т	178794,84	38533,12	132183,12	12598,74	8078,60	3392
18-01-024-07	141 т	379509,28	49625,31	311712,55	18418,40	18171,42	4319
18-01-024-08	191 т	527998,93	61218,72	446094,18	26719,96	20686,03	5328

Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса:

18-01-024-09	4,9 т	9550,99	1294,46	6452,24	645,68	1804,29	118
18-01-024-10	7,7 т	10900,52	1524,83	7566,79	753,75	1808,90	139
18-01-024-11	23,8 т	52350,61	3060,63	46803,78	1870,42	2486,20	279
18-01-024-12	46,8 т	109187,89	6407,04	99502,28	3792,42	3278,57	564
18-01-024-13	54 т	131810,22	6781,92	121031,07	5347,16	3997,23	597
18-01-024-14	88,4 т	161702,34	8520,00	148190,71	6670,80	4991,63	750
18-01-024-15	141 т	491057,06	14339,52	461738,56	17948,75	14978,98	1248
18-01-024-16	191 т	693480,94	19578,96	657538,69	25360,73	16363,29	1704

Таблица 18-01-025. Теплообменники оросительные

Измеритель: 1 шт.

Теплообменник оросительный чугунный, масса:

18-01-025-01	3,9 т	3932,05	715,24	2476,36	311,63	740,45	65,2
18-01-025-02	6,6 т	5130,51	1107,97	2954,24	365,67	1068,30	101
18-01-025-03	9,2 т	6181,72	1393,19	3653,74	444,70	1134,79	127
18-01-025-04	12 т	7184,94	1634,53	4410,79	523,74	1139,62	149

Таблица 18-01-026. Конденсаторы смешения барометрические

Измеритель: 1 шт.

Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса:

18-01-026-01	0,6 т	1881,10	561,66	367,72	36,62	951,72	51,2
18-01-026-02	2,2 т	3190,96	1037,76	843,52	80,00	1309,68	94,6
18-01-026-03	6,9 т	11090,72	3598,16	4519,38	416,49	2973,18	328

Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса:

18-01-026-04	0,6 т	1677,32	253,41	478,35	61,29	945,56	23,1
18-01-026-05	2,2 т	2804,54	476,10	1030,00	124,20	1298,44	43,4
18-01-026-06	6,9 т	5348,18	953,29	2310,62	269,85	2084,27	86,9

Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные

Измеритель: 1 шт.

Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса:

18-01-027-01	3,1 т	4782,38	1797,40	1497,65	144,36	1487,33	172
--------------	-------	---------	---------	---------	--------	---------	-----

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-027-02	10,3 т	14173,40	5344,12	6109,14	590,95	2720,14	493
18-01-027-03	26,5 т	28889,55	10977,90	11378,55	1045,50	6533,10	989
Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-027-04	3,1 т	4342,75	1055,45	1814,81	226,95	1472,49	101
18-01-027-05	10,3 т	6326,79	1723,56	2766,56	361,47	1836,67	159
18-01-027-06	26,5 т	17571,97	3307,80	11779,97	712,71	2484,20	298

Таблица 18-01-028. Печи с вращающимися барабанами

Измеритель: 1 шт.

Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса:

18-01-028-01	6,4 т	9578,72	4563,64	2412,69	223,56	2602,39	421
18-01-028-02	11,1 т	14581,09	7865,49	3913,13	670,73	2802,47	717
18-01-028-03	20 т	20646,56	9829,12	6953,44	1029,48	3864,00	896
18-01-028-04	38,6 т	36641,21	19225,20	11948,52	1632,91	5467,49	1732
18-01-028-05	71,3 т	78158,34	25323,72	41059,86	4143,26	11774,76	2253
18-01-028-06	159 т	164476,08	51917,56	94635,36	9014,11	17923,16	4619
18-01-028-07	216 т	212200,85	59764,96	129570,46	12072,82	22865,43	5261
18-01-028-08	280 т	245063,53	72613,12	147725,54	13504,79	24724,87	6392

Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса:

18-01-028-09	6,4 т	5908,86	1485,08	2619,08	314,86	1804,70	137
18-01-028-10	11,1 т	7516,88	1897,81	3771,97	442,91	1847,10	173
18-01-028-11	20 т	13608,69	2808,32	8326,16	627,66	2474,21	256
18-01-028-12	38,6 т	22877,89	4617,60	15024,46	1034,93	3235,83	416
18-01-028-13	71,3 т	37215,77	7755,60	24477,98	1812,21	4982,19	690
18-01-028-14	159 т	156970,29	16994,88	124950,26	6656,23	15025,15	1512
18-01-028-15	177 т	180300,85	19391,52	145519,84	7730,98	15389,49	1707
18-01-028-16	216 т	199559,15	22799,52	157861,09	8341,49	18898,54	2007
18-01-028-17	280 т	229359,70	25196,48	183947,64	9744,30	20215,58	2218
18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	664833,05	186578,25	357186,98	18443,21	121067,82	15745 804

Таблица 18-01-029. Аппараты для гашения извести

Измеритель: 1 шт.

Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса:

18-01-029-01	2,7 т	3723,79	1463,00	701,04	58,07	1559,75	140
18-01-029-02	6,5 т	8979,00	3344,00	2582,49	373,79	3052,51	320
18-01-029-03	27,7 т	21306,64	8292,60	5719,06	753,00	7294,98	765
18-01-029-04	65,7 т	48815,07	16383,60	24566,03	1993,33	7865,44	1476

Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса:

18-01-029-05	2,7 т	3146,99	722,10	879,96	87,26	1544,93	69,1
18-01-029-06	6,5 т	4530,10	946,77	1414,77	126,14	2168,56	90,6
18-01-029-07	27,7 т	15192,71	3060,63	8837,24	482,34	3294,84	279
18-01-029-08	65,7 т	33905,65	6637,80	22897,91	1366,18	4369,94	598

Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия

Измеритель: 1 шт.

Вакуум-фильтр барабанный, масса:

18-01-030-01	2,5 т	5055,45	1393,76	2035,58	192,27	1626,11	124
18-01-030-02	8 т	8155,98	3102,24	3258,18	255,34	1795,56	276
18-01-030-03	11,7 т	11004,09	3697,96	4569,64	385,40	2736,49	329
18-01-030-04	20 т	26247,14	8362,56	13954,48	1987,95	3930,10	744
18-01-030-05	31,6 т	38927,88	10509,40	20891,87	2577,97	7526,61	935
18-01-030-06	40,4 т	43755,51	14915,48	21211,41	1703,53	7628,62	1327

Вакуум-фильтр дисковый, масса:

18-01-030-07	8,3 т	13599,09	6283,16	4852,99	491,83	2462,94	559
18-01-030-08	12,4 т	19779,90	7868,00	8901,83	801,71	3010,07	700
18-01-030-09	17 т	27591,06	9947,40	13563,64	1961,51	4080,02	885

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		ошата труда рабочих			расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Вакуум-фильтр ленточный, масса:							
18-01-030-10	3,4 т	5338,03	1775,92	1748,35	154,85	1813,76	158
18-01-030-11	6,2 т	7936,35	2821,24	2579,56	227,76	2535,55	251
18-01-030-12	20,8 т	21330,93	8137,76	9345,31	773,29	3847,86	724

Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия

Измеритель: 1 шт.

Фильтр листовой горизонтальный, масса:

18-01-031-01	2,9 т	2827,92	1191,30	1121,48	100,33	515,14	114
18-01-031-02	7,7 т	6114,31	2246,75	2198,40	181,30	1669,16	215
18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	7970,78	3218,60	2765,31	217,76	1986,87	308 9,35
Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса:							
18-01-031-04	5,3 т	3086,99	1076,35	1203,69	96,30	806,95	103
18-01-031-05	9,3 т	6467,78	2299,00	2526,24	207,92	1642,54	220
18-01-031-06	14,2 т	9948,50	4002,35	4154,45	335,83	1791,70	383
Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса:							
18-01-031-07	2,6 т	1901,89	728,37	689,94	54,84	483,58	69,7
18-01-031-08	3,4 т	2213,09	788,98	939,32	74,68	484,79	75,5
Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса:							
18-01-031-09	11,2 т	7418,22	3323,91	1983,05	183,91	2111,26	303
18-01-031-10	15,7 т	16770,42	8271,38	5806,37	510,68	2692,67	754
18-01-031-11	24,8 т	21808,73	10224,04	8250,57	639,76	3334,12	932

Таблица 18-01-032. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса:

18-01-032-01	3,2 т	3029,80	976,27	1365,50	127,43	688,03	94,6
18-01-032-02	5,5 т	5372,60	1991,76	1836,48	154,85	1544,36	193
18-01-032-03	10 т	6935,63	2177,52	2613,46	209,04	2144,65	211
18-01-032-04	12,9 т	7263,88	2569,08	2099,09	215,08	2595,71	237
18-01-032-05	17,6 т	10687,59	3869,88	3158,64	277,20	3659,07	357
18-01-032-06	29,3 т	19579,39	6298,04	7139,48	1189,27	6141,87	581

Раздел 3. НАСАДКИ

Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига

Измеритель: 10 м³

Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер:

18-01-044-01	50x50 мм	4706,44	1810,28	2856,37	156,45	39,79	167 7,02
18-01-044-02	80x80 мм	4275,22	1387,52	2856,37	156,45	31,33	128 6,98
18-01-044-03	100x100 мм	3887,64	1035,22	2828,14	154,61	24,28	95,5 6,83
18-01-044-04	120x120 мм	3627,22	807,58	2799,91	152,86	19,73	74,5 6,68
18-01-044-05	150x150 мм	3473,53	656,90	2799,91	152,86	16,72	60,6 6,61
Насадка керамическими кольцами Рашига павалом, размер:							
18-01-044-06	25x25 мм	4561,30	1615,16	2910,26	159,84	35,88	149 7,53
18-01-044-07	50x50 мм	3877,18	997,28	2856,37	156,45	23,53	92 7,02
Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер:							

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		сметы труда рабочих	всего			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-044-08	16x16 мм	6982,36	1875,32	5065,95	295,36	41,09	173 11,7
18-01-044-09	25x25 мм	7171,73	2254,72	4868,34	282,91	48,67	208 11

Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом

Измеритель: 10 м³

Насадка:

18-01-045-01	кварцем с заготовкой	10691,81	937,48	9731,75	538,41	22,58	92 18,2
18-01-045-02	кварцем без заготовки	10511,49	801,95	9689,67	519,31	19,87	78,7 18,2
18-01-045-03	коксом	2312,60	282,26	2021,11	112,34	9,23	27,7 6,4
Измеритель: 1 м ³							
18-01-045-04	кирпичом стабильформатом	571,31	126,36	442,42	26,17	2,53	12,4 2,4
18-01-045-05	контактной массой	221,61	11,62	209,76	12,26	0,23	1,14 1,06

Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком

Измеритель: 1 т

Насадка башен и аппаратов:

18-01-046-01	силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	975,50	248,18	722,36	116,78	4,96	21,6
18-01-046-02	дисками из алюминиевых лент	963,74	172,35	780,62	69,04	10,77	15
18-01-046-03	крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	190,28	39,41	148,29	13,22	2,58	3,43
18-01-046-04	ватой минеральной марки 100	360,88	108,93	249,77	38,86	2,18	9,48
Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка:							
18-01-046-05	в хранилище	220,10	64,46	154,35	8,23	1,29	5,61
18-01-046-06	в блок разделения воздуха	183,87	38,72	144,38	8,23	0,77	3,37

Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата

Измеритель: 1 шт.

18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	262,05	246,07	11,06	0,00	4,92	22,7 0,1
Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр:							
18-01-066-02	до 1000 мм	274,95	256,91	12,90	0,00	5,14	23,7 0,15
18-01-066-03	до 2000 мм	333,25	301,35	25,87	0,00	6,03	27,8 0,45
18-01-066-04	до 3000 мм	407,38	357,72	42,51	0,00	7,15	33 0,9
18-01-066-05	до 4000 мм	492,34	423,84	60,02	0,00	8,48	39,1 1,4

Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством

Измеритель: 1 шт.

Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса:

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	сметная стоимость труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутраченных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-067-01	от 4 до 6 т	970,76	800,31	154,44	0,00	16,01	72,1
18-01-067-02	до 8 т	1299,22	1061,16	216,84	0,00	21,22	95,6
18-01-067-03	до 10 т	1666,37	1365,30	273,76	0,00	27,31	123
18-01-067-04	до 14 т	2197,32	1787,10	374,48	0,00	35,74	161

Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг

Измеритель: 1 царга

Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр:

18-01-068-01	до 1000 мм	919,29	537,24	61,85	0,00	320,20	48,4 0,5
18-01-068-02	до 2000 мм	1178,83	743,70	110,80	0,00	324,33	67 1,2
18-01-068-03	до 3000 мм	1694,06	1187,70	166,20	0,00	340,16	107 2,7
18-01-068-04	до 4000 мм	2257,80	1631,70	277,06	0,00	349,04	147 4

Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров

Измеритель: 10 штуцеров

Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр:

18-01-069-01	до 100 мм	82,66	81,04	0,00	0,00	1,62	7,21
18-01-069-02	до 200 мм	142,17	139,38	0,00	0,00	2,79	12,4
18-01-069-03	до 400 мм	307,25	301,23	0,00	0,00	6,02	26,8
18-01-069-04	до 600 мм	472,35	463,09	0,00	0,00	9,26	41,2
18-01-069-05	до 800 мм	590,44	578,86	0,00	0,00	11,58	51,5
18-01-069-06	до 1000 мм	672,99	659,79	0,00	0,00	13,20	58,7
18-01-069-07	до 1200 мм	802,54	786,80	0,00	0,00	15,74	70
18-01-069-08	до 1800 мм	980,24	961,02	0,00	0,00	19,22	85,5

Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты

Измеритель: 1 шт.

Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата:

18-01-070-01	до 1000 мм	68,51	66,99	0,18	0,00	1,34	6,18 0,1
18-01-070-02	до 2000 мм	114,29	111,65	0,41	0,00	2,23	10,3 0,24
18-01-070-03	до 3000 мм	159,89	156,10	0,67	0,00	3,12	14,4 0,4
18-01-070-04	до 4000 мм	228,77	223,30	1,00	0,00	4,47	20,6 0,6

Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)

Измеритель: 1 м

Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва:

18-01-071-01	4 мм	14,25	11,83	2,18	0,00	0,24	1,03
18-01-071-02	8 мм	16,30	11,83	4,23	0,00	0,24	1,03
18-01-071-03	12 мм	20,30	11,83	8,23	0,00	0,24	1,03
18-01-071-04	16 мм	32,37	23,67	8,23	0,00	0,47	2,06
18-01-071-05	20 мм	37,08	23,67	12,94	0,00	0,47	2,06
18-01-071-06	25 мм	51,50	35,50	15,29	0,00	0,71	3,09

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ

Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде

Измеритель: 1 шт.

Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса:

18-01-090-01	0,34 т	498,84	269,86	221,17	17,65	7,81	24,6
18-01-090-02	0,44 т	568,35	296,19	261,43	20,59	10,73	27
18-01-090-03	0,72 т	873,56	437,70	424,45	33,75	11,41	39,9
18-01-090-04	0,89 т	995,50	490,36	490,32	38,73	14,82	44,7
18-01-090-05	1,57 т	1678,06	919,29	737,52	57,58	21,25	83,8

Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде

Измеритель: 1 шт.

Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса:

18-01-091-01	0,64 т	531,33	390,24	123,53	7,42	17,56	36
18-01-091-02	0,68 т	579,48	426,01	135,19	8,07	18,28	39,3
18-01-091-03	1,13 т	699,86	474,79	204,25	12,10	20,82	43,8

Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса:

18-01-091-04	6,8 т	2209,93	1246,60	922,68	88,93	40,65	115
18-01-091-05	7,6 т	2788,78	1560,96	1172,42	111,10	55,40	144

Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА

Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура

Измеритель: 1 шт.

Сосуд, вместимость:

18-01-100-01	10 л	68,56	63,71	0,00	0,00	4,85	5,15 0,02
18-01-100-02	20 л	81,56	76,45	0,00	0,00	5,11	6,18 0,028
18-01-100-03	50 л	107,55	101,93	0,00	0,00	5,62	8,24 0,039
18-01-100-04	100 л	135,33	127,41	0,00	0,00	7,92	10,3 0,052
18-01-100-05	200 л	174,45	165,76	0,00	0,00	8,69	13,4 0,088

Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость:

18-01-100-06	20 л	92,57	89,19	0,00	0,00	3,38	7,21 0,06
18-01-100-07	50 л	120,71	114,67	0,00	0,00	6,04	9,27 0,07
18-01-100-08	75 л	148,12	139,78	0,00	0,00	8,34	11,3 0,07
18-01-100-09	100 л	176,41	165,76	0,00	0,00	10,65	13,4 0,085

Аппарат дистилляционный производительность:

18-01-100-10	4 л/ч	146,16	139,78	0,00	0,00	6,38	11,3 0,06
18-01-100-11	12 л/ч	172,66	165,76	0,00	0,00	6,90	13,4 0,065

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценками материалов, единица измерения		сметы труда рабочих			расход неутраченных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-100-12	30 л/ч	226,18	216,48	0,00	0,00	9,70	17,5 0,07
18-01-100-13	60 л/ч	317,02	305,54	0,00	0,00	11,48	24,7 0,12
Установка nonнообменная с ручным управлением, диаметр:							
18-01-100-14	100 мм	208,91	204,11	0,00	0,00	4,80	16,5 0,06
18-01-100-15	150 мм	234,15	228,85	0,00	0,00	5,30	18,5 0,08
18-01-100-16	200 мм	287,14	280,80	0,00	0,00	6,34	22,7 0,08
18-01-100-17	300 мм	326,96	319,15	0,00	0,00	7,81	25,8 0,12
Установка вакуумвыпарная, производительность:							
18-01-100-18	5 л/ч	302,61	293,17	0,00	0,00	9,44	23,7 0,04
18-01-100-19	10 л/ч	459,07	446,56	0,00	0,00	12,51	36,1 0,12
18-01-100-20	25 л/ч	566,11	547,99	0,00	0,00	18,12	44,3 0,18
18-01-100-21	50 л/ч	696,07	675,40	0,00	0,00	20,67	54,6 0,33
18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	169,42	165,76	0,00	0,00	3,66	13,4 0,039

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами

Измеритель: 1 шт.

18-02-001-01	Аппарат охлаждающий аммиачной селитры, размер 15000x2400x7400 мм	20351,15	4366,20	12326,97	1052,53	3657,98	380 23,9
18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	3600,10	1011,12	1519,10	130,28	1069,88	88 25,9

Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати)

Измеритель: 1 шт.

18-02-002-01	Колошца отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	2484,41	858,74	1473,70	118,72	151,97	76,4 4,8
18-02-002-02	Колошца промывочная ферросилицидная, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	2930,24	1618,56	958,86	69,20	352,82	144 5,1
18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	2845,12	934,04	1628,54	175,11	282,54	83,1 15,9
18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	15405,68	3731,68	11107,68	940,57	566,32	332 19,3

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения		оциата труда рабочих			расход неутраченных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-003. Аппараты контактные

Измеритель: 1 шт.

18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	25502,47	2313,13	20796,44	1680,05	2392,90	<u>227</u> 60,8
--------------	--	----------	---------	----------	---------	---------	--------------------

Таблица 18-02-004. Аппараты выпарные

Измеритель: 1 шт.

18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	41646,14	4717,50	34186,56	2950,30	2742,08	<u>425</u> 44,6
--------------	---	----------	---------	----------	---------	---------	--------------------

Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха

Измеритель: 1 шт.

Фильтр для очистки воздуха, масса:

18-02-005-01	24,3 т	4816,28	1116,69	2762,40	253,46	937,19	98,3
18-02-005-02	39,3 т	6177,02	1385,92	3400,79	280,06	1390,31	122
18-02-005-03	49 т	18753,20	7304,48	8086,99	554,73	3361,73	643
18-02-005-04	Скруббер промывный	178313,63	13431,81	153443,35	6705,88	11438,47	<u>1169</u> 89,6

Таблица 18-02-006. Аппараты кварцевые

Измеритель: 1 шт.

18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	66,53	44,66	20,98	0,00	0,89	<u>4,12</u> 0,014
18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	180,20	156,10	20,98	0,00	3,12	<u>14,4</u> 0,038
18-02-006-03	Колошца очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	259,80	234,14	20,98	0,00	4,68	<u>21,6</u> 0,049
18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	250,67	223,30	21,11	0,00	6,26	<u>20,6</u> 0,071

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА

Таблица 18-02-020. Абсорберы

Измеритель: 1 шт.

Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры:

18-02-020-01	диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	377574,41	14753,16	348422,06	10179,85	14399,19	<u>1284</u> 202
18-02-020-02	диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	750601,64	32512,62	692239,49	25578,32	25849,53	<u>2786</u> 355

Таблица 18-02-021. Аппараты сероочистные и метанатор

Измеритель: 1 шт.

Аппарат сероочистной, размеры:

18-02-021-01	диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	44540,16	5767,98	27380,64	2423,55	11391,54	<u>502</u> 46,8
18-02-021-02	диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	145293,91	13747,26	105321,50	5547,64	26225,15	<u>1178</u> 110
18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	68751,52	5745,00	46361,66	2496,95	16644,86	<u>500</u> 63,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-022. Аппараты воздушного охлаждения

Измеритель: 1 шт.

Аппарат воздушного охлаждения:

Парогазовой смеси:

18-02-022-01	18-секционный зигзагообразный, размеры 18000х13500х7000 мм	362781,50	77132,34	213584,22	13742,58	72064,94	6417 161
18-02-022-02	15-секционный горизонтальный, размеры 30000х14400х6400 мм	448662,38	115464,12	232762,29	18919,76	100435,97	9606 212
Для отделения МЭА очистки:							
18-02-022-03	30-секционный зигзагообразный, размеры 30000х13400х7500 мм	596879,19	133348,60	341650,79	22241,06	121879,80	10780 269
Азотно-водородной смеси:							
18-02-022-04	15-секционный горизонтальный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 313 т	841378,73	160822,37	524657,60	43475,21	155898,76	13001
18-02-022-05	6-секционный зигзагообразный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 338 т	867779,11	164991,06	542389,75	36157,86	160398,30	13338
18-02-022-06	Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000х13630х7100 мм	1302355,37	238097,76	862950,24	76044,34	201307,37	19248 466

Таблица 18-02-023. Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 атм)

Измеритель: 1 шт.

Колонна:

18-02-023-01	конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	2729,35	414,87	1735,59	141,30	578,89	39,7 9,1
18-02-023-02	конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	366236,90	21290,97	317448,70	10566,40	27497,23	1853 277
18-02-023-03	синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	620006,79	38560,44	569203,14	21032,13	12243,21	3356 475

Таблица 18-02-024. Конверторы метана

Измеритель: 1 шт.

18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	227587,20	16204,70	201933,36	7369,73	9449,14	1310 122
--------------	---	-----------	----------	-----------	---------	---------	-------------

Таблица 18-02-025. Конверторы окиси углерода

Измеритель: 1 шт.

Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота:

18-02-025-01	17450 мм	79410,37	6560,79	58910,50	2985,82	13939,08	571 103
18-02-025-02	24100 мм	246230,83	17579,70	199409,91	5861,00	29241,22	1530 190

Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы

Измеритель: 1 шт.

Котел-утилизатор:

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценки материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	Масса оборудования, т
			5				
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-026-01	второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	102560,67	4840,92	88093,06	4680,10	9626,69	<u>452</u> 45,7
18-02-026-02	первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	388259,44	23262,12	353089,50	19124,32	11907,82	<u>2172</u> 61

Таблица 18-02-027. Паросборники

Измеритель: 1 шт.

18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	107099,54	19372,14	68646,33	2344,52	19081,07	<u>1686</u> 162
--------------	--	-----------	----------	----------	---------	----------	--------------------

Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана

Измеритель: 1 шт.

18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	357463,63	81119,40	165703,38	15547,12	110640,85	<u>7060</u> 145
--------------	---------------------------------------	-----------	----------	-----------	----------	-----------	--------------------

Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)

Измеритель: 1 шт.

Подогреватель:

18-02-029-01	природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	108465,63	22166,70	65541,82	3978,86	20757,11	<u>1997</u> 41,1
18-02-029-02	питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	142605,52	12221,10	106513,82	4237,19	23870,60	<u>1101</u> 180
18-02-029-03	горячей воды, размеры 13550x6000x19670 мм	35982,46	6826,80	24005,47	2001,78	5450,19	<u>588</u> 132

Испаритель жидкого аммиака, диаметр:

18-02-029-04	1000 мм, длина 6483 мм	2449,24	418,47	1369,80	136,30	660,97	<u>37,7</u> 6,7
18-02-029-05	3256 мм, длина 14000 мм	124157,20	7381,50	112618,60	3280,68	4157,10	<u>665</u> 112
18-02-029-06	Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	230524,81	19197,64	184637,94	6874,93	26689,23	<u>1771</u> 225

Таблица 18-02-030. Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)

Измеритель: 1 шт.

18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	109436,09	6196,85	97327,96	3854,29	5911,28	<u>593</u> 150
Установка-теплообменник, размеры:							
18-02-030-02	30000x4648x11225 мм	88330,96	29343,60	39750,60	3548,44	19236,76	<u>2808</u> 150
18-02-030-03	37900x10000x5250 мм	212757,37	33690,72	149004,91	13105,56	30061,74	<u>3108</u> 229

Таблица 18-02-031. Регенераторы

Измеритель: 1 шт.

18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	244956,39	15040,64	212727,21	9153,66	17188,54	<u>1324</u> 188
18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	637808,87	57697,44	534997,73	22925,63	45113,70	<u>5079</u> 278

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ							
Таблица 18-02-040. Аппараты контактные							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат контактный:							
18-02-040-01	четырёхслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	216930,48	29582,36	161172,27	13311,44	26175,85	<u>2729</u> 179
18-02-040-02	пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	401345,41	51490,00	314271,47	26444,76	35583,94	<u>4750</u> 255
Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	295759,98	54091,60	201255,85	16283,43	40412,53	<u>4990</u> 112
Таблица 18-02-042. Дозаторы							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-042-01	Дозатор всесовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	1392,93	644,98	207,27	10,65	540,68	<u>59,5</u> 1,1
18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	1246,36	572,35	132,40	6,29	541,61	<u>52,8</u> 0,63
Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	52183,54	13515,04	32925,27	2348,85	5743,23	<u>1232</u> 38,2
Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана							
Измеритель: 1 шт.							
Печь для сжигания серы и колчедана, тип:							
18-02-044-01	КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	49126,92	9947,40	27711,01	2311,50	11468,51	<u>885</u> 45,4
18-02-044-02	КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	123170,23	24357,08	76224,20	6289,15	22588,95	<u>2167</u> 117
Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	5121,42	2577,95	1071,83	45,65	1471,64	<u>235</u> 7
18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	11262,12	3619,28	6076,80	806,41	1566,04	<u>322</u> 10,1
18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	2527,36	1381,59	499,16	24,68	646,61	<u>129</u> 2,9
Таблица 18-02-046. Топки мазутные и газомазутные							
Измеритель: 1 шт.							
Топка мазутная, масса:							
18-02-046-01	3,2 т	3159,34	914,38	375,69	19,36	1869,27	<u>87,5</u>

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		ошата труда рабочих			расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-046-02	4,2 т	3855,18	973,94	464,45	24,68	2416,79	93,2
18-02-046-03	Точка газомазутная к пусковому подогревателю	10993,83	2474,01	4687,19	425,98	3832,63	231 20,4

Таблица 18-02-047. Фильтры для расплавленной серы

Измеритель: 1 шт.

18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	6900,90	2905,12	2611,84	652,27	1383,94	268 7,1
--------------	-------------------------------	---------	---------	---------	--------	---------	------------

Таблица 18-02-048. Холодильники оросительные из антегмитовых труб

Измеритель: 1 шт.

18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м ² , количество секций 38	112056,32	64324,56	28026,20	1100,55	19705,56	5934 178
--------------	--	-----------	----------	----------	---------	----------	-------------

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-055. Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные

Измеритель: 1 шт.

Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота:

18-02-055-01	27538 мм	106015,20	28840,13	53504,20	6752,45	23670,87	2629 145
18-02-055-02	51955 мм	177124,44	51065,35	100838,28	11085,80	25220,51	4655 305
18-02-055-03	51955 мм	214217,22	70153,15	118484,59	14411,72	25579,48	6395 399

Колонна дистилляционная, размеры:

18-02-055-04	диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	53574,58	17047,38	34166,46	3653,75	2360,74	1554 79,8
18-02-055-05	диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	123161,22	42366,14	66893,25	8280,48	13901,83	3862 202

Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота:

18-02-055-06	52218 мм	117332,78	43177,92	69199,25	7943,21	4955,61	3936 232
18-02-055-07	50889 мм	239278,98	83053,87	137055,80	16263,18	19169,31	7571 408
18-02-055-08	Колонна карбонизирующая, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	128534,19	42695,24	67834,21	8425,83	18004,74	3892 245
18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	38269,15	10454,41	25322,61	2540,63	2492,13	953 74,8
18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	82089,44	24419,22	47095,40	5329,82	10574,82	2226 145
18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	37887,07	12429,01	22926,44	2714,89	2531,62	1133 87,9
18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	46786,64	13032,36	30885,04	3058,79	2869,24	1188 91,6

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения				всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутраченных материалов
			5				

Таблица 18-02-056. Печи и сушилки

Измеритель: 1 шт.

18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	250020,54	34214,56	168045,20	23513,68	47760,78	<u>3044</u> 209
18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	342211,94	53643,30	235987,64	32647,64	52581,00	<u>4890</u> 240

Таблица 18-02-057. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	43245,35	11388,60	29958,27	3520,69	1898,48	<u>1026</u> 55,7
18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	13201,42	2708,84	9919,41	1032,71	573,17	<u>241</u> 6,7
18-02-057-03	Конденсатор дистилляции шпеночный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	15288,84	3416,96	11012,53	1098,63	859,35	<u>304</u> 15,9
18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	35568,48	7928,10	24723,17	2486,62	2917,21	<u>690</u> 63,4
18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	15810,94	2731,68	11501,20	1174,78	1578,06	<u>252</u> 16,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА

Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры

Измеритель: 1 компл.

Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата:

18-02-065-01	4 т/ч	67731,78	24463,45	29901,10	3317,60	13367,23	<u>2341</u> 124
18-02-065-02	8 т/ч	99562,35	35967,12	41787,79	4576,25	21807,44	<u>3318</u> 194

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов

Измеритель: 1 шт.

Нож для резки каучука:

18-02-070-01	гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	4937,13	1371,28	2096,14	165,33	1469,71	<u>122</u> 10,9
18-02-070-02	пневматический пластинчатый	686,55	172,23	182,17	13,71	332,15	<u>15,7</u> 0,73

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценки материалов, единица измерения		ошата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	2563,41	871,10	1192,25	95,01	500,06	77,5 4,3
18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммировальная, тип М-200	1492,21	443,19	318,31	28,07	730,71	40,4 0,7
18-02-070-05	Сито вибрационное	583,24	243,90	71,27	5,65	268,07	22,5 0,24

Таблица 18-02-071. Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним

Измеритель: 1 шт.

18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	622,92	228,18	126,92	9,52	267,82	20,8 0,48
Вальцы подогревательные, рабочая длина валков:							
18-02-071-02	680 мм, повышенной молноности	3215,55	1132,20	1219,61	93,23	863,74	102 5,2
18-02-071-03	800 мм, в комплекте с пожами для срезки резины	9026,59	2765,04	4475,82	358,73	1785,73	246 17,2
Вальцы, рабочая длина валков 800 мм:							
18-02-071-04	смесительные	9740,65	3158,44	4560,65	362,12	2021,56	281 23
18-02-071-05	рафинирующие	10850,40	3383,24	5468,31	429,06	1998,85	301 29,1
18-02-071-06	дробильные	14403,98	5530,08	6047,76	365,67	2826,14	492 50,6
18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	9587,44	2854,96	4447,40	484,29	2285,08	254 24,9
Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов:							
18-02-071-08	двух, подогревательных	19494,04	6305,64	8825,61	541,48	4362,79	561 58,6
18-02-071-09	трех, смесительных	29125,97	7294,76	17088,68	1598,33	4742,53	649 87,6
18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	7258,19	2040,42	3600,29	274,21	1617,48	186 12,9
Резиносмеситель вместимостью:							
18-02-071-11	4,5 л, лабораторный	1469,01	449,86	468,00	36,94	551,15	41,5 2,3
18-02-071-12	250 л	24277,08	5833,56	13182,87	1095,11	5260,65	519 64
Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка:							
18-02-071-13	380/450 мм, с гранулирующей головкой	25575,40	6092,08	14158,80	1174,86	5324,52	542 69
18-02-071-14	530/660 мм, с листующей головкой	84721,69	25634,19	50337,55	3419,71	8749,95	2231 260

Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним

Измеритель: 1 шт.

18-02-072-01	Каландр резинообработывающий пятивалковый, тип 5-200.600	8442,15	1441,72	1220,60	120,18	5779,83	133 5,5
Каландр трехвалковый:							
18-02-072-02	протекторный, тип 3-500-1250П	16353,62	4097,52	8536,45	612,82	3719,65	378 34,3
18-02-072-03	универсальный, тип 3-710-1800Л	34088,36	9017,34	19542,92	1372,14	5528,10	822 82,6
Каландр четырехвалковый:							
18-02-072-04	для металлокорда, тип 4-500-1250Л	17244,44	6709,96	7285,26	694,15	3249,22	619 44,3

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.л. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-072-05	тип 4-710 кордный -1800Л	32913,07	10092,40	15101,94	1541,29	7718,73	<u>920</u> 115
18-02-072-06	тип 4-710 кордный -1800П	43017,54	12560,65	21848,51	1956,68	8608,38	<u>1145</u> 156
18-02-072-07	Установка из двух калащдров, тип 3-710-1800	46995,27	13657,65	23261,77	2240,23	10075,85	<u>1245</u> 170
18-02-072-08	Устройство закаточное	1009,64	316,53	293,43	21,13	399,68	<u>29,2</u> 1,02
18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	2332,81	815,17	577,53	45,65	940,11	<u>75,2</u> 1,8
18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	1173,01	377,23	396,83	28,07	398,95	<u>34,8</u> 1,6
18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	1194,88	291,60	373,39	28,07	529,89	<u>26,9</u> 1,5

Таблица 18-02-073. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним

Измеритель: 1 шт.

Машина одпочервячная, диаметр червяка:

18-02-073-01	90 мм	2848,22	899,54	840,38	68,55	1108,30	<u>82</u> 2,9
18-02-073-02	125 мм	1906,33	640,65	556,95	40,49	708,73	<u>58,4</u> 3,1
18-02-073-03	200 мм	5168,97	1459,01	2099,16	163,56	1610,80	<u>133</u> 8,5
18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200x200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	10875,70	2897,10	6303,69	448,95	1674,91	<u>261</u> 26,6
18-02-073-05	Пресс одпочервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380x450 мм	11315,16	3563,08	4742,38	464,62	3009,70	<u>317</u> 55,7
18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	1184,73	448,44	385,28	28,07	351,01	<u>40,4</u> 1,8

Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеешательное

Измеритель: 1 шт.

Смеситель роторный, вместимость камеры:

18-02-074-01	200 л	7294,11	2808,32	2786,34	389,70	1699,45	<u>256</u> 11
18-02-074-02	800 л	11228,22	3685,92	5771,24	547,06	1771,06	<u>336</u> 15,8
18-02-074-03	Машина для нанесения клея	3641,00	1283,49	1287,77	91,46	1069,74	<u>117</u> 6,7

Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное

Измеритель: 1 компл.

Агрегат диагонально-резательный:

18-02-075-01	для тканей корда	7202,86	2808,30	1630,31	183,42	2764,25	<u>253</u> 10,7
18-02-075-02	для металлокорда под углом раскрой 0-62 градусов	5367,48	1354,20	1913,60	170,49	2099,68	<u>122</u> 5,3
Измеритель: 1 шт.							
18-02-075-03	Машина продольно-резательная	966,59	369,69	192,58	13,07	404,32	<u>33,7</u> 1
18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	562,51	254,74	38,23	2,58	269,54	<u>23,5</u> 0,2

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		снматв труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубки деталей циза обуви	1267,81	560,43	432,61	28,07	274,77	51,7 2,2
18-02-075-06	Нож циркулярный	731,76	316,53	145,68	9,84	269,55	29,2 0,76

Таблица 18-02-076. Оборудование для вулканизации

Измеритель: 1 шт.

18-02-076-01	Щоуавтомат для чистки рабочих поверхностей пинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	3571,93	862,24	702,53	56,29	2007,16	78,6 2,3
18-02-076-02	Пресс литьевой для изготовления ободных лент крушюабаритных пин	16359,32	3609,13	9758,91	678,29	2991,28	329 45,4
18-02-076-03	Вулканизатор автоклавногo типа усилением 14,7 МН (1500 тс)	27595,02	6704,40	14738,02	1473,24	6152,60	604 116
Вулканизатор для ездовых камер:							
18-02-076-04	автошин размером 1400 мм (55")	2691,19	1078,92	1107,37	105,20	504,90	97,2 5,3
18-02-076-05	мото- и автошин размером 920 мм (36")	1908,57	959,04	444,55	26,29	504,98	86,4 3
Измеритель: 1 компл.							
18-02-076-06	Липца роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	11130,11	2952,60	5550,96	393,00	2626,55	266 22
Измеритель: 1 шт.							
18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	2087,15	647,13	903,02	86,29	537,00	58,3 4,7
18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	1457,78	640,65	404,20	29,84	412,93	58,4 2
18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	1096,46	529,85	291,15	21,13	275,46	48,3 1,2
18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	696,72	246,83	180,77	13,55	269,12	22,5 0,67
18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	589,96	221,59	99,76	7,42	268,61	20,2 0,28
18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	1074,19	332,39	337,61	24,68	404,19	30,3 1,9
18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	494,97	185,39	43,00	3,55	266,58	16,9 0,17

Таблица 18-02-077. Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты

Измеритель: 1 компл.

18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	4080,65	1140,88	720,75	47,42	2219,02	104 4,5
Измеритель: 1 шт.							
18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	1544,09	419,05	180,08	12,26	944,96	38,2 1

Таблица 18-02-078. Оборудование для шинного производства

Измеритель: 1 шт.

18-02-078-01	Станок браслетный	3003,54	1078,35	1376,70	114,72	548,49	98,3 5,1
Станок для сборки автопокрышек машин:							
18-02-078-02	легковых	2396,39	683,43	1035,88	83,51	677,08	62,3 2,9
18-02-078-03	широкопрофильных сельскохозяйственных	3078,49	889,67	1333,55	108,71	855,27	81,1 5,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной лентки на бобины без прокладки	1604,30	690,01	499,52	38,22	414,77	62,9 1,5
18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	750,09	369,69	108,39	8,23	272,01	33,7 0,4
Станок для изготовления:							
18-02-078-06	вилых бортовых колец	972,31	394,92	170,39	12,90	407,00	36 0,7
18-02-078-07	наполнительного шпура	705,88	357,62	77,51	5,97	270,75	32,6 0,23
18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	672,33	340,38	62,02	5,00	269,93	31,4 0,16

Таблица 18-02-079. Оборудование для производства приводных ремней и транспортных лент

Измеритель: 1 шт.

18-02-079-01	Станок закаточный планговый для лент	1798,43	529,85	333,66	22,90	934,92	48,3 1,8
18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	7687,21	2715,04	3612,11	460,55	1360,06	239 13,2

Таблица 18-02-080. Оборудование для рукавного производства

Измеритель: 1 шт.

18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для паложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	2256,53	690,01	367,90	24,68	1198,62	62,9 2,3
18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	1265,21	474,79	256,04	16,94	534,38	43,8 1,3
18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	1827,77	677,95	473,73	31,61	676,09	61,8 3

Измеритель: 1 компл.

18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	1374,20	480,49	343,20	22,90	550,51	43,8 1,8
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	-------------

Измеритель: 1 шт.

18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	729,17	283,03	43,89	3,06	402,25	25,8 0,22
18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	1288,98	369,69	112,26	7,58	807,03	33,7 0,59

Измеритель: 1 компл.

18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	1568,86	698,19	396,24	26,29	474,43	62,9 2,5
18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОИ-24	5310,43	1095,90	524,13	35,16	3690,40	99,9 3,3
18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	8220,40	2775,00	3400,64	399,92	2044,76	250 12
18-02-080-10	Агрегат для разбитовки рукавов	6564,77	2852,70	2335,16	220,34	1376,91	257 11,8

Измеритель: 1 шт.

18-02-080-11	Станок перемоточный	3136,05	739,38	394,46	26,29	2002,21	67,4 2,5
--------------	---------------------	---------	--------	--------	-------	---------	-------------

Таблица 18-02-081. Оборудование для производства бесшовных изделий

Измеритель: 1 шт.

18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	2786,35	1192,40	641,06	40,49	952,89	110 4,1
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				ошата труда рабочих	всего	в т.л. оплата труда машинистов	
Коды неутренних материалов	Наименование и характеристика неутренних расценок материалов, единица измерения						Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резиноканцевых плетос	11967,08	5693,43	4583,28	328,29	1690,37	<u>519</u> 32,8
18-02-081-03	Котел вулканизационный	24148,56	9116,07	12388,93	1567,12	2643,56	<u>831</u> 45,9
Автоклав, размеры:							
18-02-081-04	диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	1240,56	450,71	390,14	26,29	399,71	<u>42,6</u> 2
18-02-081-05	диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	1546,00	641,15	501,33	33,39	403,52	<u>60,6</u> 3,1
18-02-081-06	диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	7404,15	2676,68	3107,16	283,68	1620,31	<u>244</u> 18,2
18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	730,89	288,10	105,94	7,26	336,85	<u>26,9</u> 0,56
18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	634,28	251,69	46,47	3,23	336,12	<u>23,5</u> 0,24
18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	539,69	243,90	27,88	1,94	267,91	<u>22,5</u> 0,14

Таблица 18-02-082. Оборудование регенераторного производства

Измеритель: 1 шт.

18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	15114,69	4054,16	7831,57	565,13	3228,96	<u>374</u> 31,5
18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для пикты регенератора, производительность 600 кг/ч	7586,72	2027,08	3653,01	267,69	1906,63	<u>187</u> 16
18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	4742,13	1272,52	1733,22	133,56	1736,39	<u>116</u> 6,7
18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	2196,27	757,53	761,16	81,96	677,58	<u>71,6</u> 4,9
18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	1847,18	553,71	621,16	45,65	672,31	<u>51,7</u> 3,8
18-02-082-06	Пожницы механические для резки автопокрышек	1291,75	498,64	447,29	33,39	345,82	<u>46</u> 2,6
18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	944,92	316,53	355,50	26,29	272,89	<u>29,2</u> 1,5
18-02-082-08	Станок для вырубki венпильей из седловых камер	691,36	209,53	80,10	6,13	401,73	<u>19,1</u> 0,28

Таблица 18-02-083. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий

Измеритель: 1 шт.

18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	36037,66	11555,10	20891,33	1455,42	3591,23	<u>1041</u> 67,4
18-02-083-02	Станок для разьема пресс-форм и измельчения ушопнителей пренвертеров	6843,35	2852,20	2356,62	225,47	1634,53	<u>260</u> 18,1
18-02-083-03	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	3973,50	1360,28	1144,57	118,35	1468,65	<u>124</u> 7,7
18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	1772,72	563,35	477,58	39,68	731,79	<u>52,6</u> 3,6
18-02-083-05	Установка для промазки арматуры железом	1005,27	349,15	192,21	13,07	463,91	<u>32,6</u> 1
18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	1195,87	449,86	342,03	22,90	403,98	<u>41,5</u> 1,7

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				ошата труда рабочих	всего	в т.л. оплата труда машинистов	
Коды неуттенных материалов	Наименование и характеристика неуттенных расценкам материалов, единица измерения						Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	964,24	365,31	199,49	13,55	399,44	<u>33,7</u> 1,1
18-02-083-08	Цитатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	617,69	272,96	75,47	5,16	269,26	<u>25,8</u> 0,4
18-02-083-09	Установка петочная для удаления обдоя с ТХМ	6321,96	2051,39	1242,22	125,03	3028,35	<u>187</u> 10,1

Таблица 18-02-084. Оборудование для производства клиновых ремней

Измеритель: 1 шт.

18-02-084-01	Стажок для сгибания заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	1847,87	664,78	374,12	24,68	808,97	<u>60,6</u> 1,8
18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	4601,49	1491,92	1014,84	73,88	2094,73	<u>136</u> 6,1
18-02-084-03	Цитатель к стажкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	1896,08	764,61	392,63	26,29	738,84	<u>69,7</u> 2,5
18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	3333,19	1355,00	980,54	99,84	997,65	<u>125</u> 6,5
18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	8923,31	3416,96	4132,53	493,69	1373,82	<u>304</u> 14,2
18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	1764,12	437,94	209,91	14,19	1116,27	<u>40,4</u> 1,1

Таблица 18-02-085. Оборудование шиноремонтных заводов

Измеритель: 1 шт.

18-02-085-01	Сушилка терморрадиационная непрерывного действия	6514,47	1940,36	3008,77	237,43	1565,34	<u>179</u> 14,4
18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	1080,38	505,51	434,80	33,39	140,07	<u>47,2</u> 1,9
18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	4387,96	1333,32	1974,66	154,69	1079,98	<u>123</u> 9,52
18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	723,59	279,67	167,35	12,58	276,57	<u>25,8</u> 0,65

Измеритель: 1 компл.

18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	4262,24	1195,73	1714,59	130,17	1351,92	<u>109</u> 7,5
--------------	--	---------	---------	---------	--------	---------	-------------------

Измеритель: 1 шт.

Машина моечная для покрышек, тип:

18-02-085-06	800-01-1	4583,41	1305,43	1393,70	114,36	1884,28	<u>119</u> 3,8
18-02-085-07	800-02	2125,90	652,72	561,67	42,26	911,51	<u>59,5</u> 2,6
18-02-085-08	Установка для замера влажности	919,34	295,09	220,68	16,29	403,57	<u>26,9</u> 0,95
18-02-085-09	Установка для птероховки автопокрышек с гибким валом	593,34	221,59	37,83	3,23	333,92	<u>20,2</u> 0,1

Таблица 18-02-086. Оборудование для производства асбестовых технических изделий

Измеритель: 1 шт.

18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	902,04	223,30	312,72	21,11	366,02	<u>20,6</u> 2,3
18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м ³	6996,23	2249,10	3776,56	326,19	970,57	<u>210</u> 22,3

Измеритель: 1 компл.

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				ошата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения						Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	2795,44	962,83	1274,42	119,80	558,19	89,9 8,2
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-04	Станок отрезной вафельной лезвы	507,00	145,26	156,74	11,81	205,00	13,4 0,88
Измеритель: 1 компл.							
18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	10747,85	4151,72	5494,29	490,00	1101,84	383 35
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	4745,37	1550,12	2618,31	212,40	576,94	143 13,7
18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	1865,85	498,64	952,89	71,17	414,32	46 4,9
18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	1501,68	461,78	626,79	47,43	413,11	42,6 3,1
Измеритель: 1 компл.							
18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	5924,35	2373,96	2605,61	154,69	944,78	219 20,9
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-10	Вафель для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	3995,24	1539,28	2078,90	219,18	377,06	142 19
Измеритель: 1 компл.							
18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	2126,09	852,02	717,31	42,26	556,76	78,6 5,5
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	315,58	105,78	72,74	5,64	137,06	9,53 0,3
18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	671,05	181,00	351,12	25,90	138,93	16,9 1,7
18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	573,40	183,20	184,73	13,82	205,47	16,9 1
18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	529,13	158,26	229,33	17,25	141,54	14,6 1,2
18-02-086-16	Дозатор - питатель вафель	712,11	243,90	327,45	25,43	140,76	22,5 1,4
18-02-086-17	Станок маркировочный	765,68	170,19	323,42	23,90	272,07	15,7 1,8
18-02-086-18	Установка для графитирования асбестальных листов	346,95	112,11	97,09	7,45	137,75	10,1 0,5
Таблица 18-02-087. Оборудование для производства резиновой обуви							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-087-01	Машина для обрубki верха обочек обуви из пластика 1ПВХ	365,45	191,98	34,44	3,39	139,03	17,5 0,08
18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	607,53	225,98	108,74	10,32	272,81	20,6 0,35
18-02-087-03	Станок плоскорезательный	363,84	170,04	55,51	5,32	138,29	15,5 0,27
Измеритель: 1 компл.							
18-02-087-04	Агрегат для вгрубки деталей резиновой обуви	6181,08	3338,28	2100,16	287,79	742,64	297 8,7
Измеритель: 1 шт.							
18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	4552,53	2989,84	400,98	49,12	1161,71	266 5,35
18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	534,18	234,76	93,83	7,26	205,59	21,4 0,33
18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластика 1ПВХ	754,59	386,28	197,22	14,52	171,09	34,8 0,44

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		сметы труда рабочих			расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	589,77	264,14	185,52	13,87	140,11	23,5 0,68
Измеритель: 1 компл.							
18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	5839,03	3034,80	2332,21	245,62	472,02	270 3,4
18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	19747,98	12914,76	3371,84	365,10	3461,38	1149 10,5
18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	21278,00	9902,44	7008,15	700,46	4367,41	881 23,7
18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из пластика ПВХ	40632,51	26185,71	11052,03	1082,17	3394,77	2279 20,5
Измеритель: 1 шт.							
18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблучков	4694,01	2161,09	1817,81	187,73	715,11	197 3,7
18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	2767,03	1459,01	875,41	77,75	432,61	133 0,88
18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	6151,71	2863,80	2551,19	247,43	736,72	258 2,5
18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	17007,06	8283,88	7829,27	823,68	893,91	737 10,5
18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	764,20	342,99	144,05	11,13	277,16	30,9 0,4
18-02-087-18	Подувавторат для лакировки сапожек	5363,90	3463,20	1159,85	108,39	740,85	312 1,31
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ							
Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые							
Измеритель: 1 шт.							
Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных цанг, диаметр аппарата:							
18-02-100-01	300 мм	876,64	184,28	512,35	61,62	180,01	17 0,5
18-02-100-02	400 мм	1373,87	290,51	783,54	93,39	299,82	26,8 0,8
18-02-100-03	500 мм	1702,04	342,54	1040,74	124,20	318,76	31,6 1
18-02-100-04	600 мм	2423,09	509,48	1502,97	178,72	410,64	47 1,5
18-02-100-05	800 мм	4465,80	1005,95	2819,18	335,34	640,67	92,8 3
18-02-100-06	900 мм	7787,95	1723,56	4841,21	575,36	1223,18	159 5,2
18-02-100-07	1000 мм	10568,47	2363,12	6572,87	781,50	1632,48	218 7
18-02-100-08	1200 мм	19809,57	4422,72	12867,63	1519,93	2519,22	408 15
Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата:							
18-02-100-09	0,51 т	550,90	81,49	291,46	33,07	177,95	7,25
18-02-100-10	1 т	909,95	106,89	489,01	53,23	314,05	9,51
18-02-100-11	2 т	1316,01	182,10	746,57	78,23	387,34	16,6
18-02-100-12	3 т	1490,26	233,66	843,16	86,46	413,44	21,3

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-100-13	5 т	2198,48	325,81	1197,94	118,07	674,73	29,7

Таблица 18-02-101. Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами

Измеритель: 1 шт.

Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип:

18-02-101-01	БК-50/25	3697,33	2731,68	763,37	81,78	202,28	<u>252</u> 5
18-02-101-02	БК-75	4525,02	3338,72	953,98	104,20	232,32	<u>308</u> 7,7
18-02-101-03	БК-100	4279,05	2818,40	1238,73	124,20	221,92	<u>260</u> 10

Таблица 18-02-102. Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами

Измеритель: 1 шт.

Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип:

18-02-102-01	БК-50	6260,77	4162,56	1849,41	150,55	248,80	<u>384</u> 10
18-02-102-02	БК-62,5	7240,21	4823,80	2154,38	165,17	262,03	<u>445</u> 11,5

Таблица 18-02-103. Электролизеры диафрагменные монополярные

Измеритель: 1 шт.

Электролизер диафрагменный монополярный, тип:

18-02-103-01	ДМ-50-17-01	3198,87	2027,08	965,70	123,88	206,09	<u>187</u> 5
18-02-103-02	ДМ-62	3934,51	2818,40	894,19	98,72	221,92	<u>260</u> 6,9
18-02-103-03	ДМ-75	4373,14	3208,64	934,78	102,43	229,72	<u>296</u> 7
18-02-103-04	ДМ-100	5007,78	3512,16	1259,83	118,88	235,79	<u>324</u> 9,7

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки

Измеритель: 1 компл.

Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса:

18-02-110-01	0,3 т	602,38	399,19	44,33	2,74	158,86	<u>38,2</u>
18-02-110-02	2,9 т	1081,71	597,74	311,62	18,07	172,35	<u>57,2</u>
18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	4193,85	1964,60	2183,77	244,22	45,48	<u>188</u> 16,2

Измеритель: 1 шт.

18-02-110-04	Смеситель с планетарной пневматической мешалкой, вместимость до 10 м ³	3427,41	1180,85	2216,75	173,80	29,81	<u>113</u> 8,9
--------------	---	---------	---------	---------	--------	-------	-------------------

Измеритель: 1 компл.

18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	6785,19	2222,20	2560,49	152,75	2002,50	<u>205</u> 14,3
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	--------------------

Линия для производства труб, масса:

18-02-110-06	17 т	8688,74	2124,64	2558,14	153,07	4005,96	<u>196</u>
18-02-110-07	76,8 т	22561,08	5907,80	12479,00	803,54	4174,28	<u>545</u>
18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	5508,96	1972,88	2180,78	131,62	1355,30	<u>182</u> 10,9

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценки материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	5191,43	1842,80	2028,68	132,27	1319,95	170 14,9
Измеритель: 1 шт.							
18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	4242,88	3262,84	572,06	35,00	407,98	301 3,85
Машина таблеточная, масса:							
18-02-110-11	1,5 т	936,87	303,87	491,27	38,52	141,73	27,7
18-02-110-12	2,2 т	1271,81	493,65	629,92	48,59	148,24	45
18-02-110-13	2,9 т	1316,70	537,66	629,92	48,59	149,12	49,6
18-02-110-14	3,6 т	1780,10	668,83	959,52	76,98	151,75	61,7
18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	5970,17	1701,88	4230,68	357,86	37,61	157 27,7
18-02-110-16	Смеситель шпастмасс с шевмоприводом	13270,94	4737,08	6637,06	477,28	1896,80	437 81
Измельчитель шпастмасс роторный, масса:							
18-02-110-17	0,08 т	439,43	417,00	13,24	0,81	9,19	37,1
18-02-110-18	1,3 т	742,76	517,04	206,54	12,42	19,18	46
18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕ-СТАН», тип ГС-300М	35637,92	11266,19	23819,67	1569,07	552,06	1027 182
18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип А1 В-10	6081,15	1906,38	4011,86	263,24	162,91	178 16,3

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей

Измеритель: 1 шт.

Линия автоматическая фасовки в банки, масса:

18-02-120-01	3,4 т	2429,15	874,31	798,23	47,42	756,61	79,7
18-02-120-02	6,9 т	3836,94	1568,71	1497,19	87,91	771,04	143
18-02-120-03	16,7 т	6875,74	2719,50	3093,55	184,69	1062,69	245
18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во флаги	4791,62	2281,76	2191,57	131,94	318,29	208 9,6
18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	5609,85	2808,32	2338,43	140,65	463,10	256 19,8
18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в кофгейсера	1755,27	267,75	1076,26	63,23	411,26	24,7 1,1

Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель бисерный, масса:

18-02-121-01	0,28 т	397,22	204,56	52,35	3,23	140,31	19,1
18-02-121-02	0,9 т	602,56	251,69	137,67	8,39	213,20	23,5
18-02-121-03	1,8 т	813,49	385,56	273,52	16,29	154,41	36
18-02-121-04	3,5 т	1204,16	612,61	428,80	24,68	162,75	57,2
18-02-121-05	7 т	1521,99	900,71	440,87	89,36	180,41	84,1

Таблица 18-02-122. Смесители зубчато-дисковые

Измеритель: 1 шт.

Смеситель зубчато-дисковый, масса:

18-02-122-01	0,7 т	489,04	240,98	106,54	6,45	141,52	22,5
18-02-122-02	1 т	579,62	264,54	171,53	10,16	143,55	24,7
18-02-122-03	1,3 т	704,47	324,51	231,53	13,71	148,43	30,3
18-02-122-04	2,7 т	953,98	469,10	326,42	19,36	158,46	43,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения				всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов
			5				

Таблица 18-02-123. Машины краскотерочные

Измеритель: 1 шт.

18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	1116,09	529,07	366,87	21,13	220,15	49,43
--------------	------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	-------

Таблица 18-02-124. Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов

Измеритель: 1 шт.

Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость:

18-02-124-01	1680 л	1090,16	419,05	391,72	23,71	279,39	38,22
18-02-124-02	4400 л	1740,39	714,15	736,66	44,03	289,58	65,14,6

Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость:

18-02-124-03	1000 л	1478,66	637,25	620,06	36,94	221,35	59,54,1
18-02-124-04	2000 л	2131,35	865,37	967,29	100,95	298,69	80,85,7
18-02-124-05	4000 л	2438,81	1151,85	963,63	114,31	323,33	10510,3

Таблица 18-02-125. Установки разбраковки тары

Измеритель: 1 шт.

18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	769,04	189,96	282,04	20,23	297,04	16,90,8
--------------	--	--------	--------	--------	-------	--------	---------

Таблица 18-02-126. Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной

Измеритель: 1 шт.

18-02-126-01	Устройство погрузочное	207,74	109,48	95,53	7,29	2,73	10,10,16
--------------	------------------------	--------	--------	-------	------	------	----------

Таблица 18-02-127. Печи проходные газовые для обжига тары

Измеритель: 1 шт.

18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	4415,08	1742,20	2375,31	178,38	297,57	1557
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	------

Таблица 18-02-128. Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа

Измеритель: 1 шт.

Камера сушильная:

18-02-128-01	конвективная шаровая	4736,13	2303,70	2029,81	143,08	402,62	2106,4
18-02-128-02	электрооблучающе-конвективная	10221,04	3248,36	6590,29	461,12	382,39	28919,4
18-02-128-03	терморрадиационно-конвекционная	11914,04	2978,60	8794,68	492,03	140,76	26544,2

Таблица 18-02-129. Машины для мойки тары роторного типа

Измеритель: 1 шт.

18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ващы 9,5 м ³	3699,19	1035,20	1895,86	147,11	768,13	92,16,5
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	---------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения		сметы труда рабочих			расход неутраченных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-130. Машины для мойки тары форсуночного типа

Измеритель: 1 шт.

18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	16151,07	7066,35	7542,70	440,12	1542,02	<u>615</u> 20,9
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

Таблица 18-02-131. Камеры полиэтиленирования фляг

Измеритель: 1 шт.

18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	1179,89	289,99	477,85	39,82	412,05	<u>25,8</u> 1,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 18-02-132. Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия

Измеритель: 1 шт.

18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	3895,80	1275,39	2221,10	147,49	399,31	<u>111</u> 7,5
18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	3425,96	1135,21	1932,02	130,41	358,73	<u>98,8</u> 5

Таблица 18-02-133. Мерники весовые

Измеритель: 1 шт.

Мерник весовой, вместимость:

18-02-133-01	0,63 м ³	190,26	119,95	34,93	2,10	35,38	<u>11,2</u> 0,22
18-02-133-02	1 м ³	235,61	133,33	66,63	4,03	35,65	<u>12,3</u> 0,44
18-02-133-03	2,5 м ³	287,75	158,26	93,34	5,65	36,15	<u>14,6</u> 0,57

Таблица 18-02-134. Камеры для разогрева застывающих жидкостей

Измеритель: 1 шт.

Камера для разогрева бапок и бочек, масса:

18-02-134-01	1 т	786,84	283,03	206,79	11,77	297,02	25,8
18-02-134-02	3,8 т	1352,06	466,46	578,85	33,39	306,75	41,5

Таблица 18-02-135. Установки определения места дефекта фляг по герметичности

Измеритель: 1 шт.

18-02-135-01	Тестер	131,09	60,81	69,06	5,64	1,22	<u>5,61</u> 0,18
--------------	--------	--------	-------	-------	------	------	---------------------

Таблица 18-02-136. Конвейеры двухцепные

Измеритель: 1 шт.

18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	663,00	240,98	404,39	32,13	17,63	<u>22,5</u> 1,3
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы

Измеритель: 1 шт.

18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	7758,16	2904,15	3458,14	377,66	1395,87	<u>285</u> 35,1
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	--------------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чл.-ч. Масса оборудо- вания, т
				эксплуатация машин всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы расход неуцененных материалов	
Коды неуцененных материалов	Наименование и характеристика неуцененных расценок материалов, единица измерения						
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные

Измеритель: 1 шт.

18-02-151-01	Автоклав серошлакостойкий, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	6675,84	1616,50	1446,91	87,64	3612,43	<u>122</u> 12,1
--------------	--	---------	---------	---------	-------	---------	--------------------

Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности

Измеритель: 1 шт.

Машина флотационная двухкамерная:

18-02-152-01	шнекомеханическая	1453,57	365,31	476,35	50,86	611,91	<u>33,7</u> 3,9
18-02-152-02	механическая	1934,25	470,46	836,17	89,29	627,62	<u>43,4</u> 6,9

Вакуум-кристаллизатор, размеры:

18-02-152-03	2800 мм, длина 9350 мм	4855,36	675,99	1094,66	118,51	3084,71	<u>60,9</u> 14,1
18-02-152-04	3000 мм, длина 12000 мм	9624,19	2575,20	2945,14	306,98	4103,85	<u>232</u> 38
18-02-152-05	3600 мм, длина 16400 мм	18815,69	4118,10	8108,25	695,20	6589,34	<u>371</u> 68,8
18-02-152-06	Мешатка горизонтальная лопастная корытообразная	5799,46	2048,76	2630,63	273,59	1120,07	<u>189</u> 6,3

Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:

18-02-152-07	144 т	107227,48	35203,68	65827,45	5985,03	6196,35	3132
18-02-152-08	345 т	137905,05	46128,96	67051,31	6911,64	24724,78	4104

Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:

18-02-152-09	крупнозернистого	9425,15	2102,96	4478,46	460,09	2843,73	<u>194</u> 39,5
18-02-152-10	мелкозернистого	14698,72	2883,44	7684,35	700,48	4130,93	<u>266</u> 52,9
18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип Ш-8	6360,85	738,20	1976,25	175,07	3646,40	<u>68,1</u> 12,9

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха

Измеритель: 1 компл.

18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М	20143,62	8046,15	8463,19	1245,53	3634,28	<u>679</u> 5
--------------	---	----------	---------	---------	---------	---------	-----------------

Установка разделения воздуха, тип:

18-03-001-02	КЖАЖ-0,25	50384,63	17893,50	22811,73	2945,06	9679,40	<u>1510</u> 19,9
18-03-001-03	АК-1,5	92844,70	29068,05	49143,62	5670,34	14633,03	<u>2453</u> 30,8
18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	414138,67	88270,65	121273,85	12755,94	204594,17	<u>7449</u> 52,9

Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе:

18-03-001-05	вспомогательные работы	7494,88	600,22	6246,37	392,60	648,29	53,4
18-03-001-06	ашараты	52599,44	11190,62	38358,92	3379,62	3049,90	<u>931</u> 29,8

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-001-07	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	131320,09	39833,00	65778,16	8122,39	25708,93	<u>3265</u> 10,8
18-03-001-08	кожух защитный	15872,35	4005,30	10890,41	865,70	976,64	<u>338</u> 12,3
18-03-001-09	испытание и продувка	207625,11	33399,54	0,00	0,00	174225,57	2862
18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	1127233,22	127067,55	204155,72	22583,28	796009,95	<u>10723</u> 109
Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе:							
18-03-001-11	вспомогательные работы	11152,25	917,18	9257,09	669,49	977,98	81,6
18-03-001-12	аппараты	61852,02	10709,82	46363,45	3927,35	4778,75	<u>891</u> 58,9
18-03-001-13	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	209078,53	61585,60	114114,20	14968,94	33378,73	<u>5048</u> 16
18-03-001-14	кожух защитный	47943,38	10783,50	34420,98	3013,30	2738,90	<u>910</u> 34,1
18-03-001-15	испытание и продувка	798412,53	44252,64	0,00	0,00	754159,89	3792
18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	2100607,87	131748,30	406724,21	45513,60	1562135,36	<u>11118</u> 149,5
Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе:							
18-03-001-17	вспомогательные работы	18193,16	1472,44	13181,27	873,71	3539,45	131
18-03-001-18	аппараты	105935,00	22729,82	79238,26	6680,01	3966,92	<u>1891</u> 69,2
18-03-001-19	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	494479,70	147229,60	281911,18	35622,02	65338,92	<u>12068</u> 40,7
18-03-001-20	кожух защитный	51777,73	14646,60	32393,50	2360,95	4737,63	<u>1236</u> 39,6
18-03-001-21	испытание и продувка	1530776,72	44252,64	0,00	0,00	1486524,08	3792
18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	2243212,32	245733,45	425168,08	47107,34	1572310,79	<u>20737</u> 166
Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе:							
18-03-001-23	вспомогательные работы	23625,81	1618,56	15577,28	1040,45	6429,97	144
18-03-001-24	аппараты	112802,34	23883,74	84771,91	7117,16	4146,69	<u>1987</u> 69,2
18-03-001-25	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	497905,93	147229,60	281454,75	35622,02	69221,58	<u>12068</u> 40,7
18-03-001-26	кожух защитный	67041,08	17905,35	43364,14	3323,08	5771,59	<u>1511</u> 55,8
18-03-001-27	испытание и продувка	1545477,42	58665,09	0,00	0,00	1486812,33	5027
18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	13137573,93	763128,15	1668684,56	187561,97	10705761,22	<u>64399</u> 601
Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе:							
18-03-001-29	вспомогательные работы	63780,58	4855,68	52430,19	4073,79	6494,71	432
18-03-001-30	аппараты	387886,76	67444,22	313183,64	26564,35	7258,90	<u>5611</u> 308,2
18-03-001-31	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1878662,72	563481,40	1104146,75	143352,57	211034,57	<u>46187</u> 109,4
18-03-001-32	кожух защитный	297990,64	75448,95	198940,07	13578,17	23601,62	<u>6367</u> 183,4
18-03-001-33	испытание и продувка	10525397,00	67709,34	0,00	0,00	10457687,66	5802
18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	13199950,37	781768,20	1704718,41	190458,37	10713463,76	<u>65972</u> 657

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе:							
18-03-001-35	вспомогательные работы	69247,08	5125,44	54422,73	3945,71	9698,91	456
18-03-001-36	аппараты	387291,21	67384,12	312646,42	26561,84	7260,67	5606
							308,2
18-03-001-37	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1853384,56	563481,40	1078868,59	142128,63	211034,57	46187
							109,4
18-03-001-38	кожух защитный	380742,40	93863,85	258780,67	17837,99	28097,88	7921
							239,4
18-03-001-39	испытание и продувка	10525397,00	67709,34	0,00	0,00	10457687,66	5802
18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	18264675,18	1005069,60	2561956,91	291642,97	14697648,67	84816
							974
Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе:							
18-03-001-41	вспомогательные работы	102883,05	7609,48	85524,98	6364,18	9748,59	677
18-03-001-42	аппараты	727206,55	116161,28	600860,45	50204,40	10184,82	9664
							541
18-03-001-43	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	2775524,33	766733,40	1601764,59	211417,84	407026,34	62847
							217
18-03-001-44	кожух защитный	359689,39	64629,90	273806,89	23788,80	21252,60	5454
							216
18-03-001-45	испытание и продувка	14321929,22	72050,58	0,00	0,00	14249878,64	6174
Таблица 18-03-002. Фильтры для очистки воздуха от механических примесей							
Измеритель: 1 шт.							
Фильтр рудный, пропускная способность:							
18-03-002-01	40000 м ³ /ч	2250,53	1815,42	85,49	4,68	349,62	158
							0,41
18-03-002-02	80000 м ³ /ч	2807,63	2309,49	138,64	7,90	359,50	201
							0,72
Фильтр сетчатый, пропускная способность:							
18-03-002-03	63000 м ³ /ч	2127,72	1574,13	207,61	8,87	345,98	137
							1,1
18-03-002-04	160000 м ³ /ч	2922,55	2252,04	310,97	12,58	359,54	196
							1,6
18-03-002-05	250000 м ³ /ч	4220,99	3355,08	472,33	19,36	393,58	292
							2,4
Таблица 18-03-003. Блоки для осушки кислорода							
Измеритель: 1 шт.							
Блок осушки кислорода, тип:							
18-03-003-01	СК-600/220	7631,34	2665,68	4006,93	663,84	958,73	232
							2,4
18-03-003-02	СК-1500/40	17537,48	5997,78	10190,41	1542,74	1349,29	522
							6,6
Таблица 18-03-004. Установки для осушки воздуха							
Измеритель: 1 шт.							
Установка осушки воздуха, тип:							
18-03-004-01	А 500	5511,12	2033,73	2864,13	486,47	613,26	177
							3,7
18-03-004-02	А 800	6060,48	2079,69	3053,67	503,30	927,12	181
							5,4
Таблица 18-03-005. Стационарные газификационные установки							
Измеритель: 1 шт.							

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				ошата труда рабочих	всего	в т.л. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения					расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Установка газификационная, тип:							
18-03-005-01	Г-1,6-0,28/40	6128,82	1275,39	3769,07	370,99	1084,36	<u>111</u> 2,8
18-03-005-02	Г-7,4-0,5/20	11655,85	3538,92	6297,45	601,33	1819,48	<u>308</u> 3,7

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК

Таблица 18-03-010. Газификаторы холодные криогенные

Измеритель: 1 шт.

Газификатор холодный криогенный, тип:

18-03-010-01	ГХК-3/1,6-200	7541,18	1248,69	4855,19	643,39	1437,30	<u>107</u> 3,8
18-03-010-02	ГХК-8/1,6-500	13660,38	2392,35	9124,98	1255,59	2143,05	<u>205</u> 7,8
18-03-010-03	ГХК-25/1,6-2000	40995,79	6686,91	26486,02	3132,38	7822,86	<u>573</u> 20,3

Таблица 18-03-011. Установки криогенные гелиевые

Измеритель: 1 шт.

18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	10621,37	5648,28	4536,77	1153,96	436,32	<u>484</u> 9,6
--------------	---	----------	---------	---------	---------	--------	-------------------

Таблица 18-03-012. Рампы двухветвевые

Измеритель: 1 компл.

Рампа двухветвевая:

18-03-012-01	перепускная с количеством баллонов 5	379,74	277,63	67,20	1,13	34,91	<u>24,7</u> 0,08
18-03-012-02	наполнительная с количеством баллонов 10	571,87	417,00	101,15	1,61	53,72	<u>37,1</u> 0,11
18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидротрестания баллонов	2063,26	1281,36	367,05	30,39	414,85	<u>114</u> 1,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА

Таблица 18-03-020. Установки очистки сырого аргона

Измеритель: 1 компл.

Установка очистки сырого аргона, тип:

18-03-020-01	АР1-0,24	14524,87	4527,06	8395,18	1270,93	1602,63	<u>394</u> 4,6
18-03-020-02	АР1-0,75	29283,12	8491,11	18846,61	2518,64	1945,40	<u>739</u> 7

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК

Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые

Измеритель: 1 компл.

Установка ацетиленовая, тип:

18-03-030-01	УАС-5	1905,71	876,69	234,47	4,03	794,55	<u>76,3</u> 0,34
18-03-030-02	УСП-20-3	15415,21	8606,01	4716,10	514,13	2093,10	<u>749</u> 6,7

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	Масса оборудования, т
			5				
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-030-03	Блок низкого давления для апетилеповых установок на базе газобразователя ГНД-80	36795,35	19555,98	12672,84	1468,59	4566,53	1702 24,6

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

Таблица 18-04-001. Эвапораторы

Измеритель: 1 шт.

Эвапоратор чугунный, размеры:

18-04-001-01	диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	5680,64	1470,72	2236,43	260,98	1973,49	128 4,8
18-04-001-02	диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	8127,93	2079,69	2778,33	322,28	3269,91	181 8,3
18-04-001-03	диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	12013,54	3343,59	4664,47	401,31	4005,48	291 11,13
18-04-001-04	диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	18188,91	4239,81	6967,30	569,87	6981,80	369 21,3

Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа

Измеритель: 1 шт.

18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	45129,31	11834,70	29834,94	2654,50	3459,67	1030 14,3
--------------	---------------------	----------	----------	----------	---------	---------	--------------

Таблица 18-04-003. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Осветитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость:

18-04-003-01	210 м ³	46995,90	8845,88	15555,35	2093,67	22594,67	787 14,3
18-04-003-02	650 м ³	48724,04	9733,84	16243,51	2147,23	22746,69	866 19,6
18-04-003-03	Устройство газобросное факельное, тип ГСУФ-45	2316,46	689,40	1567,11	200,01	59,95	60 1,8
18-04-003-04	Машина для заправки мешков с сульфатом	1277,93	895,83	177,62	6,45	204,48	79,7 0,72
18-04-003-05	Пресс гидравлический для пафталина	55366,97	20574,32	32771,10	2500,59	2021,55	1898 59
18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	711,20	379,34	303,44	26,29	28,42	36,3 0,84
18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	77929,34	11914,40	65294,03	3933,02	720,91	1060 18,1

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-05-001. Газогенераторы

Измеритель: 1 шт.

18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	5166,56	1827,04	2119,96	205,58	1219,56	152 18,6
--------------	--	---------	---------	---------	--------	---------	-------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)

Измеритель: 1 шт.

Колона ректификационная, размеры:

18-05-002-01	диаметр 800 мм, высота 32800 мм	5754,08	2199,66	1163,30	167,71	2391,12	<u>183</u> 9,1
18-05-002-02	диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	9452,33	3257,42	2626,29	249,61	3568,62	<u>271</u> 16
18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230x1500x14500 мм	2238,88	681,53	104,51	8,87	1452,84	<u>56,7</u> 3,9
Экстрактор, размеры:							
18-05-002-04	диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	2883,16	1152,72	278,34	71,20	1452,10	<u>95,9</u> 6,3
18-05-002-05	диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	4131,48	1382,30	377,59	97,78	2371,59	<u>115</u> 8,1
18-05-002-06	диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	5685,19	1935,22	854,50	120,86	2895,47	<u>161</u> 10,8
18-05-002-07	диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	7231,43	2223,70	1747,99	168,40	3259,74	<u>185</u> 14,2

Таблица 18-05-003. Реторты

Измеритель: 1 шт.

18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	3451,52	1168,34	785,41	111,30	1497,77	<u>97,2</u> 10,2
Реторта для производства древесного угля, производительность:							
18-05-003-02	600 кг/ч	21590,32	6226,36	7952,17	602,30	7411,79	<u>518</u> 45,5
18-05-003-03	150000 м ³ /год	44156,00	14988,94	18914,15	1547,84	10252,91	<u>1247</u> 64,4

Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие

Измеритель: 1 компл.

Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры:

18-05-004-01	5360x1800x5770 мм	3877,37	1226,04	359,21	96,15	2292,12	<u>102</u> 6,8
18-05-004-02	13140x7745x28720 мм	87025,26	31227,96	37051,36	2967,23	18745,94	<u>2598</u> 81,7

ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Таблица 18-06-001. Химическое оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	26397,86	17691,76	8334,34	569,24	371,76	<u>1574</u> 56,7
18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	19249,22	12712,44	6233,57	401,97	303,21	<u>1131</u> 42,6
18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м ³ /ч	16301,97	3978,96	12206,71	924,42	116,30	<u>354</u> 84,3

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		снматра рабочих	всего			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест:

18-06-002-01	72	374253,09	357339,00	9081,87	777,93	7832,22	<u>31100</u> 21,7
18-06-002-02	80	414149,86	396002,85	9541,51	819,68	8605,50	<u>34465</u> 23
18-06-002-03	Машина для скоростного формирования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	177530,01	143693,94	29231,59	2595,12	4604,48	<u>12506</u> 58,6
18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	120968,34	112958,19	5025,43	471,46	2984,72	<u>9831</u> 9,2

ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ

Таблица 18-07-001. Разное оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	9368,36	1956,48	3487,32	232,11	3924,56	<u>192</u> 25
18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	10417,66	2608,64	4213,16	297,11	3595,86	<u>256</u> 27,2
18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	16358,21	3688,78	6004,38	421,96	6665,05	<u>362</u> 39,1
18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	10327,85	1222,80	3789,65	281,31	5315,40	<u>120</u> 21,7
18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	8207,78	2975,48	2309,49	165,33	2922,81	<u>292</u> 11

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-08-001. Оборудование киноплочное

Измеритель: 1 компл.

Агрегат:

18-08-001-01	поливной	282020,65	253526,85	12146,81	724,40	16346,99	<u>22065</u> 70,6
18-08-001-02	для производства основы, длина ленты 50 м	419800,70	312838,23	87530,31	9715,58	19432,16	<u>27227</u> 209

Таблица 18-08-002. Оборудование для производства магнитных лент

Измеритель: 1 компл.

18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсац, тип УВШВ-10/25	32854,48	23165,64	3492,05	213,84	6196,79	<u>2061</u> 19,3
18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсацовой основы	18251,86	12476,40	1524,07	80,81	4251,39	<u>1110</u> 7,3

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения		ошата труда рабочих			расход неутраченных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 шт.							
18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	2941,97	1764,68	751,73	89,61	425,56	<u>157</u> 4
Измеритель: 1 компл.							
18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	1238956,49	945764,88	139213,25	26064,35	153978,36	<u>82312</u> 416
Измеритель: 1 шт.							
18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	403309,51	363520,62	26678,84	4079,35	13110,05	<u>31638</u> 121
18-08-002-06	Машина резательная блочная	12306,84	5990,92	3626,92	301,47	2689,00	<u>533</u> 15,4
18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	6743,81	3754,16	1399,43	89,68	1590,22	<u>334</u> 6,3

Таблица 18-08-003. Оборудование фотобумаги

Измеритель: 1 шт.							
18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	281036,93	236545,80	20019,65	997,60	24471,48	<u>21045</u> 74,5
18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	7193,55	2236,76	1420,75	75,65	3536,04	<u>199</u> 6,1
18-08-003-03	Машина резательная	4433,12	2585,20	1661,13	125,53	186,79	<u>230</u> 10,9

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Таблица 18-09-001. Батареи и распределительные устройства

Измеритель: 1 компл.							
18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	1571,60	1415,20	127,02	3,39	29,38	<u>116</u> 0,335
18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	1339,73	1200,80	114,91	2,74	24,02	<u>99,9</u> 0,31
18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	796,38	715,19	65,87	1,77	15,32	<u>59,5</u> 0,2
18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	723,63	644,16	66,59	1,94	12,88	<u>52,8</u> 0,233
18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	381,48	342,82	26,98	0,32	11,68	<u>28,1</u> 0,03
Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода:							
18-09-001-06	до 32 мм	274,18	248,57	15,74	0,48	9,87	<u>21,3</u> 0,016
18-09-001-07	50 мм	372,87	327,93	31,61	1,45	13,33	<u>28,1</u> 0,125
18-09-001-08	70 мм	469,42	411,14	40,10	1,94	18,18	<u>33,7</u> 0,172

Таблица 18-09-002. Оборудование вспомогательное

Измеритель: 1 шт.							
18-09-002-01	Станция зарядная	219,35	167,75	47,51	2,90	4,09	<u>14,6</u> 0,33
18-09-002-02	Распределитель воздуха	104,39	91,51	6,95	0,16	5,93	<u>8,98</u> 0,017

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
18-09-002-03	Баллон испытательный	175,53	142,46	28,32	0,65	4,75	11,2 0,08
18-09-002-04	Баллон-ресивер	152,49	122,85	23,82	0,48	5,82	8,98 0,05

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.....	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ.....	3
Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода	3
Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами	3
Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия	3
Таблица 18-01-004. Сушилки	4
Таблица 18-01-005. Фильтры	4
Таблица 18-01-006. Центрифуги	4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ.....	4
Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией.....	4
Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией.....	4
Таблица 18-01-020. Смесители роторные периодического действия	5
Таблица 18-01-021. Сушилки барабанные	5
Таблица 18-01-022. Сушилки разные.....	5
Таблица 18-01-023. Аппараты воздушного охлаждения	5
Таблица 18-01-024. Холодильники барабанные	6
Таблица 18-01-025. Теплообменники оросительные	6
Таблица 18-01-026. Конденсаторы смешения барометрические.....	6
Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные.....	6
Таблица 18-01-028. Печи с вращающимися барабанами.....	7
Таблица 18-01-029. Аппараты для гашения извести.....	7
Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия	7
Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия	8
Таблица 18-01-032. Центрифуги	8
Раздел 3. НАСАДКИ.....	8
Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига	8
Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом.....	9
Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком	9
Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ.....	9
Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата.....	9
Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством.....	9
Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг	10
Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров	10
Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты.....	10
Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)	10
Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ.....	11
Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде.....	11
Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде	11
Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА.....	11
Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура	11
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	12
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА.....	12
Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами	12
Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 атм)	12
Таблица 18-02-003. Аппараты контактные	13
Таблица 18-02-004. Аппараты выпарные.....	13
Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха	13
Таблица 18-02-006. Аппараты кварцевые	13
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА.....	13

Таблица 18-02-020. Абсорберы.....	13
Таблица 18-02-021. Аппараты сероочистные и метанатор.....	13
Таблица 18-02-022. Аппараты воздушного охлаждения.....	14
Таблица 18-02-023. Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати).....	14
Таблица 18-02-024. Конверторы метана.....	14
Таблица 18-02-025. Конверторы окиси углерода.....	14
Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы.....	14
Таблица 18-02-027. Паросборники.....	15
Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана.....	15
Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати).....	15
Таблица 18-02-030. Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати).....	15
Таблица 18-02-031. Регенераторы.....	15
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ.....	16
Таблица 18-02-040. Аппараты контактные.....	16
Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные.....	16
Таблица 18-02-042. Дозаторы.....	16
Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата.....	16
Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана.....	16
Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные.....	16
Таблица 18-02-046. Топки мазутные и газомазутные.....	16
Таблица 18-02-047. Фильтры для расплавленной серы.....	17
Таблица 18-02-048. Холодильники оросительные из антегмитовых труб.....	17
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	17
Таблица 18-02-055. Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные.....	17
Таблица 18-02-056. Печи и сушилки.....	18
Таблица 18-02-057. Разнос оборудования.....	18
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА.....	18
Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры.....	18
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	18
Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов.....	18
Таблица 18-02-071. Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним.....	19
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, кalandры и вспомогательное оборудование к ним.....	19
Таблица 18-02-073. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним.....	20
Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеешпательное.....	20
Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное.....	20
Таблица 18-02-076. Оборудование для вулканизации.....	21
Таблица 18-02-077. Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты.....	21
Таблица 18-02-078. Оборудование для шинного производства.....	21
Таблица 18-02-079. Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент.....	22
Таблица 18-02-080. Оборудование для рукавного производства.....	22
Таблица 18-02-081. Оборудование для производства бесшовных изделий.....	22
Таблица 18-02-082. Оборудование регенераторного производства.....	23
Таблица 18-02-083. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий.....	23
Таблица 18-02-084. Оборудование для производства клиновых ремней.....	24
Таблица 18-02-085. Оборудование шиноремонтных заводов.....	24
Таблица 18-02-086. Оборудование для производства асбестовых технических изделий.....	24
Таблица 18-02-087. Оборудование для производства резиновой обуви.....	25
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	26
Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые.....	26
Таблица 18-02-101. Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами.....	27
Таблица 18-02-102. Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами.....	27
Таблица 18-02-103. Электролизеры диафрагменные монополярные.....	27
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС.....	27
Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки.....	27
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	28

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей.....	28
Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные.....	28
Таблица 18-02-122. Смесители зубчато-дисковые.....	28
Таблица 18-02-123. Машины краскотерочные.....	29
Таблица 18-02-124. Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов.....	29
Таблица 18-02-125. Установки разбраковки тары.....	29
Таблица 18-02-126. Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной.....	29
Таблица 18-02-127. Печи проходные газовые для обжига тары.....	29
Таблица 18-02-128. Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа.....	29
Таблица 18-02-129. Машины для мойки тары роторного типа.....	29
Таблица 18-02-130. Машины для мойки тары форсуночного типа.....	30
Таблица 18-02-131. Камеры полиэтиленирования флаг.....	30
Таблица 18-02-132. Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия.....	30
Таблица 18-02-133. Мерники весовые.....	30
Таблица 18-02-134. Камеры для разогрева застывающих жидкостей.....	30
Таблица 18-02-135. Установки определения места дефекта флаг по герметичности.....	30
Таблица 18-02-136. Конвейеры двухцепные.....	30
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	30
Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы.....	30
Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные.....	31
Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности.....	31
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	31
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	31
Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха.....	31
Таблица 18-03-002. Фильтры для очистки воздуха от механических примесей.....	33
Таблица 18-03-003. Блоки для осушки кислорода.....	33
Таблица 18-03-004. Установки для осушки воздуха.....	33
Таблица 18-03-005. Стационарные газификационные установки.....	33
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК.....	34
Таблица 18-03-010. Газификаторы холодные криогенные.....	34
Таблица 18-03-011. Установки криогенные гелиевые.....	34
Таблица 18-03-012. Рампы двухцветные.....	34
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА.....	34
Таблица 18-03-020. Установки очистки сырого аргона.....	34
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК.....	34
Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые.....	34
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ.....	35
Таблица 18-04-001. Эвапораторы.....	35
Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа.....	35
Таблица 18-04-003. Разное оборудование.....	35
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	35
Таблица 18-05-001. Газогенераторы.....	35
Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы).....	36
Таблица 18-05-003. Реторты.....	36
Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие.....	36
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН.....	36
Таблица 18-06-001. Химическое оборудование.....	36
Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон.....	37
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	37
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ.....	37
Таблица 18-07-001. Разное оборудование.....	37
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	37
Таблица 18-08-001. Оборудование киноплёночное.....	37
Таблица 18-08-002. Оборудование для производства магнитных лент.....	37
Таблица 18-08-003. Оборудование фотобумаги.....	38
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ.....	38
Таблица 18-09-001. Батарей и распределительные устройства.....	38
Таблица 18-09-002. Оборудование вспомогательное.....	38