

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-23-2001

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	цена за труд рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неупотребленных материалов	
Коды неупотребленных материалов	Наименование и характеристика неупотребленных расценками материалов, единица измерения						Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ							
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина литцкрутильная рамочная двойной скрутки с присмной катушкой, диаметр шкеи:							
23-01-001-01	200 мм	955,22	448,44	411,71	24,68	75,07	<u>40,4</u> 2,04
23-01-001-02	400 мм	1098,71	523,92	495,36	29,84	79,43	<u>47,2</u> 2,65
23-01-001-03	630 мм	1830,29	934,62	787,42	47,42	108,25	<u>84,2</u> 4,4
23-01-001-04	1250 мм	10352,90	5067,09	1235,75	73,88	4050,06	<u>441</u> 9,3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа							
Измеритель: 1 шт.							
Машина крутильная сигарного типа, диаметр шкеи отдающей катушки 100 мм:							
23-01-002-01	шестикатушечная	3181,80	2306,08	741,95	42,26	133,77	<u>203</u> 3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	3333,53	2294,72	901,46	52,75	137,35	<u>202</u> 5,43
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр шкеи отдающей катушки 200 мм	5020,16	3079,76	1742,46	121,88	197,94	<u>274</u> 10,8
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр шкеи отдающей катушки:							
23-01-002-04	400 мм	11841,19	5147,92	2534,55	140,65	4158,72	<u>458</u> 15,3
23-01-002-05	500 мм	15988,84	6114,56	4402,43	256,63	5471,85	<u>544</u> 26,3
23-01-002-06	630 мм	25120,28	11296,20	6824,51	526,79	6999,57	<u>1005</u> 32,4
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр шкеи отдающей катушки:							
23-01-002-07	400 мм	17852,21	7520,32	3557,16	200,50	6774,73	<u>662</u> 22,52

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-002-08	500 мм	24786,43	9531,52	6915,91	399,06	8339,00	848 48,6
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолирующей жилы, диаметр шкеи отдающего барабана 1000 мм	34534,86	14668,20	11495,31	737,71	8371,35	1305 57,1

Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр шкеи отдающей катушки 500 мм, число клетей:

23-01-003-01	12+18	31657,32	12280,16	9167,61	413,10	10209,55	1081 44,3
23-01-003-02	6+12+18	34706,08	12586,88	11853,53	514,22	10265,67	1108 45,3
23-01-003-03	12+18+24	37631,95	13472,96	11894,78	556,97	12264,21	1186 61,8

Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр шкеи отдающей катушки:

23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	34266,69	11666,72	10476,27	552,52	12123,70	1027 52,5
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	36858,12	12859,52	11808,20	505,06	12190,40	1132 59,4
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	48792,11	19153,83	15341,17	754,87	14297,11	1667 82,2
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	58599,96	26415,51	17777,81	693,14	14406,64	2299 74,7
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	34551,42	11450,88	8964,63	563,41	14135,91	1008 73

Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки

Измеритель: 1 шт.

Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:

23-01-004-01	3-х жильного кабеля	38588,82	16358,40	11892,04	873,76	10338,38	1440 69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	44569,38	19039,36	15130,88	1039,24	10399,14	1676 77,8

Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи

Измеритель: 1 шт.

Машина для скрутки жил:

23-01-005-01	четверок со стирофлексной изоляцией	1934,27	882,34	947,92	58,07	104,01	78,5 6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	9824,17	4327,40	5233,96	316,94	262,81	385 30,1

Измеритель: 1 линия

Линия разнонаправленной скрутки:

23-01-005-03	жил в шары и пучки	7391,21	4608,40	2475,82	151,14	306,99	410 19
23-01-005-04	пучков в кабель и паложения оболочки	17990,49	8137,76	7280,51	488,31	2572,22	724 48,7

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ

Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные

Измеритель: 1 шт.

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексовой изоляции на жилы кабелей дат-цей связи	1177,54	311,91	184,00	11,29	681,63	28,1 0,9

Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:

23-01-022-01	1-10 кВ	16465,69	9077,10	3190,33	163,56	4198,26	790 21,8
23-01-022-02	35 кВ	15607,14	7767,24	3638,32	205,66	4201,58	676 19,76
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоуголь-ную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент	5966,59	2975,91	928,41	50,97	2062,27	259 4,8
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²	6889,74	3791,70	1018,71	52,75	2079,33	330 6,1
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диамет-ром 0,18-2,0 мм	476,86	266,96	169,93	10,48	39,97	23,5 0,79
Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:							
23-01-022-06	4-15 мм	2416,16	1669,92	628,28	35,16	117,96	147 4,1
23-01-022-07	1-10 мм	5463,53	2283,36	1130,66	65,00	2049,51	201 6,3
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолокнистой изо-ляции на медные провода диамет-ром 1-2,5 мм	5880,81	2351,52	1399,10	82,59	2130,19	207 10,7

Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные

Измеритель: 1 шт.

Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:

23-01-023-01	до 40 мм	19121,15	9690,08	5014,91	288,40	4416,16	853 28,2
23-01-023-02	до 60 мм	24671,49	10996,48	9013,35	648,38	4661,66	968 44,7
23-01-023-03	до 120 мм	26866,87	11314,56	9924,65	686,23	5627,66	996 51,2

Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмас-совой, фторопластовой или резиновой изоляции

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:

23-01-024-01	45 мм	16322,70	8893,26	3395,45	195,17	4033,99	774 17
23-01-024-02	63 мм	19060,97	10777,62	4111,72	230,34	4171,63	938 22
23-01-024-03	63 мм	23012,38	13604,16	5066,82	279,53	4341,40	1184 24,8
23-01-024-04	90 мм	25679,15	14075,25	5438,92	305,99	6164,98	1225 24,2

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-024-05	125 мм	27222,89	13891,41	6648,06	381,47	6683,42	1209 38,8
23-01-024-06	160 мм	26208,68	13064,13	5716,20	325,34	7428,35	1137 38

Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная автоматическая:

23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	20744,96	10881,03	3928,01	219,85	5935,92	947 24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	17319,04	8514,09	2954,96	167,11	5849,99	741 17,7

Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:

23-01-026-01	125 мм	35638,28	20243,52	9734,16	559,07	5660,60	1782 58
23-01-026-02	160 мм	40173,13	19766,40	12267,23	1114,29	8139,50	1740 66,5
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	64860,05	32217,96	18205,53	1584,56	14436,56	2804 108

Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой

Измеритель: 1 шт.

23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	1266,45	618,20	551,30	33,39	96,95	55 3,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	-------	-----------

Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные

Измеритель: 1 компл.

Эмальагрегат для эмалирования проволоки:

23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	5481,36	315,84	282,05	17,10	4883,47	28,1 1,65
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	6845,16	530,53	411,40	24,68	5903,23	47,2 3,4
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	2332,16	1046,73	1135,50	63,23	149,93	94,3 5,8
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	2760,91	1398,60	1182,70	65,00	179,61	126 8,8
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	13724,32	4464,48	3921,91	359,61	5337,93	393 28
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	17421,40	5975,36	5095,47	376,22	6350,57	526 29,2
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	10146,87	3601,12	1472,55	82,59	5073,20	317 8,75

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 23-01-043. Машины тростильные							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	678,84	382,85	245,52	15,00	50,47	34,9 1,1
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	2095,76	971,25	1017,85	61,62	106,66	87,5 5,8
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов							
Измеритель: 1 шт.							
Агрегат:							
23-01-045-01	защелки фторопласта	1196,24	656,42	456,31	28,07	83,51	58,4 1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки термостойких проводов	1575,78	794,67	659,00	40,49	122,11	70,7 3,6
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные							
Измеритель: 1 шт.							
Станок перемоточный:							
23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	1231,75	710,40	462,19	28,07	59,16	64 2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	841,56	472,86	313,92	19,36	54,78	42,6 1,6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ							
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	407,93	295,09	86,24	5,32	26,60	26,9 0,5
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-002-01	Автомат для изготовления выводов проводов электродвигателей	644,54	361,86	213,27	13,07	69,41	32,6 1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	828,82	274,17	113,70	6,94	440,95	24,7 0,6
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	754,69	369,69	315,08	19,03	69,92	33,7 1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	875,06	498,39	304,17	18,71	72,50	44,9 1,86

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неуттенных материалов	Наименование и характеристика неуттенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неуттенных материалов	Масса оборудования, т
			5				
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	306,70	199,80	82,01	5,00	24,89	18 0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	419,39	274,17	81,31	5,00	63,91	24,7 0,5

Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	290,10	199,80	65,55	4,03	24,75	18 0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	370,40	260,85	83,67	5,16	25,88	23,5 0,5
Ножницы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	435,52	237,54	158,33	9,68	39,65	21,4 1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременимой намоткой на бобины	3452,10	913,80	517,75	104,09	2020,55	83,3 7,5

Таблица 23-02-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	324,62	260,85	34,13	2,10	29,64	23,5 0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	433,29	308,26	91,30	5,65	33,73	28,1 0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	497,37	308,26	147,95	9,03	41,16	28,1 0,86

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклипывания изоляционными клипсами катушечных групп статоров	871,33	431,12	368,53	22,26	71,68	39,3 2,2
Станок для намотки:							
23-02-020-02	катушечных групп всыпной обмотки	471,53	298,59	132,40	8,07	40,54	26,9 0,8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	592,69	311,91	212,39	13,07	68,39	28,1 1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	618,71	336,33	213,60	13,07	68,78	30,3 1,35
23-02-020-05	катушек пазоизолированными проводами на «ребро»	1085,85	529,85	462,91	27,74	93,09	48,3 3,8
23-02-020-06	Станок якорсамоточный	583,38	324,12	197,58	12,10	61,68	29,2 1,2

Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: 1 шт.

Станок для бандажировки:

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-021-01	лобовых частей вальпных обмоток сердечников статоров	680,93	357,62	254,09	15,32	69,22	32,6 1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	3488,68	1021,31	444,49	61,07	2022,88	93,1 6,5

Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	458,43	286,38	131,76	8,07	40,29	25,8 0,8
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	1045,34	541,92	400,54	24,20	102,88	49,4 2,6
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	3423,91	923,67	406,79	56,32	2093,45	84,2 5,7
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	3523,86	950,00	473,71	66,41	2100,15	86,6 6,5
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	4735,78	1118,94	552,14	78,01	3064,70	102 8

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:

23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСП-10	1180,02	652,72	415,84	24,68	111,46	59,5 3,5
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	3342,36	906,12	395,12	54,05	2041,12	82,6 5,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	5160,44	1365,30	752,38	94,94	3042,76	123 9
--------------	---	---------	---------	--------	-------	---------	----------

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	909,69	411,81	319,36	19,19	178,52	37,1 2,6
--------------	---	--------	--------	--------	-------	--------	-------------

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	сметная стоимость труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	11428,22	6043,52	1920,89	102,71	3463,81	<u>532</u> 15

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

Измеритель: 1 линия

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-01	71-100 мм	4609,91	2337,92	1109,17	66,78	1162,82	<u>208</u> 7
23-02-070-02	112,132 мм	4894,52	2843,72	1449,66	87,42	601,14	<u>253</u> 9
23-02-070-03	160-225 мм	10762,45	4662,00	3844,77	228,08	2255,68	<u>420</u> 26

Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-04	71-100 мм	6186,71	3405,72	2141,61	126,62	669,38	<u>303</u> 14
23-02-070-05	112, 132 мм	5018,94	4112,32	709,84	44,03	196,78	<u>362</u> 4
23-02-070-06	160, 180 мм	10755,37	7668,00	2344,01	143,23	743,36	<u>675</u> 15
23-02-070-07	200, 225 мм	15305,43	11303,20	3361,72	203,88	640,51	<u>995</u> 21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	9768,13	6634,24	2653,14	161,78	480,75	<u>584</u> 18

Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: 1 линия

Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:

23-02-071-01	160-280 мм	12937,45	9394,72	3001,92	184,69	540,81	<u>827</u> 14
23-02-071-02	315-450 мм	11836,06	8690,40	2568,95	158,24	576,71	<u>765</u> 12

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	8251,37	3850,47	3996,86	242,60	404,04	<u>351</u> 25,7
Установка отливки:							
23-02-085-02	токоотводов	870,18	480,49	291,43	17,58	98,26	<u>43,8</u> 1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	1916,06	911,61	828,40	50,97	176,05	<u>83,1</u> 4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	887,68	486,18	286,51	17,58	114,99	<u>43,8</u> 1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	830,10	460,65	254,97	15,81	114,48	<u>41,5</u> 1,5
Установка:							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	591,50	406,99	130,35	8,07	54,16	<u>37,1</u> 0,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				снаты труда рабочих	всего	в т.л. оплата труда машинистов	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценки материалов, единица измерения					расход неутенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	331,94	267,75	44,73	2,74	19,46	24,7 0,27
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	1636,21	796,98	716,73	44,03	122,50	71,8 4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	702,02	381,76	249,85	15,32	70,41	34,8 1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	409,84	324,12	57,74	3,55	27,98	29,2 0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	793,95	424,02	282,71	17,58	87,22	38,2 1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	1255,23	1032,62	163,66	10,16	58,95	90,9 1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	974,12	472,86	347,59	21,13	153,67	42,6 2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	524,61	348,54	132,32	8,07	43,75	31,4 0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	1018,70	498,39	407,58	24,68	112,93	44,9 2,3
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свищово-сурьмянистого сплава	1223,51	640,65	468,57	28,07	114,29	58,4 3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	3576,15	2023,20	1376,96	87,91	175,99	180 7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушилки электродов	2676,21	1327,37	1134,25	68,55	214,59	121 6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряжаемых пластин	7420,46	4293,68	2499,97	158,24	626,81	382 14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	2264,13	1506,16	625,92	40,49	132,05	134 2,9
Измеритель: 1 линия							
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	10428,57	4709,56	4992,03	311,15	726,98	419 27,5
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	11290,12	5541,32	3789,49	244,37	1959,31	493 18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	3586,07	2447,37	882,21	56,29	256,49	213 4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	2257,59	1420,00	629,95	38,71	207,64	125 3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирование ленты	5841,14	3619,28	1743,94	109,04	477,92	322 10
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	6439,68	2519,70	1858,51	112,59	2061,47	227 11
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	10863,39	5106,00	4940,93	304,21	816,46	460 32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	2458,58	1817,60	466,02	29,84	174,96	160 2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	28563,79	2911,16	1727,63	101,94	23925,00	259 13
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2790,05	948,91	456,20	64,24	1384,94	86,5 6
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора	936,79	510,60	351,69	21,13	74,50	46 2,75

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				ошата труда рабочих	всего	в т.л. оплата труда машинистов	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения					расход неутенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип ШКЦ-11Д	1858,42	780,33	972,29	82,10	105,80	70,3 5,35
Автомат штамповки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	3333,26	940,13	367,54	53,71	2025,59	85,7 0,6
23-02-086-13	шип аккумулятора	900,51	498,39	317,39	19,36	84,73	44,9 2,55
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	853,33	394,92	285,69	17,26	172,72	36 1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	785,85	365,31	267,57	16,13	152,97	33,7 1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	856,23	411,81	291,12	17,58	153,30	37,1 1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКЦ	1034,99	573,87	383,21	22,90	77,91	51,7 2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	474,15	295,09	91,64	5,65	87,42	26,9 0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формовочно-испытательный аккумуляторов	493,89	320,32	130,44	8,07	43,13	29,2 0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1436,73	698,19	638,99	38,71	99,55	62,9 3,6
23-02-086-21	Каптователь слива электролита из аккумулятора	960,57	510,60	371,68	22,90	78,29	46 1,8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формовки аккумулятора	654,23	374,07	205,48	12,58	74,68	33,7 1,25
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	488,66	348,54	104,25	6,45	35,87	31,4 0,65
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	399,96	295,09	80,95	5,00	23,92	26,9 0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	1250,75	579,22	575,93	35,16	95,60	52,8 3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	850,74	460,65	315,64	19,36	74,45	41,5 2
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	491,62	304,60	146,09	9,03	40,93	28,1 0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	437,69	304,60	104,22	6,45	28,87	28,1 0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	467,87	308,26	117,40	7,26	42,21	28,1 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	450,62	304,60	117,46	7,26	28,56	28,1 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	705,95	424,02	210,31	13,07	71,62	38,2 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	1176,75	759,24	340,52	21,13	76,99	68,4 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	1037,57	536,13	427,48	26,29	73,96	48,3 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	823,79	436,23	315,70	19,36	71,86	39,3 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	1186,28	567,15	523,94	31,61	95,19	51,7 3,4
Станок гибки:							
23-02-086-36	контактных планок	398,34	270,96	104,49	6,45	22,89	24,7 0,5
23-02-086-37	кошцов контактных пластин	510,93	311,91	156,10	9,68	42,92	28,1 0,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	708,67	424,02	213,88	13,07	70,77	38,2 1,4

Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона

Измеритель: 1 шт.

23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	375,76	293,09	52,49	3,23	30,18	25,8 0,2
23-02-087-02	Машина для обработки картона	423,89	305,58	91,31	5,65	27,00	26,9 0,5

Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литневых аккумуляторов

Измеритель: 1 компл.

23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	3589,24	2067,52	1072,91	65,00	448,81	182 6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	1112,29	555,08	457,28	28,07	99,93	50,6 2,8

Измеритель: 1 линия

23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	3355,15	1919,84	453,01	28,07	982,30	169 2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	5491,67	2506,52	994,16	61,62	1990,99	223 5,85

Измеритель: 1 шт.

Установка заливки:

23-02-088-05	источника электролитом	379,26	267,75	88,69	5,48	22,82	24,7 0,38
23-02-088-06	компаунда батарей	396,65	270,96	101,54	6,29	24,15	24,7 0,4

Установка:

23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	341,50	246,83	62,32	3,87	32,35	22,5 0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	221,70	192,78	10,95	0,65	17,97	18 0,07

Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов

Измеритель: 1 шт.

23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	2371,99	1919,84	351,65	19,36	100,50	169 2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	3407,37	2226,56	1050,53	58,07	130,28	196 8

Измеритель: 1 компл.

23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	807,61	448,44	287,57	17,58	71,60	40,4 2
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	-----------

Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока

Измеритель: 1 линия

Линия:

23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	3120,95	1738,08	374,76	22,90	1008,11	153 2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	2529,78	1806,24	508,79	31,61	214,75	159 2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	1901,02	1397,28	397,32	24,68	106,42	123 2,6

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		сметы труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 шт.							
Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки моноклорида меди	2700,53	1287,60	1247,16	75,65	165,77	116,7
23-02-090-05	бессшиковой прокатки хлористомедной ленты	1045,56	548,34	373,90	22,90	123,32	49,4
23-02-090-06	сухой активации медью	538,46	324,12	147,93	9,03	66,41	29,2
							0,9
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ							
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	511,70	357,62	117,32	7,26	36,76	32,6
							0,6
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей							
Измеритель: 1 шт.							
Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:							
23-02-101-01	71-132 мм	539,13	369,69	125,33	7,74	44,11	33,7
							0,8
23-02-101-02	160-180 мм	596,35	394,92	156,81	9,68	44,62	36
							0,93
23-02-101-03	200-250 мм	561,68	374,07	143,41	8,87	44,20	33,7
							0,9
23-02-101-04	225-355 мм	814,31	419,05	321,50	19,36	73,76	38,2
							2,1
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей							
Измеритель: 1 шт.							
Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:							
23-02-102-01	71-100 мм	1120,83	492,55	548,52	33,39	79,76	44,9
							2,4
23-02-102-02	160-180 мм	1403,66	573,87	746,02	45,65	83,77	51,7
							2,9
23-02-102-03	112, 132 мм	1701,46	727,31	869,09	52,75	105,06	66,3
							4,5
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей							
Измеритель: 1 комп.							
Комплекс испытательный автоматизируемый для электродвигателей с высотой оси вращения:							
23-02-103-01	71-100 мм	10785,45	7588,48	2726,78	147,75	470,19	668
							20
23-02-103-02	112, 132 мм	9401,51	5623,20	3290,31	193,40	488,00	495
							20
23-02-103-03	160, 180 мм	14127,19	9496,96	3725,95	195,17	904,28	836
							25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	26864,02	10959,00	4940,44	506,86	10964,58	975
							65
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	13615,72	9349,28	3399,27	184,69	867,17	823
							24

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения		ошата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутраченных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	5186,26	2464,20	1961,56	115,97	760,50	<u>222</u> 16

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске

Измеритель: 1 шт.

Камера вытяжная:

23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	1179,29	969,01	155,85	9,68	54,43	<u>85,3</u> 1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	2597,17	1953,92	518,90	31,61	124,35	<u>172</u> 3,2

Измеритель: 1 компл.

Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:

23-02-115-03	50 м ² /ч	9893,61	7293,12	2011,74	123,07	588,75	<u>642</u> 14
23-02-115-04	150 м ² /ч	14292,36	10610,24	2960,08	181,14	722,04	<u>934</u> 20

Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий

Измеритель: 1 шт.

Камера:

23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	1137,23	794,67	260,68	15,97	81,88	<u>70,7</u> 1,6
23-02-116-02	для окраски шпепмораспылением	4426,16	3339,84	919,28	56,29	167,04	<u>294</u> 6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	5676,67	4419,04	1062,92	65,00	194,71	<u>389</u> 7,2
23-02-116-04	Установка для окраски шпепмораспылением, роботизированная	4717,20	3430,72	1109,26	66,78	177,22	<u>302</u> 7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	542,87	344,46	155,75	9,68	42,66	<u>31,4</u> 0,9

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	2298,50	1083,84	1061,60	63,23	153,06	<u>98,8</u> 8
Установка автоматическая вакуумной пропитки:							
23-02-117-02	АВБ-512	10508,28	7486,24	2528,52	152,91	493,52	<u>659</u> 16
23-02-117-03	АВБ-915	18703,81	12745,92	4911,07	290,18	1046,82	<u>1122</u> 40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	831,96	394,92	349,71	21,13	87,33	<u>36</u> 2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	811,35	472,86	242,46	15,00	96,03	<u>42,6</u> 1,7
Камера сушильная терморадационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:							
23-02-117-06	10 т	4667,92	2675,12	1656,42	101,94	336,38	238
23-02-117-07	12 т	5039,12	2763,90	1887,42	115,97	387,80	249
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	6751,76	3731,68	2559,61	158,24	460,47	<u>332</u> 16

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценки материалов, единица измерения		сметы труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШ- ЛЕННОСТИ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ							
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов							
Измеритель: 1 линия							
23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	4912,31	1332,00	545,75	74,55	3034,56	<u>120</u> 7,6
Измеритель: 1 шт.							
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	700,56	378,79	276,76	17,10	45,01	<u>33,7</u> 1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	736,06	404,64	284,23	17,58	47,19	<u>36</u> 1
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	8608,88	2068,16	620,41	78,58	5920,31	<u>184</u> 11
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со смешными опра-сками	1101,32	593,47	433,69	26,29	74,16	<u>52,8</u> 2,4
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные							
Измеритель: 1 шт.							
Опрокидыватель, грузоподъемность:							
23-03-003-01	0,2 т	418,62	264,14	128,31	7,90	26,17	<u>23,5</u> 0,5
23-03-003-02	3 т	1002,11	466,46	464,17	28,07	71,48	<u>41,5</u> 2,9
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-004-01	Станок для обрезки бонз	737,91	404,64	261,80	16,13	71,47	<u>36</u> 1,2
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	801,91	542,33	213,81	12,90	45,77	<u>47,2</u> 1
Машина для глазуровки:							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	887,29	441,73	374,20	22,90	71,36	<u>39,3</u> 1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	614,81	391,15	215,36	13,07	8,30	<u>34,8</u> 1
23-03-005-04	шттыревых изоляторов, конвейерная	4011,53	3492,96	386,01	22,90	132,56	<u>304</u> 2

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	сметная стоимость труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов

Измеритель: 1 шт.

23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	444,22	264,14	153,38	9,52	26,70	<u>23,5</u> 0,45
--------------	--	--------	--------	--------	------	-------	---------------------

Таблица 23-03-007. Стенды для гидротестирования

Измеритель: 1 шт.

23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	413,18	277,63	112,69	6,94	22,86	<u>24,7</u> 0,45
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	---------------------

Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ

Измеритель: 1 шт.

23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	517,03	302,36	173,46	10,48	41,21	<u>26,9</u> 0,8
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Станок для намотки остовов вводов напряжением:

23-03-008-02	110 кВ	649,70	311,91	289,32	17,58	48,47	<u>28,1</u> 1,4
--------------	--------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

23-03-008-03	220 кВ	1447,82	698,19	648,36	64,50	101,27	<u>62,9</u> 3,9
--------------	--------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	1750,47	958,77	689,82	42,26	101,88	<u>85,3</u> 4,6
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	9521,06	8330,25	939,74	54,52	251,07	<u>725</u> 5,1
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	-------------------

23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	4503,34	1036,74	475,93	67,88	2990,67	<u>93,4</u> 5,4
--------------	--	---------	---------	--------	-------	---------	--------------------

Таблица 23-03-009. Машины протирающие для грануляции

Измеритель: 1 шт.

23-03-009-01	Машина протирающая для грануляции битума	813,91	417,00	342,26	21,13	54,65	<u>37,1</u> 1,4
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Таблица 23-03-010. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	2372,55	1803,93	436,39	26,29	132,23	<u>157</u> 2,7
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	-------------------

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани

Измеритель: 1 линия

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонитомшителя полимерными смолами	44705,24	28725,00	4909,69	408,45	11070,55	<u>2500</u> 59
--------------	--	----------	----------	---------	--------	----------	-------------------

Измеритель: 1 шт.

23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	7623,80	6032,25	1341,68	89,68	249,87	<u>525</u> 7
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	-----------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		снота труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Машина горизонтальная для пропитки бумаги:							
23-04-001-03	сплошнойной	3857,36	2355,45	1258,48	86,13	243,43	<u>205</u> 6
23-04-001-04	с паровым обогревом	12339,89	10157,16	1769,14	119,52	413,59	<u>884</u> 10
23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	12512,06	10111,20	2045,03	138,88	355,83	<u>880</u> 12

Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фолы и, горизонтальная	24344,29	7861,12	6090,68	714,80	10392,49	<u>692</u> 50
--------------	---	----------	---------	---------	--------	----------	------------------

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

Измеритель: 1 линия

23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	4475,07	2309,49	1273,70	77,42	891,88	<u>201</u> 6,7
Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:							
23-05-001-02	60, 150, 200 кВт	6781,33	3260,32	2094,02	126,62	1426,99	<u>287</u> 11
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт	15859,30	4816,64	1993,07	250,66	9049,59	<u>424</u> 26

Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-002-01	софитных автомобильных	3519,12	2229,06	950,43	58,07	339,63	<u>194</u> 3,9
23-05-002-02	односветных автомобильных	3914,51	2068,20	1067,10	65,00	779,21	<u>180</u> 4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	5883,60	3044,48	1233,15	73,88	1605,97	<u>268</u> 7,8
23-05-002-04	иллюминационных	4124,94	2556,00	1279,25	77,42	289,69	<u>225</u> 6,7
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	5304,42	2987,68	1741,29	103,72	575,45	<u>263</u> 11,5
23-05-002-06	асимметричных автомобильных	7120,97	4066,88	1988,70	119,52	1065,39	<u>358</u> 12

Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	4349,71	3033,12	920,57	56,29	396,02	<u>267</u> 3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	3038,92	1704,00	1099,41	66,78	235,51	<u>150</u> 5,5

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	3762,93	2033,44	1446,67	87,91	282,82	<u>179</u> 7,1

Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	49087,50	11041,92	3361,64	407,08	34683,94	<u>972</u> 60
--------------	---	----------	----------	---------	--------	----------	------------------

Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия производства:

23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	10966,18	4419,04	2777,09	170,49	3770,05	<u>389</u> 12,3
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	11772,25	2911,16	2241,79	135,33	6619,30	<u>259</u> 14,7

Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 пп/ч	9995,13	3529,36	2895,17	175,82	3570,60	<u>314</u> 14
--------------	--	---------	---------	---------	--------	---------	------------------

Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	26532,04	5080,48	5096,66	312,92	16354,90	<u>452</u> 17
--------------	---------------------------------------	----------	---------	---------	--------	----------	------------------

Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	4086,29	2217,57	1241,92	75,65	626,80	<u>193</u> 5,4
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	-------------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп

Измеритель: 1 линия

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	9852,61	4349,88	3421,58	209,21	2081,15	<u>387</u> 15
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	------------------

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:

23-05-020-02	100 млн. шт. в год	22451,31	9557,10	9772,19	574,87	3122,02	<u>861</u> 45
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	29063,66	12409,80	10483,80	624,07	6170,06	<u>1118</u> 46

Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи

Измеритель: 1 линия

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:							
23-05-021-01	2-8 мм	8415,32	5526,69	1243,03	77,42	1645,60	481,5
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и ошавкой концов трубок	9403,16	5733,51	1760,06	107,26	1909,59	499,8,6

Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:

23-05-022-01	2-8 мм	15359,45	7111,36	1390,22	168,40	6857,87	626,14,6
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и ошавкой концов трубок	16290,06	7384,00	1443,52	173,72	7462,54	650,15,2

Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей

Измеритель: 1 шт.

23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штабелей и штабиков	438,68	264,14	134,48	8,23	40,06	23,5,0,85
--------------	--	--------	--------	--------	------	-------	-----------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ

Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек

Измеритель: 1 шт.

23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	294,21	207,04	65,25	4,03	21,92	19,1,0,25
--------------	-------------------------------	--------	--------	-------	------	-------	-----------

Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей

Измеритель: 1 шт.

23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	534,01	311,91	169,99	10,48	52,11	28,1,0,7
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	----------

Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки

Измеритель: 1 шт.

23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	463,49	289,99	145,77	9,03	27,73	25,8,0,45
--------------	-----------------------------------	--------	--------	--------	------	-------	-----------

Таблица 23-05-038. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-05-038-01	Стол контрольный	368,09	277,63	67,59	4,19	22,87	24,7,0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	475,26	298,59	131,80	8,07	44,87	26,9,0,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей

Измеритель: 1 шт.

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Автомат заливки цоколей, производительность:							
23-05-050-01	3600 шт/ч	765,55	441,73	215,64	13,23	108,18	39,3 1,2
23-05-050-02	6000 шт/ч	775,97	454,10	213,15	13,07	108,72	40,4 1,25

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: 1 шт.

Автомат для изготовления штырьков:

23-05-051-01	люминесцентных ламп	338,30	240,54	75,61	4,68	22,15	21,4 0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	663,93	352,94	241,06	14,52	69,93	31,4 1,4

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	1683,99	1147,85	428,65	24,68	107,49	99,9 1,6
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	1670,31	1109,93	363,92	21,13	196,46	96,6 1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	1858,83	1286,88	462,43	26,29	109,52	112 2,3
Полуавтомат:							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	2126,71	1424,76	609,89	35,16	92,06	124 2,9
23-05-060-05	мойки колб	2101,55	1424,76	581,66	33,39	95,13	124 2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	3342,83	2286,51	909,49	52,75	146,83	199 3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	3846,37	2608,23	1069,81	61,62	168,33	227 4,4

Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	416,00	277,63	102,11	6,29	36,26	24,7 0,3
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спец-ламп	4234,76	3056,34	555,68	31,61	622,74	266 3
Измеритель: 1 шт.							
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп	334,92	249,75	62,76	3,87	22,41	22,5 0,3
Фотомер:							

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. <hr/> Масса оборудования, т
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-070-03	распределительный	333,77	252,90	52,83	3,23	28,04	<u>22,5</u> 0,35
23-05-070-04	шаровой	681,61	454,10	154,24	9,36	73,27	<u>40,4</u> 1,03

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности.....	3
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ.....	3
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные.....	3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа.....	3
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые.....	4
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки.....	4
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи.....	4
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ.....	4
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные.....	4
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные.....	5
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные.....	5
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции.....	5
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия.....	6
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия.....	6
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой.....	6
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные.....	6
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	7
Таблица 23-01-043. Машины тростильные.....	7
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия.....	7
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов.....	7
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные.....	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ.....	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ.....	7
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания.....	7
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов.....	7
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов.....	8
Таблица 23-02-004. Оборудование разное.....	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ.....	8
Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное.....	8
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки.....	8
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное.....	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ.....	9
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов.....	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ.....	9
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов.....	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ.....	9
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки.....	9
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ.....	10
Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей.....	10
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные.....	10
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА.....	10
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов.....	10
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов.....	11
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона.....	13
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов.....	13
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов.....	13
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока.....	13
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.....	14
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов.....	14
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей.....	14
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей.....	14
Таблица 23-02-103. Оборудование присмо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей.....	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ.....	15
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске.....	15
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий.....	15

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное.....	15
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ	16
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов.....	16
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов.....	16
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные.....	16
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки.....	16
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки.....	16
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов.....	17
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний.....	17
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ.....	17
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции.....	17
Таблица 23-03-010. Оборудование разное.....	17
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	17
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ	17
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани.....	17
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги.....	18
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	18
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания.....	18
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп.....	18
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп.....	18
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп.....	19
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп.....	19
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп.....	19
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп.....	19
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп.....	19
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ	19
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп.....	19
Таблица 23-05-021. Линии автоматического горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи.....	19
Таблица 23-05-022. Линии автоматического горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером.....	20
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей.....	20
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ	20
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек.....	20
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей.....	20
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки.....	20
Таблица 23-05-038. Оборудование разное.....	20
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ	20
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей.....	20
Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров.....	21
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ	21
Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб.....	21
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб.....	21
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ	21
Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп.....	21