

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-24-2001

**Часть 24. Оборудование предприятий промышленности
строительных материалов**

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	цена труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неупотребленных материалов	
Коды неупотребленных материалов	Наименование и характеристика неупотребленных расценок материалов, единица измерения			всего			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-001. Смесители растворов							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	6934,58	2819,40	3536,65	363,96	578,53	<u>254</u> 32
Таблица 24-01-002. Болтушки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6588,80	2578,72	3806,19	261,10	203,89	<u>227</u> 52,4
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	9327,59	3021,87	4556,69	487,18	1749,03	<u>263</u> 3,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(0,7)	-
Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:							
24-01-003-02	25 м	86338,66	19959,52	48901,94	5581,63	17477,20	<u>1757</u> 42,7
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,6)	-
24-01-003-03	35 м	113326,42	26468,80	66342,26	7452,87	20515,36	<u>2330</u> 72,5
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,67)	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³	104847,85	23969,60	61733,62	7005,58	19144,63	<u>2110</u> 60,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,14)	-

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов		расход неутраченных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05 <i>(509-9911)</i>	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³ <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	154842,46	39824,34	89206,65	9925,29	25811,47	<u>3466</u> 107,4
		-	-	-	-	<i>(5,35)</i>	-
24-01-003-06 <i>(509-9911)</i>	Смеситель плавомый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	80641,38	18028,32	45329,61	5170,96	17283,45	<u>1587</u> 38,4
		-	-	-	-	<i>(1,6)</i>	-

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ващы 7 м ³	2135,95	787,65	750,45	49,20	597,85	<u>71,8</u> 6,6
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:

24-01-005-01	производства железобетонных панорных труб, шпиковый, с бункером, вместимость 0,82 м ³	1561,05	810,30	611,30	58,07	139,43	<u>73</u> 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³	741,41	264,18	447,68	32,40	29,55	<u>23,8</u> 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³	1815,37	647,13	1059,00	90,15	109,24	<u>58,3</u> 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	2781,62	1002,33	1591,93	148,13	187,36	<u>90,3</u> 9,5

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	567,62	185,39	378,52	27,82	3,71	<u>16,9</u> 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:							
24-01-006-02	2,8 т	695,34	239,76	450,78	36,18	4,80	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1467,32	748,14	628,44	50,97	90,74	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шпиковый безвакуумный для формования керамических изделий	4730,71	1109,87	2916,52	286,95	704,32	<u>97,7</u> 5,23
Пресс шпиковый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	11398,79	2362,88	7001,43	988,15	2034,48	<u>208</u> 15,6

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-03	керамических изделий	17526,22	2964,96	11771,03	1231,88	2790,23	<u>261</u> 21,3

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-017-01	Пресс вишговой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2867,53	1360,04	496,67	56,85	1010,82	<u>121</u> 12
--------------	--	---------	---------	--------	-------	---------	------------------

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2412,83	935,73	474,77	29,84	1002,33	<u>84,3</u> 4,8
--------------	---	---------	--------	--------	-------	---------	--------------------

Таблица 24-01-019. Грубые прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	3193,65	1465,20	1159,17	89,68	569,28	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1119,98	722,61	237,99	16,94	159,38	<u>65,1</u> 1,5

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	7038,33	2783,20	1389,46	50,97	2865,67	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	18694,36	2862,72	12032,73	1147,78	3798,91	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	14709,07	2396,96	9335,46	884,12	2976,65	<u>211</u> 24,2

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: 1 шт.

24-01-021-01	Машина гипсорезательная, производительность 25 т/ч	2262,35	922,41	861,37	59,84	478,57	<u>83,1</u> 8,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: 1 шт.

Вагонетка:

24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	132,25	62,27	68,73	5,97	1,25	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	588,45	174,27	410,69	31,61	3,49	<u>15,7</u> 2,15

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: 1 шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	сметная стоимость труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценки материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1477,70	536,13	917,25	75,65	24,32	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2398,69	616,05	1699,60	116,46	83,04	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01	18 м	1044,30	624,94	234,10	21,13	185,26	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	1105,92	631,62	260,23	22,90	214,07	55,6 0,7

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

24-01-032-03	1,5 м	677,77	491,89	132,68	12,42	53,20	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	898,06	541,87	200,93	16,78	155,26	47,7 0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	143,73	63,73	50,05	3,87	29,95	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	650,75	427,14	157,03	11,77	66,58	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	488,40	366,42	114,04	6,61	7,94	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	494,80	264,14	224,68	13,71	5,98	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	455,92	340,57	107,93	6,29	7,42	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	188,70	114,74	19,10	1,45	54,86	10,1 0,132
--------------	--------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1969,21	915,75	301,52	17,10	751,94	79,7 1,42
24-01-040-02	ротаторный двухсекционный для подачи шихты в вапную печь	2413,21	1803,93	446,56	22,90	162,72	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузочный толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	17803,36	4975,68	12155,82	885,91	671,86	438 131
--------------	--	----------	---------	----------	--------	--------	------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			сметы труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч	14476,19	6702,40	7104,38	742,12	669,41	<u>590</u> 34,5

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	348,49	189,96	153,98	9,68	4,55	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	439,93	328,21	104,60	5,65	7,12	<u>29,2</u> 0,56
24-01-042-03	Круг-лакопитель поворотный	190,39	138,25	48,76	3,06	3,38	<u>12,3</u> 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:

24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м (509-9911) Возврат-дрова, (м ³)	1826593,40	307659,60	902175,67	59975,60	616758,13	<u>25218</u> 1416,1
		-	-	-	-	(19,5)	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м (509-9911) Возврат-дрова, (м ³)	2097652,92	348834,60	946104,74	59686,21	802713,58	<u>28593</u> 1849,4
		-	-	-	-	(22,4)	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м (509-9911) Возврат-дрова, (м ³)	2880387,01	485133,00	1417112,70	96307,14	978141,31	<u>39765</u> 2842
		-	-	-	-	(25,7)	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м (509-9911) Возврат-дрова, (м ³)	2102132,09	279343,40	935732,73	60633,97	887055,96	<u>22897</u> 2613,32
		-	-	-	-	(27,7)	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м (509-9911) Возврат-дрова, (м ³)	1754459,51	266460,20	599173,66	36697,57	888825,65	<u>21841</u> 1158,2
		-	-	-	-	(22,4)	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

24-02-002-01	35 т/ч	144597,01	50257,26	44047,44	2315,46	50292,31	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	175403,34	63753,21	57273,08	2855,33	54377,05	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	208584,87	78162,60	69151,80	3393,92	61270,47	<u>6596</u> 268
24-02-002-04	150 т/ч	321499,88	107598,00	136583,27	7910,16	77318,61	<u>9080</u> 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	Масса оборудованя, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Теплообменник циклоный к печному агрегату, диаметр:							
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	951065,40	306311,91	584505,03	40889,24	60248,46	<u>26659</u> 521,2
24-02-003-02	4,5 м, дшина 80 м с декарбонизатором	775255,44	278391,21	396087,96	30173,06	100776,27	<u>24229</u> 660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатипутирная	6608,57	4407,68	1209,56	75,33	991,33	<u>388</u> 10,88
--------------	---	---------	---------	---------	-------	--------	---------------------

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	307,64	219,46	83,79	5,00	4,39	<u>19,1</u> 0,57
Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	1039,54	594,03	124,36	6,13	321,15	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1273,59	663,42	126,53	6,13	483,64	58,4
Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	9792,75	2453,10	4588,79	416,64	2750,86	221
24-02-005-05	14,55 т	10388,29	2731,32	3999,94	337,60	3657,03	243
Разгрузчик цемента шевматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	3274,03	944,02	1544,04	149,53	785,97	<u>83,1</u> 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3713,71	1147,36	1768,15	161,78	798,20	<u>101</u> 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

24-02-006-01	250 мм	361,52	241,97	111,85	16,55	7,70	<u>21,3</u> 0,512
24-02-006-02	300 мм	469,31	266,96	191,92	23,42	10,43	<u>23,5</u> 0,99
24-02-006-03	400 мм	614,56	333,98	266,76	32,23	13,82	<u>29,4</u> 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	364,96	348,15	9,85	0,48	6,96	<u>30,3</u> 0,34
--------------	---	--------	--------	------	------	------	---------------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	173356,92	53128,40	96779,39	8598,80	23449,13	<u>4420</u> 110
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(6,5)	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	153221,11	46577,50	88437,33	7526,99	18206,28	<u>3875</u> 85,33

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения				в т.л. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
			всего				
1	2	3	4	5	6	7	8
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(4,9)	-

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:

24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	25607,35	6181,62	14892,90	1568,65	4532,83	538
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,99)	16,4
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	38386,11	7906,56	23393,23	2136,16	7086,32	696
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,19)	35
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	142130,81	14364,72	115624,92	6786,87	12141,17	1278
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(3,84)	62,4
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	152194,47	16028,24	120557,50	7199,62	15608,73	1426
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(4,91)	81,3

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	8399,58	1942,56	4345,94	288,40	2111,08	171
							17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагрева сыпцовых гранул	15020,68	3339,84	8054,82	537,94	3626,02	294
							32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

24-02-030-01	подочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	13059,54	6399,93	3919,81	247,92	2739,80	557
							22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	26181,26	12167,91	10149,49	1097,87	3863,86	1059
							33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	32525,77	15787,26	12048,54	1222,09	4689,97	1374
							43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	840,53	671,02	153,03	10,00	16,48	58,4
							0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	7602,51	2389,92	2812,90	288,89	2399,69	208
							9,66

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: 1 шт.

Клапан переводной дымовоздушный пиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

24-02-031-01	800x900 мм	1934,42	851,41	715,27	56,29	367,74	74,1
							4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	4713,80	2527,80	1637,61	124,85	548,39	220
							10,7

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	всего	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		сметы труда рабочих			расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1738,69	554,97	595,45	40,49	588,27	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	841,23	335,51	211,46	13,07	294,26	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	562,05	185,39	86,00	5,32	290,66	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1240,55	289,99	370,43	24,68	580,13	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	564,03	128,35	146,22	9,03	289,46	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	978,85	199,80	195,48	12,10	583,57	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1531,27	483,94	453,24	28,07	594,09	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1990,85	838,77	499,99	28,71	652,09	73 2,2
Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3936,65	1746,48	902,35	53,55	1287,82	152
24-02-033-03	8 т	7720,87	4228,32	2409,47	467,75	1083,08	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	5017,82	3056,34	1043,55	59,84	917,93	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2548,92	1160,49	769,75	50,97	618,68	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	811,84	296,44	221,14	13,71	294,26	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	148,28	114,74	31,25	1,94	2,29	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
Измеритель: 1 шт.							
Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса:							
24-02-035-01	5 т	3068,63	1488,16	974,05	65,00	606,42	131
24-02-035-02	8 т	5321,91	2654,19	1825,85	232,22	841,87	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	13306,69	4952,19	4825,34	544,05	3529,16	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3396,81	919,20	1413,53	102,36	1064,08	80 8,92

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				оплата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4847,94	1608,60	1941,65	105,49	1297,69	140 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	17670,93	8950,71	5839,24	316,47	2880,98	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стекляных изделий	1456,36	408,96	465,06	25,16	582,34	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакеты-поддоны	1986,40	581,11	818,23	56,29	587,06	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-040-01	Машина перемоточная бобиная для кордного волокна	798,88	240,54	264,77	16,45	293,57	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
Машина сновальная:							
24-02-041-01	партионная	1137,74	237,54	311,65	19,36	588,55	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	2067,84	498,39	972,55	66,78	596,90	44,9 4,3
Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:							
24-02-041-03	600	679,09	298,59	374,53	28,07	5,97	26,9 1,71
24-02-041-04	800	1162,86	472,86	680,54	47,42	9,46	42,6 3,2
24-02-041-05	Стяпок проборный	485,80	124,32	72,19	4,52	289,29	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-042-01	Машина браковочная	1228,90	277,63	369,11	22,90	582,16	24,7 2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-052-01	Турбосмеситель	1633,10	799,88	687,17	54,37	146,05	67,5 3,85

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудова- ния, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидроуплитель	1977,48	1360,04	479,88	43,45	137,56	121 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пено- сьема	9702,71	5811,66	2929,56	104,16	961,49	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2390,24	783,43	1569,41	101,77	37,40	69,7 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	18745,11	9835,44	8272,79	1006,20	636,88	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5663,70	2967,36	2567,17	443,86	129,17	264 9,25
Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	5351,36	2607,68	2632,86	441,09	110,82	232
24-02-053-04	7,4 т	4575,95	2191,80	2279,33	371,34	104,82	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	26628,07	15563,20	9780,51	827,48	1284,36	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	5459,62	2862,72	2453,45	378,07	143,45	252 5,9
24-02-053-07	Церсборщик листов	8777,63	4373,60	4139,27	543,21	264,76	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	24976,06	13257,12	9105,80	620,22	2613,14	1167 44,8
Машина трубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	47841,65	22538,24	23767,59	2635,30	1535,82	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	86233,08	28400,00	55331,02	4928,91	2502,06	2500 216
Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно- водного твердения труб длиной 4 м	214798,67	136799,94	72334,70	6941,74	5664,03	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	184750,25	90823,20	89410,09	14574,28	4516,96	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	6395,72	3023,56	3236,24	530,27	135,92	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	4581,22	2158,40	2298,02	329,42	124,80	190 9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

Станок трубообточный для труб длиной:

24-02-054-01	4 м	6359,18	2872,50	3306,02	248,49	180,66	250 13,2
24-02-054-02	5 м	7466,02	3412,53	3851,72	287,12	201,77	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	5196,45	2378,43	2661,37	206,79	156,65	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испыта- ния асбестоцементных труб дли- нной до 5 м	5527,62	2769,09	2585,19	203,52	173,34	241 22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:

24-02-055-01	листоформовочных	1312,47	512,34	772,02	106,00	28,11	45,1 2,9
--------------	------------------	---------	--------	--------	--------	-------	-------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудова- ния, т
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1502,20	544,14	927,29	118,36	30,77	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытыва- ния муфт	1788,69	814,64	941,10	79,88	32,95	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и уклад- ки кирпича-сырца, производи- тельность 10800 шт/ч	10883,91	6790,59	2772,22	255,50	1321,10	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на песчале, производи- тельность 10000 шт/ч	29577,16	12420,69	12086,96	1060,89	5069,51	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кир- пича, производительность 3400 шт/ч	5871,00	3780,21	1606,02	153,24	484,77	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:

24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	16762,30	4215,00	9025,19	808,75	3522,11	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	17820,67	4406,08	9631,92	864,92	3782,67	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	32720,43	5664,96	20972,33	1814,32	6083,14	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	76130,40	9452,84	51884,09	3113,18	14793,47	841 131,98

Автоклав тушковый, диаметр:

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	15834,45	4372,36	8400,99	768,72	3061,10	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	16953,24	4585,92	9023,84	826,95	3343,48	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	29030,96	5114,20	18883,46	1694,92	5033,30	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	51102,51	8036,60	30237,22	2641,24	12828,69	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазурочное	3692,54	1642,80	1367,50	135,33	682,24	148 1,66
Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4944,98	1753,80	1789,72	131,94	1401,46	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2345,73	984,57	837,53	75,65	523,63	88,7 2,1
24-02-067-04	ППатомойка, производительность 3 т/ч	2046,41	648,24	679,69	65,00	718,48	58,4 1,31

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин		материалы	Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неуттенных материалов	Наименование и характеристика неуттенных расценок материалов, единица измерения		ошата труда рабочих			расход неуттенных материалов	Масса оборудова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01	2 м	1199,49	727,04	294,34	6,45	178,11	<u>64</u> 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1800,64	981,50	538,18	16,29	280,96	<u>86,4</u> 1,4

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03	980x1480 мм	821,58	561,18	151,43	2,26	108,97	<u>49,4</u> 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	997,20	637,30	217,55	4,03	142,35	<u>56,1</u> 0,45

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05	1300x1800 мм	1036,72	649,79	243,31	5,65	143,62	<u>57,2</u> 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1609,51	931,52	462,83	16,29	215,16	<u>82</u> 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³	5652,15	2225,52	2628,69	295,33	797,94	<u>198</u> 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	------------------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч	32609,71	10576,84	13467,82	1231,97	8565,05	<u>941</u> 63,26
--------------	--	----------	----------	----------	---------	---------	---------------------

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

24-02-078-03	стол приемный	1685,92	1018,34	307,25	38,21	360,33	<u>90,6</u> 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	11321,36	3439,44	4586,91	495,25	3295,01	<u>306</u> 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетонмешалки	1626,98	962,14	276,60	28,58	388,24	<u>85,6</u> 1,91
24-02-078-06	рольганг	3032,57	1348,80	799,69	87,74	884,08	<u>120</u> 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3283,66	1382,52	973,86	112,29	927,28	<u>123</u> 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2357,60	1202,68	520,76	55,65	634,16	<u>107</u> 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	6763,98	2349,16	2518,15	289,91	1896,67	<u>209</u> 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1572,24	1025,09	281,42	28,74	265,73	<u>91,2</u> 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оценка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценки материалов, единица измерения			всего		расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	718,88	264,14	311,88	24,68	142,86	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	1315,67	366,42	579,23	45,65	370,02	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2371,04	568,74	1061,18	79,20	741,12	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3395,83	958,77	1303,43	98,39	1133,63	85,3 9,7
Съемщик камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	218,93	113,52	53,09	4,19	52,32	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	284,18	125,89	84,35	6,29	73,94	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:

24-02-090-01	1,6 м ³ /ч, для подземных разработок	787,76	433,95	330,10	22,90	23,71	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 м ³ /ч, для разработок открытым способом	1333,37	561,18	736,69	52,75	35,50	49,4 5
Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м ³ /ч, в подземных разработках, дисковая	2017,35	803,15	1158,87	87,91	55,33	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 м ³ /ч, планировочная	2973,44	1363,20	1543,71	117,75	66,53	120 6,9
24-02-090-05	4 м ³ /ч, крупноблочная	4819,01	1749,44	2953,29	228,56	116,28	154 14,24
24-02-090-06	6,1 м ³ /ч, крупноблочная	6296,38	2147,04	4000,73	304,21	148,61	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазноканатная для вырезки и пассивировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч	1633,77	905,39	675,05	50,97	53,33	79,7 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:

24-02-091-01	2 м ² /ч	1043,55	232,10	89,48	6,61	721,97	20,2 0,36
24-02-091-02	12 м ² /ч	1688,94	515,90	259,61	17,10	913,43	44,9 1,25
24-02-091-03	19 м ² /ч	2802,62	528,54	646,96	45,65	1627,12	46 3,48
24-02-091-04	86 м ² /ч	5816,63	1058,23	1201,62	89,68	3556,78	92,1 5,5
Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м ² /ч, семидисковый	6134,93	774,43	788,11	54,52	4572,39	67,4 5,5

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-06	202 м ² /ч, многопильный	8680,43	1413,27	1924,41	145,98	5342,75	<u>123</u> 9
24-02-091-07	32 м ² /ч, с алмазными дисками	10201,90	1930,32	2612,36	193,40	5659,22	<u>168</u> 12,4
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	11026,35	2033,73	3197,52	246,14	5795,10	<u>177</u> 16,5
Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м ² /ч	22065,49	4205,34	8475,61	613,59	9384,54	<u>366</u> 43,1
24-02-091-10	8,3 м ² /ч	26612,34	4837,29	12871,02	745,53	8904,03	<u>421</u> 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч	5067,50	1194,96	1293,99	96,78	2578,55	<u>104</u> 6,5
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок фрезерный для обработки тубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м ² /ч, туффрезерный	1491,06	283,80	303,67	21,13	903,59	<u>24,7</u> 1,6
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	2143,24	464,20	586,45	40,49	1092,59	<u>40,4</u> 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окаштовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч	8478,39	1585,62	2994,74	230,34	3898,03	<u>138</u> 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок шлифовальный колесо-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м ² /ч	964,22	413,64	178,00	12,10	372,58	<u>36</u> 0,97
24-02-093-02	1,4 м ² /ч	1061,23	451,56	236,33	16,29	373,34	<u>39,3</u> 1,2
Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м ² /ч	5261,96	1217,94	1094,54	80,81	2949,48	<u>106</u> 5
24-02-093-04	25 м ² /ч	13600,20	3056,34	4650,41	342,92	5893,45	<u>266</u> 24
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии							
Измеритель: 1 конв.							
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окаштовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год	15203,39	2646,88	3955,75	298,89	8600,76	<u>233</u> 18
Таблица 24-02-095. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-095-01	Установка гидроклшовая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления пегабрита в карьерах	313,59	219,46	87,97	6,45	6,16	<u>19,1</u> 0,4

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				ошата труда рабочих	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неучтенных материалов	Масса оборудова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Птихтосмеситель	8673,46	2034,44	5902,22	603,10	736,80	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	13353,44	3461,92	8561,75	861,50	1329,77	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	5275,92	1317,76	3064,71	295,34	893,45	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	82916,80	21220,48	44465,34	3991,05	17230,98	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТО- ПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвешного ковшейс- ра	359,46	243,10	103,34	6,45	13,02	21,4 0,48
--------------	--	--------	--------	--------	------	-------	--------------

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	404,16	255,60	140,73	9,19	7,83	22,5 0,89
24-02-111-02	Штужок двухсторонний с шевмо- приводом	250,02	204,48	41,30	2,58	4,24	18 0,22
24-02-111-03	Роулинг приводной	890,27	561,18	313,25	21,13	15,84	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окупания труб в битум	571,59	382,83	168,91	10,32	19,85	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2335,11	1088,29	1196,60	126,59	50,22	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	452,38	266,96	173,28	11,29	12,14	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	474,18	266,96	189,73	12,90	17,49	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	813,79	395,33	394,23	28,07	24,23	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	821,23	421,46	347,22	22,90	52,55	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	369,92	280,59	81,58	5,16	7,75	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	42346,35	24393,27	15873,76	1033,77	2079,32	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		снаты труда рабочих	всего			Масса оборудова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	9991,61	3930,56	5867,94	978,93	193,11	<u>346</u> 7,97
Кантователь д.м.:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	553,71	257,40	260,00	22,41	36,31	<u>22,9</u> 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	8990,98	3283,04	5570,65	944,75	137,29	<u>289</u> 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	11078,38	4271,36	6631,10	1108,53	175,92	<u>376</u> 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	14756,84	5418,72	9116,20	1547,38	221,92	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2693,91	1026,94	1646,43	186,95	20,54	<u>90,4</u> 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	12464,08	3896,48	8131,11	1150,88	436,49	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1338,30	457,81	867,25	86,46	13,24	<u>40,3</u> 1,9
Измеритель: 1 компл.							
Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	112065,42	31057,47	79914,04	9840,75	1091,91	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	132753,17	36136,05	95318,25	11687,80	1298,87	<u>3145</u> 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	24421,77	8766,87	15408,11	2780,49	246,79	<u>763</u> 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	31806,65	11421,06	20062,81	3640,86	322,78	<u>994</u> 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	39743,38	14040,78	25290,76	4506,56	411,84	<u>1222</u> 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	44876,06	15833,22	28576,84	5096,43	466,00	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	70396,94	19475,55	50355,04	6251,83	566,35	<u>1695</u> 15,2

Таблица 24-02-116. Вибромашины

Измеритель: 1 шт.

Виброплошка, грузоподъемность:

24-02-116-01	10 т	2037,34	687,89	1096,67	101,94	252,78	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	2461,65	804,78	1273,16	120,17	383,71	<u>71,6</u> 6,6
24-02-116-03	18 т	2754,40	950,90	1352,46	117,59	451,04	<u>84,6</u> 7,6
24-02-116-04	20 т	3204,67	1102,64	1602,31	153,24	499,72	<u>98,1</u> 8,45
24-02-116-05	30 т	4854,59	1326,32	2977,52	204,37	550,75	<u>118</u> 13

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

Измеритель: 1 шт.

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неутраченных материалов	
Коды неутраченных материалов	Наименование и характеристика неутраченных расценок материалов, единица измерения		снматра труда рабочих	всего			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	694,50	266,40	422,77	41,08	5,33	<u>24</u> 2,65
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	659,99	257,40	373,64	35,77	28,95	<u>22,9</u> 2,4
24-02-117-03	12 м	930,29	379,91	518,98	49,71	31,40	<u>33,8</u> 3,3
24-02-117-04	18 м	1103,52	411,38	660,11	62,18	32,03	<u>36,6</u> 4,2
24-02-117-05	24 м	1323,40	501,30	788,27	74,23	33,83	<u>44,6</u> 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	445,81	167,48	264,78	22,49	13,55	<u>14,9</u> 1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	232,02	89,81	140,41	11,53	1,80	<u>7,99</u> 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	224,32	89,81	132,71	11,04	1,80	<u>7,99</u> 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	479,73	177,59	298,59	22,98	3,55	<u>15,8</u> 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для панорных железобетонных труб	3097,47	1005,98	2004,05	168,62	87,44	<u>89,5</u> 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	489,05	177,59	290,89	22,50	20,55	<u>15,8</u> 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	344,48	127,01	197,93	16,53	19,54	<u>11,3</u> 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	769,05	269,76	476,89	43,67	22,40	<u>24</u> 2,75
Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	396,16	177,59	215,02	16,94	3,55	<u>15,8</u> 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	271,95	153,18	115,71	10,20	3,06	<u>13,8</u> 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	284,89	138,75	143,36	13,77	2,78	<u>12,5</u> 0,73
24-02-117-17	механизмы досылки сеток	117,78	76,13	40,13	4,04	1,52	<u>6,94</u> 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1638,77	408,01	1073,00	63,87	157,76	<u>36,3</u> 8,9
Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1463,09	483,32	929,30	74,68	50,47	<u>43</u> 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1554,90	521,54	982,13	83,39	51,23	<u>46,4</u> 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1585,34	535,02	998,82	85,17	51,50	<u>47,6</u> 6,1
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2292,68	1136,00	1121,00	199,37	35,68	<u>100</u> 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	5144,57	2374,24	2675,14	529,02	95,19	<u>209</u> 6,6

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	Масса оборудования, т	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		сметы труда рабочих	всего		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	283,94	115,77	153,48	13,44	14,69	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:

24-02-119-01	12,8 т	8356,29	2987,68	5218,01	744,12	150,60	263
24-02-119-02	25,3 т	12996,46	4441,76	8255,67	1074,54	299,03	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортозащиткой и вибропитом	2622,12	965,60	1506,42	170,81	150,10	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	3053,08	1806,24	1143,76	134,40	103,08	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	14639,12	7656,64	6330,58	1181,42	651,90	674 16,6

Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:

24-02-119-06	300-600 мм	13789,21	7361,28	5916,74	1166,26	511,19	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	19559,30	10144,48	8636,30	1610,55	778,52	893 25,15

Установка для формования:

24-02-119-08	саптехкабин	6611,85	2771,84	3742,83	610,47	97,18	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	8480,09	3214,88	5062,84	667,77	202,37	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	4202,17	1919,84	2174,81	337,01	107,52	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидрониспытания железобетонных труб:

24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2259,56	897,05	1324,17	153,54	38,34	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	8281,57	2608,23	5457,14	630,04	216,20	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидрониспытания труб диаметром 500-1200 мм	2945,68	848,62	2049,49	181,79	47,57	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машина:

24-02-121-01	для шифровки растробов	2527,85	720,48	1596,65	137,24	210,72	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1262,91	302,36	818,32	56,29	142,23	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	1091,73	283,25	758,28	48,55	50,20	25,2 6,8
24-02-121-04	моечная	217,19	114,33	98,53	8,14	4,33	10,3 0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	152,12	76,37	72,86	6,53	2,89	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	234,99	88,69	142,49	11,55	3,81	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1512,52	394,52	1069,31	90,16	48,69	35,1 6,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудова- ния, т
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неуттенных материалов	Наименование и характеристика неуттенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неуттенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	478,69	348,54	123,18	6,45	6,97	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	558,25	424,02	125,75	6,61	8,48	38,2 0,82

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

Захват автоматический, масса:

24-02-123-01	0,74 т	897,02	479,39	408,04	89,06	9,59	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1088,78	515,74	562,73	99,68	10,31	45,4

Траверса, грузопъемность:

24-02-123-03	5 т	785,19	455,54	320,54	82,74	9,11	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	940,08	493,02	437,20	91,15	9,86	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1199,10	543,01	645,23	106,77	10,86	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	990,86	506,66	474,07	93,74	10,13	44,6 1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:

24-02-124-01	негабаритная, перенапрягае- мая	1818,74	1292,60	500,29	64,62	25,85	115 8
24-02-124-02	стендовая	2064,41	1001,48	1042,90	128,32	20,03	89,1 14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	209,97	125,89	44,90	1,94	39,18	11,2 0,15
--------------	-------------------------	--------	--------	-------	------	-------	--------------

Пакетировщик для удержания форм с измещениями в ямных камерах, количество этажей:

24-02-125-02	5	803,26	342,82	372,02	44,97	88,42	30,5 1,286
24-02-125-03	7	1083,90	492,31	485,52	69,98	106,07	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2644,53	1292,60	1298,95	190,39	52,98	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для целевых камер	1113,07	550,76	458,85	76,42	103,46	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	631,98	229,30	348,79	29,44	53,89	20,4 2,1

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИ-
СТОГО БЕТОНА**

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2912,06	1344,33	1306,27	98,88	261,46	117 7,8
--------------	------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	------------

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудова- ния, т
				эксплуатация машин	в т.л. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	6262,22	2998,89	2929,51	189,85	333,82	<u>261</u> 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	713,25	266,96	427,54	26,29	18,75	<u>23,5</u> 2,98
24-02-135-04	Щошадка ударная	2435,68	1252,41	1052,36	65,92	130,91	<u>109</u> 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:

24-02-140-01	50 т/сут	4206,61	1849,89	1328,74	114,87	1027,98	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4583,06	1976,28	1496,80	132,25	1109,98	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	6120,46	2378,43	2324,80	188,04	1417,23	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	6619,05	2596,74	2486,55	203,22	1535,76	<u>226</u> 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:

24-02-141-01	50 т/сут	3314,48	1098,15	1481,65	134,04	734,68	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4285,30	1438,72	2018,72	186,79	827,86	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5273,39	1783,52	2441,00	227,27	1048,87	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	12355,69	3192,16	6127,02	527,15	3036,51	<u>281</u> 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:

24-02-142-01	50-200 т/сут	3519,71	885,71	1048,38	91,62	1585,62	<u>78,8</u> 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5576,56	1075,67	1616,92	139,36	2883,97	<u>95,7</u> 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3586,00	885,71	1076,23	93,39	1624,06	<u>78,8</u> 3,75

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: 1 шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	534,28	220,30	280,13	28,23	33,85	<u>19,6</u> 0,23
Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	414,22	180,96	214,41	21,13	18,85	<u>16,1</u> 0,22
24-02-143-03	800 мм	575,34	233,79	307,09	30,65	34,46	<u>20,8</u> 0,25

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудова-ния, т
				эксплуатация машин	в т.л. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего		расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-143-04	1000 мм	605,97	243,91	327,40	32,26	34,66	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	672,57	265,26	372,22	35,81	35,09	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	736,64	291,12	409,92	38,71	35,60	25,9 0,8
Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	318,49	125,89	175,19	18,07	17,41	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	419,89	151,74	241,60	24,68	26,55	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	468,31	176,47	258,87	26,29	32,97	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	488,15	176,47	278,71	28,07	32,97	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: 1 шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	39504,94	20198,08	14797,85	1473,31	4509,01	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многоватковый	1904,54	969,01	372,27	28,07	563,26	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	2111,13	1070,11	477,91	57,67	563,11	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2870,04	1613,12	680,78	58,07	576,14	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	17357,58	8917,60	6388,97	617,13	2051,01	785 7,66
Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3746,61	1730,10	1095,17	105,49	921,34	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	4364,92	1907,85	1323,41	124,85	1133,66	161 3,14
Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	2088,16	1248,69	187,76	12,42	651,71	107
24-02-148-09	3,78 т	2978,59	1413,27	462,19	28,07	1103,13	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1282,72	807,03	94,36	5,65	381,33	71,8 0,45
Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	1116,77	618,20	197,03	35,31	301,54	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушки	1068,17	582,23	180,97	32,99	304,97	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1411,27	931,80	87,28	5,00	392,19	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3741,87	1794,88	1220,90	298,33	726,09	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2582,03	1181,44	457,98	38,71	942,61	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3989,36	2067,52	1190,30	177,59	731,54	182 4,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.	эксплуатация машин			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов, единица измерения		сметная стоимость	всего			Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	3043,82	1058,75	1415,66	137,11	569,41	93,2
							2,56
24-02-149-02	Слуситель цилиндрический	4452,64	1806,24	1769,71	168,72	876,69	159
							3,86
24-02-149-03	Слуситель-накопитель	5493,32	2203,84	2228,88	216,30	1060,60	194
							4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1586,17	807,03	325,82	29,84	453,32	71,8
							0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1252,82	542,89	177,72	15,32	532,21	48,3
							0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок стружечный, масса:

24-02-154-01	6 т	4920,31	2033,44	1058,94	73,67	1827,93	179
24-02-154-02	11 т	6624,16	2783,20	1945,44	138,39	1895,52	245
24-02-154-03	18 т	8981,43	3498,88	3584,30	214,95	1898,25	308
24-02-154-04	Станок форматный	7677,61	4350,88	1467,21	94,37	1859,52	383
							6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	15185,51	5895,84	5651,36	400,62	3638,31	519
							29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса:

24-02-155-01	5 т	5801,33	3023,56	1116,22	71,36	1661,55	269
24-02-155-02	10 т	7800,26	3922,76	2083,24	133,73	1794,26	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	5266,92	2562,72	1126,56	72,24	1577,64	228
							6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:

24-02-157-01	1,5 т	2536,83	807,03	416,71	31,32	1313,09	71,8
24-02-157-02	5 т	3634,21	1135,24	921,20	71,85	1577,77	101

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: 1 т

Бункер:

24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1207,21	815,65	226,40	17,00	165,16	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	605,65	331,71	201,28	15,72	72,66	29,2

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.л. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудова-ния, т
			4				
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-159. Дробилки							
Измеритель: 1 шт.							
Дробилка молотковая, масса:							
24-02-159-01	3 т	3360,87	1295,04	534,26	37,71	1531,57	114
24-02-159-02	7,5 т	5275,91	1897,12	1290,26	94,71	2088,53	167
24-02-159-03	10 т	5929,46	2158,40	1859,35	110,44	1911,71	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
Измеритель: 1 т							
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифовальная плит, марка ДШШ-50М, масса 83 т	614,81	218,06	325,32	21,89	71,43	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
Измеритель: 1 шт.							
Распушитель:							
24-02-164-01	вешпаягорный	1027,59	489,47	458,34	31,61	79,78	<u>42,6</u> 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной стаци-ей	1904,06	696,29	1023,05	68,55	184,72	<u>60,6</u> 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1785,61	1019,16	684,15	45,65	82,30	<u>88,7</u> 4,325

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	4
Таблица 24-01-005. Бестоукладчики	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	5
Таблица 24-01-032. Толкатели	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломочные машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки	11
Таблица 24-02-040. Пермоточное оборудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.....	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича.....	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы.....	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий.....	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное.....	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопркатные установки.....	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ.....	14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков.....	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ.....	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины.....	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки.....	15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки.....	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки.....	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии.....	16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное.....	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА.....	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита.....	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.....	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов.....	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное.....	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи.....	17
Таблица 24-02-116. Вибромашины.....	18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали.....	18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов.....	19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование.....	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания.....	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков.....	20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба.....	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы.....	21
Таблица 24-02-124. Формы.....	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование.....	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА.....	21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона.....	21
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ.....	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей.....	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей.....	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы.....	22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки.....	22
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ.....	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды.....	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы.....	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ.....	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки.....	24
Таблица 24-02-155. Смесители.....	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины.....	24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки.....	24
Таблица 24-02-158. Бункеры.....	24
Таблица 24-02-159. Дробилки.....	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии.....	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА.....	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста.....	25