

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-39-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
Измеритель: 1 стык							
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:							
39-01-001-01	до 60 мм	2,35	2,30	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	3,52	3,45	0,00	0,00	0,07	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	3,99	3,91	0,00	0,00	0,08	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	4,69	4,60	0,00	0,00	0,09	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	6,09	5,97	0,00	0,00	0,12	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	7,62	7,47	0,00	0,00	0,15	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	9,37	9,19	0,00	0,00	0,18	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	9,84	9,65	0,00	0,00	0,19	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	10,78	10,57	0,00	0,00	0,21	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	11,72	11,49	0,00	0,00	0,23	1
39-01-001-11	до 920 мм	14,07	13,79	0,00	0,00	0,28	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	15,24	14,94	0,00	0,00	0,30	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	17,58	17,24	0,00	0,00	0,34	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	21,09	20,68	0,00	0,00	0,41	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	23,44	22,98	0,00	0,00	0,46	2
39-01-001-16	до 1820 мм	26,96	26,43	0,00	0,00	0,53	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	29,30	28,73	0,00	0,00	0,57	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	35,16	34,47	0,00	0,00	0,69	3
Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	4,69	4,60	0,00	0,00	0,09	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
Измеритель: 1 стык							
Протирка ацетоном поверхности трубопроводов паружным диаметром:							
39-01-002-01	до 60 мм	0,86	0,57	0,00	0,00	0,29	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,25	0,69	0,00	0,00	0,56	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,67	0,92	0,00	0,00	0,75	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,46	1,15	0,00	0,00	1,31	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,26	1,49	0,00	0,00	1,77	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	4,06	1,84	0,00	0,00	2,22	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	4,85	2,30	0,00	0,00	2,55	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	5,37	2,41	0,00	0,00	2,96	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	6,00	2,64	0,00	0,00	3,36	0,23

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	6,72	2,87	0,00	0,00	3,85	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	7,72	3,45	0,00	0,00	4,27	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	8,43	3,68	0,00	0,00	4,75	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	10,26	4,60	0,00	0,00	5,66	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	11,70	5,06	0,00	0,00	6,64	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	13,29	5,75	0,00	0,00	7,54	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	15,43	6,89	0,00	0,00	8,54	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	16,76	7,24	0,00	0,00	9,52	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	18,55	8,04	0,00	0,00	10,51	0,7
Измеритель: 1 м шва							
39-01-002-19	Протирка аетоном поверхности оборудования	2,62	1,15	0,00	0,00	1,47	0,1
<p>Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грунее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грунее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p>							
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,78	0,92	0,84	0,00	0,02	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,13	1,15	0,96	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,96	1,49	1,44	0,00	0,03	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,43	1,72	1,68	0,00	0,03	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,91	1,95	1,92	0,00	0,04	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,63	2,30	2,28	0,00	0,05	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,33	2,64	2,64	0,00	0,05	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,10	2,53	2,52	0,00	0,05	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,05	2,99	3,00	0,00	0,06	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,11	3,56	3,48	0,00	0,07	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	6,52	3,22	3,24	0,00	0,06	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,43	5,17	5,16	0,00	0,10	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,30	4,14	4,08	0,00	0,08	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,73	4,83	4,80	0,00	0,10	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	13,76	6,89	6,73	0,00	0,14	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	16,25	8,04	8,05	0,00	0,16	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,25	4,60	4,56	0,00	0,09	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	11,50	5,75	5,64	0,00	0,11	0,5

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	15,54	7,70	7,69	0,00	0,15	0,67
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	22,65	11,49	10,93	0,00	0,23	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	13,76	6,89	6,73	0,00	0,14	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	16,25	8,04	8,05	0,00	0,16	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	22,65	11,49	10,93	0,00	0,23	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	29,53	14,94	14,29	0,00	0,30	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	14,59	7,24	7,21	0,00	0,14	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	23,49	11,49	11,77	0,00	0,23	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	30,37	14,94	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	35,23	17,24	17,65	0,00	0,34	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	42,11	20,68	21,02	0,00	0,41	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	48,99	24,13	24,38	0,00	0,48	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	55,87	27,58	27,74	0,00	0,55	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	64,76	32,17	31,95	0,00	0,64	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	16,25	8,04	8,05	0,00	0,16	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	18,75	9,31	9,25	0,00	0,19	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	27,52	13,79	13,45	0,00	0,28	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	48,99	24,13	24,38	0,00	0,48	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	55,87	27,58	27,74	0,00	0,55	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	62,75	31,02	31,11	0,00	0,62	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	20,64	10,34	10,09	0,00	0,21	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	29,53	14,94	14,29	0,00	0,30	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	37,25	18,38	18,50	0,00	0,37	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	44,13	21,83	21,86	0,00	0,44	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	53,02	26,43	26,06	0,00	0,53	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	61,91	31,02	30,27	0,00	0,62	2,7

Помера расенок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	67,62	33,32	33,63	0,00	0,67	2,9
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	23,49	11,49	11,77	0,00	0,23	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	42,11	20,68	21,02	0,00	0,41	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	53,02	26,43	26,06	0,00	0,53	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	61,91	31,02	30,27	0,00	0,62	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	69,63	34,47	34,47	0,00	0,69	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	80,53	40,22	39,51	0,00	0,80	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	27,52	13,79	13,45	0,00	0,28	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	37,25	18,38	18,50	0,00	0,37	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	48,15	24,13	23,54	0,00	0,48	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	57,88	28,73	28,58	0,00	0,57	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	67,62	33,32	33,63	0,00	0,67	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	80,53	40,22	39,51	0,00	0,80	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	90,27	44,81	44,56	0,00	0,90	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	100,03	52,85	52,12	0,00	1,06	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\sqrt{3}$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 ствк

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\sqrt{3}$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	30,37	14,94	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	42,11	20,68	21,02	0,00	0,41	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	55,03	27,58	26,90	0,00	0,55	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	66,78	33,32	32,79	0,00	0,67	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	78,52	39,07	38,67	0,00	0,78	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	90,27	44,81	44,56	0,00	0,90	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	119,79	59,75	58,85	0,00	1,19	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	35,23	17,24	17,65	0,00	0,34	1,5

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	48,99	24,13	24,38	0,00	0,48	2,1
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	62,75	31,02	31,11	0,00	0,62	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	76,51	37,92	37,83	0,00	0,76	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	90,27	44,81	44,56	0,00	0,90	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	104,02	51,71	51,28	0,00	1,03	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	117,78	58,60	58,01	0,00	1,17	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	131,53	65,49	64,73	0,00	1,31	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	42,11	20,68	21,02	0,00	0,41	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	55,87	27,58	27,74	0,00	0,55	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	71,64	35,62	35,31	0,00	0,71	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	117,78	58,60	58,01	0,00	1,17	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	132,37	65,49	65,57	0,00	1,31	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	148,15	73,54	73,14	0,00	1,47	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	46,14	22,98	22,70	0,00	0,46	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	62,75	31,02	31,11	0,00	0,62	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	81,37	40,22	40,35	0,00	0,80	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	99,16	49,41	48,76	0,00	0,99	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	117,78	58,60	58,01	0,00	1,17	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	134,39	66,64	66,42	0,00	1,33	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	151,00	74,69	74,82	0,00	1,49	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	168,79	83,88	83,23	0,00	1,68	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	55,87	27,58	27,74	0,00	0,55	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	76,51	37,92	37,83	0,00	0,76	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	97,15	48,26	47,92	0,00	0,97	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	119,79	59,75	58,85	0,00	1,19	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	139,26	68,94	68,94	0,00	1,38	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	159,90	79,28	79,03	0,00	1,59	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	178,51	88,47	88,27	0,00	1,77	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8

Помера расенок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расенок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	62,75	31,02	31,11	0,00	0,62	2,7
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	110,90	55,15	54,65	0,00	1,10	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	134,39	66,64	66,42	0,00	1,33	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	157,88	78,13	78,19	0,00	1,56	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	186,72	96,52	88,27	0,00	1,93	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	78,52	39,07	38,67	0,00	0,78	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	106,87	52,85	52,96	0,00	1,06	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	138,42	68,94	68,10	0,00	1,38	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	168,79	83,88	83,23	0,00	1,68	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	92,28	45,96	45,40	0,00	0,92	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	125,50	62,05	62,21	0,00	1,24	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	104,02	51,71	51,28	0,00	1,03	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	143,28	71,24	70,62	0,00	1,42	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	119,79	59,75	58,85	0,00	1,19	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	163,92	81,58	80,71	0,00	1,63	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	129,52	64,34	63,89	0,00	1,29	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	178,51	88,47	88,27	0,00	1,77	7,7

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,49	1,26	1,20	0,00	0,03	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,96	1,49	1,44	0,00	0,03	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,39	2,30	2,04	0,00	0,05	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,86	2,41	2,40	0,00	0,05	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,58	2,76	2,76	0,00	0,06	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,76	3,45	3,24	0,00	0,07	0,3

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,35	3,68	3,60	0,00	0,07	0,32
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,01	4,60	4,32	0,00	0,09	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,25	4,60	4,56	0,00	0,09	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,26	5,75	5,40	0,00	0,11	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,83	7,35	7,33	0,00	0,15	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	11,62	5,75	5,76	0,00	0,11	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	13,88	6,89	6,85	0,00	0,14	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	19,45	9,65	9,61	0,00	0,19	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	23,25	11,49	11,53	0,00	0,23	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	13,52	6,89	6,49	0,00	0,14	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	16,25	8,04	8,05	0,00	0,16	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	22,77	11,49	11,05	0,00	0,23	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	19,45	9,65	9,61	0,00	0,19	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	23,13	11,49	11,41	0,00	0,23	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	48,63	24,13	24,02	0,00	0,48	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	20,88	10,34	10,33	0,00	0,21	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	24,90	12,64	12,01	0,00	0,25	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	60,50	29,87	30,03	0,00	0,60	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	71,16	35,62	34,83	0,00	0,71	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	92,52	45,96	45,64	0,00	0,92	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	23,13	11,49	11,41	0,00	0,23	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	27,28	13,79	13,21	0,00	0,28	1,2

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	48,63	24,13	24,02	0,00	0,48	2,1
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	71,16	35,62	34,83	0,00	0,71	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	90,15	44,81	44,44	0,00	0,90	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	24,90	12,64	12,01	0,00	0,25	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	53,38	26,43	26,42	0,00	0,53	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	62,87	31,02	31,23	0,00	0,62	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	75,91	37,92	37,23	0,00	0,76	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	87,77	43,66	43,24	0,00	0,87	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	97,27	48,26	48,04	0,00	0,97	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	48,63	24,13	24,02	0,00	0,48	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	60,50	29,87	30,03	0,00	0,60	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	75,91	37,92	37,23	0,00	0,76	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	87,77	43,66	43,24	0,00	0,87	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	99,64	49,41	49,24	0,00	0,99	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	113,88	56,30	56,45	0,00	1,13	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	53,38	26,43	26,42	0,00	0,53	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	67,62	33,32	33,63	0,00	0,67	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	97,27	48,26	48,04	0,00	0,97	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	115,05	57,45	56,45	0,00	1,15	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	129,28	64,34	63,65	0,00	1,29	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	150,64	74,69	74,46	0,00	1,49	6,5

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p>							
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	60,50	29,87	30,03	0,00	0,60	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	78,28	39,07	38,43	0,00	0,78	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	94,89	47,11	46,84	0,00	0,94	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	111,50	55,15	55,25	0,00	1,10	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	129,28	64,34	63,65	0,00	1,29	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	145,90	72,39	72,06	0,00	1,45	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	170,80	85,03	84,07	0,00	1,70	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	71,16	35,62	34,83	0,00	0,71	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	90,15	44,81	44,44	0,00	0,90	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	109,13	54,00	54,05	0,00	1,08	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	129,28	64,34	63,65	0,00	1,29	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	148,27	73,54	73,26	0,00	1,47	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	187,41	93,07	92,48	0,00	1,86	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	60,50	29,87	30,03	0,00	0,60	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	145,90	72,39	72,06	0,00	1,45	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	189,78	94,22	93,68	0,00	1,88	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	211,14	104,56	104,49	0,00	2,09	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	65,24	32,17	32,43	0,00	0,64	2,8

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	90,15	44,81	44,44	0,00	0,90	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	141,15	70,09	69,66	0,00	1,40	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	192,16	95,37	94,88	0,00	1,91	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	217,06	108,01	106,89	0,00	2,16	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	109,13	54,00	54,05	0,00	1,08	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	138,78	68,94	68,46	0,00	1,38	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	170,80	85,03	84,07	0,00	1,70	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	199,27	98,81	98,48	0,00	1,98	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	230,09	114,90	112,89	0,00	2,30	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	296,48	149,37	144,12	0,00	2,99	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	90,15	44,81	44,44	0,00	0,90	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	157,76	78,13	78,07	0,00	1,56	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	192,16	95,37	94,88	0,00	1,91	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	226,54	112,60	111,69	0,00	2,25	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	296,48	149,37	144,12	0,00	2,99	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	111,50	55,15	55,25	0,00	1,10	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	153,01	75,83	75,66	0,00	1,52	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	196,90	97,67	97,28	0,00	1,95	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	131,65	65,49	64,85	0,00	1,31	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	180,28	89,62	88,87	0,00	1,79	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	148,27	73,54	73,26	0,00	1,47	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	170,80	85,03	84,07	0,00	1,70	7,4

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	233,67	116,05	115,30	0,00	2,32	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	185,04	91,92	91,28	0,00	1,84	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,39	2,30	2,04	0,00	0,05	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,86	2,41	2,40	0,00	0,05	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,00	3,45	3,48	0,00	0,07	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,30	4,14	4,08	0,00	0,08	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,48	4,71	4,68	0,00	0,09	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,38	5,75	5,52	0,00	0,11	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,52	6,89	6,49	0,00	0,14	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,45	6,20	6,13	0,00	0,12	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,83	7,35	7,33	0,00	0,15	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	16,01	8,04	7,81	0,00	0,16	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,75	9,31	9,25	0,00	0,19	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,38	12,64	12,49	0,00	0,25	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,40	10,34	9,85	0,00	0,21	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,37	11,49	11,65	0,00	0,23	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	32,74	16,09	16,33	0,00	0,32	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	39,50	19,53	19,58	0,00	0,39	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	22,77	11,49	11,05	0,00	0,23	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	27,76	13,79	13,69	0,00	0,28	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	37,49	18,38	18,74	0,00	0,37	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	53,50	26,43	26,54	0,00	0,53	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	32,74	16,09	16,33	0,00	0,32	1,4

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	39,38	19,53	19,46	0,00	0,39	1,7
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	53,50	26,43	26,54	0,00	0,53	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	69,87	34,47	34,71	0,00	0,69	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	35,11	17,24	17,53	0,00	0,34	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	57,88	28,73	28,58	0,00	0,57	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	74,26	36,77	36,75	0,00	0,74	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	103,78	51,71	51,04	0,00	1,03	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	120,15	59,75	59,21	0,00	1,19	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	136,53	67,79	67,38	0,00	1,36	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	157,27	78,13	77,58	0,00	1,56	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	39,38	19,53	19,46	0,00	0,39	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	45,90	22,98	22,46	0,00	0,46	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	66,66	33,32	32,67	0,00	0,67	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	99,40	49,41	49,00	0,00	0,99	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	120,15	59,75	59,21	0,00	1,19	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	136,53	67,79	67,38	0,00	1,36	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	152,89	75,83	75,54	0,00	1,52	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	49,11	24,13	24,50	0,00	0,48	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	69,87	34,47	34,71	0,00	0,69	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	90,63	44,81	44,92	0,00	0,90	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	106,99	52,85	53,08	0,00	1,06	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	127,75	63,20	63,29	0,00	1,26	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	148,51	73,54	73,50	0,00	1,47	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	164,88	81,58	81,67	0,00	1,63	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	57,88	28,73	28,58	0,00	0,57	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	103,78	51,71	51,04	0,00	1,03	4,5
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	127,75	63,20	63,29	0,00	1,26	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	148,51	73,54	73,50	0,00	1,47	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	169,27	83,88	83,71	0,00	1,68	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	194,41	96,52	95,96	0,00	1,93	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	66,66	33,32	32,67	0,00	0,67	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	90,63	44,81	44,92	0,00	0,90	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	115,77	57,45	57,17	0,00	1,15	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	140,91	70,09	69,42	0,00	1,40	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	164,88	81,58	81,67	0,00	1,63	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	194,41	96,52	95,96	0,00	1,93	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	219,55	109,16	108,21	0,00	2,18	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	74,26	36,77	36,75	0,00	0,74	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	103,78	51,71	51,04	0,00	1,03	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	132,13	65,49	65,33	0,00	1,31	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	161,67	80,43	79,63	0,00	1,61	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	190,02	94,22	93,92	0,00	1,88	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	219,55	109,16	108,21	0,00	2,18	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	251,42	126,39	122,50	0,00	2,53	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	295,28	149,37	142,92	0,00	2,99	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	120,15	59,75	59,21	0,00	1,19	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	152,89	75,83	75,54	0,00	1,52	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	185,64	91,92	91,88	0,00	1,84	8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	219,55	109,16	108,21	0,00	2,18	9,5
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	281,16	137,88	140,52	0,00	2,76	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	321,41	160,86	157,33	0,00	3,22	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	103,78	51,71	51,04	0,00	1,03	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	136,53	67,79	67,38	0,00	1,36	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	173,65	86,18	85,75	0,00	1,72	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	210,78	104,56	104,13	0,00	2,09	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	251,42	126,39	122,50	0,00	2,53	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	281,16	137,88	140,52	0,00	2,76	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	323,81	160,86	159,73	0,00	3,22	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	365,27	183,84	177,75	0,00	3,68	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	111,38	55,13	55,13	0,00	1,10	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	152,89	75,83	75,54	0,00	1,52	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	198,79	98,81	98,00	0,00	1,98	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	235,62	114,90	118,42	0,00	2,30	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	281,16	137,88	140,52	0,00	2,76	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	325,01	160,86	160,93	0,00	3,22	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	368,87	183,84	181,35	0,00	3,68	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	412,73	206,82	201,77	0,00	4,14	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	136,53	67,79	67,38	0,00	1,36	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	185,64	91,92	91,88	0,00	1,84	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	233,58	114,90	116,38	0,00	2,30	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	295,28	149,37	142,92	0,00	2,99	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	342,74	172,35	166,94	0,00	3,45	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	391,40	195,33	192,16	0,00	3,91	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	437,66	218,31	214,98	0,00	4,37	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	491,12	241,29	245,00	0,00	4,83	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	152,89	75,83	75,54	0,00	1,52	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	210,78	104,56	104,13	0,00	2,09	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	273,95	137,88	133,31	0,00	2,76	12

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценки	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценки материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	325,01	160,86	160,93	0,00	3,22	14
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	389,00	195,33	189,76	0,00	3,91	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	437,66	218,31	214,98	0,00	4,37	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	491,12	241,29	245,00	0,00	4,83	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	190,02	94,22	93,92	0,00	1,88	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	257,43	126,39	128,51	0,00	2,53	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	341,54	172,35	165,74	0,00	3,45	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	412,73	206,82	201,77	0,00	4,14	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	222,76	110,30	110,25	0,00	2,21	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	303,69	149,37	151,33	0,00	2,99	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	347,54	172,35	171,74	0,00	3,45	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	295,28	149,37	142,92	0,00	2,99	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	395,00	195,33	195,76	0,00	3,91	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	319,01	160,86	154,93	0,00	3,22	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	437,66	218,31	214,98	0,00	4,37	19
<p>Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p>							
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,43	1,72	1,68	0,00	0,03	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,91	1,95	1,92	0,00	0,04	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,33	2,64	2,64	0,00	0,05	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,64	3,45	3,12	0,00	0,07	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,59	3,79	3,72	0,00	0,08	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,01	4,60	4,32	0,00	0,09	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,20	5,06	5,04	0,00	0,10	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,73	4,83	4,80	0,00	0,10	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,50	5,75	5,64	0,00	0,11	0,5

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,52	6,89	6,49	0,00	0,14	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,22	6,09	6,01	0,00	0,12	0,53
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,35	7,12	7,09	0,00	0,14	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,22	9,54	9,49	0,00	0,19	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	15,30	7,58	7,57	0,00	0,15	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,50	9,19	9,13	0,00	0,18	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	25,38	12,64	12,49	0,00	0,25	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,02	9,19	8,65	0,00	0,18	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	21,35	10,57	10,57	0,00	0,21	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	25,38	12,64	12,49	0,00	0,25	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	30,61	14,94	15,37	0,00	0,30	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	55,03	27,58	26,90	0,00	0,55	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	66,66	33,32	32,67	0,00	0,67	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	27,52	13,79	13,45	0,00	0,28	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	32,74	16,09	16,33	0,00	0,32	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	45,54	22,98	22,10	0,00	0,46	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	68,79	34,47	33,63	0,00	0,69	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	79,24	39,07	39,39	0,00	0,78	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	93,00	45,96	46,12	0,00	0,92	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	104,62	51,71	51,88	0,00	1,03	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	117,21	57,45	58,61	0,00	1,15	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	30,61	14,94	15,37	0,00	0,30	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	37,01	18,38	18,26	0,00	0,37	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	52,90	26,43	25,94	0,00	0,53	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	66,66	33,32	32,67	0,00	0,67	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	79,24	39,07	39,39	0,00	0,78	3,4

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	93,00	45,96	46,12	0,00	0,92	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	106,75	52,85	52,84	0,00	1,06	4,6
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	120,51	59,75	59,57	0,00	1,19	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	32,74	16,09	16,33	0,00	0,32	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	55,03	27,58	26,90	0,00	0,55	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	70,71	34,47	35,55	0,00	0,69	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	85,64	42,51	42,28	0,00	0,85	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	101,53	50,56	49,96	0,00	1,01	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	132,13	65,49	65,33	0,00	1,31	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	46,50	22,98	23,06	0,00	0,46	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	64,52	32,17	31,71	0,00	0,64	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	83,50	41,36	41,31	0,00	0,83	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	101,53	50,56	49,96	0,00	1,01	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	118,38	58,60	58,61	0,00	1,17	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	134,27	66,64	66,30	0,00	1,33	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	152,29	75,83	74,94	0,00	1,52	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	55,03	27,58	26,90	0,00	0,55	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	71,88	35,62	35,55	0,00	0,71	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	93,00	45,96	46,12	0,00	0,92	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	113,16	56,30	55,73	0,00	1,13	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	130,00	64,34	64,37	0,00	1,29	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	152,29	75,83	74,94	0,00	1,52	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	173,41	86,18	85,51	0,00	1,72	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\sqrt{3}$) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения						
1	2	3	4	5	6	7	8
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	60,25	29,87	29,78	0,00	0,60	2,6
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	81,37	40,22	40,35	0,00	0,80	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	106,75	52,85	52,84	0,00	1,06	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	127,87	63,20	63,41	0,00	1,26	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	150,16	74,69	73,98	0,00	1,49	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	171,28	85,03	84,55	0,00	1,70	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	194,53	96,52	96,08	0,00	1,93	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	227,69	114,90	110,49	0,00	2,30	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	71,88	35,62	35,55	0,00	0,71	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	95,13	47,11	47,08	0,00	0,94	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	122,65	60,90	60,53	0,00	1,22	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	150,16	74,69	73,98	0,00	1,49	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	173,41	86,18	85,51	0,00	1,72	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	194,53	96,52	96,08	0,00	1,93	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	224,17	111,45	110,49	0,00	2,23	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	83,50	41,36	41,31	0,00	0,83	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	108,88	54,00	53,80	0,00	1,08	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	140,67	70,09	69,18	0,00	1,40	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	169,15	83,88	83,59	0,00	1,68	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	194,53	96,52	96,08	0,00	1,93	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	224,17	111,45	110,49	0,00	2,23	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	282,30	140,18	139,32	0,00	2,80	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	92,04	45,96	45,16	0,00	0,92	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	122,65	60,90	60,53	0,00	1,22	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	164,88	81,58	81,67	0,00	1,63	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	192,40	95,37	95,12	0,00	1,91	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	224,17	111,45	110,49	0,00	2,23	9,7

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	296,48	149,37	144,12	0,00	2,99	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	370,07	183,84	182,55	0,00	3,68	16
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	111,02	55,15	54,77	0,00	1,10	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	148,03	73,54	73,02	0,00	1,47	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	189,30	94,22	93,20	0,00	1,88	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	233,67	116,05	115,30	0,00	2,32	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	262,15	129,84	129,71	0,00	2,60	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	301,28	149,37	148,92	0,00	2,99	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	340,42	168,90	168,14	0,00	3,38	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	391,40	195,33	192,16	0,00	3,91	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	124,78	62,05	61,49	0,00	1,24	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	167,01	82,73	82,63	0,00	1,65	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	213,51	105,71	105,69	0,00	2,11	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	262,15	129,84	129,71	0,00	2,60	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	301,28	149,37	148,92	0,00	2,99	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	340,42	168,90	168,14	0,00	3,38	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	391,40	195,33	192,16	0,00	3,91	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	155,38	76,98	76,86	0,00	1,54	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	272,80	135,58	134,51	0,00	2,71	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	330,94	164,31	163,34	0,00	3,29	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	180,76	89,62	89,35	0,00	1,79	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	275,15	137,88	134,51	0,00	2,76	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	233,67	116,05	115,30	0,00	2,32	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	310,78	153,97	153,73	0,00	3,08	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	340,42	168,90	168,14	0,00	3,38	14,7

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутененных материалов	Наименование и характеристика неутененных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутененных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,39	2,30	2,04	0,00	0,05	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,86	2,41	2,40	0,00	0,05	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,88	3,45	3,36	0,00	0,07	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,06	4,02	3,96	0,00	0,08	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,48	4,71	4,68	0,00	0,09	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,26	5,75	5,40	0,00	0,11	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,70	6,32	6,25	0,00	0,13	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,22	6,09	6,01	0,00	0,12	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,35	7,12	7,09	0,00	0,14	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	16,25	8,04	8,05	0,00	0,16	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,07	7,47	7,45	0,00	0,15	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,26	9,19	8,89	0,00	0,18	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	23,61	11,49	11,89	0,00	0,23	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	19,22	9,54	9,49	0,00	0,19	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,13	11,49	11,41	0,00	0,23	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	21,95	10,92	10,81	0,00	0,22	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	27,28	13,79	13,21	0,00	0,28	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	67,62	33,32	33,63	0,00	0,67	2,9

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	55,75	27,58	27,62	0,00	0,55	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	73,54	36,77	36,03	0,00	0,74	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	85,40	42,51	42,04	0,00	0,85	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	99,64	49,41	49,24	0,00	0,99	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	131,65	65,49	64,85	0,00	1,31	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	148,27	73,54	73,26	0,00	1,47	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	46,26	22,98	22,82	0,00	0,46	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	65,24	32,17	32,43	0,00	0,64	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	99,64	49,41	49,24	0,00	0,99	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	134,03	66,64	66,06	0,00	1,33	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	150,64	74,69	74,46	0,00	1,49	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	68,79	34,47	33,63	0,00	0,69	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	90,15	44,81	44,44	0,00	0,90	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	106,75	52,85	52,84	0,00	1,06	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	126,91	63,20	62,45	0,00	1,26	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	145,90	72,39	72,06	0,00	1,45	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	166,05	82,73	81,67	0,00	1,65	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	104,38	51,71	51,64	0,00	1,03	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	126,91	63,20	62,45	0,00	1,26	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	148,27	73,54	73,26	0,00	1,47	6,4

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	189,78	94,22	93,68	0,00	1,88	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	68,79	34,47	33,63	0,00	0,69	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	90,15	44,81	44,44	0,00	0,90	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	141,15	70,09	69,66	0,00	1,40	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	162,51	80,43	80,47	0,00	1,61	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	189,78	94,22	93,68	0,00	1,88	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	217,06	108,01	106,89	0,00	2,16	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	75,91	37,92	37,23	0,00	0,76	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	134,03	66,64	66,06	0,00	1,33	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	161,31	80,43	79,27	0,00	1,61	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	187,41	93,07	92,48	0,00	1,86	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	213,51	105,71	105,69	0,00	2,11	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	279,93	139,03	138,12	0,00	2,78	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	91,32	45,96	44,44	0,00	0,92	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	119,79	59,75	58,85	0,00	1,19	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	153,01	75,83	75,66	0,00	1,52	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	187,41	93,07	92,48	0,00	1,86	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	217,06	108,01	106,89	0,00	2,16	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	279,93	139,03	138,12	0,00	2,78	12,1

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	320,21	160,86	156,13	0,00	3,22	14
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	104,38	51,71	51,64	0,00	1,03	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	136,41	67,79	67,26	0,00	1,36	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	175,54	87,32	86,47	0,00	1,75	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	211,14	104,56	104,49	0,00	2,09	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	279,93	139,03	138,12	0,00	2,78	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	316,69	157,41	156,13	0,00	3,15	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	352,29	174,65	174,15	0,00	3,49	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	115,05	57,45	56,45	0,00	1,15	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	153,01	75,83	75,66	0,00	1,52	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	207,57	103,41	102,09	0,00	2,07	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	279,93	139,03	138,12	0,00	2,78	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	320,21	160,86	156,13	0,00	3,22	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	367,67	183,84	180,15	0,00	3,68	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	400,93	198,78	198,17	0,00	3,98	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	138,78	68,94	68,46	0,00	1,38	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	185,04	91,92	91,28	0,00	1,84	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	236,04	117,20	116,50	0,00	2,34	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	296,48	149,37	144,12	0,00	2,99	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	328,56	163,16	162,14	0,00	3,26	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	377,20	187,29	186,16	0,00	3,75	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	425,83	211,42	210,18	0,00	4,23	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	486,32	241,29	240,20	0,00	4,83	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	155,38	76,98	76,86	0,00	1,54	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	208,77	103,41	103,29	0,00	2,07	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	272,75	137,88	132,11	0,00	2,76	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	328,56	163,16	162,14	0,00	3,26	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	377,20	187,29	186,16	0,00	3,75	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	425,83	211,42	210,18	0,00	4,23	18,4

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	486,32	241,29	240,20	0,00	4,83	21
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	194,53	96,52	96,08	0,00	1,93	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	343,94	172,35	168,14	0,00	3,45	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	415,13	206,82	204,17	0,00	4,14	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	228,89	114,90	111,69	0,00	2,30	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	302,49	149,37	150,13	0,00	2,99	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	343,94	172,35	168,14	0,00	3,45	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	296,48	149,37	144,12	0,00	2,99	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	391,40	195,33	192,16	0,00	3,91	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	320,21	160,86	156,13	0,00	3,22	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	425,83	211,42	210,18	0,00	4,23	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,28	3,10	3,12	0,00	0,06	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,35	3,68	3,60	0,00	0,07	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,20	5,06	5,04	0,00	0,10	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,22	6,09	6,01	0,00	0,12	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,35	7,12	7,09	0,00	0,14	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	16,49	8,16	8,17	0,00	0,16	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	18,98	9,42	9,37	0,00	0,19	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	18,38	9,19	9,01	0,00	0,18	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	21,71	10,80	10,69	0,00	0,22	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	25,02	12,64	12,13	0,00	0,25	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	22,89	11,49	11,17	0,00	0,23	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	27,40	13,79	13,33	0,00	0,28	1,2

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	36,64	18,38	17,89	0,00	0,37	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	29,53	14,94	14,29	0,00	0,30	1,3
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	34,75	17,24	17,17	0,00	0,34	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	48,03	24,13	23,42	0,00	0,48	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	55,15	27,58	27,02	0,00	0,55	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	32,62	16,09	16,21	0,00	0,32	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	39,74	19,53	19,82	0,00	0,39	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	55,15	27,58	27,02	0,00	0,55	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	76,51	37,92	37,83	0,00	0,76	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	48,03	24,13	23,42	0,00	0,48	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	76,51	37,92	37,83	0,00	0,76	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	62,27	31,02	30,63	0,00	0,62	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	83,62	41,36	41,43	0,00	0,83	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	109,13	54,00	54,05	0,00	1,08	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	127,51	63,20	63,05	0,00	1,26	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	150,04	74,69	73,86	0,00	1,49	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	175,54	87,32	86,47	0,00	1,75	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	196,90	97,67	97,28	0,00	1,95	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	222,40	110,30	109,89	0,00	2,21	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	69,39	34,47	34,23	0,00	0,69	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	99,04	49,41	48,64	0,00	0,99	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	150,04	74,69	73,86	0,00	1,49	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	175,54	87,32	86,47	0,00	1,75	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	201,04	99,96	99,08	0,00	2,00	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	226,54	112,60	111,69	0,00	2,25	9,8

Помера расенок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	62,27	31,02	30,63	0,00	0,62	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	76,51	37,92	37,83	0,00	0,76	3,3
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	134,63	66,64	66,66	0,00	1,33	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	161,31	80,43	79,27	0,00	1,61	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	189,78	94,22	93,68	0,00	1,88	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	219,43	109,16	108,09	0,00	2,18	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	251,42	126,39	122,50	0,00	2,53	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	87,77	43,66	43,24	0,00	0,87	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	120,39	59,75	59,45	0,00	1,19	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	157,15	78,13	77,46	0,00	1,56	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	189,78	94,22	93,68	0,00	1,88	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	222,40	110,30	109,89	0,00	2,21	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	284,68	141,33	140,52	0,00	2,83	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	134,63	66,64	66,66	0,00	1,33	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	175,54	87,32	86,47	0,00	1,75	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	212,31	105,71	104,49	0,00	2,11	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	250,22	126,39	121,30	0,00	2,53	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	284,68	141,33	140,52	0,00	2,83	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	325,01	160,86	160,93	0,00	3,22	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	389,00	195,33	189,76	0,00	3,91	17
<p>Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p>							
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	114,45	57,45	55,85	0,00	1,15	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	153,01	75,83	75,66	0,00	1,52	6,6

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	201,04	99,96	99,08	0,00	2,00	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	281,13	139,03	139,32	0,00	2,78	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	322,61	160,86	158,53	0,00	3,22	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	367,67	183,84	180,15	0,00	3,68	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	419,90	207,97	207,77	0,00	4,16	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	134,63	66,64	66,66	0,00	1,33	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	178,51	88,47	88,27	0,00	1,77	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	230,69	114,90	113,49	0,00	2,30	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	281,13	139,03	139,32	0,00	2,78	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	325,01	160,86	160,93	0,00	3,22	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	367,67	183,84	180,15	0,00	3,68	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	419,90	207,97	207,77	0,00	4,16	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	474,46	235,55	234,20	0,00	4,71	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	157,15	78,13	77,46	0,00	1,56	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	262,15	129,84	129,71	0,00	2,60	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	321,41	160,86	157,33	0,00	3,22	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	367,67	183,84	180,15	0,00	3,68	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	419,90	207,97	207,77	0,00	4,16	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	474,46	235,55	234,20	0,00	4,71	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	531,38	264,27	261,82	0,00	5,29	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	171,40	85,03	84,67	0,00	1,70	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	230,69	114,90	113,49	0,00	2,30	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	310,78	153,97	153,73	0,00	3,08	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	366,47	183,84	178,95	0,00	3,68	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	419,90	207,97	207,77	0,00	4,16	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	474,46	235,55	234,20	0,00	4,71	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	551,51	275,76	270,23	0,00	5,52	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	602,56	298,74	297,85	0,00	5,97	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	208,17	103,41	102,69	0,00	2,07	9

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неугнетенных материалов	
Коды неугнетенных материалов	Наименование и характеристика неугнетенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	277,55	137,88	136,91	0,00	2,76	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	354,67	175,80	175,35	0,00	3,52	15,3
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	438,86	218,31	216,18	0,00	4,37	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	489,92	241,29	243,80	0,00	4,83	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	561,11	275,76	279,83	0,00	5,52	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	644,01	321,72	315,86	0,00	6,43	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	735,33	367,68	360,30	0,00	7,35	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	232,50	114,90	115,30	0,00	2,30	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	319,01	160,86	154,93	0,00	3,22	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	397,41	195,33	198,17	0,00	3,91	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	501,64	252,78	243,80	0,00	5,06	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	561,11	275,76	279,83	0,00	5,52	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	644,01	321,72	315,86	0,00	6,43	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	735,33	367,68	360,30	0,00	7,35	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	296,48	149,37	144,12	0,00	2,99	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	389,00	195,33	189,76	0,00	3,91	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	510,05	252,78	252,21	0,00	5,06	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	622,69	310,23	306,26	0,00	6,20	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	343,94	172,35	168,14	0,00	3,45	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	460,19	229,80	225,79	0,00	4,60	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	389,00	195,33	189,76	0,00	3,91	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	510,05	252,78	252,21	0,00	5,06	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	438,86	218,31	216,18	0,00	4,37	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	581,24	287,25	288,24	0,00	5,75	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	474,46	235,55	234,20	0,00	4,71	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	644,01	321,72	315,86	0,00	6,43	28

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,73	1,38	1,32	0,00	0,03	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,96	1,49	1,44	0,00	0,03	0,13
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,51	2,30	2,16	0,00	0,05	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,33	2,64	2,64	0,00	0,05	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,11	3,56	3,48	0,00	0,07	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,25	4,60	4,56	0,00	0,09	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,73	4,83	4,80	0,00	0,10	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,50	5,75	5,64	0,00	0,11	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,78	7,81	7,81	0,00	0,16	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,45	6,20	6,13	0,00	0,12	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	14,59	7,24	7,21	0,00	0,14	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	20,64	10,34	10,09	0,00	0,21	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	13,88	6,89	6,85	0,00	0,14	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	23,49	11,49	11,77	0,00	0,23	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	20,64	10,34	10,09	0,00	0,21	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	25,50	12,64	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	22,18	11,03	10,93	0,00	0,22	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	25,50	12,64	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	35,23	17,24	17,65	0,00	0,34	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	46,14	22,98	22,70	0,00	0,46	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	55,03	27,58	26,90	0,00	0,55	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	25,50	12,64	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	30,37	14,94	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	53,02	26,43	26,06	0,00	0,53	2,3

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	64,76	32,17	31,95	0,00	0,64	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	25,50	12,64	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	30,37	14,94	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	44,13	21,83	21,86	0,00	0,44	1,9
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	55,87	27,58	27,74	0,00	0,55	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	66,78	33,32	32,79	0,00	0,67	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	35,23	17,24	17,65	0,00	0,34	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	64,76	32,17	31,95	0,00	0,64	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	80,53	40,22	39,51	0,00	0,80	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	55,87	27,58	27,74	0,00	0,55	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	71,64	35,62	35,31	0,00	0,71	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	46,14	22,98	22,70	0,00	0,46	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	64,76	32,17	31,95	0,00	0,64	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	81,37	40,22	40,35	0,00	0,80	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	100,00	49,41	49,60	0,00	0,99	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	55,03	27,58	26,90	0,00	0,55	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	74,50	36,77	36,99	0,00	0,74	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	93,12	45,96	46,24	0,00	0,92	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	115,77	57,45	57,17	0,00	1,15	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	64,76	32,17	31,95	0,00	0,64	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	85,40	42,51	42,04	0,00	0,85	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	106,87	52,85	52,96	0,00	1,06	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	131,53	65,49	64,73	0,00	1,31	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	69,63	34,47	34,47	0,00	0,69	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	85,40	42,51	42,04	0,00	0,85	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	95,13	47,11	47,08	0,00	0,94	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	117,78	58,60	58,01	0,00	1,17	5,1

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. ошата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,68	1,84	1,80	0,00	0,04	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,15	2,07	2,04	0,00	0,04	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,28	3,10	3,12	0,00	0,06	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,59	3,79	3,72	0,00	0,08	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,30	4,14	4,08	0,00	0,08	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,91	5,40	5,40	0,00	0,11	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,17	6,55	6,49	0,00	0,13	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,88	6,89	6,85	0,00	0,14	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,25	8,04	8,05	0,00	0,16	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	22,66	11,26	11,17	0,00	0,23	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	17,80	8,85	8,77	0,00	0,18	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,77	8,27	10,33	0,00	0,17	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	19,93	9,88	9,85	0,00	0,20	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	24,90	12,64	12,01	0,00	0,25	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	48,63	24,13	24,02	0,00	0,48	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	65,24	32,17	32,43	0,00	0,64	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	78,28	39,07	38,43	0,00	0,78	3,4

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	75,91	37,92	37,23	0,00	0,76	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	92,52	45,96	45,64	0,00	0,92	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	62,87	31,02	31,23	0,00	0,62	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	94,89	47,11	46,84	0,00	0,94	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	73,54	36,77	36,03	0,00	0,74	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	92,52	45,96	45,64	0,00	0,92	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	115,05	57,45	56,45	0,00	1,15	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	102,01	50,56	50,44	0,00	1,01	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	65,24	32,17	32,43	0,00	0,64	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	92,52	45,96	45,64	0,00	0,92	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	143,52	71,24	70,86	0,00	1,42	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	78,28	39,07	38,43	0,00	0,78	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	106,75	52,85	52,84	0,00	1,06	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	134,03	66,64	66,06	0,00	1,33	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	164,88	81,58	81,67	0,00	1,63	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	92,52	45,96	45,64	0,00	0,92	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	122,17	60,90	60,05	0,00	1,22	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	153,01	75,83	75,66	0,00	1,52	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	187,41	93,07	92,48	0,00	1,86	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	99,64	49,41	49,24	0,00	0,99	4,3

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	122,17	60,90	60,05	0,00	1,22	5,3
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	137,58	68,94	67,26	0,00	1,38	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3

Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,28	3,10	3,12	0,00	0,06	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,11	3,56	3,48	0,00	0,07	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,68	5,29	5,28	0,00	0,11	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,93	6,43	6,37	0,00	0,13	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,12	7,01	6,97	0,00	0,14	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	18,75	9,31	9,25	0,00	0,19	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	22,42	11,15	11,05	0,00	0,22	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	23,37	11,49	11,65	0,00	0,23	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	27,76	13,79	13,69	0,00	0,28	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	38,90	19,53	18,98	0,00	0,39	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	30,13	14,94	14,89	0,00	0,30	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	35,11	17,24	17,53	0,00	0,34	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	49,11	24,13	24,50	0,00	0,48	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	34,27	17,24	16,69	0,00	0,34	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	57,88	28,73	28,58	0,00	0,57	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	49,11	24,13	24,50	0,00	0,48	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	62,27	31,02	30,63	0,00	0,62	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	53,50	26,43	26,54	0,00	0,53	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	62,27	31,02	30,63	0,00	0,62	2,7

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	111,38	55,15	55,13	0,00	1,10	4,8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	132,13	65,49	65,33	0,00	1,31	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	62,27	31,02	30,63	0,00	0,62	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	74,26	36,77	36,75	0,00	0,74	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	99,40	49,41	49,00	0,00	0,99	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	127,75	63,20	63,29	0,00	1,26	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	157,27	78,13	77,58	0,00	1,56	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	62,27	31,02	30,63	0,00	0,62	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	74,26	36,77	36,75	0,00	0,74	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	106,99	52,85	53,08	0,00	1,06	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	136,53	67,79	67,38	0,00	1,36	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	161,67	80,43	79,63	0,00	1,61	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	87,41	43,66	42,88	0,00	0,87	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	157,27	78,13	77,58	0,00	1,56	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	194,41	96,52	95,96	0,00	1,93	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	99,40	49,41	49,00	0,00	0,99	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	136,53	67,79	67,38	0,00	1,36	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	173,65	86,18	85,75	0,00	1,72	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	210,78	104,56	104,13	0,00	2,09	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	111,38	55,15	55,13	0,00	1,10	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	157,27	78,13	77,58	0,00	1,56	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	198,79	98,81	98,00	0,00	1,98	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	132,13	65,49	65,33	0,00	1,31	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	182,42	90,77	89,83	0,00	1,82	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	227,14	112,60	112,29	0,00	2,25	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	281,13	139,03	139,32	0,00	2,78	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	157,27	78,13	77,58	0,00	1,56	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	207,57	103,41	102,09	0,00	2,07	9

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутененных материалов	Наименование и характеристика неутененных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутененных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	260,95	129,84	128,51	0,00	2,60	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	317,89	157,41	157,33	0,00	3,15	13,7
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	169,27	83,88	83,71	0,00	1,68	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	206,40	102,26	102,09	0,00	2,05	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	231,54	114,90	114,34	0,00	2,30	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	284,68	141,33	140,52	0,00	2,83	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,33	2,64	2,64	0,00	0,05	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,54	4,25	4,20	0,00	0,09	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,86	5,86	5,88	0,00	0,12	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,12	7,01	6,97	0,00	0,14	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,78	7,81	7,81	0,00	0,16	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,50	9,19	9,13	0,00	0,18	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,22	9,54	9,49	0,00	0,19	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,25	11,49	11,53	0,00	0,23	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,61	14,94	15,37	0,00	0,30	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	25,38	12,64	12,49	0,00	0,25	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	34,87	17,24	17,29	0,00	0,34	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	46,50	22,98	23,06	0,00	0,46	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	41,27	20,68	20,18	0,00	0,41	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	50,77	25,28	24,98	0,00	0,51	2,2

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расенок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	66,66	33,32	32,67	0,00	0,67	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	43,41	21,83	21,14	0,00	0,44	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	50,77	25,28	24,98	0,00	0,51	2,2
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	67,62	33,32	33,63	0,00	0,67	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	89,91	44,81	44,20	0,00	0,90	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	106,75	52,85	52,84	0,00	1,06	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	50,77	25,28	24,98	0,00	0,51	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	62,39	31,02	30,75	0,00	0,62	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	79,24	39,07	39,39	0,00	0,78	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	104,62	51,71	51,88	0,00	1,03	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	127,87	63,20	63,41	0,00	1,26	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	52,90	26,43	25,94	0,00	0,53	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	64,52	32,17	31,71	0,00	0,64	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	87,77	43,66	43,24	0,00	0,87	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	113,16	56,30	55,73	0,00	1,13	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	134,27	66,64	66,30	0,00	1,33	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	74,02	36,77	36,51	0,00	0,74	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	101,53	50,56	49,96	0,00	1,01	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	130,00	64,34	64,37	0,00	1,29	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	159,66	79,28	78,79	0,00	1,59	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	83,50	41,36	41,31	0,00	0,83	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	113,16	56,30	55,73	0,00	1,13	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	145,90	72,39	72,06	0,00	1,45	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	175,54	87,32	86,47	0,00	1,75	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	95,13	47,11	47,08	0,00	0,94	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	127,87	63,20	63,41	0,00	1,26	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	164,88	81,58	81,67	0,00	1,63	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	204,01	101,11	100,88	0,00	2,02	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	111,02	55,15	54,77	0,00	1,10	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	150,16	74,69	73,98	0,00	1,49	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	192,40	95,37	95,12	0,00	1,91	8,3

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	233,67	116,05	115,30	0,00	2,32	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	130,00	64,34	64,37	0,00	1,29	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	169,15	83,88	83,59	0,00	1,68	7,3
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	213,51	105,71	105,69	0,00	2,11	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	262,15	129,84	129,71	0,00	2,60	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	143,76	71,24	71,10	0,00	1,42	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	173,41	86,18	85,51	0,00	1,72	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	194,53	96,52	96,08	0,00	1,93	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,52	3,22	3,24	0,00	0,06	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,35	3,68	3,60	0,00	0,07	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,68	5,29	5,28	0,00	0,11	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,45	6,20	6,13	0,00	0,12	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,83	7,35	7,33	0,00	0,15	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	17,55	8,73	8,65	0,00	0,17	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	19,70	9,77	9,73	0,00	0,20	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	23,13	11,49	11,41	0,00	0,23	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	24,78	12,64	11,89	0,00	0,25	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	48,63	24,13	24,02	0,00	0,48	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расенок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	62,87	31,02	31,23	0,00	0,62	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	83,02	41,36	40,83	0,00	0,83	3,6
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	53,38	26,43	26,42	0,00	0,53	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	62,87	31,02	31,23	0,00	0,62	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	85,40	42,51	42,04	0,00	0,85	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	111,50	55,15	55,25	0,00	1,10	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	134,03	66,64	66,06	0,00	1,33	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	62,87	31,02	31,23	0,00	0,62	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	78,28	39,07	38,43	0,00	0,78	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	99,64	49,41	49,24	0,00	0,99	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	131,65	65,49	64,85	0,00	1,31	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	161,31	80,43	79,27	0,00	1,61	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	65,24	32,17	32,43	0,00	0,64	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	109,13	54,00	54,05	0,00	1,08	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	141,15	70,09	69,66	0,00	1,40	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	92,52	45,96	45,64	0,00	0,92	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	126,91	63,20	62,45	0,00	1,26	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	162,51	80,43	80,47	0,00	1,61	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	199,27	98,81	98,48	0,00	1,98	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	104,38	51,71	51,64	0,00	1,03	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	141,15	70,09	69,66	0,00	1,40	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	183,84	91,92	90,08	0,00	1,84	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	219,43	109,16	108,09	0,00	2,18	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	119,79	59,75	58,85	0,00	1,19	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	161,31	80,43	79,27	0,00	1,61	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	207,57	103,41	102,09	0,00	2,07	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	255,03	126,39	126,11	0,00	2,53	11

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	138,78	68,94	68,46	0,00	1,38	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	187,41	93,07	92,48	0,00	1,86	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	291,79	144,77	144,12	0,00	2,90	12,6
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	162,51	80,43	80,47	0,00	1,61	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	209,97	103,41	104,49	0,00	2,07	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	268,06	133,28	132,11	0,00	2,67	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	328,56	163,16	162,14	0,00	3,26	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	180,28	89,62	88,87	0,00	1,79	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	217,06	108,01	106,89	0,00	2,16	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	243,16	120,65	120,10	0,00	2,41	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	303,66	150,52	150,13	0,00	3,01	13,1

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	5,40	5,40	0,00	0,11	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	16,13	8,04	7,93	0,00	0,16	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	18,75	9,31	9,25	0,00	0,19	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	22,42	11,15	11,05	0,00	0,22	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	25,86	12,64	12,97	0,00	0,25	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	29,89	14,94	14,65	0,00	0,30	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	34,75	17,24	17,17	0,00	0,34	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	36,64	18,38	17,89	0,00	0,37	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	48,03	24,13	23,42	0,00	0,48	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	55,15	27,58	27,02	0,00	0,55	2,4

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	73,54	36,77	36,03	0,00	0,74	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	55,15	27,58	27,02	0,00	0,55	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	65,24	32,17	32,43	0,00	0,64	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	87,77	43,66	43,24	0,00	0,87	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	76,51	37,92	37,83	0,00	0,76	3,3
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	94,89	47,11	46,84	0,00	0,94	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	124,54	62,05	61,25	0,00	1,24	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	80,65	40,22	39,63	0,00	0,80	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	94,89	47,11	46,84	0,00	0,94	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	127,51	63,20	63,05	0,00	1,26	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	168,43	83,88	82,87	0,00	1,68	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	201,04	99,96	99,08	0,00	2,00	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	94,89	47,11	46,84	0,00	0,94	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	116,25	57,45	57,65	0,00	1,15	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	150,04	74,69	73,86	0,00	1,49	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	196,90	97,67	97,28	0,00	1,95	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	99,04	49,41	48,64	0,00	0,99	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	120,39	59,75	59,45	0,00	1,19	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	164,28	81,58	81,07	0,00	1,63	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	211,14	104,56	104,49	0,00	2,09	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	253,82	126,39	124,90	0,00	2,53	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	138,78	68,94	68,46	0,00	1,38	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	189,78	94,22	93,68	0,00	1,88	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	245,53	121,79	121,30	0,00	2,44	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	300,08	149,37	147,72	0,00	2,99	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	157,15	78,13	77,46	0,00	1,56	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	211,14	104,56	104,49	0,00	2,09	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	276,35	137,88	135,71	0,00	2,76	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	328,56	163,16	162,14	0,00	3,26	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	178,51	88,47	88,27	0,00	1,77	7,7

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	240,79	119,50	118,90	0,00	2,39	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	310,78	153,97	153,73	0,00	3,08	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	383,14	189,59	189,76	0,00	3,79	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	208,17	103,41	102,69	0,00	2,07	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	281,13	139,03	139,32	0,00	2,78	12,1
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	361,77	179,24	178,95	0,00	3,58	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	438,86	218,31	216,18	0,00	4,37	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	245,53	121,79	121,30	0,00	2,44	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	317,89	157,41	157,33	0,00	3,15	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	400,93	198,78	198,17	0,00	3,98	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	493,43	244,74	243,80	0,00	4,89	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	270,43	134,45	133,31	0,00	2,69	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	325,01	160,86	160,93	0,00	3,22	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	365,32	181,54	180,15	0,00	3,63	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	456,67	226,35	225,79	0,00	4,53	19,7

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до пероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,46	1,43	0,00	0,00	0,03	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,66	1,63	0,00	0,00	0,03	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,50	2,45	0,00	0,00	0,05	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,02	2,96	0,00	0,00	0,06	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,81	2,75	0,00	0,00	0,06	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,33	3,26	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	3,95	3,87	0,00	0,00	0,08	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	3,74	3,67	0,00	0,00	0,07	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,47	4,38	0,00	0,00	0,09	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,20	5,10	0,00	0,00	0,10	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	4,99	4,89	0,00	0,00	0,10	0,48

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошибка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	5,93	5,81	0,00	0,00	0,12	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	7,69	7,54	0,00	0,00	0,15	0,74
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,08	2,04	0,00	0,00	0,04	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,39	2,34	0,00	0,00	0,05	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,64	3,57	0,00	0,00	0,07	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,26	4,18	0,00	0,00	0,08	0,41
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,05	3,97	0,00	0,00	0,08	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,78	4,69	0,00	0,00	0,09	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,61	5,50	0,00	0,00	0,11	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,30	5,20	0,00	0,00	0,10	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,34	6,22	0,00	0,00	0,12	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,37	7,23	0,00	0,00	0,14	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,42	8,25	0,00	0,00	0,17	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	11,43	11,21	0,00	0,00	0,22	1,1
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,53	3,46	0,00	0,00	0,07	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,05	3,97	0,00	0,00	0,08	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,23	6,11	0,00	0,00	0,12	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,27	7,13	0,00	0,00	0,14	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,31	8,15	0,00	0,00	0,16	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,46	9,27	0,00	0,00	0,19	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,15	8,97	0,00	0,00	0,18	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,43	11,21	0,00	0,00	0,22	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,51	13,25	0,00	0,00	0,26	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,47	12,23	0,00	0,00	0,24	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,56	14,27	0,00	0,00	0,29	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,71	18,34	0,00	0,00	0,37	1,8

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,91	2,85	0,00	0,00	0,06	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,33	3,26	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,99	4,89	0,00	0,00	0,10	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,71	5,60	0,00	0,00	0,11	0,55
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,51	5,40	0,00	0,00	0,11	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,45	6,32	0,00	0,00	0,13	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,49	7,34	0,00	0,00	0,15	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,37	7,23	0,00	0,00	0,14	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,53	8,36	0,00	0,00	0,17	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,67	9,48	0,00	0,00	0,19	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,56	9,37	0,00	0,00	0,19	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,43	11,21	0,00	0,00	0,22	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,56	14,27	0,00	0,00	0,29	1,4
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,64	3,57	0,00	0,00	0,07	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,16	4,08	0,00	0,00	0,08	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,23	6,11	0,00	0,00	0,12	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,27	7,13	0,00	0,00	0,14	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,31	8,15	0,00	0,00	0,16	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,35	9,17	0,00	0,00	0,18	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,15	8,97	0,00	0,00	0,18	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,39	10,19	0,00	0,00	0,20	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,51	13,25	0,00	0,00	0,26	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,47	12,23	0,00	0,00	0,24	1,2

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,56	14,27	0,00	0,00	0,29	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,7
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,41	5,30	0,00	0,00	0,11	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,23	6,11	0,00	0,00	0,12	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,35	9,17	0,00	0,00	0,18	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,43	11,21	0,00	0,00	0,22	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,39	10,19	0,00	0,00	0,20	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,47	12,23	0,00	0,00	0,24	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,56	14,27	0,00	0,00	0,29	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,51	13,25	0,00	0,00	0,26	1,3
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,63	16,30	0,00	0,00	0,33	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	18,71	18,34	0,00	0,00	0,37	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	21,83	21,40	0,00	0,00	0,43	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,99	25,48	0,00	0,00	0,51	2,5
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,78	0,92	0,84	0,00	0,02	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,49	1,26	1,20	0,00	0,03	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,20	1,61	1,56	0,00	0,03	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,91	1,95	1,92	0,00	0,04	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	4,63	2,30	2,28	0,00	0,05	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,49	1,26	1,20	0,00	0,03	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,68	1,84	1,80	0,00	0,04	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	4,86	2,41	2,40	0,00	0,05	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	7,00	3,45	3,48	0,00	0,07	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,96	1,49	1,44	0,00	0,03	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,15	2,07	2,04	0,00	0,04	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	5,33	2,64	2,64	0,00	0,05	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	6,52	3,22	3,24	0,00	0,06	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
Измеритель: 1 м ²							
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	158,90	80,43	76,86	0,00	1,61	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	233,67	116,05	115,30	0,00	2,32	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	272,75	137,88	132,11	0,00	2,76	12

Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,49	1,26	1,20	0,00	0,03	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,43	1,72	1,68	0,00	0,03	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,63	2,30	2,28	0,00	0,05	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	7,00	3,45	3,48	0,00	0,07	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,68	1,84	1,80	0,00	0,04	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,10	2,53	2,52	0,00	0,05	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	7,11	3,56	3,48	0,00	0,07	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,78	4,37	4,32	0,00	0,09	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,68	5,29	5,28	0,00	0,11	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,15	2,07	2,04	0,00	0,04	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	11,62	5,75	5,76	0,00	0,11	0,5
Измеритель: 1 м ²							

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	232,50	114,90	115,30	0,00	2,30	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	349,95	172,35	174,15	0,00	3,45	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	397,41	195,33	198,17	0,00	3,91	17

Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,91	1,95	1,92	0,00	0,04	0,17
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,73	4,83	4,80	0,00	0,10	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	11,62	5,75	5,76	0,00	0,11	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,78	4,37	4,32	0,00	0,09	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	11,62	5,75	5,76	0,00	0,11	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	14,59	7,24	7,21	0,00	0,14	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	17,55	8,73	8,65	0,00	0,17	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	6,52	3,22	3,24	0,00	0,06	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	13,17	6,55	6,49	0,00	0,13	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	16,49	8,16	8,17	0,00	0,16	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	19,93	9,88	9,85	0,00	0,20	0,86
Измеритель: 1 м ²							
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	391,40	195,33	192,16	0,00	3,91	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	581,24	287,25	288,24	0,00	5,75	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	676,15	333,21	336,28	0,00	6,66	29

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:							
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,54	4,25	4,20	0,00	0,09	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	12,70	6,32	6,25	0,00	0,13	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	21,12	10,46	10,45	0,00	0,21	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	27,28	13,79	13,21	0,00	0,28	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	12,70	6,32	6,25	0,00	0,13	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	18,98	9,42	9,37	0,00	0,19	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	27,28	13,79	13,21	0,00	0,28	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	39,14	19,53	19,22	0,00	0,39	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	14,35	7,12	7,09	0,00	0,14	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	21,35	10,57	10,57	0,00	0,21	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	36,77	18,38	18,02	0,00	0,37	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	43,89	21,83	21,62	0,00	0,44	1,9
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,73	1,38	1,32	0,00	0,03	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,15	2,07	2,04	0,00	0,04	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	5,33	2,64	2,64	0,00	0,05	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	6,88	3,45	3,36	0,00	0,07	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,06	4,02	3,96	0,00	0,08	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,15	2,07	2,04	0,00	0,04	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,28	3,10	3,12	0,00	0,06	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,06	4,02	3,96	0,00	0,08	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,20	5,06	5,04	0,00	0,10	0,44

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	12,22	6,09	6,01	0,00	0,12	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,63	2,30	2,28	0,00	0,05	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,00	3,45	3,48	0,00	0,07	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,13	4,60	4,44	0,00	0,09	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	11,62	5,75	5,76	0,00	0,11	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	13,76	6,89	6,73	0,00	0,14	0,6
Измеритель: 1 м ²							
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	272,75	137,88	132,11	0,00	2,76	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	391,40	195,33	192,16	0,00	3,91	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	462,59	229,80	228,19	0,00	4,60	20

Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,15	2,07	2,04	0,00	0,04	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,81	2,87	2,88	0,00	0,06	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,06	4,02	3,96	0,00	0,08	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	12,22	6,09	6,01	0,00	0,12	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	6,28	3,10	3,12	0,00	0,06	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,83	3,91	3,84	0,00	0,08	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	12,22	6,09	6,01	0,00	0,12	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	15,07	7,47	7,45	0,00	0,15	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	18,38	9,19	9,01	0,00	0,18	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	7,00	3,45	3,48	0,00	0,07	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	13,76	6,89	6,73	0,00	0,14	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	20,76	10,34	10,21	0,00	0,21	0,9
Измеритель: 1 м ²							

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	397,41	195,33	198,17	0,00	3,91	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	581,24	287,25	288,24	0,00	5,75	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	676,15	333,21	336,28	0,00	6,66	29

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	6,52	3,22	3,24	0,00	0,06	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	13,17	6,55	6,49	0,00	0,13	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	16,49	8,16	8,17	0,00	0,16	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	19,70	9,77	9,73	0,00	0,20	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,96	4,94	4,92	0,00	0,10	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	15,07	7,47	7,45	0,00	0,15	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	19,70	9,77	9,73	0,00	0,20	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	24,90	12,64	12,01	0,00	0,25	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,15	5,52	5,52	0,00	0,11	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	17,08	8,50	8,41	0,00	0,17	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	22,77	11,49	11,05	0,00	0,23	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	29,65	14,94	14,41	0,00	0,30	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	652,42	321,72	324,27	0,00	6,43	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	972,63	482,58	480,40	0,00	9,65	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1115,01	551,52	552,46	0,00	11,03	48

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оценка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутененных материалов	Наименование и характеристика неутененных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутененных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Снятие вышуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:							
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	13,76	6,89	6,73	0,00	0,14	0,6
39-01-030-02	пиклесе, ширина зачистки до 15 мм	20,52	10,34	9,97	0,00	0,21	0,9
39-01-030-03	пиклесе, ширина зачистки до 20 мм	27,28	13,79	13,21	0,00	0,28	1,2
39-01-030-04	пиклесе, ширина зачистки до 25 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	20,52	10,34	9,97	0,00	0,21	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	32,02	16,09	15,61	0,00	0,32	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	41,51	20,68	20,42	0,00	0,41	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	51,01	25,28	25,22	0,00	0,51	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	60,50	29,87	30,03	0,00	0,60	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	23,01	11,49	11,29	0,00	0,23	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	34,39	17,24	16,81	0,00	0,34	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	46,26	22,98	22,82	0,00	0,46	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	58,12	28,73	28,82	0,00	0,57	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	71,16	35,62	34,83	0,00	0,71	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилископирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилископирование, положение зачистки:

39-01-031-01	пиклесе	272,75	137,88	132,11	0,00	2,76	12
39-01-031-02	вертикальное	373,68	183,84	186,16	0,00	3,68	16
39-01-031-03	потолочное	676,15	333,21	336,28	0,00	6,66	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: 100 мест

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1411,49	700,89	696,58	0,00	14,02	61
--------------	---	---------	--------	--------	------	-------	----

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕ-РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: 1 стык

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:

39-02-001-01	до 28 мм	1,08	1,06	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,36	1,33	0,00	0,00	0,03	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,62	1,59	0,00	0,00	0,03	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	2,16	2,12	0,00	0,00	0,04	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,70	2,65	0,00	0,00	0,05	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	3,38	3,31	0,00	0,00	0,07	0,25

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-07	до 465 мм	3,78	3,71	0,00	0,00	0,07	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	4,32	4,24	0,00	0,00	0,08	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	5,00	4,90	0,00	0,00	0,10	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	5,68	5,57	0,00	0,00	0,11	0,42
39-02-001-11	до 820 мм	6,35	6,23	0,00	0,00	0,12	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	7,16	7,02	0,00	0,00	0,14	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	7,84	7,69	0,00	0,00	0,15	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	9,47	9,28	0,00	0,00	0,19	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	10,81	10,60	0,00	0,00	0,21	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	12,17	11,93	0,00	0,00	0,24	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	12,84	12,59	0,00	0,00	0,25	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	14,87	14,58	0,00	0,00	0,29	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	16,22	15,90	0,00	0,00	0,32	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	17,57	17,23	0,00	0,00	0,34	1,3

Измеритель: 1 м шва

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и обшивок:

39-02-001-21	с одной стороны	2,03	1,99	0,00	0,00	0,04	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	3,24	3,18	0,00	0,00	0,06	0,24

Измеритель: 1 стык

39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,36	1,33	0,00	0,00	0,03	0,1
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

Измеритель: 1 стык

Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:

39-02-002-01	до 25 мм	29,54	23,70	5,37	0,00	0,47	2
39-02-002-02	до 60 мм	32,52	26,07	5,93	0,00	0,52	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	41,47	33,18	7,63	0,00	0,66	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	47,16	37,92	8,48	0,00	0,76	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	62,07	49,77	11,30	0,00	1,00	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	78,20	62,81	14,13	0,00	1,26	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	93,10	74,66	16,95	0,00	1,49	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	103,82	82,95	19,21	0,00	1,66	7

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

Измеритель: 100 анализов

Стилоскопирование металла, содержащего легированных элементов:

39-02-003-01	до 6	424,80	270,69	148,70	0,00	5,41	21
39-02-003-02	свыше 6	507,14	322,25	178,44	0,00	6,45	25

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

Измеритель: 1 стык

Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:

39-02-004-01	до 22 мм	3,05	2,61	0,00	0,00	0,44	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	4,34	3,56	0,00	0,00	0,78	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	5,61	4,38	0,00	0,00	1,23	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	6,84	4,98	0,00	0,00	1,86	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	8,51	6,28	0,00	0,00	2,23	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	10,09	7,47	0,00	0,00	2,62	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	12,55	8,77	0,00	0,00	3,78	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	15,46	10,67	0,00	0,00	4,79	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	18,86	13,04	0,00	0,00	5,82	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	21,72	15,41	0,00	0,00	6,31	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	25,10	17,78	0,00	0,00	7,32	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	30,76	21,33	0,00	0,00	9,43	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	34,59	23,70	0,00	0,00	10,89	2

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-14	до 630 мм	39,55	27,26	0,00	0,00	12,29	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	45,96	32,00	0,00	0,00	13,96	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	54,65	37,92	0,00	0,00	16,73	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	62,04	43,85	0,00	0,00	18,19	3,7
39-02-004-18	до 1020 мм	68,44	48,59	0,00	0,00	19,85	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	78,20	54,51	0,00	0,00	23,69	4,6
Измеритель: 1 м²							
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:							
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	108,65	100,73	0,00	0,00	7,92	8,5
39-02-004-21	потолочное	183,59	174,20	0,00	0,00	9,39	14,7
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения:							
39-02-004-22	нижнее	19,21	13,04	0,00	0,00	6,17	1,1
39-02-004-23	потолочное	30,08	23,70	0,00	0,00	6,38	2
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль							
Измеритель: 1 м пва							
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	44,82	23,70	14,00	0,00	7,12	2
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:							
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,72	3,87	1,31	0,00	1,54	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	9,00	5,41	1,75	0,00	1,84	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	10,41	6,45	2,10	0,00	1,86	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	10,64	6,45	2,10	0,00	2,09	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	12,87	8,12	2,63	0,00	2,12	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	14,75	9,54	3,06	0,00	2,15	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	14,32	9,02	2,98	0,00	2,32	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	15,51	9,93	3,24	0,00	2,34	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	16,33	10,57	3,41	0,00	2,35	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	17,36	10,83	3,50	0,00	3,03	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	21,65	14,18	4,38	0,00	3,09	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	32,16	21,91	7,00	0,00	3,25	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	33,91	23,20	7,44	0,00	3,27	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	26,08	16,76	5,25	0,00	4,07	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	31,32	20,62	6,56	0,00	4,14	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	37,91	25,78	7,88	0,00	4,25	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	40,09	27,07	8,75	0,00	4,27	2,1

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	65,94	46,40	14,88	0,00	4,66	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	90,03	64,45	20,56	0,00	5,02	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	33,79	21,91	7,00	0,00	4,88	1,7
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	40,80	27,07	8,75	0,00	4,98	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	46,06	30,94	10,06	0,00	5,06	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	53,06	36,09	11,81	0,00	5,16	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	80,67	56,72	18,38	0,00	5,57	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	113,52	81,21	26,25	0,00	6,06	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	41,53	27,07	8,75	0,00	5,71	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	50,29	33,51	10,94	0,00	5,84	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	58,62	39,96	12,69	0,00	5,97	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	63,88	43,83	14,00	0,00	6,05	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	101,98	72,18	23,19	0,00	6,61	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	134,84	96,68	31,06	0,00	7,10	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	49,28	32,23	10,50	0,00	6,55	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	61,11	41,25	13,13	0,00	6,73	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	66,37	45,12	14,44	0,00	6,81	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	75,13	51,56	16,63	0,00	6,94	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	118,51	83,79	27,13	0,00	7,59	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	154,86	110,85	35,88	0,00	8,13	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	60,80	39,96	12,69	0,00	8,15	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	73,06	48,98	15,75	0,00	8,33	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	78,32	52,85	17,06	0,00	8,41	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	93,22	64,45	20,13	0,00	8,64	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	145,34	103,12	32,81	0,00	9,41	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	189,16	135,35	43,75	0,00	10,06	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	87,00	58,01	18,81	0,00	10,18	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	95,32	64,45	20,56	0,00	10,31	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	111,97	77,34	24,06	0,00	10,57	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	171,55	121,17	38,94	0,00	11,44	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	227,18	162,41	52,50	0,00	12,27	12,6

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения	3		4	5		6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	110,19	73,47	23,63	0,00	13,09	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	118,95	79,92	25,81	0,00	13,22	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	137,79	94,10	30,19	0,00	13,50	7,3
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	130,31	86,36	28,00	0,00	15,95	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	143,89	96,68	31,06	0,00	16,15	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	153,64	103,12	31,94	0,00	18,58	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	171,60	116,01	36,75	0,00	18,84	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	177,52	118,59	38,06	0,00	20,87	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	195,05	131,48	42,44	0,00	21,13	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

39-02-007-01	до 14 мм	28,00	18,05	5,69	0,00	4,26	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	31,49	20,62	6,56	0,00	4,31	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	36,76	24,49	7,88	0,00	4,39	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	42,02	28,36	9,19	0,00	4,47	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	24,49	15,47	4,81	0,00	4,21	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	26,25	16,76	5,25	0,00	4,24	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	29,76	19,34	6,13	0,00	4,29	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	33,25	21,91	7,00	0,00	4,34	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	43,77	29,65	9,63	0,00	4,49	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	47,27	32,23	10,50	0,00	4,54	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	59,10	41,25	13,13	0,00	4,72	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	64,36	45,12	14,44	0,00	4,80	3,5

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошибка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:							
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	35,89	18,05	5,69	0,00	12,15	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	43,47	19,34	6,13	0,00	18,00	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	53,97	27,07	8,75	0,00	18,15	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	69,30	38,67	12,25	0,00	18,38	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	52,56	21,91	7,00	0,00	23,65	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	66,58	32,23	10,50	0,00	23,85	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	88,92	48,98	15,75	0,00	24,19	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	62,20	25,78	7,88	0,00	28,54	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	79,71	38,67	12,25	0,00	28,79	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	106,00	58,01	18,81	0,00	29,18	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	74,46	30,94	10,06	0,00	33,46	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	101,62	51,56	16,19	0,00	33,87	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	122,65	67,03	21,44	0,00	34,18	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	94,95	38,67	12,25	0,00	44,03	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	124,74	60,58	19,69	0,00	44,47	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	152,34	81,21	26,25	0,00	44,88	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	116,00	45,12	14,44	0,00	56,44	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	152,35	72,18	23,19	0,00	56,98	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	192,22	103,12	31,50	0,00	57,60	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	148,12	55,43	17,94	0,00	74,75	4,3
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:							
39-02-010-01	до 10 мм	5,14	3,56	1,23	0,00	0,35	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	5,77	3,91	1,40	0,00	0,46	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	6,64	4,38	1,58	0,00	0,68	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	7,79	4,98	1,75	0,00	1,06	0,42

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин			расход неутенных материалов
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений периферного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	19,73	14,22	4,81	0,00	0,70	1,2

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Измеритель: 1 измерение

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	7,12	4,74	0,93	0,00	1,45	0,4
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	27,00	15,44	1,90	0,00	9,66	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	33,73	18,53	2,37	0,00	12,83	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	30,61	16,98	2,08	0,00	11,55	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	36,33	18,53	2,48	0,00	15,32	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	43,60	24,70	3,46	0,00	15,44	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	51,19	27,79	4,15	0,00	19,25	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	41,87	20,07	2,71	0,00	19,09	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	49,27	26,25	3,81	0,00	19,21	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	59,37	30,88	4,50	0,00	23,99	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	55,07	21,62	3,12	0,00	30,33	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	62,40	27,79	4,15	0,00	30,46	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	75,30	32,42	4,85	0,00	38,03	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	78,50	24,70	3,46	0,00	50,34	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	85,85	30,88	4,50	0,00	50,47	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	107,57	38,60	5,89	0,00	63,08	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	80,43	26,25	3,81	0,00	50,37	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	87,77	32,42	4,85	0,00	50,50	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	109,48	40,14	6,23	0,00	63,11	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	62,40	27,79	4,15	0,00	30,46	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	75,16	38,60	5,89	0,00	30,67	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	88,39	43,23	6,92	0,00	38,24	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	73,38	30,88	4,50	0,00	38,00	2

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошлага труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	84,55	40,14	6,23	0,00	38,18	2,6
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	103,17	47,86	7,62	0,00	47,69	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-013-01	до 5 мм	54,88	15,44	1,73	0,00	37,71	1
39-02-013-02	до 10 мм	69,38	16,98	2,25	0,00	50,15	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	73,05	20,07	2,77	0,00	50,21	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	89,10	23,16	3,17	0,00	62,77	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	98,15	30,88	4,34	0,00	62,93	2
39-02-013-06	до 40 мм	104,32	35,51	5,79	0,00	63,02	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-014-01	до 5 мм	53,08	13,90	1,50	0,00	37,68	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	69,15	16,98	2,02	0,00	50,15	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	71,13	18,53	2,42	0,00	50,18	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	85,61	20,07	2,83	0,00	62,71	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	93,06	26,25	3,98	0,00	62,83	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	100,45	32,42	5,07	0,00	62,96	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	33,02	12,35	17,30	0,00	3,37	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	42,99	13,90	19,46	0,00	9,63	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	52,72	15,44	24,51	0,00	12,77	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	47,79	14,67	21,62	0,00	11,50	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	58,22	16,98	25,95	0,00	15,29	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	74,48	21,62	37,48	0,00	15,38	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	87,13	24,70	43,25	0,00	19,18	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	112,31	32,42	60,55	0,00	19,34	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	64,12	16,98	28,11	0,00	19,03	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	79,66	21,62	38,92	0,00	19,12	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	97,71	26,25	47,57	0,00	23,89	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	122,89	33,97	64,87	0,00	24,05	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	142,16	40,14	77,85	0,00	24,17	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	82,81	20,07	32,44	0,00	30,30	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	98,34	24,70	43,25	0,00	30,39	1,6

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	117,63	27,79	51,90	0,00	37,94	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	150,27	38,60	73,52	0,00	38,15	2,5
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	167,97	43,23	86,50	0,00	38,24	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	109,38	21,62	37,48	0,00	50,28	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	124,19	26,25	47,57	0,00	50,37	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	155,93	32,42	60,55	0,00	62,96	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	175,20	38,60	73,52	0,00	63,08	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	200,38	46,32	90,82	0,00	63,24	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	114,56	23,16	41,09	0,00	50,31	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	130,10	27,79	51,90	0,00	50,41	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	161,83	33,97	64,87	0,00	62,99	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	187,00	41,69	82,17	0,00	63,14	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	212,18	49,41	99,47	0,00	63,30	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	104,24	26,25	47,57	0,00	30,42	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	123,52	32,42	60,55	0,00	30,55	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	150,27	38,60	73,52	0,00	38,15	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	175,45	46,32	90,82	0,00	38,31	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	125,10	30,88	56,22	0,00	38,00	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	156,17	40,14	77,85	0,00	38,18	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	181,35	47,86	95,15	0,00	38,34	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	218,31	58,67	121,09	0,00	38,55	3,8

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-016-01	до 2 мм	61,40	10,81	12,97	0,00	37,62	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	68,02	12,35	18,02	0,00	37,65	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	88,63	15,44	23,07	0,00	50,12	1
39-02-016-04	до 15 мм	97,54	18,53	28,83	0,00	50,18	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	115,94	20,07	33,16	0,00	62,71	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	130,75	24,70	43,25	0,00	62,80	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	150,03	30,88	56,22	0,00	62,93	2
39-02-016-08	до 50 мм	161,83	33,97	64,87	0,00	62,99	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	193,59	40,14	77,85	0,00	75,60	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	205,39	43,23	86,50	0,00	75,66	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	224,67	49,41	99,47	0,00	75,79	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	249,84	57,13	116,77	0,00	75,94	3,7

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:

39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	364,59	41,69	82,17	0,00	240,73	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	443,01	47,86	95,15	0,00	300,00	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	454,81	50,95	103,80	0,00	300,06	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	474,08	57,13	116,77	0,00	300,18	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	552,58	63,30	129,74	0,00	359,54	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	571,86	69,48	142,72	0,00	359,66	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	593,73	77,20	155,69	0,00	360,84	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	617,78	55,58	112,44	0,00	449,76	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	749,19	61,76	125,42	0,00	562,01	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	768,46	67,94	138,39	0,00	562,13	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	795,20	77,20	155,69	0,00	562,31	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	818,81	83,38	172,99	0,00	562,44	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	863,56	95,73	203,27	0,00	564,56	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	897,78	108,08	224,89	0,00	564,81	7

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-018-01	до 5 мм	65,96	12,35	15,86	0,00	37,75	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	84,89	13,90	20,90	0,00	50,09	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	92,36	16,98	25,23	0,00	50,15	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	110,76	18,53	29,55	0,00	62,68	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	124,85	23,16	38,92	0,00	62,77	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	142,56	27,79	51,90	0,00	62,87	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	155,93	32,42	60,55	0,00	62,96	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	178,78	35,51	67,76	0,00	75,51	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	193,59	40,14	77,85	0,00	75,60	2,6

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:

39-02-019-01	до 22 мм	117,38	20,07	34,60	0,00	62,71	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	127,02	23,16	41,09	0,00	62,77	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	141,38	30,88	47,57	0,00	62,93	2

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1 м пва

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	ошибка труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин	материалы		
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неутенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-020-01	нижнее	1,41	1,07	0,00	0,00	0,34	0,1
39-02-020-02	вертикальный	1,74	1,39	0,00	0,00	0,35	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,96	1,61	0,00	0,00	0,35	0,15
39-02-020-04	кольцевые пьвы	2,61	2,25	0,00	0,00	0,36	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

39-02-021-01	плоское	410,86	1,75	0,47	0,00	408,64	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	411,58	2,33	0,60	0,00	408,65	0,2
39-02-021-03	потолочное	413,11	3,50	0,94	0,00	408,67	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

39-02-022-01	до 60 мм	50,87	23,34	17,76	4,99	9,77	2
39-02-022-02	до 159 мм	71,46	25,67	20,72	5,82	25,07	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	9,47	9,28	0,00	0,00	0,19	0,7
--------------	---------------------------------	------	------	------	------	------	-----

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытания

Измеритель: 1 образец

Механическое испытание на растяжение, сталь:

39-03-001-01	перлитная, толщина стенки до 12 мм	22,72	17,32	5,05	2,77	0,35	1,4
39-03-001-02	перлитная, толщина стенки до 30 мм	29,29	22,27	6,57	3,60	0,45	1,8
39-03-001-03	перлитная, толщина стенки до 50 мм	34,08	25,98	7,58	4,16	0,52	2,1
39-03-001-04	перлитная, толщина стенки до 90 мм	43,93	33,40	9,86	5,41	0,67	2,7
39-03-001-05	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	30,79	23,50	6,82	3,74	0,47	1,9
39-03-001-06	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	34,08	25,98	7,58	4,16	0,52	2,1
39-03-001-07	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	39,12	29,69	8,84	4,85	0,59	2,4

Механическое испытание на изгиб, сталь:

39-03-001-08	перлитная, толщина стенки до 12 мм	14,64	11,13	3,29	1,80	0,22	0,9
39-03-001-09	перлитная, толщина стенки до 30 мм	20,95	16,08	4,55	2,49	0,32	1,3
39-03-001-10	перлитная, толщина стенки до 50 мм	24,24	18,56	5,31	2,91	0,37	1,5
39-03-001-11	перлитная, толщина стенки до 90 мм	32,05	24,74	6,82	3,74	0,49	2
39-03-001-12	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	19,44	14,84	4,30	2,36	0,30	1,2
39-03-001-13	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	22,72	17,32	5,05	2,77	0,35	1,4

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расенок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расенок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. ошата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-001-14	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	26,00	19,79	5,81	3,19	0,40	1,6
Механическое испытание на ударную вязкость, сталь:							
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	9,59	8,66	0,76	0,42	0,17	0,7
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	12,36	11,13	1,01	0,55	0,22	0,9
Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь:							
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	18,36	13,05	5,05	2,77	0,26	1,4
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	23,85	16,94	6,57	3,60	0,34	1,8
Механическое испытание на сплющивание, сталь:							
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	12,88	9,90	2,78	1,52	0,20	0,8
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	14,64	11,13	3,29	1,80	0,22	0,9
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования							
Измеритель: 1 образец							
Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь:							
39-03-002-01	перлитная, толщина стенки до 8 мм	203,53	19,79	1,84	0,00	181,90	1,6
39-03-002-02	перлитная, толщина стенки до 15 мм	214,90	29,69	2,82	0,00	182,39	2,4
39-03-002-03	перлитная, толщина стенки до 30 мм	236,93	49,48	4,66	0,00	182,79	4
39-03-002-04	перлитная, толщина стенки до 50 мм	246,73	58,14	5,51	0,00	183,08	4,7
39-03-002-05	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	260,59	70,51	6,62	0,00	183,46	5,7
39-03-002-06	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	208,93	24,74	2,33	0,00	181,86	2
39-03-002-07	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	224,17	38,35	3,55	0,00	182,27	3,1
39-03-002-08	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	250,47	61,85	5,88	0,00	182,74	5
39-03-002-09	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	264,18	74,22	6,86	0,00	183,10	6
39-03-002-10	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	279,66	87,83	8,33	0,00	183,50	7,1
Исследование на макроструктуру, сталь:							
39-03-002-11	перлитная, толщина стенки до 8 мм	90,37	5,32	0,51	0,00	84,54	0,43
39-03-002-12	перлитная, толщина стенки до 15 мм	93,24	7,79	0,74	0,00	84,71	0,63
39-03-002-13	перлитная, толщина стенки до 30 мм	103,81	17,32	1,59	0,00	84,90	1,4
39-03-002-14	перлитная, толщина стенки до 50 мм	109,47	22,27	2,08	0,00	85,12	1,8
39-03-002-15	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	116,51	28,45	2,70	0,00	85,36	2,3
39-03-002-16	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	92,18	6,68	0,64	0,00	84,86	0,54
39-03-002-17	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	95,89	9,90	0,93	0,00	85,06	0,8
39-03-002-18	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	108,27	21,03	1,96	0,00	85,28	1,7
39-03-002-19	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	115,30	27,21	2,57	0,00	85,52	2,2

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошибка труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценок материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-002-20	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	126,38	37,11	3,43	0,00	85,84	3
Исследование на микроструктуру, сталь:							
39-03-002-21	перлитная, толщина стенки до 8 мм	102,30	16,08	1,47	0,00	84,75	1,3
39-03-002-22	перлитная, толщина стенки до 15 мм	111,99	24,74	2,21	0,00	85,04	2
39-03-002-23	перлитная, толщина стенки до 30 мм	123,19	34,64	3,31	0,00	85,24	2,8
39-03-002-24	перлитная, толщина стенки до 50 мм	134,26	44,53	4,17	0,00	85,56	3,6
39-03-002-25	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	145,46	54,43	5,15	0,00	85,88	4,4
39-03-002-26	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	106,76	19,79	1,84	0,00	85,13	1,6
39-03-002-27	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	113,81	25,98	2,45	0,00	85,38	2,1
39-03-002-28	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	134,45	44,53	4,17	0,00	85,75	3,6
39-03-002-29	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	147,03	55,67	5,27	0,00	86,09	4,5
39-03-002-30	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	162,25	69,27	6,49	0,00	86,49	5,6

Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 партия (2 образца)

Испытание на межкристаллитную коррозию:

39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	384,70	377,16	0,00	0,00	7,54	28
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	404,63	396,72	0,00	0,00	7,93	29

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки:

39-04-001-01	до 6 мм	25,80	12,64	12,91	7,62	0,25	1,1
39-04-001-02	до 10 мм	38,23	17,24	20,65	12,20	0,34	1,5
39-04-001-03	до 14 мм	44,32	19,53	24,40	14,41	0,39	1,7
39-04-001-04	до 20 мм	53,48	22,98	30,04	17,74	0,46	2
39-04-001-05	до 24 мм	60,75	26,43	33,79	19,96	0,53	2,3
39-04-001-06	до 32 мм	69,89	29,87	39,42	23,28	0,60	2,6
39-04-001-07	до 40 мм	80,22	34,47	45,06	26,61	0,69	3
39-04-001-08	до 50 мм	91,24	37,92	52,56	31,05	0,76	3,3
39-04-001-09	до 60 мм	103,43	42,51	60,07	35,48	0,85	3,7
39-04-001-10	до 70 мм	116,81	48,26	67,58	39,92	0,97	4,2
39-04-001-11	до 90 мм	141,20	57,45	82,60	48,79	1,15	5

Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки:

39-04-001-12	до 6 мм	14,37	8,04	6,17	3,60	0,16	0,7
39-04-001-13	до 10 мм	19,08	10,34	8,53	4,99	0,21	0,9
39-04-001-14	до 14 мм	22,14	11,49	10,42	6,10	0,23	1
39-04-001-15	до 20 мм	24,73	12,64	11,84	6,93	0,25	1,1
39-04-001-16	до 24 мм	27,57	13,79	13,50	7,90	0,28	1,2
39-04-001-17	до 32 мм	35,83	17,24	18,25	10,67	0,34	1,5
39-04-001-18	до 40 мм	41,49	19,53	21,57	12,61	0,39	1,7
39-04-001-19	до 50 мм	49,98	22,98	26,54	15,52	0,46	2
39-04-001-20	до 60 мм	56,82	26,43	29,86	17,46	0,53	2,3
39-04-001-21	до 70 мм	65,31	29,87	34,84	20,37	0,60	2,6

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неуттенных материалов	Наименование и характеристика неуттенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.л. ошата труда машинистов		расход неуттенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-04-001-22	до 90 мм	82,30	36,77	44,79	26,20	0,74	3,2
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	14,19	11,49	2,47	1,39	0,23	1
Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость:							
39-04-001-24	с прорезкой кашавки, толщина стенки до 90 мм	45,24	31,80	12,80	5,27	0,64	2,4
39-04-001-25	без прорезки кашавки, толщина стенки до 90 мм	49,56	26,50	22,53	13,31	0,53	2

Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки:

39-04-002-01	до 6 мм	7,65	6,66	0,86	0,28	0,13	0,58
39-04-002-02	до 10 мм	8,85	7,47	1,23	0,42	0,15	0,65
39-04-002-03	до 14 мм	10,67	8,85	1,64	0,55	0,18	0,77
39-04-002-04	до 20 мм	12,26	10,00	2,06	0,69	0,20	0,87
39-04-002-05	до 24 мм	13,33	10,69	2,43	0,83	0,21	0,93
39-04-002-06	до 32 мм	14,62	11,83	2,55	0,83	0,24	1,03
39-04-002-07	до 40 мм	16,10	12,87	2,97	0,97	0,26	1,12
39-04-002-08	до 50 мм	17,80	14,13	3,39	1,11	0,28	1,23
39-04-002-09	до 60 мм	19,92	15,51	4,10	1,39	0,31	1,35
39-04-002-10	до 70 мм	22,02	17,35	4,32	1,39	0,35	1,51
39-04-002-11	до 90 мм	26,21	21,03	4,76	1,39	0,42	1,83

Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 образец

39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	18,59	17,23	1,02	0,00	0,34	1,3
--------------	---	-------	-------	------	------	------	-----

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов

Измеритель: 1 бухта

Контроль сварочных материалов:

39-05-001-01	провода	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
Измеритель: 1 партия (10 электродов)							
39-05-001-02	электроды	33,79	33,13	0,00	0,00	0,66	2,5
39-05-001-03	вольфрамовые электроды	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
Измеритель: 10 кг							
39-05-001-04	флюс	29,73	29,15	0,00	0,00	0,58	2,2
Измеритель: 1 баллон							
39-05-001-05	защитный газ	12,43	12,19	0,00	0,00	0,24	0,92

Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

Измеритель: 1 м²

Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов:

39-05-002-01	листы обшивки, смкости	1,29	1,26	0,00	0,00	0,03	0,11
Измеритель: 1 т							
39-05-002-02	швеллер	1,52	1,49	0,00	0,00	0,03	0,13
39-05-002-03	уголок, накладка	5,86	5,75	0,00	0,00	0,11	0,5

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений

Измеритель: 1 компл.

Контроль:

39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	58,60	57,45	0,00	0,00	1,15	5
39-05-003-02	термического оборудования	37,51	36,77	0,00	0,00	0,74	3,2

Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии

Измеритель: 1 партия

Контроль материалов для дефектоскопии:

39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
39-05-004-02	пленка для фотообработки	28,39	27,83	0,00	0,00	0,56	2,1
Измеритель: 1 экран							
39-05-004-03	экран	10,81	10,60	0,00	0,00	0,21	0,8
Измеритель: 1 испытание							
39-05-004-04	химикаты	12,43	12,19	0,00	0,00	0,24	0,92

Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов

Измеритель: 1 труба

Контроль:

39-05-005-01	труб	12,17	11,93	0,00	0,00	0,24	0,9
Измеритель: 1 блок							
39-05-005-02	блоков трубопроводов	18,92	18,55	0,00	0,00	0,37	1,4

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: 1 стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:

39-06-001-01	25 мм	7,30	7,16	0,00	0,00	0,14	0,54
39-06-001-02	45 мм	7,44	7,29	0,00	0,00	0,15	0,55
39-06-001-03	57 мм	7,57	7,42	0,00	0,00	0,15	0,56
39-06-001-04	89 мм	7,70	7,55	0,00	0,00	0,15	0,57
39-06-001-05	114 мм	7,84	7,69	0,00	0,00	0,15	0,58
39-06-001-06	133 мм	7,98	7,82	0,00	0,00	0,16	0,59
39-06-001-07	159 мм	8,11	7,95	0,00	0,00	0,16	0,6
39-06-001-08	219 мм	8,38	8,22	0,00	0,00	0,16	0,62
39-06-001-09	273 мм	8,65	8,48	0,00	0,00	0,17	0,64
39-06-001-10	325 мм	8,92	8,75	0,00	0,00	0,17	0,66
39-06-001-11	377 мм	9,47	9,28	0,00	0,00	0,19	0,7
39-06-001-12	426 мм	9,47	9,28	0,00	0,00	0,19	0,7
39-06-001-13	478 мм	9,86	9,67	0,00	0,00	0,19	0,73
39-06-001-14	530 мм	10,14	9,94	0,00	0,00	0,20	0,75
39-06-001-15	630 мм	10,81	10,60	0,00	0,00	0,21	0,8
39-06-001-16	720 мм	11,09	10,87	0,00	0,00	0,22	0,82
39-06-001-17	820 мм	11,63	11,40	0,00	0,00	0,23	0,86
39-06-001-18	920 мм	12,17	11,93	0,00	0,00	0,24	0,9
39-06-001-19	1020 мм	12,84	12,59	0,00	0,00	0,25	0,95
39-06-001-20	1120 мм	13,52	13,25	0,00	0,00	0,27	1
39-06-001-21	1220 мм	13,52	13,25	0,00	0,00	0,27	1

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	14,87	14,58	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-001-23	1420 мм	14,87	14,58	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-001-24	1520 мм	14,87	14,58	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-001-25	1620 мм	16,22	15,90	0,00	0,00	0,32	1,2
39-06-001-26	1720 мм	17,57	17,23	0,00	0,00	0,34	1,3
39-06-001-27	1820 мм	17,57	17,23	0,00	0,00	0,34	1,3
39-06-001-28	1920 мм	17,57	17,23	0,00	0,00	0,34	1,3
39-06-001-29	2020 мм	18,92	18,55	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-001-30	2120 мм	18,92	18,55	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-001-31	2220 мм	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-001-32	2320 мм	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-001-33	2420 мм	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-001-34	2520 мм	21,62	21,20	0,00	0,00	0,42	1,6
39-06-001-35	2620 мм	21,62	21,20	0,00	0,00	0,42	1,6
39-06-001-36	2720 мм	22,98	22,53	0,00	0,00	0,45	1,7
39-06-001-37	2820 мм	22,98	22,53	0,00	0,00	0,45	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

39-06-002-01	25 мм	7,30	7,16	0,00	0,00	0,14	0,54
39-06-002-02	45 мм	7,57	7,42	0,00	0,00	0,15	0,56
39-06-002-03	57 мм	7,84	7,69	0,00	0,00	0,15	0,58
39-06-002-04	89 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,61
39-06-002-05	114 мм	8,65	8,48	0,00	0,00	0,17	0,64
39-06-002-06	133 мм	8,92	8,75	0,00	0,00	0,17	0,66
39-06-002-07	159 мм	9,47	9,28	0,00	0,00	0,19	0,7
39-06-002-08	219 мм	10,40	10,20	0,00	0,00	0,20	0,77
39-06-002-09	273 мм	11,22	11,00	0,00	0,00	0,22	0,83
39-06-002-10	325 мм	12,17	11,93	0,00	0,00	0,24	0,9
39-06-002-11	377 мм	13,52	13,25	0,00	0,00	0,27	1
39-06-002-12	426 мм	13,52	13,25	0,00	0,00	0,27	1
39-06-002-13	478 мм	14,87	14,58	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-002-14	530 мм	16,22	15,90	0,00	0,00	0,32	1,2
39-06-002-15	630 мм	17,57	17,23	0,00	0,00	0,34	1,3
39-06-002-16	720 мм	18,92	18,55	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-002-17	820 мм	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-002-18	920 мм	21,62	21,20	0,00	0,00	0,42	1,6
39-06-002-19	1020 мм	22,98	22,53	0,00	0,00	0,45	1,7
39-06-002-20	1120 мм	24,33	23,85	0,00	0,00	0,48	1,8
39-06-002-21	1220 мм	27,03	26,50	0,00	0,00	0,53	2
39-06-002-22	1320 мм	28,39	27,83	0,00	0,00	0,56	2,1
39-06-002-23	1420 мм	29,73	29,15	0,00	0,00	0,58	2,2
39-06-002-24	1520 мм	31,09	30,48	0,00	0,00	0,61	2,3
39-06-002-25	1620 мм	32,44	31,80	0,00	0,00	0,64	2,4
39-06-002-26	1720 мм	33,79	33,13	0,00	0,00	0,66	2,5
39-06-002-27	1820 мм	36,50	35,78	0,00	0,00	0,72	2,7
39-06-002-28	1920 мм	37,84	37,10	0,00	0,00	0,74	2,8
39-06-002-29	2020 мм	40,55	39,75	0,00	0,00	0,80	3
39-06-002-30	2120 мм	41,90	41,08	0,00	0,00	0,82	3,1
39-06-002-31	2220 мм	43,25	42,40	0,00	0,00	0,85	3,2
39-06-002-32	2320 мм	44,60	43,73	0,00	0,00	0,87	3,3
39-06-002-33	2420 мм	45,95	45,05	0,00	0,00	0,90	3,4
39-06-002-34	2520 мм	48,65	47,70	0,00	0,00	0,95	3,6
39-06-002-35	2620 мм	50,01	49,03	0,00	0,00	0,98	3,7
39-06-002-36	2720 мм	51,36	50,35	0,00	0,00	1,01	3,8
39-06-002-37	2820 мм	54,06	53,00	0,00	0,00	1,06	4

Помера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			ошата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неутенных материалов	Наименование и характеристика неутенных расценкам материалов, единица измерения			всего	в т.ч. ошата труда машинистов		расход неутенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
Измеритель: 1 стык							
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:							
39-06-003-01	25 мм	6,76	6,63	0,00	0,00	0,13	0,5
39-06-003-02	32 мм	6,76	6,63	0,00	0,00	0,13	0,5
39-06-003-03	38 мм	7,03	6,89	0,00	0,00	0,14	0,52
39-06-003-04	45 мм	7,30	7,16	0,00	0,00	0,14	0,54
39-06-003-05	57 мм	7,57	7,42	0,00	0,00	0,15	0,56
39-06-003-06	89 мм	8,52	8,35	0,00	0,00	0,17	0,63
39-06-003-07	108 мм	8,92	8,75	0,00	0,00	0,17	0,66
39-06-003-08	114 мм	9,19	9,01	0,00	0,00	0,18	0,68
39-06-003-09	133 мм	9,60	9,41	0,00	0,00	0,19	0,71
39-06-003-10	159 мм	10,81	10,60	0,00	0,00	0,21	0,8
39-06-003-11	219 мм	12,17	11,93	0,00	0,00	0,24	0,9
39-06-003-12	273 мм	13,52	13,25	0,00	0,00	0,27	1
39-06-003-13	325 мм	14,87	14,58	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-003-14	377 мм	16,22	15,90	0,00	0,00	0,32	1,2
39-06-003-15	426 мм	18,92	18,55	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-003-16	478 мм	20,28	19,88	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-003-17	530 мм	21,62	21,20	0,00	0,00	0,42	1,6
39-06-003-18	630 мм	22,98	22,53	0,00	0,00	0,45	1,7
39-06-003-19	720 мм	27,03	26,50	0,00	0,00	0,53	2
39-06-003-20	820 мм	28,39	27,83	0,00	0,00	0,56	2,1
39-06-003-21	920 мм	31,09	30,48	0,00	0,00	0,61	2,3
39-06-003-22	1020 мм	33,79	33,13	0,00	0,00	0,66	2,5
39-06-003-23	1120 мм	36,50	35,78	0,00	0,00	0,72	2,7
39-06-003-24	1220 мм	40,55	39,75	0,00	0,00	0,80	3
39-06-003-25	1320 мм	43,25	42,40	0,00	0,00	0,85	3,2
39-06-003-26	1420 мм	45,95	45,05	0,00	0,00	0,90	3,4
39-06-003-27	1520 мм	48,65	47,70	0,00	0,00	0,95	3,6
39-06-003-28	1620 мм	51,36	50,35	0,00	0,00	1,01	3,8
39-06-003-29	1720 мм	54,06	53,00	0,00	0,00	1,06	4
39-06-003-30	1820 мм	56,76	55,65	0,00	0,00	1,11	4,2
39-06-003-31	1920 мм	59,47	58,30	0,00	0,00	1,17	4,4
39-06-003-32	2020 мм	62,17	60,95	0,00	0,00	1,22	4,6
39-06-003-33	2120 мм	64,87	63,60	0,00	0,00	1,27	4,8
39-06-003-34	2220 мм	67,58	66,25	0,00	0,00	1,33	5
39-06-003-35	2320 мм	71,63	70,23	0,00	0,00	1,40	5,3
39-06-003-36	2420 мм	74,34	72,88	0,00	0,00	1,46	5,5
39-06-003-37	2520 мм	77,04	75,53	0,00	0,00	1,51	5,7
39-06-003-38	2620 мм	81,09	79,50	0,00	0,00	1,59	6
39-06-003-39	2720 мм	82,45	80,83	0,00	0,00	1,62	6,1
39-06-003-40	2820 мм	85,15	83,48	0,00	0,00	1,67	6,3

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕРМ-2001 Оренбургская область

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	41
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	45
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	48
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование	52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	52
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование	53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)	53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль	54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций	56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное	57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей	57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом	58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки	58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку	59

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций.....	59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций	61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали	61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы	61
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой	62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	62
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва	62
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ.....	62
Таблица 39-03-001. Механические испытания	62
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования	63
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию	64
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ.....	64
Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний	64
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований	65
Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	65
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	65
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов	65
Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	65
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	66
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии	66
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов	66
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ	66
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	66
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	67
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки	68