

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_М 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_М-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Оренбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Оренбург 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Оренбургская область
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Оренбург, 2015 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 1. металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	546,58	115,77	385,47	29,36	45,34	10,3
01-01-001-02	до 3 т	684,40	155,11	461,66	36,13	67,63	13,8
01-01-001-03	до 5 т	957,88	224,80	621,03	48,71	112,05	20
01-01-001-04	до 8 т	1259,93	276,50	805,82	81,43	177,61	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1541,70	341,70	956,56	95,21	243,44	30,4
01-01-001-06	до 15 т	2005,69	429,37	1245,08	122,74	331,24	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2575,42	541,77	1592,61	140,61	441,04	48,2
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2527,75	1217,94	1285,45	202,92	24,36	106
01-01-011-02	до 30 т	3416,23	1585,62	1798,90	281,15	31,71	138
01-01-011-03	до 40 т	4637,04	2171,61	2422,00	293,57	43,43	189
01-01-011-04	до 50 т	5614,92	2677,17	2884,21	350,67	53,54	233
01-01-011-05	до 60 т	8565,33	3297,63	5201,75	449,03	65,95	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	9587,54	3734,25	5778,60	498,83	74,69	325
01-01-011-07	до 85 т	12960,29	4435,14	8436,45	658,17	88,70	386
01-01-011-08	до 100 т	14099,33	4883,25	9118,41	713,60	97,67	425
01-01-011-09	до 120 т	14758,85	5648,28	8997,60	716,67	112,97	484
01-01-011-10	до 140 т	16434,48	5975,04	10339,94	811,59	119,50	512
01-01-011-11	до 160 т	17513,03	6313,47	11073,29	867,98	126,27	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

01-02-001-01	от 18 до 20 т	10353,80	4419,04	5456,33	499,42	478,43	389
01-02-001-02	до 30 т	12760,62	5271,04	6830,64	609,05	658,94	464
01-02-001-03	до 35 т	15704,26	7361,28	7438,60	746,01	904,38	648
01-02-001-04	100 т	19992,58	7985,55	10054,82	962,90	1952,21	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

01-02-002-01	10 т	7869,24	4492,59	3071,70	361,60	304,95	391
01-02-002-02	до 50 т	17122,74	7227,21	8890,59	762,90	1004,94	629
01-02-002-03	100 т	30491,56	12374,73	15847,40	1368,03	2269,43	1077
01-02-002-04	160 т	35528,32	14868,06	17093,38	1590,86	3566,88	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1422,25	391,13	917,90	83,33	113,22	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1903,28	496,39	1239,94	102,59	166,95	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2800,87	862,75	1641,23	158,35	296,89	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т	3885,85	1448,04	2081,90	225,87	355,91	132
01-02-014-02	до 20 т	4852,30	1788,11	2563,81	278,25	500,38	163
01-02-014-03	до 30 т	5144,68	1963,63	2539,50	259,29	641,55	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-015-01	32 т	5249,57	2158,08	2351,41	246,05	740,08	192
01-02-015-02	до 40 т	5709,47	2135,60	2771,14	257,85	802,73	190
01-02-015-03	до 55 т	11103,01	3046,04	6906,21	452,29	1150,76	271
01-02-015-04	до 70 т	13288,32	3338,28	8449,27	568,78	1500,77	297
01-02-015-05	до 80 т	15297,11	3765,40	9792,96	661,78	1738,75	335
01-02-015-06	до 150 т	18310,98	5013,04	10186,28	791,99	3111,66	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-016-01	45 т	8118,85	2851,36	4218,85	351,36	1048,64	251
01-02-016-02	200 т	31447,86	11291,84	15771,58	1181,30	4384,44	994
01-02-016-03	250 т	35748,74	13870,56	16223,27	1343,43	5654,91	1221
01-02-016-04	300 т	41484,95	14234,08	20513,19	1566,61	6737,68	1253
01-02-016-05	400 т	53987,74	22220,16	23694,30	2034,67	8073,28	1956
01-02-016-06	600 т	65619,87	26184,80	27080,87	2418,50	12354,20	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	38448,87	14351,01	18074,84	1428,82	6023,02	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	44940,88	15327,66	21735,15	1668,33	7878,07	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	8780,95	2562,72	5285,07	381,58	933,16	228
01-02-018-02	до 55 т	11327,81	3765,40	6454,62	492,64	1107,79	335
01-02-018-03	до 70 т	15791,47	5743,64	8523,34	728,25	1524,49	511
01-02-018-04	до 100 т	17278,00	6339,36	8861,61	773,80	2077,03	564
01-02-018-05	250 т	42615,20	19310,32	17756,27	1749,03	5548,61	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический горячештамповочный, масса:							
01-02-019-01	65 т	17115,87	9254,31	6275,45	706,28	1586,11	793
01-02-019-02	до 100 т	24646,91	10362,96	12069,09	1048,13	2214,86	888
01-02-019-03	до 130 т	26031,33	12720,30	10489,76	1007,57	2821,27	1090
01-02-019-04	до 180 т	35695,06	15661,14	15920,60	1359,59	4113,32	1342
01-02-019-05	380 т	69660,35	27377,82	33934,01	2353,90	8348,52	2346
01-02-019-06	650 т	104254,89	45828,09	43958,94	3453,78	14467,86	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:

01-02-030-01	от 20 до 30 т	3345,24	1247,64	1457,46	124,55	640,14	111
01-02-030-02	40 т	3824,94	1348,80	1674,80	143,50	801,34	120
01-02-030-03	55 т	5106,04	1798,40	2077,15	177,69	1230,49	160
01-02-030-04	80 т	16088,68	5608,76	8632,60	586,51	1847,32	499
01-02-030-05	100 т	20129,75	7399,56	10431,20	726,28	2298,99	644
01-02-030-06	140 т	23928,64	9077,10	11758,98	814,11	3092,56	790
01-02-030-07	180 т	26407,16	9582,66	13191,25	898,16	3633,25	834
01-02-030-08	275 т	36705,30	15132,33	15519,98	1220,62	6052,99	1317
01-02-030-09	415 т	57672,43	20957,76	27361,69	1936,51	9352,98	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-040-01	от 80 до 90 т	30467,42	12626,94	15652,04	1247,00	2188,44	1082
01-02-040-02	до 100 т	32780,37	13432,17	16928,56	1347,19	2419,64	1151
01-02-040-03	до 120 т	33374,02	14295,75	16211,15	1300,78	2867,12	1225
01-02-040-04	до 160 т	39686,50	17493,33	18401,70	1466,67	3791,47	1499
01-02-040-05	до 200 т	51875,29	23188,29	23921,23	1910,07	4765,77	1987
01-02-040-06	до 225 т	53255,42	23246,64	24668,25	1964,75	5340,53	1992
01-02-040-07	до 300 т	77378,75	36573,78	33620,49	2720,35	7184,48	3134
01-02-040-08	до 400 т	83766,73	38872,77	36588,00	2946,85	8305,96	3331
01-02-040-09	до 500 т	104337,64	48687,24	43921,66	3700,77	11728,74	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-041-01	от 500 до 700 т	137278,07	68094,45	52764,73	4453,28	16418,89	5835
01-02-041-02	до 800 т	157769,53	78609,12	60380,23	5093,26	18780,18	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопунктовые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетирующий, трубопунктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	25737,76	10993,14	12588,86	990,82	2155,76	942
--------------	--	----------	----------	----------	--------	---------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:							
01-02-043-01	от 130 до 180 т	39543,32	21379,44	13864,49	1712,84	4299,39	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	54111,26	29478,42	16514,77	2251,91	8118,07	2526
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопругковые							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопругковый, масса:							
01-02-044-01	от 90 до 100 т	17746,13	11775,03	3584,60	697,94	2386,50	1009
01-02-044-02	до 140 т	20978,38	13257,12	4444,72	819,73	3276,54	1136
01-02-044-03	до 180 т	24618,10	15346,05	5093,33	944,44	4178,72	1315
01-02-044-04	275 т	39689,91	25032,15	8277,72	1539,10	6380,04	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	94057,06	46376,58	31695,95	3726,33	15984,53	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	195218,34	100525,38	65794,95	7844,62	28898,01	8614
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморективных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморективных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:							
01-02-045-01	4 т	1268,13	424,54	749,06	64,84	94,53	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1499,35	459,64	922,97	75,65	116,74	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1831,29	518,88	1151,46	90,65	160,95	47,3
01-02-045-04	до 8 т	2000,58	582,51	1234,34	99,68	183,73	53,1
01-02-045-05	до 10 т	2148,59	619,81	1301,28	104,52	227,50	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3732,17	1360,28	2043,54	249,85	328,35	124
01-02-045-07	до 16 т	4302,68	1641,04	2284,66	276,95	376,98	146
01-02-045-08	до 20 т	4928,19	1809,64	2652,16	322,12	466,39	161
01-02-045-09	до 23 т	5381,74	1978,24	2869,21	347,28	534,29	176
01-02-045-10	до 30 т	6018,71	2124,36	3206,56	386,31	687,79	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные

Измеритель: 1 шт.

Машина листогибочная и листопрямильная, масса:

01-02-046-01	25 т	3840,13	1154,40	2124,89	196,28	560,84	104
01-02-046-02	до 35 т	4546,79	1287,60	2480,59	228,08	778,60	116
01-02-046-03	до 50 т	5340,58	1587,30	2646,03	247,89	1107,25	143
01-02-046-04	до 60 т	5986,54	1709,40	2952,35	284,07	1324,79	154

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

01-02-047-01	от 200 до 300 т	45629,72	22612,32	16112,15	1874,86	6905,25	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	58282,54	27024,48	21038,07	2497,02	10219,99	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: 1 компл.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	360838,09	92540,46	242872,35	15717,75	25425,28	8054 762
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	704528,71	176659,08	490598,17	28956,53	37271,46	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p>Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</p> <p>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</p> <p>Измеритель: 1 шт.</p>							
<p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	196,52	58,82	121,46	6,13	16,24	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	284,97	82,97	178,83	9,03	23,17	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 1. металлообрабатывающее оборудование	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листогибальные	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование	9
--	---