

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_М 81-03-14-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_М-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ
ПРОИЗВОДСТВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Оренбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-14-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Оренбург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Оренбургская область
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Оренбург, 2015 – 15 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	109757,13	18315,00	64548,39	3444,21	26893,74	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	105725,07	18546,00	60280,71	3513,23	26898,36	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	111627,27	18744,00	65980,95	3513,23	26902,32	1650
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные							
Измеритель: 100 т							
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	98406,31	16315,80	55236,75	2997,61	26853,76	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	88961,85	14430,00	47715,81	2636,08	26816,04	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	101454,04	17855,10	56714,40	3324,84	26884,54	1530
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	123407,94	19552,50	70278,63	3718,96	33576,81	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	98205,55	19255,50	45379,18	3633,28	33570,87	1650
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан толстолистовой горячей прокатки:							
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	98871,83	15405,00	60840,15	2789,50	22626,68	1300
14-01-010-02	3000 мм	120629,68	16315,80	81668,98	2876,40	22644,90	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:							
14-01-011-01	2500 мм	101680,08	17068,40	57743,73	3117,58	26867,95	1420
14-01-011-02	2000 мм	116334,20	15762,00	73730,38	2876,40	26841,82	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	98217,15	16131,20	55236,75	2997,61	26849,20	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	88253,83	14768,00	46663,89	2789,50	26821,94	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:							
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	80999,36	12944,60	41269,29	2325,08	26785,47	1180
14-01-012-02	2000 мм	81150,03	12741,20	41627,43	2342,28	26781,40	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	74492,86	11766,00	35964,96	2222,30	26761,90	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
Измеритель: 100 т							
Агрегат:							
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4x1850; 0,4-1,2x1550 мм	101473,65	17579,70	57038,61	3340,98	26855,34	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8x1850; 1,5-8x1850 мм	104168,92	18315,00	58983,87	3444,21	26870,05	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	106674,01	18546,00	61253,34	3564,00	26874,67	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	113613,07	18958,50	67771,65	3598,62	26882,92	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	103132,04	18390,60	57869,88	3374,70	26871,56	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	123756,29	22717,80	74080,38	4235,40	26958,11	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	146676,15	23256,40	96450,87	5421,92	26968,88	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	114829,78	16827,00	71162,49	4081,26	26840,29	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	85799,62	14430,00	44577,27	2668,51	26792,35	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-01-014-01	Стан пятиклетевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	94604,34	16571,40	51202,83	3031,56	26830,11	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	93996,65	28367,20	38563,43	4848,49	27066,02	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	99487,96	15392,80	51202,83	3031,56	32892,33	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	82695,35	12179,40	37687,89	2154,18	32828,06	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	82650,73	13983,00	41800,74	2532,80	26866,99	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	82347,35	16827,00	38596,48	3117,58	26923,87	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	85899,92	18315,00	40631,29	3272,36	26953,63	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	93815,98	16983,00	49905,99	2961,85	26926,99	1530
14-01-030-05	трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	80333,38	15960,80	37466,03	3031,56	26906,55	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	132182,34	24083,20	81030,15	4614,02	27068,99	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	92747,73	16571,40	49257,57	2928,00	26918,76	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	104908,87	18958,50	58983,87	3444,21	26966,50	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	89565,52	14612,00	48073,95	2651,96	26879,57	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	97895,32	15405,00	55594,89	3013,64	26895,43	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	113936,47	18744,00	65980,95	3513,23	29211,52	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	72218,88	13558,20	29552,88	2428,58	29107,80	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	84522,08	17197,20	38144,30	3083,52	29180,58	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	91073,80	18744,00	43118,28	3462,52	29211,52	1650
Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:							
14-01-031-05	20-76 мм	97642,66	22396,50	45961,59	3975,79	29284,57	1890
14-01-031-06	51-114 мм	95983,55	21716,10	44996,49	3895,92	29270,96	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубозлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	80732,71	16983,00	34573,41	3025,44	29176,30	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	83954,21	15626,00	35431,22	2876,40	32896,99	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	95312,02	22833,60	39437,28	4089,36	33041,14	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	139158,53	22592,40	83529,81	4357,08	33036,32	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	79999,79	12179,40	34992,33	2171,18	32828,06	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	100894,62	15626,00	52371,63	2858,63	32896,99	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	100690,83	18956,70	48770,53	3890,92	32963,60	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупнорортных станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	221734,24	41019,30	153367,11	7712,53	27347,83	3570
14-02-001-02	Кантователь	142371,80	27116,40	88185,63	4581,18	27069,77	2360
14-02-001-03	Клеймитель	171915,33	33535,50	111181,68	6215,88	27198,15	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	85640,79	13983,00	44850,69	2497,98	26807,10	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	79718,33	12741,20	40194,87	2273,60	26782,26	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	198552,56	36901,40	134385,69	6801,36	27265,47	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	66437,19	9902,88	29808,81	1774,80	26725,50	936
14-02-001-08	Моталка	188690,70	34957,50	126506,61	6423,04	27226,59	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	140991,61	24358,80	89618,19	4649,69	27014,62	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	93763,17	15626,00	51297,21	2807,20	26839,96	1300
14-02-001-11	Пресс	86919,82	14183,60	45925,11	2548,63	26811,11	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	118624,54	20337,30	71353,05	3772,32	26934,19	1770
14-02-001-13	Стол	90553,41	14937,00	48790,23	2687,10	26826,18	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	73457,22	11518,50	35180,91	2033,12	26757,81	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	107276,45	16585,20	63832,11	3409,76	26859,14	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	122041,09	19259,10	75869,37	3916,80	26912,62	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	78227,30	12484,40	38965,77	2316,72	26777,13	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	130816,91	22947,20	80883,33	4157,98	26986,38	2020
14-02-001-19	Шлеплер цепной, канатный	102218,23	17380,80	57962,37	3057,10	26875,06	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	243723,44	44462,70	165185,73	8279,44	34075,01	3810
14-02-002-02	Кантователь	156551,06	27116,40	95706,57	4941,00	33728,09	2360
14-02-002-03	Клеймитель	139703,58	34957,50	70861,17	6056,34	33884,91	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	106548,56	17068,40	55953,03	3031,56	33527,13	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	91008,04	13770,60	43776,27	2445,90	33461,17	1180
14-02-002-06	Конвейер	118862,52	18958,50	66339,09	3529,42	33564,93	1650
14-02-002-07	Манипулятор	102184,80	22396,50	46154,61	3993,84	33633,69	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	99546,33	14768,00	51297,21	2807,20	33481,12	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	99347,07	15626,00	50222,79	2755,89	33498,28	1300
14-02-002-10	Моталка	162124,55	28367,20	100004,25	5148,00	33753,10	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	147649,93	24358,80	89618,19	4649,69	33672,94	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	113081,23	17855,10	61683,27	3306,65	33542,86	1530
14-02-002-13	Раскладчик	156015,59	25889,20	96422,85	4976,96	33703,54	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	140272,37	23094,90	83529,81	4357,08	33647,66	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	179988,93	30081,00	116120,55	5922,63	33787,38	2710
14-02-002-16	Сортокладчик	150690,73	23828,80	93199,59	4819,85	33662,34	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	93578,14	14183,60	45925,11	2548,63	33469,43	1180
14-02-002-18	Толкатель или стalker	134675,84	21470,40	79590,27	4166,70	33615,17	1890
14-02-002-19	Транспортер	130396,04	21275,40	75509,37	3960,12	33611,27	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	126005,56	18726,60	73718,67	3874,19	33560,29	1770
14-02-002-21	Холодильник	98741,61	15171,00	50081,43	2738,59	33489,18	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	126899,03	20655,90	72644,25	3820,84	33598,88	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	114180,97	20107,20	71353,05	3772,32	22720,72	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	81431,93	13983,00	44850,69	2497,98	22598,24	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	162559,74	20487,60	119343,81	6079,26	22728,33	1890
14-02-010-04	Весы	197205,08	50718,00	123154,14	9553,76	23332,94	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	101855,91	17855,10	61325,13	3288,48	22675,68	1530
14-02-010-06	Клеймитель	168906,64	31625,70	114329,85	5836,16	22951,09	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	91106,70	12944,60	55584,63	2273,60	22577,47	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	89160,08	12561,00	54029,28	2222,30	22569,80	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	83719,85	11802,00	49363,23	2068,15	22554,62	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	154006,88	20733,30	110540,33	4098,83	22733,25	1890
14-02-010-11	Манипулятор	101702,58	14183,60	64916,73	2583,55	22602,25	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	71165,52	9659,52	38994,23	1723,25	22511,77	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	134050,83	18958,50	92394,58	3494,88	22697,75	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	72304,54	10267,92	39512,68	1740,78	22523,94	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	138285,86	19552,50	96023,73	3617,06	22709,63	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	101092,01	13585,00	64916,73	2583,55	22590,28	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	64261,85	9303,84	32453,35	1672,00	22504,66	819
14-02-010-18	Толкатель или стalker	75153,91	11419,20	41187,75	2016,30	22546,96	936
14-02-010-19	Транспортер	101702,58	14183,60	64916,73	2583,55	22602,25	1180
14-02-010-20	Упор	100405,35	16784,10	60966,99	3272,36	22654,26	1530
14-02-010-21	Устройство грузочное	66992,09	10267,92	34200,23	1740,78	22523,94	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	176423,43	33026,10	120418,23	6129,09	22979,10	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	113539,68	16131,20	74767,28	2910,18	22641,20	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	101718,17	18744,00	60280,71	3513,23	22693,46	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	102819,74	13754,00	66472,08	2636,08	22593,66	1300
14-02-010-26	Холодильник	140127,32	19833,00	97579,08	3667,98	22715,24	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	88641,63	12561,00	53510,83	2205,24	22569,80	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-011-01	Ванна травления	55652,11	9864,80	19063,43	2331,20	26723,88	944
14-02-011-02	Весы платформенные	211189,90	39460,50	144413,61	7281,20	27315,79	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	127533,18	19255,50	81365,99	3598,62	26911,69	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	110121,66	34957,50	47938,43	6056,34	27225,73	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	95735,38	13770,60	55162,79	2566,08	26801,99	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	90764,49	12041,60	51955,48	2154,18	26767,41	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	82501,21	11928,00	43808,07	2118,88	26765,14	1050
14-02-011-08	Конвейер	98992,90	12484,40	59732,23	2411,28	26776,27	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	110551,99	18744,00	64906,53	3462,52	26901,46	1650
14-02-011-10	Листуюкладчик	130523,64	21470,40	82097,25	4286,32	26955,99	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	86614,90	36379,50	22981,23	5542,88	27254,17	3070
14-02-011-12	Машина правильная	106825,41	17197,20	62757,69	3359,20	26870,52	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	82379,57	27966,00	27327,67	4751,90	27085,90	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	118266,13	16131,20	75285,73	2928,00	26849,20	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	88974,37	14092,00	48073,95	2651,96	26808,42	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	74649,74	21788,40	25898,99	4475,52	26962,35	2010
14-02-011-17	Моталка	130112,60	17579,70	85654,73	3272,36	26878,17	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	79717,47	12741,20	40194,87	2273,60	26781,40	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	107931,84	17579,70	63473,97	3393,60	26878,17	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	90910,69	14937,00	49148,37	2704,70	26825,32	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	109475,24	18390,60	64190,25	3428,04	26894,39	1530
14-02-011-22	Разматыватель	89660,80	18958,50	43796,55	3513,23	26905,75	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	184315,41	25482,40	131796,78	4803,40	27036,23	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	105424,86	17579,70	60966,99	3272,36	26878,17	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	127343,31	28860,00	71379,53	5613,84	27103,78	2600
14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	73456,36	11518,50	35180,91	2033,12	26756,95	1050
14-02-011-27	Стол	93762,31	15626,00	51297,21	2807,20	26839,10	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	63218,08	9205,56	27301,83	1654,62	26710,69	819
14-02-011-29	Транспортер	122855,02	20974,50	74934,45	3944,60	26946,07	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	109299,16	16813,50	65622,81	3494,88	26862,85	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	104159,98	15988,50	61325,13	3288,48	26846,35	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	68657,08	12331,00	29552,88	2428,58	26773,20	1180
14-02-011-33	Устройство шпindelное	114599,92	19552,50	68129,79	3617,06	26917,63	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-012-01	Весы	325714,13	61150,80	236813,73	11721,66	27749,60	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	86108,92	29809,60	29176,55	5104,47	27122,77	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	108531,93	24160,20	57361,95	4545,57	27009,78	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	87886,57	14430,00	46641,39	2583,55	26815,18	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	72599,05	15626,00	30133,95	2654,75	26839,10	1300
14-02-012-06	Конвейер	81513,97	13098,00	41627,43	2342,28	26788,54	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	104556,35	26140,80	51366,15	4428,90	27049,40	2240
14-02-012-08	Машина правильная	72197,06	13585,00	31813,78	2601,04	26798,28	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	149515,76	20337,30	102245,13	3823,45	26933,33	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	163806,97	29874,00	106808,91	5474,74	27124,06	2600
14-02-012-11	Моталка	123586,16	29388,00	67083,82	5286,40	27114,34	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	143918,05	25122,00	91767,03	4751,16	27029,02	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	100605,66	17068,40	56669,31	3065,55	26867,95	1420
14-02-012-14	Пресс	92581,93	15171,00	50580,93	2773,56	26830,00	1300
14-02-012-15	Разматыватель	115960,45	19833,00	69204,21	3667,98	26923,24	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	83675,71	28495,20	28084,03	4895,26	27096,48	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	115009,69	20974,50	67089,12	3874,64	26946,07	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	122111,87	19894,80	75292,59	3960,90	26924,48	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	61201,83	8984,43	25511,13	1568,32	26706,27	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	100963,80	17068,40	57027,45	3083,52	26867,95	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	99281,30	36379,50	35647,63	6346,84	27254,17	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	96426,45	16131,20	53446,05	2910,18	26849,20	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	108834,79	11823,60	64190,25	3428,04	32820,94	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	127147,61	39460,50	54313,43	6878,38	33373,68	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	113477,13	18130,50	62399,55	3340,98	32947,08	1530
14-02-020-04	Машина листопрямляющая	117869,24	23828,80	60979,39	4819,85	33061,05	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	89810,25	34426,50	22110,75	5292,06	33273,00	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	76344,08	13263,20	30231,15	2480,60	32849,73	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	80002,76	28367,20	18483,75	4254,48	33151,81	2360
14-02-020-08	Моталка	161165,12	28367,20	99646,11	5131,50	33151,81	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	76189,79	25482,40	17613,27	4002,38	33094,12	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	87945,06	22717,80	32188,43	4024,80	33038,83	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	150246,88	34957,50	82005,76	6423,04	33283,62	2950
14-02-020-12	Разматыватель	129577,97	21275,40	75292,59	3960,90	33009,98	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	84404,73	22396,50	28975,83	2556,97	33032,40	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	89350,92	28367,20	27831,91	4848,49	33151,81	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	125755,99	20337,30	72427,47	3823,45	32991,22	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	114589,82	24160,20	57361,95	4545,57	33067,67	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	96486,20	26924,80	36438,43	4574,64	33122,97	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	78725,00	27541,20	18048,51	4128,34	33135,29	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	74299,12	10267,92	31241,37	1843,20	32789,83	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	97989,92	27541,20	37313,43	4686,57	33135,29	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	102842,48	16131,20	53804,19	2928,00	32907,09	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	103553,69	29809,60	40563,43	5104,47	33180,66	2480
14-02-020-23	Устройство петлевого	110563,60	17380,80	60250,71	3238,11	32932,09	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	122018,34	19833,00	69204,21	3667,98	32981,13	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	193011,18	38584,20	127067,97	7059,87	27359,01	3210
14-02-030-02	Ванна	91675,89	12024,20	52823,88	3117,58	26827,81	1180
14-02-030-03	Весы	179267,12	44462,70	107327,84	8351,46	27476,58	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	94718,60	15960,80	51851,25	3065,55	26906,55	1420
14-02-030-05	Клеймитель	164689,00	32113,50	105345,90	5906,04	27229,60	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	86693,53	14768,00	45042,84	2704,70	26882,69	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	70309,35	11419,20	32074,44	2016,30	26815,71	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	84362,41	13754,00	43746,00	2636,08	26862,41	1300
14-02-030-09	Машина правильная	76200,56	5116,48	44394,42	2669,52	26689,66	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	135577,94	26140,80	82326,99	4682,55	27110,15	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	106529,92	18958,50	60604,92	3529,42	26966,50	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	89189,74	15626,00	46663,89	2789,50	26899,85	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	125662,71	23094,90	75518,58	4321,68	27049,23	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	78181,72	13098,00	38234,43	2342,28	26849,29	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	81678,10	13983,00	40828,11	2480,60	26866,99	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	82002,31	13983,00	41152,32	2497,98	26866,99	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	79143,08	13404,80	38882,85	2376,74	26855,43	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	80439,92	13404,80	40179,69	2445,90	26855,43	1180
14-02-030-19	Транспортер	124423,55	22833,60	74545,95	4269,96	27044,00	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	117786,08	19504,80	71303,85	4098,83	26977,43	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	129328,13	21602,80	80705,94	4597,60	27019,39	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	97461,86	15789,60	54769,14	3220,00	26903,12	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	82206,92	14183,60	41152,32	2497,98	26871,00	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	93541,22	21716,10	44803,47	3880,46	27021,65	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	93135,44	16315,80	49905,99	2961,85	26913,65	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	122708,88	21470,40	74221,74	4253,60	27016,74	1890
14-02-030-27	Холодильник	116367,28	20974,50	68385,96	3944,60	27006,82	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы	165591,83	44353,80	91514,31	7784,47	29723,72	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	93796,86	21275,40	43259,31	3751,92	29262,15	1770
14-02-031-03	Клеймитель	128232,36	32516,70	66228,69	5668,92	29486,97	2830
14-02-031-04	Конвейер	72137,65	14612,00	28396,77	2508,26	29128,88	1300
14-02-031-05	Машина листопрямляющая	65076,38	12041,60	23957,31	2137,85	29077,47	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	73797,00	26526,40	17903,43	4087,33	29367,17	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	129717,05	33026,10	67193,79	5750,89	29497,16	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	81524,51	17380,80	34959,45	3058,00	29184,26	1530
14-02-031-09	Пресс	67673,55	13263,20	25308,45	2251,50	29101,90	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	77735,93	16315,80	32257,17	2830,92	29162,96	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	98549,45	22717,80	46540,65	4024,80	29291,00	1890
14-02-031-12	Рольганг	83447,32	18130,50	36117,57	3153,86	29199,25	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуцированный	72165,67	14261,00	28782,81	2541,84	29121,86	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	79661,70	17068,40	33415,29	2928,00	29178,01	1420
14-02-031-15	Стол	92006,85	20655,90	42101,19	3654,54	29249,76	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	62194,93	11109,00	22027,11	1976,38	29058,82	1050
14-02-031-17	Транспортер	98935,49	22717,80	46926,69	4058,38	29291,00	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	81069,46	15988,50	35924,55	3138,55	29156,41	1530
14-02-031-19	Холодильник	105683,06	25737,60	50594,07	4363,93	29351,39	2240
14-02-031-20	Шлеппер	114607,23	31625,70	53512,38	5540,10	29469,15	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01	Ванна	77405,74	12944,60	31617,78	3282,76	32843,36	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	165306,96	38861,10	93084,17	7264,50	33361,69	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	125755,99	20337,30	72427,47	3823,45	32991,22	1770
14-02-040-04	Дозатор	74994,36	19894,80	22117,19	3751,92	32982,37	1770
14-02-040-05	Кантователь	137495,74	22717,80	81739,11	4269,96	33038,83	1890
14-02-040-06	Клеймитель	181460,79	32113,50	116120,55	5922,63	33226,74	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	93944,46	14430,00	46641,39	2583,55	32873,07	1300
14-02-040-08	Конвейер	142034,68	24358,80	84604,23	4408,91	33071,65	2120
14-02-040-09	Машина листопрямляющая	130923,25	20487,60	77441,43	4063,68	32994,22	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	82097,03	30420,40	18483,75	4254,48	33192,88	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	109275,05	22717,80	53518,42	4253,60	33038,83	1890
14-02-040-12	Моталка	111482,75	17579,70	60966,99	3272,36	32936,06	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	65440,91	8558,55	24126,72	2016,30	32755,64	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	108822,87	22717,80	53066,24	4218,30	33038,83	1890
14-02-040-15	Отгибатель	105766,32	21716,10	51031,43	4063,68	33018,79	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	145687,73	25482,40	87111,21	4529,16	33094,12	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	76409,45	13770,60	29778,97	2445,90	32859,88	1180
14-02-040-18	Пресс	77450,41	11250,72	33390,21	1946,70	32809,48	936
14-02-040-19	Разматыватель	104463,34	16315,80	55236,75	2997,61	32910,79	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	129936,11	21275,40	75650,73	3977,20	33009,98	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	141535,18	24358,80	84104,73	4373,76	33071,65	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	103059,81	20974,50	49081,35	3909,02	33003,96	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	86446,49	12484,40	41127,93	2307,32	32834,16	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	80623,08	14937,00	32802,87	2668,51	32883,21	1300
14-02-040-25	Транспортер	126426,66	28367,20	64907,65	5112,84	33151,81	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	94060,40	17028,00	44107,37	3530,28	32925,03	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	76788,61	11091,60	32890,71	1911,25	32806,30	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	87524,86	16827,00	37776,85	3048,36	32921,01	1420
14-02-040-29	Холодильник	135594,09	22396,50	80165,19	4183,96	33032,40	1890
14-02-040-30	Штабелер	77309,05	11250,72	33248,85	1929,06	32809,48	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: 1 компл.

Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:

14-02-050-01	1000 мм	4649,66	2322,60	2280,61	406,99	46,45	<u>196</u> 6,3
14-02-050-02	1120 мм	6692,68	2800,80	3835,86	477,55	56,02	<u>240</u> 13,7
14-02-050-03	1180 мм	5291,15	2614,08	2624,79	460,01	52,28	<u>224</u> 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	613,34	118,50	73,26	6,78	421,58	<u>11,2</u> 0,015
--------------	--	--------	--------	-------	------	--------	----------------------

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: 1 компл.

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:

14-03-009-01	до 50 л/мин	13593,76	3093,54	1390,96	73,13	9109,26	<u>282</u> 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	21889,78	6060,60	2215,84	158,92	13613,34	<u>546</u> 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	108511,93	52344,68	17989,58	1817,28	38177,67	<u>4657</u> 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	128259,16	34720,36	11545,42	1129,07	81993,38	<u>3089</u> 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	185283,19	47814,96	15462,15	1516,04	122006,08	<u>4254</u> 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	271517,13	110871,36	34258,51	3448,02	126387,26	<u>9864</u> 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	16964,63	2698,92	1294,36	64,61	12971,35	<u>252</u> 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: 1 компл.

Машина маслоочистительная с подогревателем типа:

14-03-010-01	СЦ-1,5А	1552,40	1018,01	319,55	34,69	214,84	<u>88,6</u> 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	7385,03	5069,24	1788,01	196,13	527,78	<u>451</u> 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: 1 компл.

Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:

14-03-011-01	до 1 м³	2391,79	413,00	160,71	13,46	1818,08	<u>38,1</u> 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2663,77	436,85	162,25	13,46	2064,67	<u>40,3</u> 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2876,06	479,39	166,83	13,46	2229,84	<u>43,7</u> 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	3515,27	732,60	260,97	22,19	2521,70	<u>66</u> 2
14-03-011-05	до 16 м³	9673,20	4998,40	1533,72	152,69	3141,08	<u>440</u> 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	8335,15	3442,08	1004,06	98,79	3889,01	<u>303</u> 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	8969,54	3612,48	1136,04	156,49	4221,02	<u>318</u> 6
14-03-011-08	до 40 м³	10640,10	4691,68	1418,79	181,60	4529,63	<u>413</u> 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	19070,73	10644,32	3038,07	350,16	5388,34	<u>937</u> 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: 1 точка

Разводка трубопроводов по клетям:

14-03-012-01	рабочим	405,81	188,62	151,67	17,27	65,52	<u>17,4</u> 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	496,58	250,40	179,42	20,37	66,76	<u>23,1</u> 0,12
14-03-012-03	шестеренным	260,71	99,27	97,70	11,24	63,74	<u>8,64</u> 0,01

Разводка трубопроводов по рольгангам:

14-03-012-04	с групповым приводом роликов	661,68	329,67	263,67	27,16	68,34	<u>29,7</u> 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	345,45	149,37	131,34	14,93	64,74	<u>13</u> 0,02

Разводка трубопроводов по:

14-03-012-06	электрическим машинам	451,03	219,01	165,89	18,77	66,13	<u>20,7</u> 0,02
--------------	-----------------------	--------	--------	--------	-------	-------	---------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клеток, ножниц, качающихся столов и др.)	356,36	157,62	133,84	15,27	64,90	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	235,03	92,26	79,17	9,04	63,60	8,72 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: 10 м

Трубопровод магистральный, условный диаметр:

14-03-013-01	25 мм	278,68	141,79	111,75	11,71	25,14	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	295,64	112,09	144,88	15,76	38,67	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	344,26	157,85	132,82	14,32	53,59	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	330,69	132,22	130,40	14,06	68,07	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	368,98	132,22	161,67	17,65	75,09	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	381,30	132,22	152,01	16,78	97,07	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	558,72	264,44	166,16	18,32	128,12	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	632,93	264,44	218,23	23,93	150,26	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	806,78	272,14	246,56	26,96	288,08	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	1176,51	404,50	360,54	39,24	411,47	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	1648,85	539,33	497,70	54,20	611,82	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	2174,07	674,17	617,48	67,49	882,42	54,5 1,2

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 14. Оборудование прокатных производств	3
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ	3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные	3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые	3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные	3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ	3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки	3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки	4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки	4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе	4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов	5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ	5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб	5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные	5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА	6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката	6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ	6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов	6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов	6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ	7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки	7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов	8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов	8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ	9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов	9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ	9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб	9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных	10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА	10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката	10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ	11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения	11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ	11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ	11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки	11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ	11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала	11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами	12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные	12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию	12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные	13