TEPM 81-03-18-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

TEPm-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 18

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-18-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 18

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Издание официальное

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Оренбургская область

ТЕРм 81-03-18-2001 Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности

Оренбург, 2015 – 43 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	ісле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ

Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода

Измеритель: 1 шт.

	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса:											
18-01-001-01	35,3 т	14837,06	4466,08	5994,78	682,82	4376,20	412					
18-01-001-02	41,3 т	21524,16	4455,24	12380,01	1223,01	4688,91	411					
18-01-001-03	63,3 т	32683,42	6536,52	20588,59	1820,75	5558,31	603					
18-01-001-04	83 т	38381,15	7978,24	24182,96	1633,03	6219,95	736					
	Аппарат или сосуд горизонталь	ный или верт	гикальный б	ез привода, м	монтаж на от	крытой плог	щадке,					
	масса:											
18-01-001-05	36,6 т	12997,63	1799,08	9042,53	663,10	2156,02	164					
18-01-001-06	41,3 т	23545,68	2007,51	19371,04	1184,16	2167,13	183					
18-01-001-07	63,3 т	65486,65	3731,68	58893,76	3057,44	2861,21	332					

Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами

Измеритель: 1 шт.

	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса:											
18-01-002-01	21,8 т	13509,51	3444,58	4875,81	717,64	5189,12	314					
18-01-002-02	30 т	20024,35	4190,54	10308,74	902,87	5525,07	382					
18-01-002-03	37,5 т	28413,39	4607,40	19606,62	1713,82	4199,37	420					
	Аппарат вертикальный с перем	ешивающим	устройством	и, монтаж на	открытой пл	тощадке, мас	cca:					
18-01-002-04	18-01-002-04 18,4 T 11861,66 2009,10 8587,65 756,76 1264,91 1											
18-01-002-05	37,5 т	18156,67	2786,10	13694,35	1059,66	1676,22	251					

Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия

	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:											
18-01-003-01 6 T 4116,55 1542,24 1097,24 73,07 1477,07												
18-01-003-02	7,8 т	4511,26	1702,89	1312,78	78,23	1495,59	159					
	Смеситель роторный периодиче	еского действ	вия, монтаж і	на открытой	площадке, м	іасса:						
18-01-003-03	18-01-003-03 6 T 2393,43 587,19 1184,29 96,78 621,95 52,5											
18-01-003-04	7,8 т	2920,51	685,98	1594,96	101,94	639,57	61,8					

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-01-004. Сушилки

Измеритель: 1 шт.

	Сушилка, масса:						
18-01-004-01	14 т	5934,29	1907,84	1182,42	106,53	2844,03	176
18-01-004-02	18,5 т	6761,28	2211,36	1400,27	129,87	3149,65	204

Таблица 18-01-005. Фильтры

Измеритель: 1 шт.

	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса:									
18-01-005-01	6,5 т	3576,08	1145,97	1187,32	79,04	1242,79	107			
18-01-005-02	8.6 т	4095,65	1445.85	1401.01	81,13	1248,79	135			

Таблица 18-01-006. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса:										
18-01-006-01	7,8 т	4455,20	1647,68	1302,24	77,53	1505,28	152				
18-01-006-02	9,9 т	5148,84	1853,64	1516,31	88,61	1778,89	171				
18-01-006-03	18,3 т	6868,39	2308,92	1335,79	129,87	3223,68	213				

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ

Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией

Измеритель: 1 шт.

	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса:										
18-01-018-01	25 т	16456,22	6365,46	5333,00	809,62	4757,76	554				
18-01-018-02	36,5 т	19824,75	7548,93	5986,79	915,52	6289,03	657				
	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса:										
18-01-018-03	3 т	3501,32	1593,48	1063,50	94,84	844,34	147				
18-01-018-04	8,5 т	7415,66	3035,20	2275,62	171,62	2104,84	280				
18-01-018-05	15 т	11286,60	4672,04	3652,58	225,01	2961,98	431				
18-01-018-06	21 т	15658,59	5957,20	5271,68	701,11	4429,71	530				
18-01-018-07	33 т	19353,35	7620,72	5919,01	854,68	5813,62	678				
18-01-018-08	40 т	21972,34	8609,84	7046,33	1012,09	6316,17	766				

Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией

	Аппарат выпарный с греющей в	камерой соос	ной, масса:				
18-01-019-01	4 т	6045.71	2153.40	2626,64	265,02	1265,67	194
18-01-019-02	14,5 т	14071,69	6055,23	,	413,42	3035,85	527
18-01-019-03	20 т	16041,14	6698,67	5287,21	441,02	4055,26	583
18-01-019-04	28 т	21279,79	8320,71	7433,38	577,24	5525,70	713
18-01-019-05	36 т	26658,62	10036,20	10282,40	1432,29	6340,02	860
18-01-019-06	44,5 т	27436,20	11411,55	8866,63	743,66	7158,02	963
18-01-019-07	55,5 т	34837,78	13426,05	12869,46	1827,43	8542,27	1133
	Аппарат выпарный с греющей	камерой вын	осной, масса	:			
18-01-019-08	4,5 т	7732,84	2263,53	3777,50	355,18	1691,81	197
18-01-019-09	13 т	20332,51	6078,21	10780,62	2415,55	3473,68	529
18-01-019-10	19,4 т	22515,98	6664,20	11611,72	2615,44	4240,06	580
18-01-019-11	29,8 т	34427,24	8341,88	20050,39	4939,30	6034,97	694
18-01-019-12	39 т	38583,29	9423,68	21819,23	5050,36	7340,38	784
18-01-019-13	62 т	66654,01	14327,84	43163,58	9089,93	9162,59	1192

**		ı		нефтеперер		и промыш.	
Номера	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций			В том чи эксплуата		материалы	Затраты труда
расценок		Прямые	оплата	эксплуатаг	в т.ч.	материалы	труда рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего	труда	неучтенных	Масса обору
материалов	единица измерения				машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18	8-01-020. Смесители рото Измеритель: 1 шт. Смеситель роторный периодиче						
18-01-020-01	5,9 т	4577,25	1475,76		172,75	1394,68	143
18-01-020-02	8,5 T	7686,61	2229,12	3684,07	297,60	1773,42	
Į.	Смеситель роторный периодиче						
18-01-020-03	5,9 т	3534,41	590,30			540,95	57,
18-01-020-04	8,5 T	6343,50	813,22	4621,20	466,16	909,08	
Таблица 18	8-01-021. Сушилки бараба Измеритель: 1 шт. Сушилка барабанная непрерыв		я, монтаж в	помешении.	масса:		
18-01-021-01	5,4 т	6541,23	2257,20		182,11	2291,98	21
18-01-021-01	18,7 т	17028,51	8596,12		415,60	3529,88	
18-01-021-03	28,5 T	21831,99	10926,72	6005,84	509,18	4899,43	
18-01-021-04	33,8 T	29351,16	13333,20		788,45	6996,18	
18-01-021-05	80 T	75651,86	23842,80		3736,70	7716,88	
18-01-021-06	115 т	168938,71	40448,40		7049,95	13373,74	
18-01-021-07	139 т	190562,56	43434,30		7838,29	19507,59	
18-01-021-08	185 т	250088,96	57526,32		10346,33	23729,79	
18-01-021-09	229 т	292784,45	67147,76		12154,53	31014,70	
10 01 021 03	Сушилка барабанная непрерыв						
18-01-021-10	5,4 т	9201,47	1191,30		639,45	1641,52	114
18-01-021-11	18,7 т	12924,57	2460,68		549,95	3557,35	
18-01-021-12	28,5 т	17228,65	3273,68		738,65	4934,62	
18-01-021-13	33,8 т	21882,78	3973,80		895,86	7005,82	
18-01-021-14	80 т	51784,61	8036,40		2713,31	7669,22	
18-01-021-15	115 т	168467,52	12454,20		7656,76	12314,98	
18-01-021-16	139 т	197951,88	14729,70		8735,83	18916,63	
18-01-021-17	185 т	258279,89	19242,88	216160,41	11518,11	22876,60	1712
18-01-021-18	229 т	298987,32	22693,56	251679,64	13420,31	24614,12	2019
Таблица 18	8-01-022. Сушилки разны Измеритель: 1 шт. Сушилка вакуумная с реверсив		ой, масса: 2471,52	2216 29	215.01	2242 41	I 229
18-01-022-01 18-01-022-02	9,1 т 12,4 т	10562,65	3414,60		315,91 445,38	2243,41 2899,47	
	12,4 т Сушилка вальцеленточная, тип	10562,65	6848,70		613,84	2899,47 4451,94	
	СВЛ 600/800-3	17144,90	0040,70	3644,32	013,64	4431,94	16,0
	Сушилка ленточная, тип:	I					10,
18-01-022-04	ЛС 2000-3	21541,51	9612,60	6819,32	558,74	5109,59	19
18-01-022-05	ЛС 2000-4	26649,65	10955,70	6991,43	563,74	8702,52	98' 23,
Таблица 18	8-01-023. Аппараты возду Измеритель: 1 шт.	шного ох.	лаждения	I			
	Аппарат воздушного охлаждени		ный, масса:				
18-01-023-01	1,3 т, длина труб 1,5 м	3204,15	1242,36	1322,16	171,30	639,63	11
18-01-023-02	3,8 т, длина труб 1,5 м	4358,63	1392,30		254,05	952,09	
18-01-023-03	2 т, длина труб 3 м	3723,40	1467,27	1612,00	203,56	644,13	13'
18-01-023-04	5 т, длина труб 3 м	4700,89	1585,08	2159,87	268,24	955,94	14
	Аппарат воздушного охлаждени	я одинарный	і, масса:				
18-01-023-05	11,4 т, длина труб 4 м	29683,74	8047,50	17957,57	2400,14	3678,67	72.

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	1,7	рабочих		труда	материалов	Масса обору
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
18-01-023-07	14,1 т, длина труб 8 м	45046,51	10234,20	29802,05	4061,37	5010,26	
18-01-023-08	21,4 т, длина труб 8 м	61424,21	14030,40	41629,78	4186,54	5764,03	
18-01-023-09	29,3 т, длина труб 8 м	63518,02	15728,70	41895,08	4113,47	5894,24	
18-01-023-09		,		41095,00	4113,47	3034,24	141
10.01.022.10	Аппарат воздушного охлаждени 14,9 т., длина труб 4 м			20152.95	3934,43	5710.46	120
18-01-023-10	13	49678,75	14813,44	29152,85		5712,46	
18-01-023-11	35,7 т, длина труб 4 м	71370,38	16460,64	47983,78	4761,90	6925,96	
18-01-023-12	42,1 т, длина труб 8 м	116115,28	26843,68	79240,20	7884,99	10031,40	
18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения	47262,79	10667,04	31244,09	3010,83	5351,66	93
	зигзагообразный с одним						
	вентилятором, масса аппарата						
	25,1 т, длина труб 6 м						
		_					
Таблица 1	8-01-024. Холодильники (барабаннь	ıe				
	Измеритель: 1 шт.						
	Холодильник монтируемый в по	оменнении. Мя	acca:				
18-01-024-01	4,9 т	7031,89	2676,68	2523,28	322,80	1831,93	24
18-01-024-02	7,7 T	10347,10	4322,18	3423,89	399,22	2601,03	
18-01-024-03	23,8 т	24032,97	9368,38	10802,86	995,46	3861,73	
	46,8 T	119032,28	19641,44	93360,87	9445,13	6029,97	
18-01-024-04							
18-01-024-05	54 T	130739,75	24264,96	99641,19	10003,01 12598,74	6833,60	
18-01-024-06	88,4 T	178795,00	38533,12	132183,28		8078,60 18171,42	
18-01-024-07	141 т 191 т	379509,40	49625,31	311712,67	18418,40		
18-01-024-08		527999,05	61218,72	446094,30	26719,96	20686,03	532
10.01.024.00	Холодильник монтируемый на				645.60	1004.20	1.1
18-01-024-09	4,9 т	9551,01	1294,46	6452,26	645,68	1804,29	
18-01-024-10	7,7 т	10900,55	1524,83	7566,82	753,75	1808,90	
18-01-024-11	23,8 т	52350,67	3060,63	46803,84	1870,42	2486,20	
18-01-024-12	46,8 т	109187,95	6407,04	99502,34	3792,42	3278,57	56
18-01-024-13	54 T	131810,27	6781,92	121031,12	5347,16	3997,23	
18-01-024-14	88,4 т	161702,49	8520,00	148190,86	6670,80	4991,63	
18-01-024-15	141 т	491057,18	14339,52	461738,68	17948,75	14978,98	
18-01-024-16	191 т	693481,05	19578,96	657538,80	25360,73	16363,29	170
Таблица 1	8-01-025. Теплообменник	и оросител	тьные				
	Измеритель: 1 шт.						
	Теплообменник оросительный ч				T .		T
18-01-025-01	3,9 т	3932,65	715,24	2476,38	311,63	741,03	,
18-01-025-02	6,6 т	5131,70	1107,97	2954,27	365,67	1069,46	
18-01-025-03	9,2 т	6183,49	1393,19	3653,77	444,70	1136,53	
18-01-025-04	12 т	7186,72	1634,53	4410,83	523,74	1141,36	14
Таблица 1	8-01-026. Конденсаторы с Измеритель: 1 шт.	мешения	барометр	ические			
	Конденсатор смешения баромет	nuueckuŭ vo	нтом в помо	прини мосс	•••		
18-01-026-01	0,6 т	рическии, мо 1881,97	561,66	<u>зщении, масс</u> 367,72	36,62	952,59	51
	1						
18-01-026-02	2,2 т	3192,71	1037,76		80,00	1311,42	
18-01-026-03	6,9 т	11103,80	3598,16	4519,41	416,49	2986,23	32
	Конденсатор смешения баромет						T
18-01-026-04	0,6 т	1678,19	253,41	478,35	61,29	946,43	
10 01 000 05	2,2 т	2806,29	476,10	1030,01	124,20	1300,18	43
18-01-026-05 18-01-026-06	6,9 т	5361,25	953,29	2310,64	269,85	2097,32	

6

18-01-027-01

Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные

Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса:

4782,39

1497,66

1797,40

144,36

1487,33

172

Измеритель: 1 шт.

3,1 т

Номера расценок	II			В том чи	опо выб		2 ammamr r
расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	ı F		эксплуатаі		материалы	Затраты труда
		Прямые	оплата	Skeibiyarai	В Т.Ч.	-	рабочих,
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	труда	DAGEO	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	pyo.	рабочих	всего	труда	материалов	Масса обору-
материалов	· · · · · · · ·				машинистов	•	дования, т
l	2	3	4	5	6	7	8
18-01-027-02	10,3 т	14173,42	5344,12	6109,16	590,95	2720,14	
18-01-027-03	26,5 т	28889,58	10977,90	11378,58	1045,50	6533,10	989
10.01.027.04	Кристаллизатор барабанный, м				226.05	1.470.40	101
18-01-027-04	3,1 T	4342,76	1055,45	1814,82	226,95	1472,49	101
18-01-027-05 18-01-027-06	10,3 т 26,5 т	6326,81 17572,00	1723,56 3307,80	2766,58 11780,00	361,47 712,71	1836,67 2484,20	159 298
	8-01-028. Печи с вращают Измеритель: 1 шт.	цимися ба	рабанамі	И	. ,	- , .	
	Печь с вращающимся барабано						
18-01-028-01	6,4 т	9578,76	4563,64	2412,73	223,56	2602,39	421
18-01-028-02	11,1 т	14581,12	7865,49	3913,16	670,73	2802,47	717
18-01-028-03	20 T	20646,61	9829,12	6953,49	1029,48	3864,00	896
18-01-028-04	38,6 т	36641,28	19225,20	11948,59	1632,91	5467,49	1732
18-01-028-05	71,3 т	78158,44	25323,72	41059,96	4143,26	11774,76	
18-01-028-06	159 т	164476,19	51917,56	94635,47	9014,11	17923,16	4619
18-01-028-07	216 т	212200,96	59764,96	129570,57	12072,82	22865,43	5261
18-01-028-08	280 т	245063,66	72613,12	147725,67	13504,79	24724,87	6392
10.01.020.00	Печь с вращающимся барабано		_			1001 =0	
18-01-028-09	6,4 т	5908,88	1485,08	2619,10	314,86	1804,70	137
18-01-028-10	11,1 т	7516,92	1897,81	3772,01	442,91	1847,10	
18-01-028-11	20 т	13608,77	2808,32	8326,24	627,66	2474,21	256
18-01-028-12	38,6 т	22878,01	4617,60	15024,58	1034,93	3235,83	416
18-01-028-13	71,3 т	37215,82	7755,60	24478,03	1812,21	4982,19	690
18-01-028-14	159 т	156970,40	16994,88	124950,37	6656,23	15025,15	1512
18-01-028-15	177 т 216 т	180300,96	19391,52	145519,95	7730,98	15389,49	1707
18-01-028-16	216 Т	199559,21	22799,52	157861,15	8341,49	18898,54	2007
18-01-028-17 18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном,	229359,82 664838,20	25196,48 186578,25	183947,76 357187,89	9744,30 18443,21	20215,58 121072,06	2218 15745
18-01-028-18	диаметр 3,6 м, длина 100 м	004838,20	180378,23	33/10/,09	10443,21	121072,00	804
Таблица 1	8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт.	ашения из	ввести				
	*						
10.01.000.01	Аппарат для гашения извести, м				50.07	1550.75	140
18-01-029-01	2,7 т	3723,80	1463,00	701,05	58,07	1559,75	
18-01-029-02	2,7 т 6,5 т	3723,80 8979,03	1463,00 3344,00	701,05 2582,52	373,79	3052,51	320
18-01-029-02 18-01-029-03	2,7 T 6,5 T 27,7 T	3723,80 8979,03 21306,69	1463,00 3344,00 8292,60	701,05 2582,52 5719,11	373,79 753,00	3052,51 7294,98	320 765
18-01-029-02	2,7 T 6,5 T 27,7 T 65,7 T	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60	701,05 2582,52 5719,11 24566,12	373,79 753,00 1993,33	3052,51	320
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плон	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса	373,79 753,00 1993,33	3052,51 7294,98 7865,44	320 765 1476
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 ионтаж на отк 3147,00	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 хрытой плон 722,10	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97	373,79 753,00 1993,33 :	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93	320 765 1476
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40HTAW HA OTK 3147,00 4530,12	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 хрытой плои 722,10 946,77	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97 1414,79	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56	320 765 1476 69,1 90,6
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 ИОНТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 хрытой плои 722,10 946,77 3060,63	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 143,66 879,97 1414,79 8837,29	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84	320 765 1476 69,1 90,6 279
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40HTAW HA OTK 3147,00 4530,12	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 хрытой плои 722,10 946,77	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97 1414,79	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56	320 765 1476 69,1 90,6 279
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт.	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 ионтаж на отк 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 143,66 879,97 1414,79 8837,29	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84	320 765 1476 69,1 90,6 279
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 монтаж на отк 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плон 722,10 946,77 3060,63 6637,80	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 надке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94	320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 монтаж на отк 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 надке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94	320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40НТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04	320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40НТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 грытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94	320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-029-02 18-01-029-04 18-01-029-04 18-01-029-06 18-01-029-06 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-01	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40НТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04	320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-029-02 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03 18-01-030-04 18-01-030-05	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40нтаж на отк 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д асса: 5056,62 8159,49 11007,60 26250,66 38933,77	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56 10509,40	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 1адке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52 20891,96	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40 1987,95 2577,97	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04 2739,97 3933,58 7532,41	320 765 1476 69,1 90,6 279 598 12 ² 276 329 744 935
18-01-029-02 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03 18-01-030-04	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40нтаж на отк 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 цадке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40 1987,95	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04 2739,97 3933,58	320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03 18-01-030-04 18-01-030-05	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40НТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 РЫВНОГО Д 1007,60 26250,66 38933,77 43761,36	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плои 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56 10509,40	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 1адке, масса 879,97 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52 20891,96	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40 1987,95 2577,97	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04 2739,97 3933,58 7532,41	320 765 1476 69,1 90,6 279 598 12 ² 276 329 744 935
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-04 18-01-030-05 18-01-030-06	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т 40,4 т Вакуум-фильтр дисковый, масс	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40НТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 РЫВНОГО Д 1007,60 26250,66 38933,77 43761,36 а:	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плон 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56 10509,40 14915,48	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 143,79 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52 20891,96 21211,46	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40 1987,95 2577,97 1703,53	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04 2739,97 3933,58 7532,41 7634,42	320 765 1476 69,1 90,6 279 598 12 ² 276 329 744 935 1327
18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04 18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-04 18-01-030-05 18-01-030-06	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т 40,4 т Вакуум-фильтр дисковый, масс 8,3 т	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 монтаж на отк 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 рывного д сса: 5056,62 8159,49 11007,60 26250,66 38933,77 43761,36 а:	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 грытой плон 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56 10509,40 14915,48	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 143,79 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52 20891,96 21211,46	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40 1987,95 2577,97 1703,53	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04 2739,97 3933,58 7532,41 7634,42	320 765 1476 69,1 90,6 279 598 12 ² 276 329 744 935 1327
18-01-029-02 18-01-029-04 18-01-029-04 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08 Таблица 1 18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-04 18-01-030-05 18-01-030-06	2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т 8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т 40,4 т Вакуум-фильтр дисковый, масс	3723,80 8979,03 21306,69 48815,16 40НТАЖ НА ОТК 3147,00 4530,12 15192,76 33905,73 РЫВНОГО Д 1007,60 26250,66 38933,77 43761,36 а:	1463,00 3344,00 8292,60 16383,60 крытой плон 722,10 946,77 3060,63 6637,80 ействия 1393,76 3102,24 3697,96 8362,56 10509,40 14915,48	701,05 2582,52 5719,11 24566,12 143,79 1414,79 8837,29 22897,99 2035,59 3258,21 4569,67 13954,52 20891,96 21211,46	373,79 753,00 1993,33 : 87,26 126,14 482,34 1366,18 192,27 255,34 385,40 1987,95 2577,97 1703,53	3052,51 7294,98 7865,44 1544,93 2168,56 3294,84 4369,94 1627,27 1799,04 2739,97 3933,58 7532,41 7634,42	32 76 147 69, 90, 27 59 12 27 32 74 93 132

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты		
расценок	строительных работ и конструкций	Правита		эксплуатация машин		материалы	труда		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	затраты,	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8		
Вакуум-фильтр ленточный, масса:									
18-01-030-10	3,4 т	5339,79	1775,92	1748,37	154,85	1815,50	158		
18-01-030-11	6,2 т	7941,02	2821,24	2579,59	227,76	2540,19	251		
18-01-030-12	20,8 т	21338,24	8137,76	9345,37	773,29	3855,11	724		
Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия Измеритель: 1 шт. Фильтр листовой горизонтальный, масса:									
10.01.021.01	2.0	2027.04	1101.20	1101 50	100.22	515 14	1.1		

	Фильтр листовой горизонтальный, масса:										
18-01-031-01	2,9 т	2827,94	1191,30	1121,50	100,33	515,14	114				
18-01-031-02	7,7 т	6114,35	2246,75	2198,44	181,30	1669,16	215				
18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный,	7970,82	3218,60	2765,35	217,76	1986,87	<u>308</u>				
	тип ЛВЖ-100Р						9,35				
	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса:										
18-01-031-04	5,3 т	3087,60	1076,35	1203,72	96,30	807,53	103				
18-01-031-05	9,3 т	6468,70	2299,00	2526,29	207,92	1643,41	220				
18-01-031-06	14,2 т	9949,60	4002,35	4154,51	335,83	1792,74	383				
	Фильтр-пресс с деревянными ра	амами и элек	трическим п	риводом, ма	cca:						
18-01-031-07	2,6 т	1902,49	728,37	689,96	54,84	484,16	69,7				
18-01-031-08	3,4 т	2213,69	788,98	939,34	74,68	485,37	75,5				
	Фильтр-пресс автоматический,	тип ФПАКМ	I, масса:								
18-01-031-09	11,2 т	7418,23	3323,91	1983,06	183,91	2111,26	303				
18-01-031-10	15,7 т	16779,76	8271,38	5806,43	510,68	2701,95	754				
18-01-031-11	24,8 т	21820,41	10224,04	8250,65	639,76	3345,72	932				

Таблица 18-01-032. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса:								
18-01-032-01	3,2 т	3029,82	976,27	1365,52	127,43	688,03	94,6		
18-01-032-02	5,5 т	5372,62	1991,76	1836,50	154,85	1544,36	193		
18-01-032-03	10 т	6935,67	2177,52	2613,50	209,04	2144,65	211		
18-01-032-04	12,9 т	7263,88	2569,08	2099,09	215,08	2595,71	237		
18-01-032-05	17,6 т	10687,60	3869,88	3158,65	277,20	3659,07	357		
18-01-032-06	29,3 т	19579,41	6298,04	7139,50	1189,27	6141,87	581		

Раздел 3. НАСАДКИ

Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига

Измеритель: 10 м³

	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер:									
18-01-044-01	50х50 мм	4707,05	1810,28	2856,40	156,45	40,37	<u>167</u>			
							7,02			
18-01-044-02	80х80 мм	4275,83	1387,52	2856,40	156,45	31,91	<u>128</u>			
							6,98			
18-01-044-03	100х100 мм	3888,25	1035,22	2828,17	154,61	24,86	<u>95,5</u>			
							6,83			
18-01-044-04	120х120 мм	3627,83	807,58	2799,94	152,86	20,31	<u>74,5</u>			
							6,68			
18-01-044-05	150х150 мм	3474,14	656,90	2799,94	152,86	17,30	<u>60,6</u>			
							6,61			
	Насадка керамическими кольца	ми Рашига н	авалом, раз	мер:						
18-01-044-06	25х25 мм	4561,92	1615,16	2910,30	159,84	36,46	<u>149</u>			
							7,53			
18-01-044-07	50х50 мм	3877,79	997,28	2856,40	156,45	24,11	<u>92</u>			
							7,02			

Номера	Наименование и характеристика				Затраты			
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	Прамые	эксплуатаг	ция машин	материалы	труда	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	прямые затраты, руб.	затраты,	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8	
	Насадка полуфарфоровыми кол	ьцами, разм	ep:					
18-01-044-08	16х16 мм	6983,06	1875,32	5066,07	295,36	41,67	173	
							11,7	
18-01-044-09	25х25 мм	7172,43	2254,72	4868,46	282,91	49,25	<u>208</u>	
							11	

Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом

Измеритель: 10) M ³
----------------	------------------

	Насадка:						
18-01-045-01	кварцем с заготовкой	10692,52	937,48	9731,84	538,41	23,20	<u>92</u>
							18,2
18-01-045-02	кварцем без заготовки	10512,20	801,95	9689,76	519,31	20,49	<u>78,7</u>
							18,2
18-01-045-03	коксом	2313,21	282,26	2021,14	112,34	9,81	<u>27,7</u>
							6,4
	Измеритель: 1 м³						
18-01-045-04	кирпичом стабильформатом	571,32	126,36	442,43	26,17	2,53	<u>12,4</u>
							2,4
18-01-045-05	контактной массой	221,62	11,62	209,77	12,26	0,23	<u>1,14</u>
							1,06

Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком

Измеритель: 1 т

	тізмерітель. т т						
	Насадка башен и аппаратов:						
18-01-046-01	силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	975,51	248,18	722,37	116,78	4,96	21,6
18-01-046-02	дисками из алюминиевых лент	963,77	172,35	780,65	69,04	10,77	15
18-01-046-03	крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	190,58	39,41	148,30	13,22	2,87	3,43
18-01-046-04	ватой минеральной марки 100	360,89	108,93	249,78	38,86	2,18	9,48
	Насадка башен и аппаратов пес	ком перлито	вым вспучен	ным, марка	75, засыпка:	•	
18-01-046-05	в хранилище	220,11	64,46	154,36	8,23	1,29	5,61
18-01-046-06	в блок разделения воздуха	183,88	38,72	144,39	8,23	0,77	3,37

Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата

	· ·							
18-01-066-01	Снятие и установка крышек	262,05	246,07	11,06	0,00	4,92	22,7	
	люков, диаметр до 800 мм						0,1	
Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр:								
18-01-066-02	до 1000 мм	274,95	256,91	12,90	0,00	5,14	23,7 0,15	
18-01-066-03	до 2000 мм	333,25	301,35	25,87	0,00	6,03	27,8 0,45	
							0,45	
18-01-066-04	до 3000 мм	407,38	357,72	42,51	0,00	7,15		
							0,9	
18-01-066-05	до 4000 мм	492,34	423,84	60,02	0,00	8,48	39,1	
							1,4	

ĺ	Номера	Наименование и характеристика			Затраты			
	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
	Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
I	1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством

Измеритель: 1 шт.

	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса:								
18-01-067-01	от 4 до 6 т	970,76	800,31	154,44	0,00	16,01	72,1		
18-01-067-02	до 8 т	1299,22	1061,16	216,84	0,00	21,22	95,6		
18-01-067-03	до 10 т	1666,37	1365,30	273,76	0,00	27,31	123		
18-01-067-04	до 14 т	2197,32	1787,10	374,48	0,00	35,74	161		

Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг

Измеритель: 1 царга

							• •							
	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр:													
18-01-068-01	до 1000 мм	919,29	537,24	61,85	0,00	320,20	48,4							
							0,5							
18-01-068-02	до 2000 мм	1178,83	743,70	110,80	0,00	324,33								
							1,2							
18-01-068-03	до 3000 мм	1694,06	1187,70	166,20	0,00	340,16								
							2,7							
18-01-068-04	до 4000 мм	2257,80	1631,70	277,06	0,00	349,04	<u>147</u>							
							4							

Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров

Измеритель: 10 штуцеров

	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр:							
18-01-069-01	до 100 мм	82,66	81,04	0,00	0,00	1,62	7,21	
18-01-069-02	до 200 мм	142,17	139,38	0,00	0,00	2,79	12,4	
18-01-069-03	до 400 мм	307,25	301,23	0,00	0,00	6,02	26,8	
18-01-069-04	до 600 мм	472,35	463,09	0,00	0,00	9,26	41,2	
18-01-069-05	до 800 мм	590,44	578,86	0,00	0,00	11,58	51,5	
18-01-069-06	до 1000 мм	672,99	659,79	0,00	0,00	13,20	58,7	
18-01-069-07	до 1200 мм	802,54	786,80	0,00	0,00	15,74	70	
18-01-069-08	до 1800 мм	980,24	961,02	0,00	0,00	19,22	85,5	

Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты

Измеритель: 1 шт.

	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата:							
18-01-070-01	до 1000 мм	68,51	66,99	0,18	0,00	1,34	<u>6,18</u>	
							0,1	
18-01-070-02	до 2000 мм	114,29	111,65	0,41	0,00	2,23	10,3 0,24	
							0,24	
18-01-070-03	до 3000 мм	159,89	156,10	0,67	0,00	3,12	<u>14,4</u>	
							0,4	
18-01-070-04	до 4000 мм	228,77	223,30	1,00	0,00	4,47	<u>20,6</u>	
							0,6	

Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)

Измеритель: 1 м

	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва:								
18-01-071-01	4 мм	14,25	11,83	2,18	0,00	0,24	1,03		
18-01-071-02	8 мм	16,30	11,83	4,23	0,00	0,24	1,03		
18-01-071-03	12 мм	20,30	11,83	8,23	0,00	0,24	1,03		
18-01-071-04	16 мм	32,37	23,67	8,23	0,00	0,47	2,06		
18-01-071-05	20 мм	37,08	23,67	12,94	0,00	0,47	2,06		
18-01-071-06	25 мм	51,50	35,50	15,29	0,00	0,71	3,09		

	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
	Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
ſ	1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ

Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде

Измеритель: 1 шт.

	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса:									
18-01-090-01	0,34 т	499,20	269,86	221,18	17,65	8,16	24,6			
18-01-090-02	0,44 т	569,04	296,19	261,43	20,59	11,42	27			
18-01-090-03	0,72 т	873,91	437,70	424,45	33,75	11,76	39,9			
18-01-090-04	0,89 т	996,21	490,36	490,33	38,73	15,52	44,7			
18-01-090-05	1,57 т	1678,42	919,29	737,53	57,58	21,60	83,8			

Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде

Измеритель: 1 шт.

	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25х2,5 мм, масса:										
18-01-091-01	0,64 т	531,68	390,24	123,53	7,42	17,91	36				
18-01-091-02	0,68 т	579,83	426,01	135,19	8,07	18,63	39,3				
18-01-091-03	1,13 т	700,22	474,79	204,26	12,10	21,17	43,8				
	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38х3,5 мм, масса:										
18-01-091-04	6,8 т	2210,66	1246,60	922,71	88,93	41,35	115				
18-01-091-05	7,6 т	2790,27	1560,96	1172,46	111,10	56,85	144				

Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА

Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура

	измеритель. т шт.						
	Сосуд, вместимость:						
18-01-100-01	10 л	69,14	63,71	0,00	0,00	5,43	<u>5,15</u>
							0,02
18-01-100-02	20 л	82,14	76,45	0,00	0,00	5,69	6,18
							0,028
18-01-100-03	50 л	108,13	101,93	0,00	0,00	6,20	8,24
							0,039
18-01-100-04	100 л	136,20	127,41	0,00	0,00	8,79	10,3
							0,052
18-01-100-05	200 л	175,32	165,76	0,00	0,00	9,56	<u>13,4</u>
							0,088
	Сосуд реакционный с пр	иводом и змеевиком, в	вместимость:				
18-01-100-06	20 л	92,80	89,19	0,00	0,00	3,61	7,21
							0,06
18-01-100-07	50 л	121,29	114,67	0,00	0,00	6,62	9,27
							0,07
18-01-100-08	75 л	148,99	139,78	0,00	0,00	9,21	11,3
							0,07
18-01-100-09	100 л	177,57	165,76	0,00	0,00	11,81	<u>13,4</u>
							0,085
	Аппарат дистилляционн	ый производительност	гь:				
18-01-100-10	4 л/ч	146,74	139,78	0,00	0,00	6,96	11,3
							0,06
18-01-100-11	12 л/ч	173,24	165,76	0,00	0,00	7,48	13,4
							0,065

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-100-12	30 л/ч	227,05	216,48	0,00	0,00	10,57	17,5 0,07
18-01-100-13	60 л/ч	317,89	305,54	0,00	0,00	12,35	24,7 0,12
	Установка ионнообменная с руч	іным управл	ением, диаме	етр:			
18-01-100-14	100 мм	209,02	204,11	0,00	0,00	4,91	16,5 0,06
18-01-100-15	150 мм	234,26	228,85	0,00	0,00	5,41	18,5 0,08
18-01-100-16	200 мм	287,25	280,80	0,00	0,00	6,45	22,7 0,08
18-01-100-17	300 мм	327,19	319,15	0,00	0,00	8,04	25,8 0,12
	Установка вакуумвыпарная, пр	оизводитель	ность:				
18-01-100-18	5 л/ч	303,19	293,17	0,00	0,00	10,02	23,7 0,04
18-01-100-19	10 л/ч	459,65	446,56	0,00	0,00	13,09	36,1 0,12
18-01-100-20	25 л/ч	567,27	547,99	0,00	0,00	19,28	44,3 0,18
18-01-100-21	50 л/ч	697,23	675,40	0,00	0,00	21,83	<u>54,6</u> 0,33
18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	169,42	165,76	0,00	0,00	3,66	13,4 0,039

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами

	Измеритель: 1 шт.						
18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной	20397,62	4366,20	12327,04	1052,53	3704,38	380 23,9
	селитры, размер 15000х2400х7400						23,9
	MM						
18-02-001-02	Аппарат газовой промывки,	3600,10	1011,12	1519,10	130,28	1069,88	88
	диаметр 4000 мм, высота 10960						25,9
	MM						

Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати)

	Измеритель: 1 шт.						
18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	2484,43	858,74	1473,72	118,72	151,97	76,4 4,8
18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	2934,91	1618,56	958,89	69,20	357,46	<u>144</u> 5,1
18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	2845,12	934,04	1628,54	175,11	282,54	<u>83,1</u> 15,9
18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	15415,00	3731,68	11107,72	940,57	575,60	

Номера							
	Наименование и характеристика			В том чи			Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Колы	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		В Т.Ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения		раоочих		труда машинистов	материалов	Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-003. Аппараты конта Измеритель: 1 шт.	актные					
18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	25502,48	2313,13	20796,45	1680,05	2392,90	227 60,8
	8-02-004. Аппараты выпа Измеритель: 1 шт.						
18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	41653,85	4717,50	34186,56	2950,30	2749,79	425 44,6
Таблица 1	8-02-005. Аппараты для о Измеритель: 1 шт.		эздуха				
19 02 005 01	Фильтр для очистки воздуха, ма		1116.60	2762.40	252 46	027.10	00.2
18-02-005-01	24,3 т	4816,28	1116,69	2762,40	253,46	937,19	
18-02-005-02	39,3 т	6177,02	1385,92	3400,79	280,06	1390,31	
18-02-005-03	49 т	18927,20	7304,48	8086,99	554,73	3535,73	
18-02-005-04	Скруббер промывный	178313,70	13431,81	153443,42	6705,88	11438,47	<u>1169</u> 89,6
	8-02-006. Аппараты квари Измеритель: 1 шт. Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	66,53	44,66	20,98	0,00	0,89	4,12 0,014
18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая,	180,20	156,10	20,98	0,00	3,12	14,4
	диаметр 140 мм, высота 4675 мм						0,038
	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	259,80	234,14	20,98	0,00	4,68	0,038 <u>21,6</u> 0,049
	Колонна очистки веществ,	259,80 250,96		20,98	0,00	4,68 6,55	0,038 21,6 0,049
18-02-006-04 Таблица 1	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа	250,96 ВАНИЕ I	234,14 223,30 ІРОИЗВ	21,11	0,00 A AMM	6,55	0,038 21,6 0,049 20,6
18-02-006-04 Таблица 1 18-02-020-01	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	250,96 ВАНИЕ І притные разм 377574,48	234,14 223,30 ІРОИЗВ еры: 14753,16	21,11 ЗОДСТВ 348422,13	0,00 A AMM 10179,85	6,55 WAKA 14399,19	0,038 21,6 0,049 20,6 0,071 1284 202
18-02-006-04 Таблица 1	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650	250,96 ВАНИЕ I	234,14 223,30 ІРОИЗВ	21,11	0,00 A AMM	6,55	0,038 21,6 0,049 20,6 0,071 1284 202 2786
Таблица 1 18-02-020-01 18-02-020-02	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм 8-02-021. Аппараты сероо Измеритель: 1 шт.	250,96 ВАНИЕ Г притные разм 377574,48 751030,92	234,14 223,30 ІРОИЗВ еры: 14753,16 32512,62	21,11 ЗОДСТВ 348422,13 692239,57	0,00 A AMM 10179,85	6,55 WAKA 14399,19	0,038 21,6 0,049 20,6 0,071 1284 202 2786
Таблица 1 18-02-020-01 18-02-020-02	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм 8-02-021. Аппараты сероо Измеритель: 1 шт. Аппарат сероочистной, размерь диаметр 2800 мм, высота 12680	250,96 ВАНИЕ Г притные разм 377574,48 751030,92	234,14 223,30 ІРОИЗВ еры: 14753,16 32512,62	21,11 ЗОДСТВ 348422,13 692239,57	0,00 A AMM 10179,85	6,55 WAKA 14399,19	0,038 21,6 0,049 20,6 0,071 1284 202 2786 355
Таблица 1: 18-02-020-01 18-02-020-02 Таблица 1:	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм 8-02-021. Аппараты сероо Измеритель: 1 шт. Аппарат сероочистной, размерь	250,96 ВАНИЕ Г притные разм 377574,48 751030,92 РЧИСТНЫЕ 1	234,14 223,30 ІРОИЗВ еры: 14753,16 32512,62 и метанат	21,11 ЗОДСТВ 348422,13 692239,57	0,00 A AMM 10179,85 25578,32	6,55 UAKA 14399,19 26278,73	1284 200 200 200 200 200 200 2786 355

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных	рабочих, челч. Масса обору-
материалов	единица измерения		P		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-022. Аппараты возду Измеритель: 1 шт.			[
10.00.000.01	Аппарат воздушного охлаждени			21270110	10712 70		1
18-02-022-01	18-секционный зигзагообразный, размеры 18000х13500х7000 мм	362792,21	77132,34	213584,49	13742,58	72075,38	6417 163
18-02-022-02	15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	448697,76	115464,12	232762,87	18919,76	100470,77	960 21
	Аппарат воздушного охлаждени	а пла отполо	ина МЭА оп	потин•			
18-02-022-03	30-секционный	596897,07	133348,60	341651,27	22241,06	121897,20	1078
18-02-022-03	зигзагообразный, размеры 30000х13400х7500 мм	390697,07	133348,00	341031,27	22241,00	121097,20	26
	Аппарат воздушного охлаждени						
	15-секционный горизонтальный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 313 т	841395,13	160822,37	524658,34	43475,21	155914,42	1300
18-02-022-05	6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	867795,54	164991,06	542390,52	36157,86	160413,96	1333
18-02-022-06	Аппарат воздушного охлаждения для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000х13630х7100 мм	1302408,65	238097,76	862951,32	76044,34	201359,57	1924 46
Таблица 1	8-02-023. Колонны конден давлением 32 М			нтеза амм	лиака, раб	ботающис	е под
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-023-01	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота	2729,38	414,87	1735,62	141,30	578,89	<u>39,</u> 9,
18-02-023-02	7530 мм конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	366236,90	21290,97	317448,70	10566,40	27497,23	185 27
18-02-023-03	синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	620132,11	38560,44	569203,18	21032,13	12368,49	
	8-02-024. Конверторы мет Измеритель: 1 шт. Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота	г ана 227723,10	16204,70	201933,54	7369,73	9584,86	131 12
Таблица 1	17410 мм 8-02-025. Конверторы оки Измеритель: 1 шт.						
	Конвертор окиси углерода второ						1
18-02-025-01 18-02-025-02	17450 mm 24100 mm	79410,39	6560,79 17579,70	58910,52 199410,05	2985,82 5861,00	13939,08	10
10-02-023-02	27100 MM	240230,97	17379,70	177410,03	3001,00	29241,22	133 19

18-02-026-02 природного таза, диаметр 1800 356602,27 81119,40 164824,62 15547,12 110658,25 700 1200 1000	расценок	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
Варабоник материалов Втаменование и характеристика материалов сенинца измерения руб. руб. руб. рабочих всего материалов материалов десто материалов материалов десто материалов материалов десто материалов десто материалов десто материалов десто материалов десто десто материалов десто		строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	
веучгенных расценями материалов, единица измерения руб. рабочих рабочих пределать машинителя рабочих ма	Коды	Наименование и характеристика					расход	-
Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы Измеритель: 1 шт. Котел-утилизатор: 18-02-026-01 второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм Мявьсота 7675 мм Мявьсота 164633 мм Мявьсота 164633 мм Минеритель: 1 шт. Таблица 18-02-027. Паросборники Измеритель: 1 шт. 18-02-027-01 Паросборник, диаметр 2100 мм, диаметр 2100 мати) Таблица 18-02-028. Печь вспомогательные конверсии метана Измеритель: 1 шт. Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 мати) Измеритель: 1 шт. Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 мм, высота 31500 мм диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 111 18-02-029-03 горячей воды, даямеры 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 53 13500 км, диаметр 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, диаметр 142602-029-04 1000 мм, дина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 32 6 18-02-029-05 3256 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 32 6 18-02-029-05 3256 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 32 6 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 16 16	неучтенных		руб.		всего		•	
Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы Измеритель: 1 шт. Котел-утилизатор: 18-02-026-01 второй ступени, диаметр 1660 102573,44 4840,92 88093,07 4680,10 9639,45 45 45 45 18-02-026-02 первой ступени, диаметр 1880 388282,69 23262,12 353089,55 19124,32 11931,02 21 1	материалов	единица измерения		раоочих			материалов	1.5
18-02-026-01 второй ступени, диаметр 1660 102573,44 4840,92 88093,07 4680,10 9639,45 44 4580,02 18-02-026-02 первой ступени, диаметр 1880 388282,69 23262,12 353089,55 19124,32 11931,02 217 11931,02 11931	1	2	3	4	5		7	
18-02-026-01 Второй ступени, диаметр 1660 102573,44 4840,92 88093,07 4680,10 9639,45 44 450,20 450,000 4680,10 9639,45 45 45 45 45 45 45 45								
18-02-026-01 Второй ступени, диаметр 1660 102573,44 4840,92 88093,07 4680,10 9639,45 45 45 18-02-026-02 первой ступени, диаметр 1880 388282,69 23262,12 353089,55 19124,32 11931,02 217 100 1	Таблица 1	•	горы					
Мм, высота 7675 мм 45 18-02-026-02 первой ступени, диаметр 1880 388282,69 23262,12 353089,55 19124,32 11931,02 21 11931,02 11931,		Котел-утилизатор:						
18-02-026-02 первой ступени, диаметр 1880 388282,69 23262,12 353089,55 19124,32 11931,02 21 10 10 10 10 10 10	18-02-026-01		102573,44	4840,92	88093,07	4680,10	9639,45	452 45,7
Измеритель: 1 шт. 18-02-027-01 Паросборник, диаметр 2100 мм, 107099,95 19372,14 68646,74 2344,52 19081,07 166 Длина 24620 мм Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана Измеритель: 1 шт. 18-02-028-01 Печь вспомогательная конверсии 356602,27 81119,40 164824,62 15547,12 110658,25 70м метана Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати) Измеритель: 1 шт. Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 мм, высота 31500 мм 41 18-02-029-02 питательной воды, диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 111 18-02-029-03 горячей воды, диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 111 18-02-029-03 горячей воды, диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 111 18-02-029-03 горячей воды, размеры 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 51 13550x6000x19670 мм Испаритель жидкого аммиака, диаметр: Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 37 6 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 69 11 1000 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 69 11 1000 мм 124157,10 69 11 1000 м	18-02-026-02	первой ступени, диаметр 1880	388282,69	23262,12	353089,55	19124,32	11931,02	
Паросборник, диаметр 2100 мм, дина 24620 мм 107099,95 19372,14 68646,74 2344,52 19081,07 166 160	Таблица 1	8-02-027. Паросборники						
Паросборник, диаметр 2100 мм, дина 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана Измеритель: 1 шт. Печь вспомогательные конверсии метана Измеритель: 1 шт. Печь вспомогательная конверсии метана (Печь вспомогательная конверсии метана (Печь вспомогательная конверсии метана) Печь вспомогательная конверсии (Печь вспомогательная конверсии (Пе		Измеритель: 1 шт.						
Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана Измеритель: 1 шт. 18-02-028-01 Печь вспомогательная конверсии 356602,27 81119,40 164824,62 15547,12 110658,25 700 метана Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати) Измеритель: 1 шт. Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 мм, высота 31500 мм 41 18-02-029-02 питательной воды, диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 1110 (100 мм, высота 16705 мм 1350х6000х19670 мм Порячей воды, размеры 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 51 (13550х6000х19670 мм 13550х6000х19670 мм	18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм,	107099,95	19372,14	68646,74	2344,52	19081,07	
Измеритель: 1 шт. 18-02-028-01 Печь вспомогательная конверсии 356602,27 81119,40 164824,62 15547,12 110658,25 70 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12		длина 24020 мм						102
Измеритель: 1 шт. 18-02-028-01 Печь вспомогательная конверсии 356602,27 81119,40 164824,62 15547,12 110658,25 70 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	Тобичио 1	0 02 020 Havy payayaya						
18-02-028-01 Печь вспомогательная конверсии метана 356602,27 81119,40 164824,62 15547,12 110658,25 700 14 Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати) Измеритель: 1 шт. Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2	таолица т		ельные ко	нверсии	метана			
Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати) Измеритель: 1 шт. Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 418-02-029-02 питательной воды, диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 11600 мм, высота 16705 мм 18-02-029-03 горячей воды, размеры 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 51 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 661 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 661 11 12618-02-029-05 13256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 661 11 12618-02-029-05 13256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 661 11 12618,02 13280,68 1157,10 661 11 12618,02 13280,68 1157,10 661 11 12618,02 13280,68 1157,10 661 11 12618,02 13280,68 1157,10 661 11 12618,02 13280,08 112618,02 1328				,	-			T
Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати) Измеритель: 1 шт. Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 41 18-02-029-02 питательной воды, диаметр 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 110600 мм, высота 16705 мм 18-02-029-03 горячей воды, размеры 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 59 13550x6000x19670 мм Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 661 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 661	18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии	356602,27	81119,40	164824,62	15547,12	110658,25	
нати) Измеритель: 1 шт. Нодогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 418,47 1369,83 136,30 660,97 67 660,97 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 666 12 12618,62 3280,68 4157,10 666 12 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 666		метана						145
Подогреватель: 18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199	таолица т	ати)	и испарит	ели, раоо	гающие п	од давлен	inem 32 m	111a (320
18-02-029-01 природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм 108471,62 22166,70 65542,01 3978,86 20762,91 199 18-02-029-02 питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 110 18-02-029-03 горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 550 Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 37 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 60								
мм, высота 31500 мм 41 18-02-029-02 питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм 142605,52 12221,10 106513,82 4237,19 23870,60 116 18-02-029-03 горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 55 Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 37 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 60 1 1 1 1 1 1 1 1 1		<u> </u>						
1600 мм, высота 16705 мм 18-02-029-03 горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм 36000,46 6526,80 24005,49 2001,78 5468,17 59 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12								
13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 37 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 60 1 1 1 1 1 1	18-02-029-01		108471,62	22166,70		3978,86	20762,91	
18-02-029-04 1000 мм, длина 6483 мм 2449,27 418,47 1369,83 136,30 660,97 37/6 18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 60/1		мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр	·	-				41,1 1101
18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 60 1 1 1 1 1 1	18-02-029-02	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм	142605,52 36000,46	12221,10	106513,82	4237,19	23870,60	41, 110 180 583
18-02-029-05 3256 мм, длина 14000 мм 124157,22 7381,50 112618,62 3280,68 4157,10 60	18-02-029-02	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм	142605,52 36000,46	12221,10	106513,82	4237,19	23870,60	41, 110 180 583
	18-02-029-02 18-02-029-03	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д	142605,52 36000,46 циаметр:	12221,10 6526,80	106513,82 24005,49	4237,19 2001,78	23870,60 5468,17	180 <u>588</u> 132
трубчатый выносной, диаметр	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27	12221,10 6526,80 418,47	106513,82 24005,49 1369,83	4237,19 2001,78 136,30	23870,60 5468,17 660,97	41, 110 181 581 132 37. 6, 666
	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	142605,52 36000,46 1449.27 124157,22 230524,82	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23	41, 110 18 58 13 37, 6, 66 11 177
<u>-</u>	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели п	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23	41, 110 18 58 13 37, 6, 66 11 177
давлением до 3,5 МПа (35 ати)	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели п	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23	41, 110 18 58 13 37, 6, 66 11 177
давлением до 3,5 МПа (35 ати)	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели и давлением до 3,5	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23	41, 110 18 58 13 37, 6, 66 11 177
давлением до 3,5 МПа (35 ати) Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 97327,96 3854,29 5911,28 <u>5</u> 5	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, да 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати)	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23	41, 110 18 58 13 37, 6, 66 11 177 22
давлением до 3,5 МПа (35 ати) Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 97327,96 3854,29 5911,28 5911,28 120 120 120 120 120 120 120 120 120 120	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, да 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати)	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23	41, 110 18 58 13 37, 6, 66 11 177 22
Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 97327,96 3854,29 5911,28 <u>5911,28 591</u>	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, да 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, разм	142605,52 36000,46 циаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35) 109436,09 перы:	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати)	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95 СТАНОВКИ ,	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93 , работаю 3854,29	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23 щие под	41, 110 180 581 133 37,7 6,7 661 1177 223 591 150
давлением до 3,5 МПа (35 ати) Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 97327,96 3854,29 5911,28 15 50 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1 18-02-030-01	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, да 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, разма 30000х4648х11225 мм	142605,52 36000,46 пиаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35 109436,09 перы: 88331,56	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати) 6196,85	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95 CTAHOBKU, 97327,96	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93 , работаю 3854,29	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23 щие под 5911,28	41, 110 181 581 133 37, 6, 661 117 1777 223 591 150 280 150 310 310
давлением до 3,5 МПа (35 ати) Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 1300 мм, длина 11450 мм 109436,09 6196,85 120 3854,29 5911,28 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 50 120 3854,29 5	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1 18-02-030-01 18-02-030-02 18-02-030-03	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, да 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели в давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, разм 30000х4648х11225 мм 37900х10000х5250 мм	142605,52 36000,46 пиаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35 109436,09 перы: 88331,56	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати) 6196,85	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95 CTAHOBKU, 97327,96	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93 , работаю 3854,29	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23 щие под 5911,28	41, 110 181 581 133 37, 6, 661 117 1777 223 591 150 280 150 310 310
давлением до 3,5 МПа (35 ати) Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 97327,96 3854,29 5911,28 5911,28 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, размеры: 18-02-030-02 30000х4648х11225 мм 88331,56 29343,60 39751,20 3548,44 19236,76 1931 1931 1931 1931 1931 1931 1931 193	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1 18-02-030-01 18-02-030-02 18-02-030-03	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, данана 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм 8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, разм 30000х4648х11225 мм 37900х10000х5250 мм	142605,52 36000,46 пиаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35 109436,09 перы: 88331,56	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати) 6196,85	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95 CTAHOBKU, 97327,96	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93 , работаю 3854,29	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23 щие под 5911,28	41,; 110) 180 588 132 37,; 6,; 666 111 1777 2225 593 150 2808 150
давлением до 3,5 МПа (35 ати) Измеритель: 1 шт. 18-02-030-01 Подогреватель воды, диаметр 109436,09 6196,85 97327,96 3854,29 5911,28 5911,28 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, размеры: 18-02-030-02 30000х4648х11225 мм 88331,56 29343,60 39751,20 3548,44 19236,76 286 1318-02-030-03 37900х10000х5250 мм 212757,78 33690,72 149005,32 13105,56 30061,74 316 222 Таблица 18-02-031. Регенераторы Измеритель: 1 шт.	18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1 18-02-030-01 18-02-030-02 18-02-030-03 Таблица 1	мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, дамиака, дами	142605,52 36000,46 пиаметр: 2449,27 124157,22 230524,82 и теплообм 5 МПа (35 109436,09 перы: 88331,56 212757,78	12221,10 6526,80 418,47 7381,50 19197,64 менные усати) 6196,85	106513,82 24005,49 1369,83 112618,62 184637,95 CTAHOBKU 97327,96 39751,20 149005,32	4237,19 2001,78 136,30 3280,68 6874,93 , работаю 3854,29 3548,44 13105,56	23870,60 5468,17 660,97 4157,10 26689,23 щие под 5911,28 19236,76 30061,74	41, 110 181 581 133 37, 6, 663 117 177 223 591 150 3100 222

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	638331,58	57697,44	534998,44	22925,63	45635,70	5079 278

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Таблица 18-02-040. Аппараты контактные

	Изме	ритель: 1	1 шт.
--	------	-----------	-------

	Аппарат контактный:						
18-02-040-01	четырехслойный, диаметр	216930,83	29582,36	161172,62	13311,44	26175,85	<u>2729</u>
	10000 мм, высота 20000 мм						179
18-02-040-02	пятислойный, диаметр 10000	401345,78	51490,00	314271,84	26444,76	35583,94	<u>4750</u>
	мм, высота 24500 мм						255

Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные

Измеритель: 1 шт.

18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип	295776,85	54091,60	201256,54	16283,43	40428,71	<u>4990</u>
	K100-15K-2						112

Таблица 18-02-042. Дозаторы

Измеритель: 1 шт.

18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	1392,93	644,98	207,27	10,65	540,68	<u>59,5</u> 1,1
18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа,	1246,37	572,35	132,41	6,29	541,61	<u>52,8</u>
	диаметр 500 мм, длина 600 мм						0,63

Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата

Измеритель: 1 шт.

18-02-043-01 Камера для получения	52183,71	13515,04	32925,44	2348,85	5743,23	1232
суперфосфата, диаметр 7100 мм,						38,2
высота 6515 мм						

Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана

Измеритель: 1 шт.

	Печь для сжигания серы и колч	едана, тип:					
18-02-044-01	КС-200, диаметр 7200 мм,	49257,48	9947,40	27711,07	2311,50	11599,01	<u>885</u>
	высота 14500 мм						45,4
18-02-044-02	КС-ЦВ-450, диаметр	123330,01	24357,08	76224,48	6289,15	22748,45	<u>2167</u>
	10500/9141 мм, высота 15110 мм						117

Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные

18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр	5131,60	2577,95	1071,86	45,65	1481,79	235
	2800 мм, длина 6700 мм						7
18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный	11269,40	3619,28	6076,83	806,41	1573,29	<u>322</u>
	с четырьмя мешалками, размеры 4970х1678х2450 мм						10,1
18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр	2530,28	1381,59	499,18	24,68	649,51	<u>129</u>
	2250 мм, высотой 5768 мм						2,9

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле руб		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплуата		материалы	труда
•	1 12	Прямые	оплата	,	В Т.Ч.	1	рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего	труда	неучтенных	Масса обор
материалов	единица измерения		_		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-046. Топки мазутные Измеритель: 1 шт.	е и газомаз	зутные				
	Топка мазутная, масса:						
18-02-046-01	3,2 т	3161,09	914,38	375,70	19,36	1871,01	87.
18-02-046-02	4,2 т	3864,48	973,94	464,47	24,68	2426,07	93
18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	11003,11	2474,01	4687,19	425,98	3841,91	2 <u>3</u> 20
Таблица 1	8-02-047. Фильтры для ра Измеритель: 1 шт.	асплавлені	ной серы				
18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	6902,38	2905,12	2611,87	652,27	1385,39	26
16-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	0902,36	2903,12	2011,67	032,27	1363,39	26 7.
18-02-048-01	Измеритель: 1 шт. Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность	112091,80	64324,56	28026,88	1100,55	19740,36	<u>593</u>
Ta6 yuwa 1	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО	ЭМЫШ Л	ІЕННО(СТИ	, ,		
Таблица 1	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог	ЭМЫШ Л	ІЕННО(СТИ	, ,		l
Таблица 1	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт.	ОМЫШЛ нные на фл	ІЕННО панцевом	СТИ	, ,		
	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет	ОМЫШЛ нные на фл гр 2800 мм, вь	ІЕННО панцевом исота:	СТИ соедине	нии, чугуі	нные	263
Таблица 1 18-02-055-01	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт.	ОМЫШЛ нные на фл	ІЕННО панцевом	СТИ	нии, чугуг	нные	
18-02-055-01	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм	ОМЫШ Л нные на фл гр 2800 мм, вь 106085,58	ТЕННО (панцевом деота: 28840,13	СТИ 1 соединея 53504,40	нии, чугуі 6752,45	нные 23741,05	14
	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет	ОМЫШЛ нные на фл гр 2800 мм, вь	ІЕННО панцевом исота:	СТИ соедине	нии, чугуі 6752,45	нные	14 465
18-02-055-01	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО В-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм	РЕМЬШІ Л ПР 2800 мм, вы 106085,58 177317,12	ТЕННО (панцевом деота: 28840,13	СТИ 1 соединея 53504,40	нии, чугуі 6752,45	нные 23741,05	465
18-02-055-01 18-02-055-02	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разв	ОМЫШ Л нные на фл гр 2800 мм, вы 106085,58 177317,12 иеры:	ПЕННО панцевом исота: 28840,13 51065,35	53504,40	6752,45	23741,05 25412,49	14 465 30
18-02-055-01	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разг диаметр 2200 мм, высота 32055	РЕМЬШІ Л ПР 2800 мм, вы 106085,58 177317,12	ТЕННО (панцевом деота: 28840,13	СТИ 1 соединея 53504,40	нии, чугуі 6752,45	нные 23741,05	14 465 30
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колов Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разведиаметр 2200 мм, высота 32055 мм	ОМЫШ Л нные на фл 106085,58 177317,12 меры: 53624,19	ланцевом леота: 28840,13 51065,35	СТИ 1 соедине 53504,40 100839,28 34166,77	6752,45 11085,80 3653,75	23741,05 25412,49 2410,04	14 465 30 155 79
18-02-055-01 18-02-055-02	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разм диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521	ОМЫШ Л нные на фл гр 2800 мм, вы 106085,58 177317,12 иеры:	ПЕННО панцевом исота: 28840,13 51065,35	53504,40	6752,45	23741,05 25412,49	14 465 30 155 79 386
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колов Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разм диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	ОМЫШ Л нные на ф. 106085,58 177317,12 меры: 53624,19 123265,96	ланцевом панцевом 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14	СТИ 1 соедине 53504,40 100839,28 34166,77 66893,59	6752,45 11085,80 3653,75	23741,05 25412,49 2410,04	14 465 30 155 79 386
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО В-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разг диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диамет матер 2800 мм, высота 38521 мм	реграфия (р. 123265,96 метр 3000/3200	ланцевом ланцевом 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14	53504,40 100839,28 34166,77 66893,59	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23	14 465 30 155 79 386 20
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колов Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разм диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	ОМЫШ Л нные на ф. 106085,58 177317,12 меры: 53624,19 123265,96	ланцевом панцевом 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14	СТИ 1 соедине 53504,40 100839,28 34166,77 66893,59	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48	23741,05 25412,49 2410,04	14 465 30 155 79 386 20
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО В-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разг диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диамет 52218 мм	регория (предоставления предоставления франка) (предоставления франка) (предоставления предоставления предоста	ланцевом ланцевом 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14 0 мм, высота 43177,92	53504,40 100839,28 34166,77 66893,59 а: 69199,80	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23	14 465 30 155 79 386 20 393 23
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО В-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разг диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диамет матер 2800 мм, высота 38521 мм	реграфия (р. 123265,96 метр 3000/3200	ланцевом ланцевом 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14	53504,40 100839,28 34166,77 66893,59	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23	14 465 30 155 79 386 20 393 23 757
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05 18-02-055-06 18-02-055-07	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разм диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диамет 52218 мм 50889 мм	регория (Стр. 2800 мм, вы 106085,58 меры: 53624,19 меры: 123265,96 метр 3000/3200 117510,23 239468,40	ланцевом месота: 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14 0 мм, высота 43177,92 83053,87	СТИ 53504,40 100839,28 34166,77 66893,59 а: 69199,80 137056,72	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48 7943,21 16263,18	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23 5132,51 19357,81	14 465 30 155 79 386 20 393 23 757 40
18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05 18-02-055-06 18-02-055-07 18-02-055-08	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО В-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разг диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диамет 52218 мм	риные на фл тр 2800 мм, вы 106085,58 177317,12 меры: 53624,19 123265,96 метр 3000/320 117510,23 239468,40 128642,96	ПЕННО Панцевом Всота: 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14 0 мм, высота 43177,92 83053,87 42695,24	53504,40 100839,28 34166,77 66893,59 а: 69199,80	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48 7943,21 16263,18 8425,83	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23 5132,51 19357,81 18113,20	14 465 30 155 79 386 20 393 23 757 40 389 24
18-02-055-01 18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05 18-02-055-06 18-02-055-07	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, разг диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диаг 52218 мм 50889 мм Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота	регория (Стр. 2800 мм, вы 106085,58 меры: 53624,19 меры: 123265,96 метр 3000/3200 117510,23 239468,40	ланцевом месота: 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14 0 мм, высота 43177,92 83053,87	СТИ 53504,40 100839,28 34166,77 66893,59 а: 69199,80 137056,72	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48 7943,21 16263,18	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23 5132,51 19357,81	14 465 30 155 79 386 20 22 755 40 388 24
18-02-055-02 18-02-055-04 18-02-055-05 18-02-055-06 18-02-055-07 18-02-055-08	охлаждения одной секции 114 м², количество секций 38 Раздел 4. ОБОРУДО ПРО 8-02-055. Аппараты колог Измеритель: 1 шт. Колонна абсорбционная, диамет 27538 мм 51955 мм Колонна дистилляционная, развет диаметр 2200 мм, высота 32055 мм диаметр 2800 мм, высота 38521 мм Колонна дистилляционная, диамет 52218 мм 50889 мм Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836	риные на фл тр 2800 мм, вы 106085,58 177317,12 меры: 53624,19 123265,96 метр 3000/320 117510,23 239468,40 128642,96	ПЕННО Панцевом Всота: 28840,13 51065,35 17047,38 42366,14 0 мм, высота 43177,92 83053,87 42695,24	СТИ 1 соединен 53504,40 100839,28 34166,77 66893,59 а: 69199,80 137056,72 67834,52	6752,45 11085,80 3653,75 8280,48 7943,21 16263,18 8425,83	23741,05 25412,49 2410,04 14006,23 5132,51 19357,81 18113,20	14 465 30 155 79 386 20 393 23 757 40 388 24

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	П			ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	46859,47	13032,36	30885,37	3058,79	2941,74	118 91,
Таблица 1	8-02-056. Печи и сушилки Измеритель: 1 шт.	I					
18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	250782,30	34214,56	168045,42	23513,68	48522,32	3044 209
18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	343617,13	53643,30	235988,07	32647,64	53985,76	4890 240
	8-02-057. Разное оборудов Измеритель: 1 шт.						
18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	43368,93	11388,60	29958,31	3520,69	2022,02	1026 55,7
18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	13237,99	2708,84	9919,44	1032,71	609,71	24 6,
18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	15301,07	3416,96	11012,58	1098,63		15,9
18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	35666,16	7928,10	24723,41	2486,62	·	63,4
18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	15820,29	2731,68	11501,27	1174,78	1587,34	252 16,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА

Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры

Измеритель: 1 компл.

	Агрегаты выделения, сушки фо пленку и укладки отдельных бр производительность агрегата:		•		·	•	гиленовую
18-02-065-01	4 т/ч	67731,78	24463,45	29901,10	3317,60	13367,23	2341
							124
18-02-065-02	8 т/ч	99562,35	35967,12	41787,79	4576,25	21807,44	<u>3318</u>
							10/

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов

	Нож для резки каучука:						
18-02-070-01	гидравлический, усилие 0,98	4937,18	1371,28	2096,19	165,33	1469,71	122
	МН (100 тс)						10,9
18-02-070-02	пневматический пластинчатый	686,56	172,23	182,18	13,71	332,15	<u>15,7</u>
							0,73

Волично	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
Наимскование изражетеристика изражетеристика изражетеристика изражетеристика и пределяет и предляет и пределяет и пределяет и пределяет и пределяет и пределяет	расценок	строительных работ и конструкций	Прамые		эксплуатаг	ция машин	материалы	
веутенных развеняем верегариалов, сединали пределя верегариалов вергариалов верегариалов верегариалов верегариалов верегариалов вергариалов верегариалов верегариалов верегариалов вергариалов вергариалов верегариалов верегариалов вергариалов велегариалов велегариалов велегариалов велегариалов вергариалов велегариалов ве	Колы	Наименование и характеристика					расхол	- '
1					всего			
1	материалов	единица измерения		раоочих			материалов	
18-02-070-03 Машина дата режих науучка с дерам датина видентизация (развительных развительных развительн	1	2	3	4	5		7	
18-02-070-05 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-070-06 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-08 18-02-071-09 18-	18-02-070-03	Машина для резки каучука с					500.06	_
18-02-070-04 Мельшина вибрациюния 1492-21 443.19 318.31 28.07 730.71 40.04 0.07 18-02-070-05 Сито вибрациюнное 583.25 243.90 71.28 5.65 268.07 22.5 26.20 22.5 2	10 02 070 03		2303,11	071,10	11,2,20	75,01	300,00	
Туммарования, тип М-200 S83.25 243.90 71.28 5.65 268.07 22.5 2	18-02-070-04		1492.21	443.19	318.31	28.07	730.71	
18-02-071-05 Сито вибращновное 583,25 243,90 71,28 5,65 268,07 22,5	10 02 070 0.		1.22,21	5,15	010,01	20,07	,,,,,,	
Таблица 18-02-071-1 Резиносмесителн, вальцы и вспомогательное оборудование к ним имерители: Тит. 18-02-071-01 Вальша дворогровые для обработки резиновых смесей, рабочая длива ваклов 100 мм в моничестве вальшом двороговым рабочая длива ваклов 100 мм в выпользование в вальшом дворогом дработка длива ваклов 100 мм в вальшом дворогом длива ваклов 100 мм в компекств прабочая длива ваклов 100 мм в компекств подавательное дворогом длива ваклов 100 мм в компекств вальшом драбочая длива ваклов 100 мм в компекств вальшом драбочая длива ваклов 1500 мм в компекстве вальшом драбочая длива ваклов 1500 мм в	18-02-070-05		583.25	243.90	71.28	5.65	268.07	
18-02-071-01 Вальны лабораторные для обработки решловых смесей, рабочая длина валков 100 мм 18-02-071-02 680 мм, повышенной 3215.58 1132,20 1219,64 93,23 863,74 102 52.0 18-02-071-03 800 мм, раконая длина валков 100 мм 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 246 73.0			2 32,20	,.	,	2,32		
18-02-071-01 Вальны лабораторные для обработки решловых смесей, рабочая длина валков 100 мм 18-02-071-02 680 мм, повышенной 3215.58 1132,20 1219,64 93,23 863,74 102 52.0 18-02-071-03 800 мм, раконая длина валков 100 мм 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 246 73.0		1	l.				l	,
18-02-071-01 Вальны лабораторные для обработки решловых смесей, рабочая длина валков 100 мм 18-02-071-02 680 мм, повышенной 3215.58 1132,20 1219,64 93,23 863,74 102 52.0 18-02-071-03 800 мм, раконая длина валков 100 мм 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 246 73.0	Тобичио 1	9 02 071 Daywaawaawaa		W DOMONIO	NEOTO III IIO	a afanyura	DOMINO 14 1	****
Вальшы дворизорные для обработки ревые для обработки ревыемых смесей, рабочая длина валков 100 мм 20,48 20,88 20,88 20,48 20,88 20,48 20,49	таолица т	о-02-0/1. Гезиносмесител	и, вальцы	и вспомо	пательно	е оборудо	вание к н	им
Велементельные выжене по мини выжене выжене по мини выжене по мини выжене выжене выжене по мини выжене в		Измеритель: 1 шт.						
Вальны надков 100 мм 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 246 2475,92 2475,92 2475,92 2475,92 2475,93 2475,	18-02-071-01	Вальцы лабораторные для	622,93	228,18	126,93	9,52	267,82	
18-02-071-02 680 мм, повышеннюй 3215,58 1132,20 1219,64 93,23 863,74 102 120-071-03 800 мм, повышенной 3215,58 1132,20 1219,64 93,23 863,74 102 52 18-02-071-03 800 мм, в комплекте с ножами 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 246 71,22 71,23 71,24 7								0,48
18-02-071-02 686 мм, повышенной мощности 3215,58 1132,20 1219,64 93,23 863,74 102 18-02-071-03 800 мм, в компнекте с пожами для средки резины 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 226 220 22		рабочая длина валков 100 мм						
18-02-071-03 800 мм, в комплекте с пожами дии срекки резина длия срекки резина дли срекки для дли срекки развита для		Вальцы подогревательные, рабо	очая длина в	алков:				
18-02-071-03 800 мм, в комплекте с пожами дии срекки резина длия срекки резина дли срекки для дли срекки развита для	18-02-071-02	680 мм, повышенной	3215,58	1132,20	1219,64	93,23	863,74	102
18-02-071-03 800 мм, в комплекте с пожами для срежир решиль 9026,69 2765,04 4475,92 358,73 1785,73 246 17.2		-	,	ŕ		,	,	
Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: 17.2	18-02-071-03		9026,69	2765,04	4475,92	358.73	1785,73	
18-02-071-04 смесительные 9740,75 3158,44 4560,75 362,12 2021,56 281				, .	,-	,	,	
18-02-071-04 смесительные 9740,75 3158,44 4560,75 362,12 2021,56 281 232 18-02-071-05 рафинирующие 10850,53 3383,24 5468,44 429,06 1998,85 301 18-02-071-06 дробильные 14404,21 5530,08 6047,99 365,67 2826,14 492 285,06 2826,14 492 285,06 2826,14 492 285,06 2826,14 292 285,08 254 2826,04 2826,14 28			800 мм:				•	
18-02-071-05 рафинирующие 10850,53 3383,24 5468,44 429,06 1998,85 301 18-02-071-06 дробильные 14404,21 5530,08 6047,99 365,67 2826,14 492 506, 18-02-071-07 Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм 9587,44 2854,96 4447,40 484,29 2285,08 254 24,9	18-02-071-04			3158 44	4560.75	362.12	2021 56	281
18-02-071-05 рафинирующие 10850,53 3383,24 5468,44 429,06 1998,85 301 29.1 18-02-071-06 дробильные 14404,21 5530,08 6047,99 365,67 2826,14 492 50.0 18-02-071-07 Вальцы-подогревательные, 9587,44 2854,96 4447,40 484,29 2285,08 224 24.9	10 02 071 01	CMCOTTOSIBILBIC	77 10,75	3130,11	1500,75	302,12	2021,30	
18-02-071-06 дробильные 14404,21 5530,08 6047,99 365,67 2826,14 492 506,65	18-02-071-05	рафицирующие	10850 53	3383 24	5468 44	429.06	1998 85	
18-02-071-06 дробильные 14404,21 5530,08 6047,99 365,67 2826,14 492 50.06 18-02-071-07 Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм 9587,44 2854,96 4447,40 484,29 2285,08 254 24,9 24,9 24,0 24,9 24,0	10-02-071-03	рафинирующие	10030,33	3303,24	3400,44	427,00	1770,03	
18-02-071-07 Вальцы-подотревательные, рабочая длина валков 1500 мм 2587,44 2854,96 4447,40 484,29 2285,08 224 249,24	18-02-071-06	пробили и те	14404 21	5530.08	6047.00	365.67	2826.14	
18-02-071-07 Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм 244, 2854,96 4447,40 484,29 2285,08 224, 24, 24, 24, 24, 24, 24, 24, 24, 24	10-02-071-00	дрооильные	14404,21	3330,00	0047,22	303,07	2020,14	
18-02-071-08 двух, подогревательных 19494,38 6305,64 8825,95 541,48 4362,79 561 58.6 18-02-071-09 трех, смесительных 29126,31 7294,76 17089,02 1598,33 4742,53 649 87.6 18-02-071-10 Установка для отбора и складирования листовой резины с вальнов (цепного типа) 1469,02 449,86 468,01 36.94 551,15 41.5 2.3 18-02-071-12 250 л 24277,35 5833,56 13183,14 1095,11 5260,65 519 18-02-071-14 380/450 мм, с гранулирующей 25575,69 6092,08 14159,09 1174,86 5324,52 69 18-02-071-14 530/660 мм, с листующей 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 18-02-072-01 Каландр резинобрабатывающий 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 137,14 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 328, 18-02-072-04 для метаррехвальковый: 18-02-072-04 для металлокора, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619 619 604,15	18-02-071-07	Вангии - пологревателли је	0587.44	2854.06	4447.40	181 20	2285.08	
18-02-071-08 двух, подогревательных 19494,38 6305,64 8825,95 541,48 4362,79 586,64	10-02-071-07		7507,44	2034,70	777,70	707,27	2203,00	
18-02-071-08 двух, подогревательных 19494,38 6305,64 8825,95 541,48 4362,79 561 586,6 18-02-071-09 трех, смесительных 29126,31 7294,76 17089,02 1598,33 4742,53 649 87,6 18-02-071-10 Установка для отбора и складирования листовой резины с кальцов (ценного типа)			ой валиов 21	00 MM B KOTI	инастра вали	HOD.		24,7
18-02-071-09 трех, смесительных 29126,31 7294,76 17089,02 1598,33 4742,53 649 87,6 87,	19 02 071 09						1262.70	561
18-02-071-10 трех, смесительных 29126,31 7294,76 17089,02 1598,33 4742,53 649 87.6 87.	16-02-071-06	двух, подогревательных	19494,36	0303,04	0023,93	341,46	4302,79	
18-02-071-10 Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа) 7258,28 2040,42 3600,38 274,21 1617,48 186 12,9	18 02 071 00	They chachten in iv	20126 31	7204.76	17080 02	1508 33	1712 53	
18-02-071-10 Установка для отбора и складирования листовой резины с вальнов (цепного типа) 7258,28 2040,42 3600,38 274,21 1617,48 186 12,9	16-02-071-09	трех, смесительных	29120,31	7294,70	17009,02	1396,33	4742,33	
12,9	19 02 071 10	Vотоновко над отборо и	7250 20	2040 42	2600.29	274.21	1617.49	
Вальцов (цепного типа) 1469,02 449,86 468,01 36,94 551,15 41,5 2,3 18-02-071-12 250 л 24277,35 5833,56 13183,14 1095,11 5260,65 519 64 648,02 64	16-02-071-10		1230,20	2040,42	3000,38	274,21	1017,46	
Резиносмеситель вместимость: 18-02-071-11 4,5 л, лабораторный 1469,02 449,86 468,01 36,94 551,15 41,5 2,3 18-02-071-12 250 л 24277,35 5833,56 13183,14 1095,11 5260,65 519 64 Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 18-02-071-13 380/450 мм, с гранулирующей 25575,69 6092,08 14159,09 1174,86 5324,52 542 69 18-02-071-14 530/660 мм, с листующей 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 260 Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий вачальный тип 5-200.600 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 133 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 82,2 1800Л <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>12,9</td></td<>								12,9
18-02-071-11 4,5 л, лабораторный 1469,02 449,86 468,01 36,94 551,15 41,5 2,3 18-02-071-12 250 л 24277,35 5833,56 13183,14 1095,11 5260,65 519 64 Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 18-02-071-13 380/450 мм, с гранулирующей головкой 25575,69 6092,08 14159,09 1174,86 5324,52 542 69 18-02-071-14 530/660 мм, с листующей головкой 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 260 Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий в 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 575 55 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 1250П 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 343 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 180,0П 34088,63 9								
18-02-071-12 250 л 24277,35 5833,56 13183,14 1095,11 5260,65 519 64	10.02.071.11		1.460.00	140.06	460.01	26.04	551.15	41.5
18-02-071-12 250 л 24277,35 5833,56 13183,14 1095,11 5260,65 519 64	18-02-071-11	4,5 л, лаоораторныи	1469,02	449,86	468,01	36,94	551,15	
18-02-071-13 380/450 мм, с гранулирующей 25575,69 6092,08 14159,09 1174,86 5324,52 69 18-02-071-14 530/660 мм, с листующей 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 18-02-072-01 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 18-02-072-02 протекторный, тип 5-200.600 5,5 18-02-072-03 универсальный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	10.02.071.12	250	2.4277.25	5022.56	12102.14	1005.11	5260.65	2,3
Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червка: 18-02-071-13 380/450 мм, с гранулирующей головкой 25575,69 6092,08 14159,09 1174,86 5324,52 542 (69) 18-02-071-14 530/660 мм, с листующей головкой 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 (260) Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200,600 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 (55),55 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 (34),33 (34),34 (3	18-02-071-12	250 л	24277,35	5833,56	13183,14	1095,11	5260,65	
18-02-071-13 380/450 мм, с гранулирующей головкой 25575,69 6092,08 14159,09 1174,86 5324,52 542 69 18-02-071-14 530/660 мм, с листующей головкой 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 260 Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий лит 5-200.600 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619		<u> </u>						64
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним							T	Г
18-02-071-14 530/660 мм, с листующей головкой 84721,69 25634,19 50337,55 3419,71 8749,95 2231 260 Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 133 133 133 133 133 133 133 133 133	18-02-071-13	, 1 , 1,	25575,69	6092,08	14159,09	1174,86	5324,52	
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 пятивалковый, тип 5-200.600 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 1250П 34,3 1250П 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 1800Л 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619								
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	18-02-071-14	530/660 мм, с листующей	84721,69	25634,19	50337,55	3419,71	8749,95	
Вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 пятивалковый, тип 5-200.600 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 1250П 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 1800Л 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619		головкой						260
Вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 пятивалковый, тип 5-200.600 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 1250П 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 1800Л 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619								
Вспомогательное оборудование к ним Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 пятивалковый, тип 5-200.600 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 1250П 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 1800Л 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	Таблина 1	8-02-072 . Агрегаты калан	пров. кал	анлровые	елинии, к	заланлры	И	
Измеритель: 1 шт. 18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий в 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 пятивалковый, тип 5-200.600 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 1250П 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619		-	-	-			=	
18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600 8442,17 1441,72 1220,62 120,18 5779,83 133 5,5 Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 1250П 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 1800Л 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619		вспомога гельно	е ооорудо	вание к н	им			
Пятивалковый, тип 5-200.600 5,5		*						
Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 1250П 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 1800Л 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	18-02-072-01	Каландр резинообрабатывающий	8442,17	1441,72	1220,62	120,18	5779,83	133
Каландр трехвалковый: 18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 1250П 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 1800Л 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619								5,5
18-02-072-02 протекторный, тип 3-500- 16353,73 4097,52 8536,56 612,82 3719,65 378 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 1800Л 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619			"					, i
1250П 34,3 18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 1800Л 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	18-02-072-02		16353.73	4097.52	8536.56	612.82	3719.65	378
18-02-072-03 универсальный, тип 3-710- 1800Л 34088,63 9017,34 19543,19 1372,14 5528,10 822 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	10 02 072 02		10333,73	4077,32	0330,30	012,02	3717,03	
1800Л 82,6 Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	18-02-072-03		34088 63	9017 34	19543 10	1372 14	5528 10	
Каландр четырехвалковый: 18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619	10 02-012-03		5-000,05	7017,54	17575,17	13/2,14	3320,10	
18-02-072-04 для металлокорда, тип 4-500- 17244,44 6709,96 7285,26 694,15 3249,22 619						<u> </u>	<u> </u>	02,0
	10 00 070 04		17044 44	(700.05	7005.01	CO 4 17	2240.22	C10
1230/1 44,3	18-02-072-04		1 / 244,44	6709,96	1285,26	694,15	3249,22	
		[1230JI						44,3

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика				Затраты		
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-072-05	тип 4-710 кордный -1800Л	32913,07	10092,40	15101,94	1541,29	7718,73	920 115
18-02-072-06	тип 4-710 кордный -1800П	43017,54	12560,65	21848,51	1956,68	8608,38	_
18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	46995,27	13657,65	23261,77	2240,23	10075,85	1245 170
18-02-072-08	Устройство закаточное	1009,65	316,53	293,44	21,13	399,68	29,2 1,02
18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	2332,83	815,17	577,55	45,65	940,11	75,2 1,8
18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	1173,02	377,23	396,84	28,07	398,95	34,8 1,6
18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	1194,89	291,60	373,40	28,07	529,89	26,9 1,5

Таблица 18-02-073. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним

Измеритель: 1 шт.

	Машина одночервячная, диамет	гр червяка:					
18-02-073-01	90 мм	2848,24	899,54	840,40	68,55	1108,30	
18-02-073-02	125 мм	1906,35	640,65	556,97	40,49	708,73	2,9 <u>58,4</u> 3,1
18-02-073-03	200 мм	5169,03	1459,01	2099,22	163,56	1610,80	
18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200х200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	10875,79	2897,10	6303,78	448,95	1674,91	261 26,6
18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380х450 мм	11315,16	3563,08	4742,38	464,62	3009,70	317 55,7
18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	1184,74	448,44	385,29	28,07	351,01	40,4 1,8

Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеемешательное

Измеритель: 1 шт.

	Смеситель роторный, вместимость камеры:								
18-02-074-01	200 л	7294,11	2808,32	2786,34	389,70	1699,45	<u>256</u>		
							11		
18-02-074-02	800 л	11228,22	3685,92	5771,24	547,06	1771,06	<u>336</u>		
							15,8		
18-02-074-03	Машина для нанесения клея	3641,03	1283,49	1287,80	91,46	1069,74	<u>117</u>		
							6,7		

Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное

Измеритель: 1 компл.

	Агрегат диагонально-резательн	ый:					
18-02-075-01	для тканей корда	7202,86	2808,30	1630,31	183,42	2764,25	<u>253</u>
	_						10,7
18-02-075-02	для металлокорда под углом	5367,50	1354,20	1913,62	170,49	2099,68	
	раскроя 0-62 градусов						5,3
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-075-03	Машина продольно-резательная	966,60	369,69	192,59	13,07	404,32	33,7
							1
18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	562,51	254,74	38,23	2,58	269,54	
							0,2

Номера	Наименование и характеристика			В том чи		-	Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	=		эксплуата		материалы	труда
расценок	отронтельных расст и конструкции	Прямые	оплата	Skeibiyatai	в т.ч.		рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего		неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		раобил		труда машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
10 02 075 05						274.77	
18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для	1267,82	560,43	432,62	28,07	274,77	51,7
	вырубки деталей низа обуви						2,2
18-02-075-06	Нож циркульный	731,76	316,53	145,68	9,84	269,55	29,2
							0,76
	8-02-076. Оборудование д. Измеритель: 1 шт.	ля вулкан 3571,94	1и3ации 862,24	702,54	56 20	2007,16	70.4
18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных прессформ с тонкими элементами легковых покрышек	33/1,94	862,24	702,34	56,29	2007,16	78,6 2,3
18-02-076-02	Пресс литьевой для изготовления	16359,47	3609,13	9759,06	678,29	2991,28	329
18-02-070-02	ободных лент крупногабаритных шин	10339,47	3009,13	9739,00	078,29	2991,28	45,4
18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа	27595,02	6704,40	14738,02	1473,24	6152,60	604
	усилием 14,7 МН (1500 тс)	,0,0	2.3.,.0	,02	,2.	2.22,30	116
	_	n:			I	I .	110
10.02.074.04	Вулканизатор для ездовых каме		1070.03	1105.10	107.30	50100	07.5
18-02-076-04	автошин размером 1400 мм (55")	2691,22	1078,92	1107,40	105,20	504,90	5,3
18-02-076-05	мото- и автошин размером 920 мм (36")	1908,59	959,04	444,57	26,29	504,98	86,4 3
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-076-06	Линия роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ- 125/63	11130,18	2952,60	5551,03	393,00	2626,55	266 22
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-076-07	Установка для охлаждения	2087,17	647,13	903,04	86,29	537,00	58,3
18-02-070-07		2007,17	047,13	903,04	60,29	337,00	
10.00.00	автопокрышек	4.455.50	- 10	10.1.01	20.01	442.02	4,7
18-02-076-08	Машина для испытания ездовых	1457,79	640,65	404,21	29,84	412,93	<u>58,4</u>
	камер на герметичность						2
18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	1096,47	529,85	291,16	21,13	275,46	1,2
18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентилей	696,72	246,83	180,77	13,55	269,12	0,67
18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок	589,96	221,59	99,76	7,42	268,61	20,2
	автокамер	ŕ	,	,	ŕ	,	0,28
18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	1074,20	332,39	337,62	24,68	404,19	30,3
							1,9
18-02-076-13	Станок для сборки вентилей	494,97	185,39	43,00	3,55	266,58	16,9 0,17
Таблица 1	8-02-077. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Агрегат для чистки и переработки	ля чистки 4080,67	и перека 1140,88	тки прок	ладочной 47,42	ленты 2219,02	<u>104</u>
	прокладки шириной 1200 мм Измеритель: 1 шт.						4,5
18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	1544,10	419,05	180,09	12,26	944,96	38,2 1
Таблица 1	8-02-078. Оборудование да Измеритель: 1 шт.	ля шинно	го произв	водства			
18-02-078-01	Станок браслетный	3003,57	1078,35	1376,73	114,72	548,49	<u>98,3</u> 5,1
	Стоном инд оборим организательно	IOIA MONITORI			1	1	J,1
	Станок для сборки автопокрыш		-			ı	т
18-02-078-02	легковых	2396,40	683,43	1035,89	83,51	677,08	2,9
18-02-078-03	широкопрофильных	3078,51	889,67	1333,57	108,71	855,27	81,1
	сельскохозяйственных						5,8

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения		рабочих		труда	материалов	Масса обор
1	·	2	4	-	машинистов	7	дования, т
10.02.070.04	2	3 1604,31	690,01	5	6	/ / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	8
18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	1604,31	690,01	499,53	38,22	414,77	62 1
18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	750,10	369,69	108,40	8,23	272,01	<u>33</u>
	Станок для изготовления:	•	•				·
18-02-078-06	витых бортовых колец	972,31	394,92	170,39	12,90	407,00	
18-02-078-07	наполнительного шнура	705,89	357,62	77,52	5,97	270,75	32 0,:
18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	672,33	340,38	62,02	5,00	269,93	31 0,
18-02-079-01	8-02-079. Оборудование д. лент Измеритель: 1 шт. Станок закаточный шланговый	1798,44	529,85	333,67	22,90	934,92	48
	для лент						1
18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	7687,21	2715,04	3612,11	460,55	1360,06	<u>2</u> 13
18-02-080-01	Измеритель: 1 шт. Устройство отборочное к	2256,54	690,01	367,91	24,68	1198,62	<u>62</u>
	червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м						2
18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	1265,22	474,79	256,05	16,94	534,38	43 1
18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	1827,78	677,95	473,74	31,61	676,09	<u>61</u>
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	1374,21	480,49	343,21	22,90	550,51	<u>43</u>
				,	,,		1
	Измеритель: 1 шт.						1
	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	729,17	283,03	43,89	3,06	402,25	25 0,
18-02-080-05 18-02-080-06	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	729,17 1288,98	283,03 369,69				25 0,
18-02-080-06	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты Измеритель: 1 компл.	1288,98	369,69	43,89	3,06 7,58	402,25 807,03	2 <u>:</u> 0, 3 <u>:</u> 0,
18-02-080-06 18-02-080-07	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты Измеритель: 1 компл. Агрегат для снятия свинцовой оболочки	1288,98	369,69	43,89 112,26 396,25	3,06 7,58 26,29	402,25 807,03 474,43	2 <u>2</u> 0, 0, 3 <u>3</u> 0,
18-02-080-06 18-02-080-07 18-02-080-08	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты Измеритель: 1 компл. Агрегат для снятия свинцовой оболочки Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	1288,98 1568,87 5310,44	369,69 698,19 1095,90	43,89 112,26 396,25 524,14	3,06 7,58 26,29 35,16	402,25 807,03 474,43 3690,40	22: 0, 33: 0,
18-02-080-06	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты Измеритель: 1 компл. Агрегат для снятия свинцовой оболочки Агрегат оплетения рукавов	1288,98	369,69	43,89 112,26 396,25	3,06 7,58 26,29	402,25 807,03 474,43	2 0 3 0 6
18-02-080-06 18-02-080-07 18-02-080-08 18-02-080-09	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты Измеритель: 1 компл. Агрегат для снятия свинцовой оболочки Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24 Агрегат сборки металлонавивочных рукавов,	1288,98 1568,87 5310,44	369,69 698,19 1095,90	43,89 112,26 396,25 524,14	3,06 7,58 26,29 35,16	402,25 807,03 474,43 3690,40	2: 0, 3: 0, 6: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2: 2:
18-02-080-06 18-02-080-07 18-02-080-08	Измеритель: 1 шт. Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты Измеритель: 1 компл. Агрегат для снятия свинцовой оболочки Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24 Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	1288,98 1568,87 5310,44 8220,40	369,69 698,19 1095,90 2775,00	396,25 524,14 3400,64	3,06 7,58 26,29 35,16 399,92	402,25 807,03 474,43 3690,40 2044,76	2 <u>2</u> 0, 3 3 0, 0 0

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	ісле, руб.	· · ·	Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	-		ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-081. Оборудование д. Измеритель: 1 шт.	ля произв	одства бе	сшовных	изделий		
18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	2786,37	1192,40	641,08	40,49	952,89	11 4,
18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	11967,08	5693,43	4583,28	328,29	1690,37	
18-02-081-03	Котел вулканизационный	24148,56	9116,07	12388,93	1567,12	2643,56	83 45,
	Автоклав, размеры:				I		,
18-02-081-04	диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	1240,58	450,71	390,16	26,29	399,71	42,
18-02-081-05	диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	1546,01	641,15	501,34	33,39	403,52	<u>60,</u> 3,
18-02-081-06	диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	7404,15	2676,68	3107,16	283,68	1620,31	
18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	730,89	288,10	105,94	7,26	336,85	26, 0,5
18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	634,29	251,69	46,48	3,23	336,12	
18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	539,70	243,90	27,89	1,94	267,91	
18-02-082-01	Измеритель: 1 шт. Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с	15114,80	4054,16	7831,68	565,13	3228,96	37 31
18-02-082-02	тепловой станцией Установка реакторно- смесительная для шихты регенератора, производительность	7586,77	2027,08	3653,06	267,69	1906,63	
18-02-082-03	600 кг/ч Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	4742,17	1272,52	1733,26	133,56	1736,39	11 6.
18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	2196,29	757,53	761,18	81,96	677,58	<u>71.</u> 4,
18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	1847,20	553,71	621,18	45,65	672,31	<u>51.</u> 3.
18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	1291,77	498,64	447,31	33,39	345,82	
18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	944,93	316,53	355,51	26,29	272,89	
18-02-082-08	Станок для вырубки вентилей из ездовых камер	691,36	209,53	80,10	6,13	401,73	
	8-02-083. Оборудование да Измеритель: 1 шт.	•	-	-			
18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	36037,66	11555,10	20891,33	1455,42	3591,23	104 67.
18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	6843,35	2852,20	2356,62	225,47	1634,53	2 <u>6</u> 18,
18-02-083-03	Станок для вырубки заготовок и обрезки ковриков	3973,50	1360,28	1144,57	118,35	1468,65	<u>12</u> 7,

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		В Т.Ч.	расход	рабочих, челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		puco min		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Пресс гидравлический вулканизационный	1772,73	563,35	477,59	39,68	·	3,0
18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	1005,27	349,15	192,21	13,07	463,91	32,0
18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	1195,88	449,86	342,04	22,90	403,98	41, <u>4</u> 1,
18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	964,25	365,31	199,50	13,55	399,44	33 <u>,</u> 1,
18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	617,69	272,96	75,47	5,16	269,26	25,5 0,4
18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	6321,96	2051,39	1242,22	125,03	3028,35	18' 10,
	8-02-084. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	л я произв 1847,89	664,78	1иновых] 374,14	ремней 24,68	808,97	60,0 1,3
18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	4601,51	1491,92	1014,86	73,88	2094,73	130 6,
18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	1896,09	764,61	392,64	26,29	738,84	
18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	3333,19	1355,00	980,54	99,84	997,65	125 6,5
18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	8923,31	3416,96	4132,53	493,69	1373,82	304 14,2
18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	1764,12	437,94	209,91	14,19	1116,27	40,4 1,
Таблица 1 3	8-02-085. Оборудование ш Измеритель: 1 шт. Сушилка терморадиационная	иноремоі 6514,54	нтных зав 1940,36	зодов 3008,84	237,43	1565,34	179
18-02-085-02	непрерывного действия Сушилка элеваторно-роликовая	1080,39	505,51	434,81	33,39	·	14,4
18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления	4388,01	1333,32	1974,71	154,69	·	1,9 123
18-02-085-04	покрышек Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	723,60	279,67	167,36	12,58	276,57	9,52 25,3 0,63
18-02-085-05	Измеритель: 1 компл. Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	4262,28	1195,73	1714,63	130,17	1351,92	109 7,
	Измеритель: 1 шт.	4 DIE:					
18-02-085-06	Машина моечная для покрышея 800-01-1	с, тип: 4583,43	1305,43	1393,72	114,36	1884,28	
18-02-085-07	800-02	2125,92	652,72	561,69	42,26	911,51	
18-02-085-08	Установка для замера влажности	919,35	295,09	220,69	16,29	403,57	
18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	593,34	221,59	37,83	3,23	333,92	0,95 20,7 0,

Номера расценок Строительных работ и конструкций Коды неучтенных материалов Работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения 1 2 Таблица 18-02-086. Оборудование длизмеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт. 18-02-086-06 Установка для брикетирования	902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	223,30 2249,10 962,83 145,26 4151,72	В том чи эксплуата всего 5 бестовых 312,73 3776,61 1274,46 156,74	ция машин в т.ч. оплата труда машинистов 6	366,02 970,57 558,19 205,00	20,6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
Коды неучтенных материалов неучтенных расценками материалов, единица измерения 1 2 Таблица 18-02-086. Оборудование длизмеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	затраты, руб. 3 1Я произв 902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	труда рабочих 4 ОДСТВА аС 223,30 2249,10 962,83 145,26	всего 5 бестовых 312,73 3776,61 1274,46	в т.ч. оплата труда машинистов 6 Техничес 21,11 326,19	расход неучтенных материалов 7 ЕКИХ ИЗДЕ 366,02 970,57 558,19	рабочих, челч. Масса оборудования, т 8 ПИЙ 20.6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
неучтенных материалов неучтенных расценками материалов, единица измерения 1 2 Таблица 18-02-086. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	труда рабочих 4 ОДСТВА аС 223,30 2249,10 962,83 145,26	5 бестовых 312,73 3776,61 1274,46	оплата труда машинистов 6 Техничес 21,11 326,19 119,80	неучтенных материалов 7 ЕКИХ ИЗДЕЛ 366,02 970,57 558,19	Масса обору- дования, т 8 IИЙ 20,6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
материалов единица измерения 1 2 Таблица 18-02-086. Оборудование для измеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	3 19 произв 902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	рабочих 4 ОДСТВА аС 223,30 2249,10 962,83 145,26 4151,72	5 бестовых 312,73 3776,61 1274,46	труда машинистов 6 Техничес 21,11	материалов 7 ЕКИХ ИЗДЕ 366,02 970,57 558,19	дования, т 8 1ИЙ 20,6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
Таблица 18-02-086. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	223,30 2249,10 962,83 145,26	бестовых 312,73 3776,61 1274,46 156,74	техничес 21,11 326,19 119,80	7 26KUX ИЗДЕ Л 366,02 970,57 558,19	дования, т 8 1ИЙ 20,6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
Таблица 18-02-086. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	223,30 2249,10 962,83 145,26	бестовых 312,73 3776,61 1274,46 156,74	21,11 326,19 119,80	366,02 970,57 558,19 205,00	20,6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
Измеритель: 1 шт. 18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	902,05 6996,28 2795,48 507,00 10748,01	223,30 2249,10 962,83 145,26 4151,72	312,73 3776,61 1274,46	21,11 326,19 119,80	366,02 970,57 558,19 205,00	20,6 2,3 210 22,3 89,9 8,2
18-02-086-01 Измельчитель для распушки асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	6996,28 2795,48 507,00 10748,01 4745,42	2249,10 962,83 145,26 4151,72	3776,61 1274,46 156,74	326,19 119,80 11,81	970,57 558,19 205,00	2,3 210 22,3 89,9 8,2
асбомасс 18-02-086-02 Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	6996,28 2795,48 507,00 10748,01 4745,42	2249,10 962,83 145,26 4151,72	3776,61 1274,46 156,74	326,19 119,80 11,81	970,57 558,19 205,00	2,3 210 22,3 89,9 8,2
смеси, вместимость 2 м³ Измеритель: 1 компл. 18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	2795,48 507,00 10748,01 4745,42	962,83 145,26 4151,72	1274,46	119,80	558,19	89,9 8,2 13,4
18-02-086-03 Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	507,00	145,26	156,74	11,81	205,00	8,2 13,4
тормозных колодок Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	507,00	145,26	156,74	11,81	205,00	8,2 13,4
Измеритель: 1 шт. 18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	10748,01	4151,72	·			13,4
18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	10748,01	4151,72	·			
18-02-086-04 Станок отрезной вальцованной ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	10748,01	4151,72	·			
ленты Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	10748,01	4151,72	·			
Измеритель: 1 компл. 18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	4745,42	,	5494,45	490,00	اندنمور	
18-02-086-05 Линия формирования тормозных колодок роторная Измеритель: 1 шт.	4745,42	,	5494,45	490,00		
колодок роторная Измеритель: 1 шт.	4745,42	,	3494,43	490,00	11/11/04	202
Измеритель: 1 шт.		1550 151			1101,84	
		4 ##A 4 #T	<u> </u>			35
1 18_02_086_06 Vетановка пля брикативования				1		
	10.2	1550,12	2618,36	212,40	576,94	
тормозных накладок						13,7
18-02-086-07 Линия для резки металлической	1865,87	498,64	952,91	71,17	414,32	<u>46</u>
сетки						4,9
18-02-086-08 Линия для пропитки, сушки и	1501,70	461,78	626,81	47,43	413,11	42,6
намотки нитей			•			3,1
Измеритель: 1 компл.	W.	1.				
18-02-086-09 Агрегат рециркуляционный,	5924,44	2373,96	2605,70	154,69	944,78	219
термический, проходной	3924,44	2373,90	2003,70	134,09	944,76	$\frac{219}{20,9}$
					<u> </u>	20,9
Измеритель: 1 шт.						
18-02-086-10 Вальцы для паронита, рабочая	3995,24	1539,28	2078,90	219,18	377,06	
длина валков 1800 мм						19
Измеритель: 1 компл.						
18-02-086-11 Агрегат для вулканизации	2126,11	852,02	717,33	42,26	556,76	78,6
изделий из паронита			•			5,5
Измеритель: 1 шт.	Д.	<u> </u>				
18-02-086-12 Станок намотки кольцевых	315,58	105,78	72,74	5,64	137,06	9,53
	313,36	103,76	12,14	3,04	137,00	$\frac{2,33}{0,3}$
заготовок накладок сцепления	(71.06	181,00	251.12	25.00	120.02	
18-02-086-13 Станок для вязания кольцевых	671,06	181,00	351,13	25,90	138,93	
заготовок накладок сцепления	752.10	102.20	10150	10.00	207.45	1,7
18-02-086-14 Роторный агрегат для обработки	573,40	183,20	184,73	13,82	205,47	<u>16,9</u>
железнодорожных колодок						1
18-02-086-15 Станок для шлифовки	529,14	158,26	229,34	17,25	141,54	14,6
профилированных тормозных						1,2
накладок						
18-02-086-16 Дозатор - питатель вальцев	712,11	243,90	327,45	25,43	140,76	22,5
					<u> </u>	1,4
18-02-086-17 Станок маркировочный	765,69	170,19	323,43	23,90	272,07	15,7
· · ·	Í	, .	, -	,]		1,8
18-02-086-18 Установка для графитирования	346,95	112,11	97,09	7,45	137,75	
асбостальных листов	2 , , 2	,	2.,02	.,	127,70	0,5
Таблица 18-02-087. Оборудование дл Измеритель: 1 шт. 18-02-087-01 Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля	1я произв 365,45	одства ре 191,98	зиновой (34,44	обуви 3,39	139,03	17,5 0,08
ПВХ						3,50
18-02-087-02 Машина обрубочная с	607,53	225,98	108,74	10,32	272,81	20,6
индивидуальным аспиратором	007,33	443,90	100,74	10,32	2/2,01	0,35
	363,84	170,04	5E E 1	5,32	138,29	
18-02-087-03 Станок плоскорезательный	303,84	1 / 0,04	55,51	5,32	138,29	
					1	0,27

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций			эксплуата		материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения 2	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-087-04	Агрегат для вырубки деталей резиновой обуви	6181,08	3338,28	2100,16	287,79	742,64	29 8
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	4552,53	2989,84	400,98	49,12	1161,71	<u>20</u> 5,3
18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	534,18	234,76	93,83	7,26	205,59	0,3
18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	754,59	386,28	197,22	14,52	171,09	34 0,4
18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	589,78	264,14	185,53	13,87	140,11	23 0,
	Измеритель: 1 компл.						1
18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	5839,03	3034,80	2332,21	245,62	472,02	<u>2′</u> 5
18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	19747,98	12914,76	3371,84	365,10	3461,38	114 10
18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	21278,00	9902,44	7008,15	700,46	4367,41	88 23
18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из пластизоля ПХВ	40641,79	26185,71	11052,03	1082,17	3404,05	22° 20°
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблуков	4694,01	2161,09	1817,81	187,73	715,11	19 3
18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	2767,04	1459,01	875,42	77,75	432,61	0,
18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	6151,73	2863,80	2551,21	247,43	736,72	<u>2.</u> 2
18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	17007,06	8283,88	7829,27	823,68	893,91	7 <u>7</u>
18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	764,21	342,99	144,06	11,13	277,16	<u>30</u>
18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	5363,91	3463,20	1159,86	108,39	740,85	<u>3</u> 1,:

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые

	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата:									
18-02-100-01	300 мм	878,38	184,28	512,35	61,62	181,75	17 0,5			
18-02-100-02	400 мм	1376,77	290,51	783,54	93,39	302,72	26,8 0,8			
							0,8			
18-02-100-03	500 мм	1707,84	342,54	1040,74	124,20	324,56	31,6			
							1			
18-02-100-04	600 мм	2431,80	509,48	1502,98	178,72	419,34	<u>47</u>			
							1,5			
18-02-100-05	800 мм	4468,71	1005,95	2819,19	335,34	643,57	92,8			
					·		3			

арактеристика г и конструкций арактеристика ами материалов, мерения , конденсаторы одно- и двухходо		81,49 106,89 182,10 233,66		ия машин в т.ч. оплата труда машинистов 6 575,36 781,50 1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	179,69	Затраты труда рабочих, челч. Масса оборудования, т 8 159 5,2 218 7 408 15
арактеристика ами материалов, мерения , конденсаторы одно- и двухход	затраты, руб. 3 7793,78 10577,21 19824,15 и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	труда рабочих 4 1723,56 2363,12 4422,72 1 графитовы 2 из стали, м: 81,49 106,89 182,10 233,66	5 4841,24 6572,91 12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	в т.ч. оплата труда машинистов 6 575,36 781,50 1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	расход неучтенных материалов 7 1228,98 1641,18 2533,72 ратные и 179,69	рабочих, челч. Масса обору- дования, т 8 159 5,2 218 7 408
ами материалов, мерения , конденсаторы рдно- и двухходо	затраты, руб. 3 7793,78 10577,21 19824,15 и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	труда рабочих 4 1723,56 2363,12 4422,72 1 графитовы 2 из стали, м: 81,49 106,89 182,10 233,66	5 4841,24 6572,91 12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	оплата труда машинистов 6 575,36 781,50 1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	неучтенных материалов 7 1228,98 1641,18 2533,72 ратные и 179,69	челч. Масса обору дования, т 8 15: 5,; 21:
ами материалов, мерения , конденсаторы рдно- и двухходо	3 7793,78 10577,21 19824,15 и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	рабочих 4 1723,56 2363,12 4422,72 1 графитовы 2 из стали, м: 81,49 106,89 182,10 233,66	5 4841,24 6572,91 12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	труда машинистов 6 575,36 781,50 1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	неучтенных материалов 7 1228,98 1641,18 2533,72 ратные и 179,69	Масса обору дования, т 8 15: 5,; 21: 40: 1.
, конденсаторы одно- и двухход	7793,78 10577,21 19824,15 и асбсорберь овые в кожухо 552,65 915,75 1324,72 1493,17	4 1723,56 2363,12 4422,72 1 графитовы 2 из стали, м 81,49 106,89 182,10 233,66	4841,24 6572,91 12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	машинистов 6 575,36 781,50 1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	7 1228,98 1641,18 2533,72 ратные и	дования, т 8 159 5,7 211 400 1
одно- и двухход	7793,78 10577,21 19824,15 и асбсорберь овые в кожухо 552,65 915,75 1324,72 1493,17	1723,56 2363,12 4422,72 и графитовы в из стали, м 81,49 106,89 182,10 233,66	4841,24 6572,91 12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	6 575,36 781,50 1519,93 Рчные, квадр га: 33,07 53,23	1228,98 1641,18 2533,72 ратные и	8 159 5,2 218 408 15
одно- и двухход	10577,21 19824,15 и асбсорберь овые в кожухо 552,65 915,75 1324,72 1493,17	2363,12 4422,72 п графитовы е из стали, м 81,49 106,89 182,10 233,66	6572,91 12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	781,50 1519,93 Рчные, квадр га: 33,07 53,23	1641,18 2533,72 ратные и 179,69	5,2 218 7 408 15
одно- и двухход	19824,15 и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	4422,72 п графитовы е из стали, м 81,49 106,89 182,10 233,66	12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	2533,72 ратные и 179,69	5,, 218 408 15
одно- и двухход	19824,15 и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	4422,72 п графитовы е из стали, м 81,49 106,89 182,10 233,66	12867,71 е крупнобло асса аппарат 291,47 489,01	1519,93 рчные, квадр га: 33,07 53,23	2533,72 ратные и 179,69	408 15
одно- и двухход	и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	и графитовы е из стали, ма 81,49 106,89 182,10 233,66	е крупнобло асса аппараз 291,47 489,01	очные, квадр га: 33,07 53,23	ратные и 179,69	<u>408</u> 15
одно- и двухход	и асбсорберь овые в кожух 552,65 915,75 1324,72 1493,17	и графитовы е из стали, ма 81,49 106,89 182,10 233,66	е крупнобло асса аппараз 291,47 489,01	очные, квадр га: 33,07 53,23	ратные и 179,69	15
одно- и двухход	552,65 915,75 1324,72 1493,17	81,49 106,89 182,10 233,66	асса аппарат 291,47 489,01	33,07 53,23	179,69	
одно- и двухход	552,65 915,75 1324,72 1493,17	81,49 106,89 182,10 233,66	асса аппарат 291,47 489,01	33,07 53,23	179,69	7 2
	552,65 915,75 1324,72 1493,17	81,49 106,89 182,10 233,66	291,47 489,01	33,07 53,23		7 24
тролизеры	915,75 1324,72 1493,17	106,89 182,10 233,66	489,01	53,23		7 2
тролизеры	1324,72 1493,17	182,10 233,66				
тролизеры	1493,17	233,66	746,58		319,85	9,5
тролизеры	,			78,23	396,04	16,0
тролизеры	2204,30		843,17	86,46	416,34	21,3
тролизеры		325,81	1197,96	118,07	680,53	29,7
афрагменный с			763 30	81.78	205.18	25′
	3700,23		703,39		·	<u>252</u>
	4530,84	3338,72	954,00	104,20	238,12	308 7,7
	4284,88	2818,40	1238,76	124,20	227,72	260
						10
тролизеры	диафрагм	енные с г	рафитові	ыми анод:	ами	
•						
афрагменный с	графитовым	анодом, тип	:			
	6266,61	4162,56	1849,45	150,55	254,60	38 ²
	7246,06	4823,80	2154,43			
	тролизеры	3700,25 4530,84 4284,88 Тролизеры диафрагмо афрагменный с графитовым 6266,61	4530,84 3338,72 4284,88 2818,40 Тролизеры диафрагменные с г афрагменный с графитовым анодом, тип 6266,61 4162,56	3700,25 2731,68 763,39 4530,84 3338,72 954,00 4284,88 2818,40 1238,76 тролизеры диафрагменные с графитовы афрагменный с графитовым анодом, тип:	3700,25 2731,68 763,39 81,78 4530,84 3338,72 954,00 104,20 4284,88 2818,40 1238,76 124,20 тролизеры диафрагменные с графитовыми анода афрагменный с графитовым анодом, тип:	3700,25 2731,68 763,39 81,78 205,18 4530,84 3338,72 954,00 104,20 238,12 4284,88 2818,40 1238,76 124,20 227,72 тролизеры диафрагменные с графитовыми анодами афрагменный с графитовым анодом, тип:

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

3208,64

3512,16

934,80

1259,86

102,43

118,88

235,52

241,59

Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки

4378,96

5013,61

Измеритель: 1 компл.

ДМ-75

ДМ-100

18-02-103-03

18-02-103-04

	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса:							
18-0	02-110-01	0,3 т	602,38		44,33	2,74	158,86	38,2
18-0	02-110-02	2,9 т	1081,73	597,74	311,64	18,07	172,35	57,2
18-0	02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	4193,88	1964,60	2183,80	244,22	45,48	188 16,2

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-110-04	Смеситель с планетарной	3427,43	1180,85	2216,77	173,80	29,81	
	шнековой мешалкой, вместимость до 10 м ³						8,9
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	6785,29	2222,20	2560,59	152,75	2002,50	205 14,3
	Линия для производства труб, м	acca:					
18-02-110-06	17 т	8688,83	2124,64	2558,23	153,07	4005,96	
18-02-110-07	76,8 т	22561,39	5907,80	12479,31	803,54	4174,28	
18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	5509,04	1972,88	2180,86	131,62	1355,30	182 10,9
18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	5191,49	1842,80	2028,74	132,27	1319,95	170 14,9
	Измеритель: 1 шт.		•				
18-02-110-10	Роботизированный технический	4242,90	3262,84	572,08	35,00	407,98	301
	модуль, тип «Универсал-60»						3,85
	Машина таблеточная, масса:						
18-02-110-11	1,5 т	936,88	303,87	491,28	38,52	141,73	
18-02-110-12	2,2 т	1271,82	493,65	629,93	48,59	148,24	
18-02-110-13	2,9 т	1316,71	537,66	629,93	48,59	149,12	
18-02-110-14	3,6 т	1780,11	668,83	959,53	76,98	151,75	
18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	5970,30	1701,88	4230,81	357,86	37,61	1 <u>57</u> 27,7
18-02-110-16	Смеситель пластмасс с	13271,05	4737,08	6637,17	477,28	1896,80	437
	пневмоприводом						81
	Измельчитель пластмасс роторн	ый, масса:					
18-02-110-17	0,08 т	439,43	417,00	13,24		9,19	
18-02-110-18	1,3 т	742,76	517,04	206,54	12,42	19,18	
18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	35638,26	11266,19	23820,01	1569,07	552,06	1027 182
18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	6081,23	1906,38	4011,94	263,24	162,91	178 16,3

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей

Измеритель: 1 шт.

	Линия автоматическая фасовки	в банки, ма	cca:				
18-02-120-01	3,4 т	2429,18	874,31	798,26	47,42	756,61	79,7
18-02-120-02	6,9 т	3836,99	1568,71	1497,24	87,91	771,04	143
18-02-120-03	16,7 т	6875,86	2719,50	3093,67	184,69	1062,69	245
18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во	4791,70	2281,76	2191,65	131,94	318,29	
	фляги						9,6
18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в	5609,94	2808,32	2338,52	140,65	463,10	<u>256</u> 19,8
	бочки						19,8
18-02-120-06	Установка полуавтоматическая	1755,31	267,75	1076,30	63,23	411,26	
	для фасовки в контейнеры						1,1

Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные

Измельчитель бисерный, масса:							
18-02-121-01	0,28 т	397,22	204,56	52,35	3,23	140,31	19,1
18-02-121-02	0,9 т	602,57	251,69	137,68	8,39	213,20	23,5
18-02-121-03	1,8 т	813,50	385,56	273,53	16,29	154,41	36

	T	1			аоатывающе	л промыш.	
Номера	Наименование и характеристика			В том чи		Mamanya	Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	оплата	эксплуата		материалы	труда рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		в т.ч. оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего	труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		•		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-121-04	3,5 т	1204,17	612,61	428,81	24,68	162,75	57,2
18-02-121-05	7 т	1521,99	900,71	440,87	89,36	180,41	84,1
Таблица 1	8-02-122. Смесители зубч Измеритель: 1 шт. Смеситель зубчато-дисковый, м		вые				
18-02-122-01	0,7 т	489,05	240,98	106,55	6,45	141,52	22,5
18-02-122-02	1 т	579,63	264,54	171,54	10,16	143,55	
18-02-122-03	1,3 т	704,48	324,51	231,54	13,71	148,43	
18-02-122-04	2,7 т	954,00	469,10	326,44	19,36	158,46	
·	8-02-123. Машины краско Измеритель: 1 шт. Машина краскотерочная трехвалковая	отерочны 1116,10		366,88	21,13	220,15	<u>49,4</u> 3
Таблица 1	8-02-124. Мельницы шаро Измеритель: 1 шт. Мельница шаровая с футеровко				азмола пи	ігментов	
18-02-124-01	1680 л	1090,18	419,05	391,74	23,71	279,39	38,2
18-02-124-02	4400 л	1740,42	714,15	736,69	44,03	289,58	65,1 4,6
	Мельница шаровая с футеровко		ской, вмести	ІМОСТЬ:			7,0
18-02-124-03	1000 л	1478,68	637,25		36,94	221,35	<u>59,5</u> 4,1
18-02-124-04	2000 л	2131,38	865,37	967,32	100,95	298,69	
18-02-124-05	4000 л	2438,82	1151,85	963,64	114,31	323,33	
Таблица 1	8-02-125. Установки разбримеритель: 1 шт. Установка разбраковки барабанов	раковки т 769,05	г ары 189,96	282,05	20,23	297,04	
	по герметичности						0,8
Таблица 1	8-02-126. Устройство для Измеритель: 1 шт.	передачи	тары с на	апольного	о конвейе	ра на под	весной
10 00 100 01	*	207.75	100.40	05.54	7.00	0.70	10.1
18-02-126-01	Устройство погрузочное	207,75	109,48	95,54	7,29	2,73	10,1 0,16
Таблица 1	8-02-127. Печи проходны Измеритель: 1 шт.	е газовые	для обжи	га тары			
18-02-127-01	Печь проходная газовая для	4415,14	1742,20	2375,37	178,38	297,57	<u>155</u>
	обжига фляг	,17	1. 12,20	20,0,07	1.0,50		7
Таблица 1	8-02-128. Камеры сушиль типа Измеритель: 1 шт. Камера сушильная:	ьные прох	одные не	прерывно	го действ	ия конве	йерного
18-02-128-01		4736,19	2303,70	2029,87	143,08	402,62	210
10-U2-120-U1	конвективная паровая	4/30,19	4303,70	2029,87	143,08	402,02	210 6,4
18-02-128-02	электрорадиационно- конвективная	10221,25	3248,36	6590,50	461,12	382,39	

Номера расценок	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
P m =	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата		материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения		раоочих		труда машинистов	материалов	Масса обор дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8 8
18-02-128-03	терморадиационно-	11914,24	2978,60	8794,88	492,03	140,76	
	конвекционная	,-,-,-	_,,,,,,		.,,,,,	, , .	44
Таблица 1	8-02-129. Машины для мо	ойки тары	роторно	го типа			
	Измеритель: 1 шт.	-					
18-02-129-01	Машина моечная для бочек или	3699,23	1035,20	1895,90	147,11	768,13	92
10 02 12) 01	фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м ³	3077,23	1033,20	10,3,,0	147,11	700,13	6
Таблица 1	8-02-130. Машины для мо	ойки тары	форсуно	чного тиі	ıa		
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	16151,23	7066,35	7542,86	440,12	1542,02	6 <u>1</u> 20
Таблица 1	8-02-131. Камеры полиэтт Измеритель: 1 шт.	иленирова	ния фляі	7			
18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг	1179,90	289,99	477,86	39,82	412,05	25
101 01	методом осаждения	11.7,70	_0,,,,	, 50	37,02	.12,03	1
	ионизированных частиц						
	полиэтилена						
18-02-132-01	Измеритель: 1 шт. Агрегат подгонки поверхности	3895,86	1275,39	2221,16	147,49	399,31	1
							7
18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	3426,01	1135,21	1932,07	130,41	358,73	
	8-02-133. Мерники весовь		1135,21	1932,07	130,41	358,73	
	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт.		1135,21	1932,07	130,41	358,73	
Таблица 1	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость:	ые					
	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт.		1135,21	1932,07	2,10		98
Таблица 1	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м ³	190,26	119,95	34,93	2,10	35,38	98 11 0,
Таблица 1	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость:	ые					98 11 0,
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м ³	190,26	119,95	34,93	2,10	35,38	98 11 0, 12 0, 14
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³	190,26 235,61 287,75	119,95 133,33 158,26	34,93 66,63 93,34	2,10 4,03 5,65	35,38 35,65	98 11 0, 12 0,
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз	190,26 235,61 287,75	119,95 133,33 158,26	34,93 66,63 93,34	2,10 4,03 5,65	35,38 35,65	98 11 0, 12 0, 14
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт.	190,26 235,61 287,75 огрева зас	119,95 133,33 158,26	34,93 66,63 93,34	2,10 4,03 5,65	35,38 35,65	98 11 0,; 12 0,
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б	190,26 235,61 287,75 огрева зас	119,95 133,33 158,26 Тывающ	34,93 66,63 93,34 их жидко	2,10 4,03 5,65	35,38 35,65 36,15	98 11 0, 12 0, 14 0,
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б	190,26 235,61 287,75 огрева зас очек, масса: 786,85	119,95 133,33 158,26 Тывающ	34,93 66,63 93,34 их жидко	2,10 4,03 5,65 стей	35,38 35,65 36,15	98 11 0,3 12 0,- 14 0,-
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б	190,26 235,61 287,75 огрева зас	119,95 133,33 158,26 Тывающ	34,93 66,63 93,34 их жидко	2,10 4,03 5,65	35,38 35,65 36,15	98 11 0, 12 0, 14 0,
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01 18-02-134-02	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б 1 т 3,8 т 8-02-135. Установки опред	190,26 235,61 287,75 огрева зас очек, масса: 786,85 1352,08	119,95 133,33 158,26 Тывающ 283,03 466,46	34,93 66,63 93,34 их жидко 206,80 578,87	2,10 4,03 5,65 стей	35,38 35,65 36,15 297,02 306,75	98 11 0,; 12 0, 14 0,; 25 41
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01 18-02-134-02 Таблица 1	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б 1 т 3,8 т 8-02-135. Установки опред Измеритель: 1 шт.	190,26 235,61 287,75 огрева зас очек, масса: 786,85 1352,08	119,95 133,33 158,26 Тывающ 283,03 466,46 еста дефе	34,93 66,63 93,34 их жидко 206,80 578,87 екта фляг	2,10 4,03 5,65 стей 11,77 33,39	35,38 35,65 36,15 297,02 306,75 ТИЧНОСТИ	98 11 0,3 12 0,- 14 0,- 25 41
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01 18-02-134-02	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б 1 т 3,8 т 8-02-135. Установки опред	190,26 235,61 287,75 огрева зас очек, масса: 786,85 1352,08	119,95 133,33 158,26 Тывающ 283,03 466,46	34,93 66,63 93,34 их жидко 206,80 578,87	2,10 4,03 5,65 стей	35,38 35,65 36,15 297,02 306,75 ТИЧНОСТИ	98 11 0,3 12 0,- 14 0,- 25 41
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01 18-02-134-02 Таблица 1 18-02-135-01	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б 1 т 3,8 т 8-02-135. Установки опред Измеритель: 1 шт. Тестер 8-02-136. Конвейеры двух	190,26 235,61 287,75 огрева зас очек, масса: 786,85 1352,08 деления м	119,95 133,33 158,26 Тывающ 283,03 466,46 еста дефе	34,93 66,63 93,34 их жидко 206,80 578,87 екта фляг	2,10 4,03 5,65 стей 11,77 33,39	35,38 35,65 36,15 297,02 306,75 ТИЧНОСТИ	98 11 0, 12 0, 14 0, 25 41
Таблица 1 18-02-133-01 18-02-133-02 18-02-133-03 Таблица 1 18-02-134-01 18-02-134-02 Таблица 1 18-02-135-01	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт. Мерник весовой, вместимость: 0,63 м³ 1 м³ 2,5 м³ 8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и боль 1 т лада 3,8 т	190,26 235,61 287,75 огрева зас очек, масса: 786,85 1352,08 деления м	119,95 133,33 158,26 Тывающ 283,03 466,46 еста дефе	34,93 66,63 93,34 их жидко 206,80 578,87 екта фляг	2,10 4,03 5,65 стей 11,77 33,39	35,38 35,65 36,15 297,02 306,75 ТИЧНОСТИ	98 11 0, 12 0, 14 0, 25 41

	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
	Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
ſ	1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы

18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр	7908,38	2904,15	3458,14	377,66	1546,09	<u>285</u>
	10340 мм, высота 8120 мм						35,1

Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные

Измеритель: 1 шт.

	*						
18-02-151-01	Автоклав сероплавильный,	6711,80	1616,50	1446,91	87,64	3648,39	<u>122</u>
	лиаметр 3230 мм высота 9800 мм						12.1

Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности

Измеритель: 1 шт.

	измеритель. 1 шт.						
	Машина флотационная двухкам	лерная:					
18-02-152-01	пневмомеханическая	1455,89	365,31	476,35	50,86	614,23	33,7
							3,9
18-02-152-02	механическая	1937,90	470,46	836,17	89,29	631,27	43,4
							6,9
	Вакуум-кристаллизатор, размер	ы:					
18-02-152-03	2800 мм, длина 9350 мм	4877,40	675,99	1094,66	118,51	3106,75	<u>60,9</u>
							14,1
18-02-152-04	3000 мм, длина 12000 мм	9658,99	2575,20	2945,14	306,98	4138,65	<u>232</u>
							38
18-02-152-05	3600 мм, длина 16400 мм	18903,93	4118,10	8108,33	695,20	6677,50	<u>371</u>
							68,8
18-02-152-06	Мешалка горизонтальная	5805,84	2048,76	2630,63	273,59	1126,45	<u>189</u>
	лопастная корытообразная						6,3
	Растворитель шнековый с обезв	оживающим	наклонным	элеватором,	масса:		
18-02-152-07	144 т	107334,13	35203,68	65827,96	5985,03	6302,49	3132
18-02-152-08	345 т	138137,37	46128,96	67051,63	6911,64	24956,78	4104
	Сушилка кипящего слоя для су	шки хлорист	ого калия:				
18-02-152-09	крупнозернистого	9450,10	2102,96	4478,47	460,09	2868,67	194
							39,5
18-02-152-10	мелкозернистого	14742,90	2883,44	7684,45	700,48	4175,01	<u>266</u>
							52,9
18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип	6387,56	738,20	1976,28	175,07	3673,08	68,1
	ПГ-8						12,9

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха

Измеритель: 1 компл.

		rismophitetis: r reminer						
ſ	18-03-001-01	Установка жидкого и	19938,72	8046,15	8187,68	1245,53	3704,89	<u>679</u>
		газообразного кислорода и азота,						5
		тип КЖАЖ-0,04М						

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика	n//		В том чи	сле, руб		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Продесс		эксплуата		материалы	труда
*		Прямые затраты,	оплата		в т.ч.	maava 7	рабочих,
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	ry	рабочих	Бесто	труда	материалов	Масса обору-
1	2.	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
1	Установка разделения воздуха,		4		Ü	/	0
18-03-001-02	КЖАЖ-0,25	50487,68	17893,50	22389,63	2945,06	10204,55	1510
	ŕ				·	·	19,9
18-03-001-03	АК-1,5	92382,52	29068,05	48243,80	5670,34	15070,67	
18-03-001-04	K-1,4	427151,19	88270,65	121274,10	12755,94	217606,44	30,8
16-03-001-04	K-1,4	42/131,19	00270,03	121274,10	12733,94	217000,44	7449 52,9
	Установка разделения воздуха,	тип К-1,4, в т	ом числе:				- /-
18-03-001-05	вспомогательные работы	7495,13	600,22	6246,62	392,60	648,29	
18-03-001-06	аппараты	52599,44	11190,62	38358,92	3379,62	3049,90	931 29,8
18-03-001-07	арматура и узлы блока,	131320,09	39833,00	65778,16	8122,39	25708,93	
	турбодетандерный агрегат,	,	,	,	,	,	10,8
	механизм переключения, блок						
	насосов, разводка труб						
18-03-001-08	кожух защитный	15872,35	4005,30	10890,41	865,70	976,64	338 12,3
18-03-001-09	испытание и продувка	220637,38	33399,54	0,00	0,00	187237,84	
18-03-001-10	Установка разделения воздуха,	1163119,36	127067,55	204155,99	22583,28	831895,82	
	тип АЖКЖКААРЖ-2						109
	Установка разделения воздуха,						T
18-03-001-11	вспомогательные работы	11152,52	917,18	9257,36		977,98	
18-03-001-12	аппараты	61852,02	10709,82	46363,45	3927,35	4778,75	<u>891</u> 58,9
18-03-001-13	арматура и узлы блока,	209078,53	61585,60	114114,20	14968,94	33378,73	
	турбодетандерный агрегат, блок		·		·		16
	насосов, агрегат смазки						
18-03-001-14	кожух защитный	47943,38	10783,50	34420,98	3013,30	2738,90	910 34,1
18-03-001-15	испытание и продувка	834298,39	44252,64	0,00	0,00	790045,75	,
	Установка разделения воздуха,	2170629,56	131748,30	406724,70		1632156,56	
	тип А-6, монтаж в здании	,	,	,	,	,	149,5
	Установка разделения воздуха,		гаж в здании				
18-03-001-17	вспомогательные работы	18193,64	1472,44	13181,75	873,71	3539,45	
18-03-001-18	аппараты	105935,00	22729,82	79238,26	6680,01	3966,92	1891 69,2
18-03-001-19	арматура и узлы блока,	494479,70	147229,60	281911,18	35622,02	65338,92	
10 03 001 17	турбодетандерный агрегат,	151175,70	117225,00	201711,10	33022,02	03330,72	40,7
	механизм переключения, блок						ĺ
	насосов, разводка труб						
18-03-001-20	кожух защитный	51777,73	14646,60	32393,50	2360,95	4737,63	1236 39,6
18-03-001-21	испытание и продувка	1600797,92	44252,64	0,00	0,00	1556545,28	
	Установка разделения воздуха,	2313234,07	245733,45	425168,63	,	1642331,99	
10 00 001 22	тип А-6-1, монтаж вне здания	201020 .,07	2.0700,.0	.20100,00	.,10,,5.	10.2001,55	166
	Установка разделения воздуха,	тип А-6-1, мо	нтаж вне зда	ния, в том ч	исле:		
18-03-001-23	вспомогательные работы	23626,36	1618,56	15577,83		6429,97	144
18-03-001-24	аппараты	112802,34	23883,74	84771,91	7117,16	4146,69	<u>1987</u>
10.05	_	40=			a	<u></u>	69,2
18-03-001-25	арматура и узлы блока,	497905,93	147229,60	281454,75	35622,02	69221,58	
	турбодетандерный агрегат,						40,7
	механизм переключения, блок						
18-03-001-26	насосов, разводка труб кожух защитный	67041,08	17905,35	43364,14	3323,08	5771,59	<u>1511</u>
10 03 001 20	кожух защитный	07041,00	17703,33	43304,14	3323,00	3771,37	55,8
18-03-001-27	испытание и продувка	1615498,62	58665,09	0,00	0,00	1556833,53	
18-03-001-28	Установка разделения воздуха,	13563537,55	763128,15	1668685,82	187561,97	11131723,58	
	тип КААР-15, монтаж в здании						601
	Установка разделения воздуха,						T
18-03-001-29	вспомогательные работы	63781,83	4855,68	52431,44	4073,79	6494,71	432

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		В Т.Ч.	расход	рабочих, челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		puco mm		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-001-30	аппараты	387886,82	67444,22	313183,64	26564,35	7258,96	<u>5611</u> 308,2
18-03-001-31	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок	1878662,72	563481,40	1104146,75	143352,57	211034,57	46187 109,4
18-03-001-32	насосов, разводка труб кожух защитный	297990,64	75448,95	198940,07	13578,17	23601,62	6367 183,4
18-03-001-33	испытание и продувка	10951359,30	67709,34	0,00	0.00	10883649,96	
18-03-001-34	Установка разделения воздуха,	13625914,02	781768,20			11139426,06	
10 03 001 34	тип КААР-15-3 монтаж вне здания	13023714,02	701700,20	1704712,70	170430,37	11137420,00	657
	Установка разделения воздуха,	тип КААР-15	5-3 монтаж в	не здания, в	гом числе:		
18-03-001-35	вспомогательные работы	69248,42	5125,44	54424,07	3945,71	9698,91	456
18-03-001-36	аппараты	387291,21	67384,12	312646,42	26561,84	7260,67	<u>5606</u> 308,2
18-03-001-37	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1853384,56	563481,40	1078868,59	142128,63	211034,57	46187 109,4
18-03-001-38	кожух защитный	380742,40	93863,85	258780,67	17837,99	28097,88	7921 239,4
18-03-001-39	испытание и продувка	10951359,30	67709,34	0,00		10883649,96	
18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	18881447,14	1005069,60	2561958,80	291642,97	15314418,74	<u>84816</u> 974
	Установка разделения воздуха,	тип КААР-32	2-2, в том чис	еле:			
18-03-001-41	вспомогательные работы	102884,94	7609,48		6364,18		
18-03-001-42	аппараты	727206,55	116161,28		50204,40	10184,82	<u>9664</u> 541
18-03-001-43	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	2775524,33	766733,40	1601764,59	211417,84	407026,34	<u>62847</u> 217
18-03-001-44	кожух защитный	359689,39	64629,90	273806,89	23788,80	21252,60	<u>5454</u> 216
18-03-001-45	испытание и продувка	14938699,29	72050,58	0,00	0,00	14866648,71	6174
Таблица 1 18-03-002-01	8-03-002. Фильтры для оч Измеритель: 1 шт. Фильтр рулонный, пропускная 40000 м ³ /ч				КИХ ПРИМ		158
10-03-002-01	70000 M / 1	2230,33	1013,42	05,49	4,08	349,02	0,41
18-03-002-02	80000 м³/ч	2807,64	2309,49	138,65	7,90	359,50	
	Фильтр сетчатый, пропускная (способность:		i	1	ı	. 0,.2
18-03-002-03	63000 м³/ч	2127,73	1574,13	207,62	8,87	345,98	137 1,1
18-03-002-04	160000 м³/ч	2922,56	2252,04	310,98	12,58	359,54	
18-03-002-05	250000 м³/ч	4221,00	3355,08	472,34	19,36	393,58	
Таблица 1	8-03-003. Блоки для осуш Измеритель: 1 шт.	ки кислор	оода				
10 02 002 01	Блок осушки кислорода, тип:	7420.24	0665.60	2014.24	((2.04	050.42	222
18-03-003-01	CK-600/220	7439,34	2665,68		663,84	·	2,4
18-03-003-02	CK-1500/40	17116,03	5997,78	9766,99	1542,74	1351,26	<u>522</u> 6,6

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных	рабочих, челч. Масса обору
материалов	единица измерения	2	4		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-03-004. Установки для (Измеритель: 1 шт.	осушки во	здуха				
	Установка осушки воздуха, тип	:					
18-03-004-01	A 500	5370,44	2033,73	2723,04	486,47	613,67	17 3,
18-03-004-02	A 800	5919,81	2079,69	2912,59	503,30	927,53	18 5
Таблица 1	8-03-005. Стационарные і	газификац	(ионные у	установки	Ĭ		
	Измеритель: 1 шт.						
	Установка газификационная, т	ип:					
18-03-005-01	Γ-1,6-0,28/40	6128,83	1275,39	3769,08	370,99	1084,36	2
18-03-005-02	Γ-7,4-0,5/20	11655,88	3538,92	6297,47	601,33	1819,49	3 <u>0</u> 5
	Измеритель: 1 шт. Газификатор холодный криоген						
18-03-010-01	ГХК-3/1,6-200	7541,20	1248,69	4855,21	643,39	1437,30	
18-03-010-02	ΓΧΚ-8/1,6-500	13660,39	2392,35	9124,99	1255,59	2143,05	3. 20 7.
18-03-010-03	ΓΧΚ-25/1,6-2000	40995,82	6686,91	26486,05	3132,38	7822,86	
· 	8-03-011. Установки крио Измеритель: 1 шт.						
18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	10621,39	5648,28	4536,79	1153,96	436,32	9
Таблица 1	8-03-012. Рампы двухветн Измеритель: 1 компл. Рампа двухветвевая:	вевые					
18-03-012-01	перепускная с количеством баллонов 5	379,75	277,63	67,21	1,13	34,91	24 0,0
18-03-012-02	наполнительная с количеством баллонов 10	571,87	417,00	101,15	1,61	53,72	0,
18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидроиспытания баллонов	2063,27	1281,36	367,06	30,39	414,85	<u>1</u>
	аздел 3. ОБОРУДОВА 8-03-020. Установки очис Измеритель: 1 компл.			извод	СТВА А	РГОНА	
	Установка очистки сырого арго	на, тип:					
18-03-020-01	APT-0,24	14384,19	4527,06	8254,10	1270,93	1603,03	
18-03-020-02	APT-0,75	28861,69	8491,11	18423,21	2518,64	1947,37	73
							<u> </u>

	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
	Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
ſ	1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК

Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые

Измеритель: 1 компл.

	Установка ацетиленовая, тип:						
18-03-030-01	УАС-5	1905,73	876,69	234,48	4,03	794,56	76,3
							0,34
18-03-030-02	УСН-20-3	15415,67	8606,01	4716,14	514,13	2093,52	<u>749</u>
							6,7
18-03-030-03	Блок низкого давления для	36796,72	19555,98	12672,99	1468,59	4567,75	
	ацетиленовых установок на базе						24,6
	газообразователя ГНД-80						

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

Таблица 18-04-001. Эвапораторы

Измеритель: 1 шт.

	_						
	Эвапоратор чугунный, размеры	:					
18-04-001-01	диаметр 1000 мм, высота 4850	5683,56	1470,72	2236,45	260,98	1976,39	<u>128</u>
	MM						4,8
18-04-001-02	диаметр 1400 мм, высота 5730	8132,60	2079,69	2778,36	322,28	3274,55	<u>181</u>
	MM						8,3
18-04-001-03	диаметр 1400 мм, высота 9950	12019,96	3343,59	4664,51	401,31	4011,86	<u>291</u>
	MM						11,13
18-04-001-04	диаметр 1800 мм, высота 10760	18200,58	4239,81	6967,37	569,87	6993,40	<u>369</u>
	MM						21,3

Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа

Измеритель: 1 шт.

18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	45176,33	11834,70	29834,98	2654,50	3506,65	<u>1030</u>
							14.3

Таблица 18-04-003. Разное оборудование

	Осветлитель механизированный	й (скребковы	ій механизм	с приводом),	вместимост	ь:	
18-04-003-01	210 м³	46995,94	8845,88	15555,39	2093,67	22594,67	<u>787</u>
							14,3
18-04-003-02	650 м³	48724,10	9733,84	16243,57	2147,23	22746,69	
							19,6
18-04-003-03	Устройство газосбросное	2316,47	689,40	1567,12	200,01	59,95	<u>60</u>
	факельное, тип ГСУФ-45						1,8
18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с	1277,93	895,83	177,62	6,45	204,48	<u>79,7</u>
	сульфатом						0,72
18-04-003-05	Пресс гидравлический для	55367,15	20574,32	32771,28	2500,59	2021,55	<u>1898</u>
	нафталина						59
18-04-003-06	Устройство разгрузочное для	711,20	379,34	303,44	26,29	28,42	<u>36,3</u>
	жидких продуктов в цистерны						0,84
18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в	77929,39	11914,40	65294,08	3933,02	720,91	<u>1060</u>
	хранилищах смолы						18,1

Номера Наименовани	Наименование и характеристика			В том чи	ісле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	— Прямые затраты, руб.		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
<u> </u>				•••	ı	,	

Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

18-05-001-01	Газогенератор, размерами	5166,56	1827,04	2119,96	205,58	1219,56	152
	4650х4650х9430 мм						18.6

Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)

Измеритель: 1 шт.

	Колонна ректификационная, раз	меры:							
18-05-002-01	диаметр 800 мм, высота 32800	5762,78	2199,66	1163,30	167,71	2399,82	<u>183</u>		
	MM						9,1		
18-05-002-02	диаметр 1200 мм, высота 24830	9475,53	3257,42	2626,29	249,61	3591,82	<u>271</u>		
	MM						16		
18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором,	2247,58	681,53	104,51	8,87	1461,54	<u>56,7</u>		
	размеры 2230х1500х14500 мм						3,9		
	Экстрактор, размеры:								
18-05-002-04	диаметр 1200/2000 мм, высота	2888,96	1152,72	278,34	71,20	1457,90	<u>95,9</u>		
	17400 мм						6,3		
18-05-002-05	диаметр 1200/2000 мм, высота	4145,98	1382,30	377,59	97,78	2386,09	<u>115</u>		
	17660 мм						8,1		
18-05-002-06	диаметр 1400/2000 мм, высота	5708,39	1935,22	854,50	120,86	2918,67	<u>161</u>		
	21454 мм						10,8		
18-05-002-07	диаметр 1600/2000 мм, высота	7254,63	2223,70	1747,99	168,40	3282,94	<u>185</u>		
	19320 мм						14,2		

Таблица 18-05-003. Реторты

Измеритель: 1 шт.

18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр	3457,32	1168,34	785,41	111,30	1503,57	<u>97,2</u>			
	1600 мм, высота 9360 мм						10,2			
Реторта для производства древесного угля, производительность:										
18-05-003-02	600 кг/ч	21625,12	6226,36	7952,17	602,30	7446,59	<u>518</u>			
							45,5			
18-05-003-03	150000 м³/год	44214,00	14988,94	18914,15	1547,84	10310,91	1247 64,4			
							64,4			

Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие

Измеритель: 1 компл.

	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры:							
18-05-004-01	5360х1800х5770 мм	3888,97	1226,04	359,21	96,15	2303,72	<u>102</u>	
							6,8	
18-05-004-02	13140х7745х28720 мм	87155,76	31227,96	37051,36	2967,23	18876,44	2598	
							81,7	

Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Таблица 18-06-001. Химическое оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-06-001-0	Линия каскадного	26398,11	17691,76	8334,59	569,24	371,76	<u>1574</u>
	пашамидирования капролактама,						56,7
	производительность 20 т/сут						

Номера	Наименование и характеристика			Затраты			
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	19249,42	12712,44	6233,77	401,97	303,21	1131 42,6
18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м ³ /ч	16302,31	3978,96	12207,05	924,42	116,30	354 84,3

Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон

Измеритель: 1 шт.

	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест:										
18-06-002-01	72	374253,23	357339,00	9082,01	777,93	7832,22	31100				
							21,7				
18-06-002-02	80	414150,01	396002,85	9541,66	819,68	8605,50	<u>34465</u>				
							23				
18-06-002-03	Машина для скоростного	177530,33	143693,94	29231,91	2595,12	4604,48	<u>12506</u>				
	формования полиамидной и						58,6				
	полиэфирной текстильной нити										
	на 24 рабочих места										
18-06-002-04	Машина крутильная	120968,40	112958,19	5025,49	471,46	2984,72	<u>9831</u>				
	однопроцессная, тип КО-600-ИК						9,2				

Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ

Таблица 18-07-001. Разное оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	9368,49	1956,48	3487,45	232,11	3924,56	<u>192</u> 25
18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	10417,80	2608,64	4213,30	297,11	3595,86	
18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	16358,41	3688,78	6004,58	421,96	6665,05	
18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	10327,96	1222,80	3789,76	281,31	5315,40	
18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	8207,86	2975,48	2309,57	165,33	2922,81	<u>292</u> 11

Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-08-001. Оборудование кинопленочное

Измеритель: 1 компл.

	Агрегат:						
18-08-001-01	поливной	282020,98	253526,85	12147,14	724,40	16346,99	22065
							70,6
18-08-001-02	для производства основы,	419801,45	312838,23	87531,06	9715,58	19432,16	27227
	длина ленты 50 м						209

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности» Номера Наименование и характеристика В том числе, руб.

расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб. эксплуатация машин		материалы	Затраты труда
Коды неучтенных материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т
Габлица 1 18-08-002-01	8-08-002. Оборудование д Измеритель: 1 компл. Установка сушильная вакуумная	ля произв 32854,54	одства ма 23165,64	ЛГНИТНЫХ 3492,11	Лент 213,84	6196,79	
10 00 002 02	для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	19251.01	12476 40	1524 12	00.01	4251 20	19
18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы Измеритель: 1 шт.	18251,91	12476,40	1524,12	80,81	4251,39	11 7
18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака Измеритель: 1 компл.	2941,99	1764,68	751,75	89,61	425,56	1:
18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм Измеритель: 1 шт.	1238957,96	945764,88	139214,72	26064,35	153978,36	<u>823</u> 41
18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	403310,07	363520,62	26679,40	4079,35	13110,05	3163 12
18-08-002-06	Машина резательная блочная	12306,89	5990,92	3626,97	301,47	2689,00	5 <u>5</u> 15
18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	6743,85	3754,16	1399,47	89,68	1590,22	33
18-08-003-01	Измеритель: 1 шт. Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	281037,23	236545,80	20019,95	997,60		74
18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	7193,58	2236,76	1420,78	75,65	3536,04	6
18-08-003-03	Машина резательная	4 4 2 2 1 5					23
		4433,15	2585,20	1661,16	125,53	186,79	10
Отдел Габлица 1	1 9. ОБОРУДОВАНИН ПС 8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл.	Е АВТОМ ЭЖАРОТ ределитель	ЛАТИЧІ ГУШЕН ьные устр	ЕСКОГ(ИЯ ойства	О ХИМИ	ИЧЕСКО	<u>і</u>
Отдел Габлица 1	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПС 8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная	Е АВТО М ЭЖАРОТ	ЛАТИЧІ ГУШЕН	ЕСКОГ(ИЯ			ΣΓΟ 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
Отдел Габлица 1 18-09-001-01 18-09-001-02	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПО 8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная четырехбаллонная Батарея автоматическая	E ABTON ЭЖАРОТ ределитель	ЛАТИЧІ ГУШЕН 5ные устр 1415,20	ЕСКОГО ИЯ ойства	О ХИМИ 3,39	14ECK(10 20 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
Отдел Габлица 1 18-09-001-01 18-09-001-02 18-09-001-03	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПС 8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная четырехбаллонная	E ABTON ЭЖАРОТ ОЕДЕЛИТЕЛЬ 1571,61 1339,73	ЛАТИЧІ ГУШЕН 5ные устр 1415,20 1200,80	ЕСКОГО ИЯ ойства 127,03 114,91	О ХИМИ 3,39 2,74	29,38 24,02	10 OFO \[\begin{array}{c} \frac{1}{0.3} \\ \frac{99}{0.} \\ \frac{59}{0.} \\ \frac{59}{52} \end{array}
Отдел Габлица 1 18-09-001-01 18-09-001-02 18-09-001-03 18-09-001-04	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПО В-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная четырехбаллонная Батарея автоматическая двухбаллонная Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском) Секция побудительно-пусковая	E ABTON ЭЖАРОТ 1571,61 1339,73 796,38 723,63	ЛАТИЧІ ГУШЕН 5-ные устр 1415,20 1200,80 715,19 644,16 342,82	ЕСКОГО ИЯ ойства 127,03 114,91 65,87 66,59	3,39 2,74 1,77 1,94	29,38 24,02 15,32	10000000000000000000000000000000000000
Отдел Габлица 1 18-09-001-01 18-09-001-02 18-09-001-03 18-09-001-04	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПО 8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная четырехбаллонная Батарея автоматическая двухбаллонная Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском) Секция побудительно-пусковая Устройство распределительное	Е АВТОМ ЭЖАРОТ 1571,61 1339,73 796,38 723,63 381,48 с электропуст	ЛАТИЧІ ГУШЕН 5ные устр 1415,20 1200,80 715,19 644,16 342,82 сом, диаметр	ЕСКОГО ИЯ ОЙСТВА 127,03 114,91 65,87 66,59 26,98	3,39 2,74 1,77 1,94 0,32 прохода:	29,38 24,02 15,32 12,88	10 OFO \[\begin{array}{c} \frac{1}{0,3} \\ \frac{59}{0} \\ \frac{52}{0,2} \\ \frac{28}{0,} \\ \frac{0}{0} \end{array}
Отдел Габлица 1 18-09-001-01 18-09-001-02 18-09-001-03 18-09-001-04 18-09-001-05	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПО 8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная четырехбаллонная Батарея автоматическая двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском) Секция побудительно-пусковая Устройство распределительное до 32 мм	E ABTON ЭЖАРОТ 1571,61 1339,73 796,38 723,63 381,48 с электропуст 274,18	ЛАТИЧІ ГУШЕН 5ные устр 1415,20 1200,80 715,19 644,16 342,82 сом, диаметр 248,57	ЕСКОГО ИЯ ойства 127,03 114,91 65,87 66,59 26,98 условного и 15,74	3,39 2,74 1,77 1,94 0,32 прохода: 0,48	29,38 24,02 15,32 12,88 11,68	10 20 0,3 0,3 0,5 0,2 0,2 0,0
Отдел Габлица 1 18-09-001-01 18-09-001-02 18-09-001-03 18-09-001-04	1 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПО В-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл. Батарея автоматическая четырехбаллонная Секция наборная четырехбаллонная Батарея автоматическая двухбаллонная Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском) Секция побудительно-пусковая Устройство распределительное	Е АВТОМ ЭЖАРОТ 1571,61 1339,73 796,38 723,63 381,48 с электропуст	ЛАТИЧІ ГУШЕН 5ные устр 1415,20 1200,80 715,19 644,16 342,82 сом, диаметр	ЕСКОГО ИЯ ОЙСТВА 127,03 114,91 65,87 66,59 26,98	3,39 2,74 1,77 1,94 0,32 прохода:	29,38 24,02 15,32 12,88	1 0,3 99 0, 59 0,2 28 0,0 228 0,1

ТЕРм-2001 Оренбургская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика		В том числе, руб.						
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	Прамые	Прамые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	оплата труда	всего	в т.ч. оплата	расход неучтенных	рабочих, челч.		
материалов	единица измерения	P) 0.	рабочих	Beero	труда машинистов	материалов	Масса обору- дования, т		
1	2	3	4	5	6	7	8		
Таблица I	8-09-002. Оборудование в Измеритель: 1 шт. Станция зарядная	219,36		47,52	2,90	4,09	14,6 0,33		
18-09-002-02	Распределитель воздуха	104,39	91,51	6,95	0,16	5,93			
18-09-002-03	Баллон испытательный	175,54	142,46	28,33	0,65	4,75	11,2 0,08		
18-09-002-04	Баллон-ресивер	152,49	122,85	23,82	0,48	5,82	8,98 0,05		

================== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =============

Содержание

Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности	
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ	
Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода	
Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами	
Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия	
Таблица 18-01-004. Сушилки	
Таблица 18-01-005. Фильтры	
Таблица 18-01-006. Центрифуги	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ	
Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией	
Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией	
Таблица 18-01-020. Смесители роторные периодического действия	
Таблица 18-01-021. Сушилки барабанные	
Таблица 18-01-022. Сушилки разные	
Таблица 18-01-023. Аппараты воздушного охлаждения	5
Таблица 18-01-024. Холодильники барабанные	6
Таблица 18-01-025. Теплообменники оросительные	6
Таблица 18-01-026. Конденсаторы смешения барометрические	6
Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные	
Таблица 18-01-028. Печи с вращающимися барабанами	
Таблица 18-01-029. Аппараты для гашения извести	
Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия	
Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия	
Таблица 18-01-032. Центрифуги	
Раздел 3. НАСАДКИ	8
Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами	
Рашига	8
Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом	
стабильформатом	9
Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой	
крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком	
Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ	
Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата	
Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством	
Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг	
Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров	
Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты	10
Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические	
покрытия (гуммирование и др.)	10
Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И	
НАВЕСНЫЕ	11
Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные,	
поступающие в собранном виде	11
Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные,	
поступающие в разобранном виде	
Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА	
Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура	11
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	12
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ	
ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА	12
Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними	
устройствами	12
Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие	
под давлением до 5 МПа (50 ати)	
Таблица 18-02-003. Аппараты контактные	
Таблица 18-02-004. Аппараты выпарные	
Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха	
Таблица 18-02-006. Аппараты кварцевые	
Разлел 2. ОБОРУЛОВАНИЕ ПРОИЗВОЛСТВА АММИАКА	13

Таблица 18-02-020. Абсорберы	
Таблица 18-02-021. Аппараты сероочистные и метанатор	
Таблица 18-02-022. Аппараты воздушного охлаждения	14
Таблица 18-02-023. Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32	
МПа (320 ати)	
Таблица 18-02-024. Конверторы метана	
Таблица 18-02-025. Конверторы окиси углерода	14
Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы	
Таблица 18-02-027. Паросборники	
Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана	
Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)	15
Таблица 18-02-030. Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5	
МПа (35 ати)	15
Таблица 18-02-031. Регенераторы	15
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И	
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ	16
Таблица 18-02-040. Аппараты контактные	16
Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные	16
Таблица 18-02-042. Дозаторы	
Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата	16
Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана	16
Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные	
Таблица 18-02-046. Топки мазутные и газомазутные	
Таблица 18-02-047. Фильтры для расплавленной серы	
Таблица 18-02-048. Холодильники оросительные из антегмитовых труб	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	17
Таблица 18-02-055. Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные	
Таблица 18-02-056. Печи и сушилки	
Таблица 18-02-057. Разное оборудование	
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА	
И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА	18
Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического	
каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические	
контейнеры	18
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	18
Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов	18
Таблица 18-02-071. Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним	
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное	
оборудование к ним	19
Таблица 18-02-073. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное	
оборудование к ним	20
Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеемешательное	
Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное	
Таблица 18-02-076. Оборудование для вулканизации	
Таблица 18-02-077. Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты	
Таблица 18-02-078. Оборудование для шинного производства	
Таблица 18-02-079. Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент	
Таблица 18-02-080. Оборудование для рукавного производства	
Таблица 18-02-081. Оборудование для производства бесшовных изделий	
Таблица 18-02-082. Оборудование регенераторного производства	
Таблица 18-02-083. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий	
Таблица 18-02-084. Оборудование для производства клиновых ремней	
Таблица 18-02-085. Оборудование шиноремонтных заводов	
Таблица 18-02-086. Оборудование для производства асбестовых технических изделий	
Таблица 18-02-087. Оборудование для производства резиновой обуви	
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	26
Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые	
Таблица 18-02-100. Колонны, теплоооменники, аосоросры, конденсаторы графитовые	
Таблица 18-02-101. Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами	
Таблица 18-02-103. Электролизеры диафрагменные монополярные	
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС	
Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки	
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
	0

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей	
Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные	28
Таблица 18-02-122. Смесители зубчато-дисковые	29
Таблица 18-02-123. Машины краскотерочные	29
Таблица 18-02-124. Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов	29
Таблица 18-02-125. Установки разбраковки тары	29
Таблица 18-02-126. Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной	29
Таблица 18-02-127. Печи проходные газовые для обжига тары	
Таблица 18-02-128. Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа	
Таблица 18-02-129. Машины для мойки тары роторного типа	
Таблица 18-02-130. Машины для мойки тары форсуночного типа	
Таблица 18-02-131. Камеры полиэтиленирования фляг	
Таблица 18-02-132. Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия	
Таблица 18-02-133. Мерники весовые	
Таблица 18-02-134. Камеры для разогрева застывающих жидкостей	30
Таблица 18-02-135. Установки определения места дефекта фляг по герметичности	
Таблица 18-02-136. Конвейеры двухцепные	
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	31
Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы	31
Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные	
Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности	
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха	
Таблица 18-03-002. Фильтры для очистки воздуха от механических примесей	
Таблица 18-03-003. Блоки для осушки кислорода	
Таблица 18-03-004. Установки для осушки воздуха	
Таблица 18-03-005. Стационарные газификационные установки	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК	
Таблица 18-03-010. Газификаторы холодные криогенные	
Таблица 18-03-011. Установки криогенные гелиевые	
Таблица 18-03-012. Рампы двухветвевые	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА	
Таблица 18-03-020. Установки очистки сырого аргона	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК	35
Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые	
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ	
Таблица 18-04-001. Эвапораторы	
Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа	
Таблица 18-04-003. Разное оборудование	
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	36
Таблица 18-05-001. Газогенераторы	
Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы,	50
экстракторы)	36
Таблица 18-05-003. Реторты	
Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие	
Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН	
Таблица 18-06-001. Химическое оборудование	
Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон	
Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	37
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ,	
ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ	37
Таблица 18-07-001. Разное оборудование	
Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	37
Таблица 18-08-001. Оборудование кинопленочное	
Таблица 18-08-002. Оборудование для производства магнитных лент	
Таблица 18-08-003. Оборудование фотобумаги	
Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ	
Таблица 18-09-001. Батареи и распределительные устройства	
Таблица 18-09-002. Оборудование вспомогательное	