

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_М 81-03-23-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_М-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Оренбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-23-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Оренбург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Оренбургская область
ТЕРм 81-03-23-2001 Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности
Оренбург, 2015 – 25 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ							
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина литцекрытильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки:							
23-01-001-01	200 мм	935,23	448,44	411,72	24,68	75,07	<u>40,4</u> 2,04
23-01-001-02	400 мм	1098,73	523,92	495,38	29,84	79,43	<u>47,2</u> 2,65
23-01-001-03	630 мм	1830,32	934,62	787,45	47,42	108,25	<u>84,2</u> 4,4
23-01-001-04	1250 мм	10352,94	5067,09	1235,79	73,88	4050,06	<u>441</u> 9,3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа							
Измеритель: 1 шт.							
Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:							
23-01-002-01	шестикатушечная	3181,83	2306,08	741,98	42,26	133,77	<u>203</u> 3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	3333,56	2294,72	901,49	52,75	137,35	<u>202</u> 5,43
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	5020,21	3079,76	1742,51	121,88	197,94	<u>274</u> 10,8
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-04	400 мм	11841,27	5147,92	2534,63	140,65	4158,72	<u>458</u> 15,3
23-01-002-05	500 мм	15989,00	6114,56	4402,59	256,63	5471,85	<u>544</u> 26,3
23-01-002-06	630 мм	25120,49	11296,20	6824,72	526,79	6999,57	<u>1005</u> 32,4
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-07	400 мм	17852,33	7520,32	3557,28	200,50	6774,73	<u>662</u> 22,52
23-01-002-08	500 мм	24786,68	9531,52	6916,16	399,06	8339,00	<u>848</u> 48,6

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	34535,15	14668,20	11495,60	737,71	8371,35	<u>1305</u> 57,1

Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:

23-01-003-01	12+18	31657,51	12280,16	9167,80	413,10	10209,55	<u>1081</u> 44,3
23-01-003-02	6+12+18	34706,36	12586,88	11853,81	514,22	10265,67	<u>1108</u> 45,3
23-01-003-03	12+18+24	37632,21	13472,96	11895,04	556,97	12264,21	<u>1186</u> 61,8

Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:

23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	34266,92	11666,72	10476,50	552,52	12123,70	<u>1027</u> 52,5
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	36858,40	12859,52	11808,48	505,06	12190,40	<u>1132</u> 59,4
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	48792,42	19153,83	15341,48	754,87	14297,11	<u>1667</u> 82,2
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	58600,30	26415,51	17778,15	693,14	14406,64	<u>2299</u> 74,7
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	34551,58	11450,88	8964,79	563,41	14135,91	<u>1008</u> 73

Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки

Измеритель: 1 шт.

Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:

23-01-004-01	3-х жильного кабеля	38589,14	16358,40	11892,36	873,76	10338,38	<u>1440</u> 69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	44569,79	19039,36	15131,29	1039,24	10399,14	<u>1676</u> 77,8

Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи

Измеритель: 1 шт.

Машина для скрутки жил:

23-01-005-01	четверок со стиролфлексной изоляцией	1934,31	882,34	947,96	58,07	104,01	<u>78,5</u> 6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	9824,34	4327,40	5234,13	316,94	262,81	<u>385</u> 30,1

Измеритель: 1 линия

Линия разнонаправленной скрутки:

23-01-005-03	жил в пары и пучки	7391,31	4608,40	2475,92	151,14	306,99	<u>410</u> 19
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочки	18092,81	8137,76	7280,75	488,31	2674,30	<u>724</u> 48,7

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ							
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	1177,54	311,91	184,00	11,29	681,63	<u>28,1</u> 0,9
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:							
23-01-022-01	1-10 кВ	16465,79	9077,10	3190,43	163,56	4198,26	<u>790</u> 21,8
23-01-022-02	35 кВ	15607,26	7767,24	3638,44	205,66	4201,58	<u>676</u> 19,76
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент	5966,62	2975,91	928,44	50,97	2062,27	<u>259</u> 4,8
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²	6889,77	3791,70	1018,74	52,75	2079,33	<u>330</u> 6,1
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	476,86	266,96	169,93	10,48	39,97	<u>23,5</u> 0,79
Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:							
23-01-022-06	4-15 мм	2416,19	1669,92	628,31	35,16	117,96	<u>147</u> 4,1
23-01-022-07	1-10 мм	5463,57	2283,36	1130,70	65,00	2049,51	<u>201</u> 6,3
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолочной изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	5880,86	2351,52	1399,15	82,59	2130,19	<u>207</u> 10,7
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:							
23-01-023-01	до 40 мм	19121,33	9690,08	5015,09	288,40	4416,16	<u>853</u> 28,2
23-01-023-02	до 60 мм	24671,74	10996,48	9013,60	648,38	4661,66	<u>968</u> 44,7
23-01-023-03	до 120 мм	26867,15	11314,56	9924,93	686,23	5627,66	<u>996</u> 51,2

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:

23-01-024-01	45 мм	16332,56	8893,26	3395,57	195,17	4043,73	<u>774</u> 17
23-01-024-02	52 мм	19070,84	10777,62	4111,85	230,34	4181,37	<u>938</u> 22
23-01-024-03	63 мм	23027,52	13604,16	5066,99	279,53	4356,37	<u>1184</u> 24,8
23-01-024-04	90 мм	25700,45	14075,25	5439,11	305,99	6186,09	<u>1225</u> 24,2
23-01-024-05	125 мм	27234,14	13891,41	6648,29	381,47	6694,44	<u>1209</u> 38,8
23-01-024-06	160 мм	26222,22	13064,13	5716,40	325,34	7441,69	<u>1137</u> 38

Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная автоматическая:

23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	20769,45	10881,03	3928,14	219,85	5960,28	<u>947</u> 24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	17328,88	8514,09	2955,06	167,11	5859,73	<u>741</u> 17,7

Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:

23-01-026-01	125 мм	35780,72	20243,52	9734,50	559,07	5802,70	<u>1782</u> 58
23-01-026-02	160 мм	40315,60	19766,40	12267,60	1114,29	8281,60	<u>1740</u> 66,5
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	65571,08	32217,96	18206,06	1584,56	15147,06	<u>2804</u> 108

Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой

Измеритель: 1 шт.

23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	1266,47	618,20	551,32	33,39	96,95	<u>55</u> 3,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	-------	------------------

Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные

Измеритель: 1 компл.

Эмальагрегат для эмалирования проволоки:

23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	5481,37	315,84	282,06	17,10	4883,47	<u>28,1</u> 1,65
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	6845,17	530,53	411,41	24,68	5903,23	<u>47,2</u> 3,4

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	2332,20	1046,73	1135,54	63,23	149,93	94,3 5,8
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	2760,95	1398,60	1182,74	65,00	179,61	126 8,8
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	13724,38	4464,48	3921,97	359,61	5337,93	393 28
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	17421,50	5975,36	5095,57	376,22	6350,57	526 29,2
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	10146,92	3601,12	1472,60	82,59	5073,20	317 8,75

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: 1 шт.

23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	678,85	382,85	245,53	15,00	50,47	34,9 1,1
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	-------------

Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: 1 шт.

23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	2096,50	971,25	1017,89	61,62	107,36	87,5 5,8
--------------	------------------------------------	---------	--------	---------	-------	--------	-------------

Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов

Измеритель: 1 шт.

Агрегат:

23-01-045-01	запечки фторопласта	1196,26	656,42	456,33	28,07	83,51	58,4 1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	1575,81	794,67	659,03	40,49	122,11	70,7 3,6

Таблица 23-01-046. Станки перемоточные

Измеритель: 1 шт.

Станок перемоточный:

23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	1231,77	710,40	462,21	28,07	59,16	64 2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	841,57	472,86	313,93	19,36	54,78	42,6 1,6

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания

Измеритель: 1 шт.

23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	407,93	295,09	86,24	5,32	26,60	26,9 0,5
--------------	--	--------	--------	-------	------	-------	-------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	644,55	361,86	213,28	13,07	69,41	<u>32,6</u> 1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	828,83	274,17	113,71	6,94	440,95	<u>24,7</u> 0,6
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	754,70	369,69	315,09	19,03	69,92	<u>33,7</u> 1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	875,07	498,39	304,18	18,71	72,50	<u>44,9</u> 1,86
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	306,70	199,80	82,01	5,00	24,89	<u>18</u> 0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	419,39	274,17	81,31	5,00	63,91	<u>24,7</u> 0,5

Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	290,10	199,80	65,55	4,03	24,75	<u>18</u> 0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	370,41	260,85	83,68	5,16	25,88	<u>23,5</u> 0,5
Ножницы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	435,53	237,54	158,34	9,68	39,65	<u>21,4</u> 1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	3452,10	913,80	517,75	104,09	2020,55	<u>83,3</u> 7,5

Таблица 23-02-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	324,62	260,85	34,13	2,10	29,64	<u>23,5</u> 0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	433,29	308,26	91,30	5,65	33,73	<u>28,1</u> 0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	497,38	308,26	147,96	9,03	41,16	<u>28,1</u> 0,86

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	871,35	431,12	368,55	22,26	71,68	<u>39,3</u> 2,2
Станок для намотки:							
23-02-020-02	катушечных групп всыпной обмотки	471,54	298,59	132,41	8,07	40,54	<u>26,9</u> 0,8

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	592,70	311,91	212,40	13,07	68,39	<u>28,1</u> 1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	618,72	336,33	213,61	13,07	68,78	<u>30,3</u> 1,35
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на «ребро»	1085,86	529,85	462,92	27,74	93,09	<u>48,3</u> 3,8
23-02-020-06	Станок якоренамоточный	583,38	324,12	197,58	12,10	61,68	<u>29,2</u> 1,2

Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: 1 шт.

Станок для бандажировки:

23-02-021-01	лобовых частей выпных обмоток сердечников статоров	680,93	357,62	254,09	15,32	69,22	<u>32,6</u> 1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	3488,68	1021,31	444,49	61,07	2022,88	<u>93,1</u> 6,5

Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	458,43	286,38	131,76	8,07	40,29	<u>25,8</u> 0,8
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	1045,64	541,92	400,55	24,20	103,17	<u>49,4</u> 2,6
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	3424,23	923,67	406,79	56,32	2093,77	<u>84,2</u> 5,7
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	3524,15	950,00	473,71	66,41	2100,44	<u>86,6</u> 6,5
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	4736,11	1118,94	552,14	78,01	3065,03	<u>102</u> 8

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:

23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСП-10	1180,18	652,72	415,86	24,68	111,60	<u>59,5</u> 3,5
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	3342,50	906,12	395,12	54,05	2041,26	<u>82,6</u> 5,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	5160,44	1365,30	752,38	94,94	3042,76	<u>123</u> 9
--------------	---	---------	---------	--------	-------	---------	-----------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	909,77	411,81	319,37	19,19	178,59	<u>37,1</u> 2,6
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	11428,39	6043,52	1920,89	102,71	3463,98	<u>532</u> 15

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

Измеритель: 1 линия

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-01	71-100 мм	4720,73	2337,92	1109,21	66,78	1273,60	<u>208</u> 7
23-02-070-02	112,132 мм	4901,41	2843,72	1449,71	87,42	607,98	<u>253</u> 9
23-02-070-03	160-225 мм	10873,37	4662,00	3844,91	228,08	2366,46	<u>420</u> 26

Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-04	71-100 мм	6186,79	3405,72	2111,69	126,62	669,38	<u>303</u> 14
23-02-070-05	112, 132 мм	5018,96	4112,32	709,86	44,03	196,78	<u>362</u> 4
23-02-070-06	160, 180 мм	10755,45	7668,00	2344,09	143,23	743,36	<u>675</u> 15
23-02-070-07	200, 225 мм	15305,54	11303,20	3361,83	203,88	640,51	<u>995</u> 21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	9768,23	6634,24	2653,24	161,78	480,75	<u>584</u> 18

Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: 1 линия

Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:

23-02-071-01	160-280 мм	12937,55	9394,72	3002,02	184,69	540,81	<u>827</u> 14
23-02-071-02	315-450 мм	11836,15	8690,40	2569,04	158,24	576,71	<u>765</u> 12

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА							
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	8252,97	3850,47	3997,01	242,60	405,49	<u>351</u> 25,7
Установка отливки:							
23-02-085-02	токоотводов	870,31	480,49	291,44	17,58	98,38	<u>43,8</u> 1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	1916,26	911,61	828,43	50,97	176,22	<u>83,1</u> 4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	887,78	486,18	286,53	17,58	115,07	<u>43,8</u> 1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	830,19	460,65	254,98	15,81	114,56	<u>41,5</u> 1,5
Установка:							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	592,31	406,99	130,35	8,07	54,97	<u>37,1</u> 0,8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	331,95	267,75	44,74	2,74	19,46	<u>24,7</u> 0,27
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	1636,88	796,98	716,76	44,03	123,14	<u>71,8</u> 4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	702,03	381,76	249,86	15,32	70,41	<u>34,8</u> 1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	409,84	324,12	57,74	3,55	27,98	<u>29,2</u> 0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	794,39	424,02	282,72	17,58	87,65	<u>38,2</u> 1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	1255,24	1032,62	163,67	10,16	58,95	<u>90,9</u> 1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	974,14	472,86	347,61	21,13	153,67	<u>42,6</u> 2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	524,61	348,54	132,32	8,07	43,75	<u>31,4</u> 0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	1018,87	498,39	407,39	24,68	113,09	<u>44,9</u> 2,3
23-02-085-16	Электродпечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	1223,53	640,65	468,59	28,07	114,29	<u>58,4</u> 3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	3576,26	2023,20	1377,01	87,91	176,05	<u>180</u> 7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	2683,21	1327,37	1134,29	68,55	221,55	<u>121</u> 6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	7420,53	4293,68	2500,04	158,24	626,81	<u>382</u> 14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	2264,15	1506,16	625,94	40,49	132,05	<u>134</u> 2,9
Измеритель: 1 линия							
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	10428,75	4709,56	4992,21	311,15	726,98	<u>419</u> 27,5

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	11347,10	5541,32	3789,63	244,37	2016,15	493 18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	3586,10	2447,37	882,24	56,29	256,49	213 4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	2268,99	1420,00	629,98	38,71	219,01	125 3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	5841,21	3619,28	1744,01	109,04	477,92	322 10
23-02-086-05	механизованная пропитки никелем положительной ленты	6468,17	2519,70	1858,58	112,59	2089,89	227 11
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	10871,24	5106,00	4941,12	304,21	824,12	460 32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	2468,29	1817,60	466,04	29,84	184,65	160 2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	32230,03	2911,16	1727,69	101,94	27591,18	259 13
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2790,05	948,91	456,20	64,24	1384,94	86,5 6
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора	936,80	510,60	351,70	21,13	74,50	46 2,75
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	1858,44	780,33	972,31	82,10	105,80	70,3 5,35
Автомат штамповки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	3333,26	940,13	367,54	53,71	2025,59	85,7 6,6
23-02-086-13	шин аккумулятора	900,52	498,39	317,40	19,36	84,73	44,9 2,55
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	854,09	394,92	285,70	17,26	173,47	36 1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	786,67	365,31	267,58	16,13	153,78	33,7 1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	856,88	411,81	291,13	17,58	153,94	37,1 1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	1035,01	573,87	383,23	22,90	77,91	51,7 2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	474,78	295,09	91,64	5,65	88,05	26,9 0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	493,90	320,32	130,45	8,07	43,13	29,2 0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1437,00	698,19	639,02	38,71	99,79	62,9 3,6
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	960,83	510,60	371,70	22,90	78,53	46 1,8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	654,24	374,07	205,49	12,58	74,68	33,7 1,25
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	488,66	348,54	104,25	6,45	35,87	31,4 0,65

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	399,97	295,09	80,96	5,00	23,92	<u>26,9</u> 0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	1250,77	579,22	575,95	35,16	95,60	<u>52,8</u> 3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	850,75	460,65	315,65	19,36	74,45	<u>41,5</u> 2
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	491,70	304,60	146,09	9,03	41,01	<u>28,1</u> 0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	437,70	304,60	104,23	6,45	28,87	<u>28,1</u> 0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	467,88	308,26	117,41	7,26	42,21	<u>28,1</u> 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	450,62	304,60	117,46	7,26	28,56	<u>28,1</u> 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	705,96	424,02	210,32	13,07	71,62	<u>38,2</u> 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	1176,77	759,24	340,54	21,13	76,99	<u>68,4</u> 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	1037,58	536,13	427,49	26,29	73,96	<u>48,3</u> 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	823,81	436,23	315,72	19,36	71,86	<u>39,3</u> 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	1186,30	567,15	523,96	31,61	95,19	<u>51,7</u> 3,4
Станок гибки:							
23-02-086-36	контактных планок	398,34	270,96	104,49	6,45	22,89	<u>24,7</u> 0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин	510,94	311,91	156,11	9,68	42,92	<u>28,1</u> 0,8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	708,68	424,02	213,89	13,07	70,77	<u>38,2</u> 1,4
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	375,76	293,09	52,49	3,23	30,18	<u>25,8</u> 0,2
23-02-087-02	Машина для обработки картона	423,90	305,58	91,32	5,65	27,00	<u>26,9</u> 0,5
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов							
Измеритель: 1 компл.							
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	3589,28	2067,52	1072,95	65,00	448,81	<u>182</u> 6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки лития	1112,31	555,08	457,30	28,07	99,93	<u>50,6</u> 2,8
Измеритель: 1 линия							
23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	3355,17	1919,84	453,03	28,07	982,30	<u>169</u> 2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	5491,71	2506,52	994,20	61,62	1990,99	<u>223</u> 5,85
Измеритель: 1 шт.							
Установка заливки:							
23-02-088-05	источника электролитом	379,26	267,75	88,69	5,48	22,82	<u>24,7</u> 0,38

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-088-06	компаунда батарей	396,65	270,96	101,54	6,29	24,15	24,7 0,4
Установка:							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	341,82	246,83	62,32	3,87	32,67	22,5 0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	221,70	192,78	10,95	0,65	17,97	18 0,07

Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов

Измеритель: 1 шт.

23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	2372,00	1919,84	351,66	19,36	100,50	169 2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	3407,41	2226,56	1050,57	58,07	130,28	196 8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	807,62	448,44	287,58	17,58	71,60	40,4 2

Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока

Измеритель: 1 линия

Линия:

23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	3140,69	1738,08	374,78	22,90	1027,83	153 2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	2529,80	1806,24	508,81	31,61	214,75	159 2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	1901,04	1397,28	397,34	24,68	106,42	123 2,6
Измеритель: 1 шт.							
Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	2700,58	1287,60	1247,21	75,65	165,77	116 7
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	1050,46	548,34	373,92	22,90	128,20	49,4 2,3
23-02-090-06	сухой активации медью	542,52	324,12	147,93	9,03	70,47	29,2 0,9

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов

Измеритель: 1 шт.

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	511,70	357,62	117,32	7,26	36,76	32,6 0,6
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: 1 шт.

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-101-01	71-132 мм	539,13	369,69	125,33	7,74	44,11	33,7 0,8
23-02-101-02	160-180 мм	596,35	394,92	156,81	9,68	44,62	36 0,93
23-02-101-03	200-250 мм	561,68	374,07	143,41	8,87	44,20	33,7 0,9

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-101-04	225-355 мм	814,32	419,05	321,51	19,36	73,76	<u>38,2</u> 2,1

Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей

Измеритель: 1 шт.

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-102-01	71-100 мм	1120,85	492,55	548,54	33,39	79,76	<u>44,9</u> 2,4
23-02-102-02	160-180 мм	1403,68	573,87	746,04	45,65	83,77	<u>51,7</u> 2,9
23-02-102-03	112, 132 мм	1701,49	727,31	869,12	52,75	105,06	<u>66,3</u> 4,5

Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей

Измеритель: 1 компл.

Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-103-01	71-100 мм	10785,54	7588,48	2726,87	147,75	470,19	<u>668</u> 20
23-02-103-02	112, 132 мм	9401,63	5623,20	3290,43	193,40	488,00	<u>495</u> 20
23-02-103-03	160, 180 мм	14127,31	9496,96	3726,07	195,17	904,28	<u>836</u> 25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	26864,02	10959,00	4940,44	506,86	10964,58	<u>975</u> 65
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	13615,84	9349,28	3399,39	184,69	867,17	<u>823</u> 24
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	5186,33	2464,20	1961,63	115,97	760,50	<u>222</u> 16

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске

Измеритель: 1 шт.

Камера вытяжная:

23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	1179,30	969,01	155,86	9,68	54,43	<u>85,3</u> 1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	2597,19	1953,92	518,92	31,61	124,35	<u>172</u> 3,2

Измеритель: 1 компл.

Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:

23-02-115-03	50 м ² /ч	9901,00	7293,12	2011,82	123,07	596,06	<u>642</u> 14
23-02-115-04	150 м ² /ч	14299,78	10610,24	2960,19	181,14	729,35	<u>934</u> 20

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий

Измеритель: 1 шт.

Камера:

23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	1137,41	794,67	260,69	15,97	82,05	<u>70,7</u> 1,6
23-02-116-02	для окраски пневмораспылением	4426,95	3339,84	919,31	56,29	167,80	<u>294</u> 6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	5677,35	4419,04	1062,96	65,00	195,35	<u>389</u> 7,2
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	4717,87	3430,72	1109,30	66,78	177,85	<u>302</u> 7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	542,88	344,46	155,76	9,68	42,66	<u>31,4</u> 0,9

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	2298,54	1083,84	1061,64	63,23	153,06	<u>98,8</u> 8
Установка автоматическая вакуумной пропитки:							
23-02-117-02	АВБ-512	10508,45	7486,24	2528,61	152,91	493,60	<u>659</u> 16
23-02-117-03	АВБ-915	18705,62	12745,92	4911,25	290,18	1048,45	<u>1122</u> 40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	831,98	394,92	349,73	21,13	87,33	<u>36</u> 2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	811,36	472,86	242,47	15,00	96,03	<u>42,6</u> 1,7
Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:							
23-02-117-06	10 т	4667,98	2675,12	1656,48	101,94	336,38	238
23-02-117-07	12 т	5039,19	2763,90	1887,49	115,97	387,80	249
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	6751,86	3731,68	2559,71	158,24	460,47	<u>332</u> 16

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов

Измеритель: 1 линия

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	4912,31	1332,00	545,75	74,55	3034,56	<u>120</u> 7,6
Измеритель: 1 шт.							
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	700,57	378,79	276,77	17,10	45,01	<u>33,7</u> 1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	736,07	404,64	284,24	17,58	47,19	<u>36</u> 1

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	8608,88	2068,16	620,41	78,58	5920,31	184 11
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	1101,34	593,47	433,71	26,29	74,16	52,8 2,4
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные							
Измеритель: 1 шт.							
Опрокидыватель, грузоподъемность:							
23-03-003-01	0,2 т	418,63	264,14	128,32	7,90	26,17	23,5 0,5
23-03-003-02	3 т	1002,13	466,46	464,19	28,07	71,48	41,5 2,9
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	737,92	404,64	261,81	16,13	71,47	36 1,2
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	801,92	542,33	213,82	12,90	45,77	47,2 1
Машина для глазуковки:							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	887,30	441,73	374,21	22,90	71,36	39,3 1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	614,82	391,15	215,37	13,07	8,30	34,8 1
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная	4011,55	3492,96	386,03	22,90	132,56	304 2
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	444,22	264,14	153,38	9,52	26,70	23,5 0,45
Таблица 23-03-007. Стенды для гидротиспытаний							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	413,18	277,63	112,69	6,94	22,86	24,7 0,45
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	517,03	302,36	173,46	10,48	41,21	26,9 0,8
Станок для намотки остовов вводов напряжением:							
23-03-008-02	110 кВ	649,71	311,91	289,33	17,58	48,47	28,1 1,4

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-008-03	220 кВ	1447,84	698,19	648,38	64,50	101,27	62,9 3,9
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	1750,50	958,77	689,85	42,26	101,88	85,3 4,6
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	9521,09	8330,25	939,77	54,52	251,07	725 5,1
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	4503,34	1036,74	475,93	67,88	2990,67	93,4 5,4

Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции

Измеритель: 1 шт.

23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	813,92	417,00	342,27	21,13	54,65	37,1 1,4
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	-------------

Таблица 23-03-010. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	2372,57	1803,93	436,41	26,29	132,23	157 2,7
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	------------

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани

Измеритель: 1 линия

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	44705,24	28725,00	4909,69	408,45	11070,55	2500 59
--------------	--	----------	----------	---------	--------	----------	------------

Измеритель: 1 шт.

23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	7623,84	6032,25	1341,72	89,68	249,87	525 7
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	----------

Машина горизонтальная для пропитки бумаги:

23-04-001-03	слюдинитовой	3857,40	2355,45	1258,52	86,13	243,43	205 6
--------------	--------------	---------	---------	---------	-------	--------	----------

23-04-001-04	с паровым обогревом	12339,94	10157,16	1769,19	119,52	413,59	884 10
--------------	---------------------	----------	----------	---------	--------	--------	-----------

23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	12512,12	10111,20	2045,09	138,88	355,83	880 12
--------------	--	----------	----------	---------	--------	--------	-----------

Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	24344,29	7861,12	6090,68	714,80	10392,49	692 50
--------------	---	----------	---------	---------	--------	----------	-----------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

Измеритель: 1 линия

23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	4477,68	2309,49	1273,75	77,42	894,44	<u>201</u> 6,7
Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:							
23-05-001-02	60, 150, 200 кВт	6782,62	3260,32	2094,09	126,62	1428,21	<u>287</u> 11
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт	15893,40	4816,64	1993,07	250,66	9083,69	<u>424</u> 26

Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-002-01	софитных автомобильных	3526,00	2229,06	950,47	58,07	346,47	<u>194</u> 3,9
23-05-002-02	односветных автомобильных	3914,55	2068,20	1067,14	65,00	779,21	<u>180</u> 4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	5883,64	3044,48	1233,19	73,88	1605,97	<u>268</u> 7,8
23-05-002-04	иллюминационных	4124,98	2556,00	1279,29	77,42	289,69	<u>225</u> 6,7
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	5305,35	2987,68	1741,35	103,72	576,32	<u>263</u> 11,5
23-05-002-06	асимметричных автомобильных	7121,91	4066,88	1988,77	119,52	1066,26	<u>358</u> 12

Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	4350,61	3033,12	920,60	56,29	396,89	<u>267</u> 3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	3038,96	1704,00	1099,45	66,78	235,51	<u>150</u> 5,5
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	3762,98	2033,44	1446,72	87,91	282,82	<u>179</u> 7,1

Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	49996,94	11041,92	3361,64	407,08	35593,38	<u>972</u> 60
--------------	---	----------	----------	---------	--------	----------	------------------

Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия производства:

23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	10967,96	4419,04	2777,19	170,49	3771,73	<u>389</u> 12,3
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	11962,58	2911,16	2241,88	135,33	6809,54	259 14,7

Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	9995,24	3529,36	2895,28	175,82	3570,60	314 14
--------------	--	---------	---------	---------	--------	---------	-----------

Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	26532,24	5080,48	5096,86	312,92	16354,90	452 17
--------------	---------------------------------------	----------	---------	---------	--------	----------	-----------

Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	4088,89	2217,57	1241,97	75,65	629,35	193 5,4
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп

Измеритель: 1 линия

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	9980,92	4349,88	3421,71	209,21	2209,33	387 15
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	-----------

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:

23-05-020-02	100 млн. шт. в год	22571,14	9557,10	9772,54	574,87	3241,50	861 45
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	29277,49	12409,80	10484,19	624,07	6383,50	1118 46

Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:

23-05-021-01	2-8 мм	8425,57	5526,69	1243,07	77,42	1655,81	481 5
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	9413,43	5733,51	1760,12	107,26	1919,80	499 8,6

Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:

23-05-022-01	2-8 мм	15376,50	7111,36	1390,22	168,40	6874,92	626 14,6
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	16307,12	7384,00	1443,52	173,72	7479,60	650 15,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей

Измеритель: 1 шт.

23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	438,68	264,14	134,48	8,23	40,06	<u>23,5</u> 0,85
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	---------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ

Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек

Измеритель: 1 шт.

23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	294,21	207,04	65,25	4,03	21,92	<u>19,1</u> 0,25
--------------	-------------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------------

Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей

Измеритель: 1 шт.

23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	534,42	311,91	170,00	10,48	52,51	<u>28,1</u> 0,7
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки

Измеритель: 1 шт.

23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	463,50	289,99	145,78	9,03	27,73	<u>25,8</u> 0,45
--------------	-----------------------------------	--------	--------	--------	------	-------	---------------------

Таблица 23-05-038. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-05-038-01	Стол контрольный	368,09	277,63	67,59	4,19	22,87	<u>24,7</u> 0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	475,26	298,59	131,80	8,07	44,87	<u>26,9</u> 0,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей

Измеритель: 1 шт.

Автомат заливки цоколей, производительность:

23-05-050-01	3600 шт/ч	770,84	441,73	215,65	13,23	113,46	<u>39,3</u> 1,2
23-05-050-02	6000 шт/ч	781,25	454,10	213,16	13,07	113,99	<u>40,4</u> 1,25

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: 1 шт.

Автомат для изготовления штырьков:

23-05-051-01	люминесцентных ламп	338,30	240,54	75,61	4,68	22,15	<u>21,4</u> 0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	663,94	352,94	241,07	14,52	69,93	<u>31,4</u> 1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	1685,05	1147,85	428,67	24,68	108,53	99,9 1,6
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	1670,40	1109,93	363,93	21,13	196,54	96,6 1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	1859,89	1286,88	462,44	26,29	110,57	112 2,3
Полуавтомат:							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	2126,98	1424,76	609,91	35,16	92,31	124 2,9
23-05-060-05	мойки колб	2102,21	1424,76	581,68	33,39	95,77	124 2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	3345,30	2286,51	909,52	52,75	149,27	199 3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	3850,47	2608,23	1069,85	61,62	172,39	227 4,4

Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	416,00	277,63	102,11	6,29	36,26	24,7 0,3
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	4234,78	3056,34	555,70	31,61	622,74	266 3
Измеритель: 1 шт.							
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп	334,92	249,75	62,76	3,87	22,41	22,5 0,3
Фотометр:							
23-05-070-03	распределительный	333,77	252,90	52,83	3,23	28,04	22,5 0,35
23-05-070-04	шаровой	681,62	454,10	154,25	9,36	73,27	40,4 1,03

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности	3
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ	3
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные	3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа	3
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые	4
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки	4
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи	4
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ.....	5
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные	5
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные	5
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные.....	5
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции.....	6
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой	6
Таблица 23-01-028. Эмальгрегаты горизонтальные и вертикальные.....	6
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	7
Таблица 23-01-043. Машины тростильные	7
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия	7
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов	7
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ	7
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания	7
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов.....	8
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов	8
Таблица 23-02-004. Оборудование разное	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ	8
Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное.....	8
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки	9
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное.....	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ	9
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов.....	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ.....	9
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов.....	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ	10
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки	10
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ	10
Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей.....	10
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные	10
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА	11
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов.....	11
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов	12
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона	13
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов	13
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов	14
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока	14
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	14
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов	14
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей.....	14
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей	15
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей.....	15
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ	15
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске.....	15
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий.....	16

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное	16
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ	16
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов	16
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов	17
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные	17
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки	17
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки	17
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов	17
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний	17
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ	17
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции	18
Таблица 23-03-010. Оборудование разное	18
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ	18
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани	18
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги	18
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	19
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	19
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания	19
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп	19
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп	19
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп	19
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп	19
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп	20
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп	20
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп	20
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ	20
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп	20
Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи	20
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером	20
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ	21
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек	21
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей	21
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки	21
Таблица 23-05-038. Оборудование разное	21
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ	21
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей	21
Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров	21
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ	22
Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб	22
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб	22
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ	22
Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп	22