

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Оренбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-24-2001

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Издание официальное

Оренбург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Оренбургская область
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Оренбург, 2015 – 28 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|---------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ | | | | | | | |
| Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 24-01-001. Смесители растворов | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 24-01-001-01 | Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм | 6934,58 | 2819,40 | 3536,65 | 363,96 | 578,53 | <u>254</u> 32 |
| Таблица 24-01-002. Болтушки | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 24-01-002-01 | Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м | 6588,80 | 2578,72 | 3806,19 | 261,10 | 203,89 | <u>227</u> 52,4 |
| Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 24-01-003-01 | Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м | 9327,60 | 3021,87 | 4556,70 | 487,18 | 1749,03 | <u>263</u> 3,1 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (0,7) | - |
| Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна: | | | | | | | |
| 24-01-003-02 | 25 м | 86338,83 | 19959,52 | 48902,11 | 5581,63 | 17477,20 | <u>1757</u> 42,7 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (1,6) | - |
| 24-01-003-03 | 35 м | 113326,68 | 26468,80 | 66342,52 | 7452,87 | 20515,36 | <u>2330</u> 72,5 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (2,67) | - |
| 24-01-003-04 | Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ | 104848,06 | 23969,60 | 61733,83 | 7005,58 | 19144,63 | <u>2110</u> 60,1 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (2,14) | - |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|---------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-003-05 | Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³ <i>(509-9911) Возврат-дрова, (м³)</i> | 154842,83 | 39824,34 | 89207,02 | 9925,29 | 25811,47 | 3466 107,4 |
| | | - | - | - | - | (5,35) | - |
| 24-01-003-06 | Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>(509-9911) Возврат-дрова, (м³)</i> | 80641,57 | 18028,32 | 45329,80 | 5170,96 | 17283,45 | 1587 38,4 |
| | | - | - | - | - | (1,6) | - |

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| 24-01-004-01 | Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³ | 2135,98 | 787,65 | 750,48 | 49,20 | 597,85 | 71,8 6,6 |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|-------------|

Таблица 24-01-005. Бетонукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетонукладчик для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-01-005-01 | производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м ³ | 1561,03 | 810,30 | 611,30 | 58,07 | 139,43 | 73 1,23 |
| 24-01-005-02 | поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ | 741,43 | 264,18 | 447,70 | 32,40 | 29,55 | 23,8 3,7 |
| 24-01-005-03 | выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ | 1815,39 | 647,13 | 1059,02 | 90,15 | 109,24 | 58,3 6,7 |
| 24-01-005-04 | изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ | 2781,66 | 1002,33 | 1591,97 | 148,13 | 187,36 | 90,3 9,5 |

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|--------------------|---------|--------|--------|-------|-------|-----------|
| 24-01-006-01 | Бункер раздаточный | 567,64 | 185,39 | 378,54 | 27,82 | 3,71 | 16,9 2 |
| Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса: | | | | | | | |
| 24-01-006-02 | 2,8 т | 695,35 | 239,76 | 450,79 | 36,18 | 4,80 | 21,6 |
| 24-01-006-03 | 3,45 т | 1467,34 | 748,14 | 628,46 | 50,97 | 90,74 | 67,4 |

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|---|----------|---------|----------|---------|---------|--------------|
| 24-01-016-01 | Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий | 4730,73 | 1109,87 | 2916,54 | 286,95 | 704,32 | 97,7 5,23 |
| Пресс шнековый вакуумный для формования: | | | | | | | |
| 24-01-016-02 | глиняного кирпича | 11398,79 | 2362,88 | 7001,43 | 988,15 | 2034,48 | 208 15,6 |
| 24-01-016-03 | керамических изделий | 17526,22 | 2964,96 | 11771,03 | 1231,88 | 2790,23 | 261 21,3 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|---------|------------------|
| 24-01-017-01 | Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс) | 2942,93 | 1360,04 | 496,67 | 56,85 | 1086,22 | <u>121</u> 12 |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|---------|------------------|

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|---------|--------------------|
| 24-01-018-01 | Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс) | 2488,24 | 935,73 | 474,78 | 29,84 | 1077,73 | <u>84,3</u> 4,8 |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|---------|--------------------|

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|-------|--------|--------------------|
| 24-01-019-01 | Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм | 3193,68 | 1465,20 | 1159,20 | 89,68 | 569,28 | <u>132</u> 8,4 |
| 24-01-019-02 | Установка для гидравлического испытания керамических труб | 1119,99 | 722,61 | 238,00 | 16,94 | 159,38 | <u>65,1</u> 1,5 |

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|----------|---------|---------|--------------------|
| 24-01-020-01 | автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков | 7038,35 | 2783,20 | 1389,48 | 50,97 | 2865,67 | <u>245</u> 8,33 |
| 24-01-020-02 | коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч | 18694,36 | 2862,72 | 12032,73 | 1147,78 | 3798,91 | <u>252</u> 32,6 |
| 24-01-020-03 | револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч | 14709,07 | 2396,96 | 9335,46 | 884,12 | 2976,65 | <u>211</u> 24,2 |

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|
| 24-01-021-01 | Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч | 2262,38 | 922,41 | 861,40 | 59,84 | 478,57 | <u>83,1</u> 8,2 |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: 1 шт.

Вагонетка:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|------|---------------------|
| 24-01-030-01 | сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт. | 132,25 | 62,27 | 68,73 | 5,97 | 1,25 | <u>5,61</u> 0,23 |
| 24-01-030-02 | печная, грузоподъемность 17 т | 588,46 | 174,27 | 410,70 | 31,61 | 3,49 | <u>15,7</u> 2,15 |

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: 1 шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------|---------|--------|--------|-------|-------|--------------------|
| 24-01-031-01 | 8 т, ширина колеи 1800 мм | 1477,71 | 536,13 | 917,26 | 75,65 | 24,32 | <u>48,3</u> 5,5 |
|--------------|---------------------------|---------|--------|--------|-------|-------|--------------------|

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-031-02 | 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм | 2398,72 | 616,05 | 1699,63 | 116,46 | 83,04 | 55,5 11 |

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

| | | | | | | | |
|--------------|------|---------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| 24-01-032-01 | 18 м | 1044,30 | 624,94 | 234,10 | 21,13 | 185,26 | 55,6 0,5 |
| 24-01-032-02 | 36 м | 1105,93 | 631,62 | 260,24 | 22,90 | 214,07 | 55,6 0,7 |

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-01-032-03 | 1,5 м | 677,78 | 491,89 | 132,69 | 12,42 | 53,20 | 43,3 0,2 |
| 24-01-032-04 | 8 м | 898,06 | 541,87 | 200,93 | 16,78 | 155,26 | 47,7 0,65 |

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|--------|--------|--------|-------|-------|--------------|
| 24-01-032-05 | с ручным приводом | 143,73 | 63,73 | 50,05 | 3,87 | 29,95 | 5,67 0,2 |
| 24-01-032-06 | автоматизированный | 650,76 | 427,14 | 157,04 | 11,77 | 66,58 | 37,6 0,65 |

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|------|--------------|
| 24-01-033-01 | Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий | 488,40 | 366,42 | 114,04 | 6,61 | 7,94 | 32,6 0,58 |
| 24-01-033-02 | Откатчик листов стекла | 494,81 | 264,14 | 224,69 | 13,71 | 5,98 | 23,5 1,15 |
| 24-01-033-03 | Установка визуального контроля качества стеклоизделий | 455,93 | 340,57 | 107,94 | 6,29 | 7,42 | 30,3 0,46 |

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|--------|--------|-------|------|-------|---------------|
| 24-01-034-01 | Желоб пневмотранспортный | 188,70 | 114,74 | 19,10 | 1,45 | 54,86 | 10,1 0,132 |
|--------------|--------------------------|--------|--------|-------|------|-------|---------------|

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-01-040-01 | конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига | 1973,39 | 915,75 | 301,53 | 17,10 | 756,11 | 79,7 1,42 |
| 24-01-040-02 | роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь | 2415,81 | 1803,93 | 446,58 | 22,90 | 165,30 | 157 3 |

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|---------|----------|--------|--------|-------------|
| 24-01-041-01 | Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т | 17803,36 | 4975,68 | 12155,82 | 885,91 | 671,86 | 438 131 |
| 24-01-041-02 | Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч | 14476,19 | 6702,40 | 7104,38 | 742,12 | 669,41 | 590 34,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|------|------|---------------------|
| 24-01-042-01 | Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига | 348,49 | 189,96 | 153,98 | 9,68 | 4,55 | <u>16,9</u> 0,94 |
| 24-01-042-02 | Установка съема стеклоизделий с печи отжига | 439,93 | 328,21 | 104,60 | 5,65 | 7,12 | <u>29,2</u> 0,56 |
| 24-01-042-03 | Круг-накопитель поворотный | 190,39 | 138,25 | 48,76 | 3,06 | 3,38 | <u>12,3</u> 0,28 |

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|------------|-----------|------------|----------|-----------|------------------------------|
| 24-02-001-01 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i> | 1826594,59 | 307659,60 | 902176,86 | 59975,60 | 616758,13 | <u>25218</u> 1416,1 - |
| 24-02-001-02 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i> | 2097654,23 | 348834,60 | 946106,05 | 59686,21 | 802713,58 | <u>28593</u> 1849,4 - |
| 24-02-001-03 | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i> | 2880388,65 | 485133,00 | 1417114,34 | 96307,14 | 978141,31 | <u>39765</u> 2842 - |
| 24-02-001-04 | обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i> | 2102135,59 | 279343,40 | 935736,23 | 60633,97 | 887055,96 | <u>22897</u> 2613,32 - |
| 24-02-001-05 | получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i> | 1754460,42 | 266460,20 | 599174,57 | 36697,57 | 888825,65 | <u>21841</u> 1158,2 - |

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|-----------|-----------|-----------|---------|----------|----------------------|
| 24-02-002-01 | 35 т/ч | 144597,72 | 50257,26 | 44048,15 | 2315,46 | 50292,31 | <u>4374</u> 170 |
| 24-02-002-02 | 50 т/ч | 175404,25 | 63753,21 | 57273,99 | 2855,33 | 54377,05 | <u>5463</u> 208 |
| 24-02-002-03 | 75 т/ч | 208585,92 | 78162,60 | 69152,85 | 3393,92 | 61270,47 | <u>6596</u> 268 |
| 24-02-002-04 | 150 т/ч | 321501,43 | 107598,00 | 136584,82 | 7910,16 | 77318,61 | <u>9080</u> 546,5 |

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------------------|
| 24-02-003-01 | 6,4-7 м, длина 95 м | 951066,84 | 306311,91 | 584506,47 | 40889,24 | 60248,46 | <u>26659</u> 521,2 |
|--------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------------------|

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|----------|--------------------------------|----------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-003-02 | 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором | 775258,64 | 278391,21 | 396091,16 | 30173,06 | 100776,27 | 24229 660,2 |

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|-------|--------|--------------|
| 24-02-004-01 | Машина упаковочная ротационная четырнадцатипуцера | 6608,60 | 4407,68 | 1209,59 | 75,33 | 991,33 | 388 10,88 |
|--------------|---|---------|---------|---------|-------|--------|--------------|

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------|
| 24-02-005-01 | Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч | 307,65 | 219,46 | 83,80 | 5,00 | 4,39 | 19,1 0,57 |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|------|--------------|

Подъемник пневматический винтовой, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|---------|--------|--------|------|--------|------|
| 24-02-005-02 | 0,64 т | 1039,54 | 594,03 | 124,36 | 6,13 | 321,15 | 51,7 |
| 24-02-005-03 | 0,9 т | 1273,59 | 663,42 | 126,53 | 6,13 | 483,64 | 58,4 |

Насос двухкамерный, пневматический, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|---------|---------|--------|---------|-----|
| 24-02-005-04 | 7,76 т | 9792,79 | 2453,10 | 4588,83 | 416,64 | 2750,86 | 221 |
| 24-02-005-05 | 14,55 т | 10388,34 | 2731,32 | 3999,99 | 337,60 | 3657,03 | 243 |

Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-02-005-06 | до 50 т/ч | 3287,38 | 944,02 | 1544,05 | 149,53 | 799,31 | 83,1 3,4 |
| 24-02-005-07 | до 90 т/ч | 3727,07 | 1147,36 | 1768,17 | 161,78 | 811,54 | 101 5,1 |

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|---------------|
| 24-02-006-01 | 250 мм | 361,52 | 241,97 | 111,85 | 16,55 | 7,70 | 21,3 0,512 |
| 24-02-006-02 | 300 мм | 469,32 | 266,96 | 191,93 | 23,42 | 10,43 | 23,5 0,99 |
| 24-02-006-03 | 400 мм | 614,57 | 333,98 | 266,77 | 32,23 | 13,82 | 29,4 1,49 |

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|------|--------------|
| 24-02-007-01 | Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм | 364,96 | 348,15 | 9,85 | 0,48 | 6,96 | 30,3 0,34 |
|--------------|---|--------|--------|------|------|------|--------------|

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------------------|-----------|----------|----------|---------|----------|---------------|
| 24-02-017-01 | 2,5 м, длина 40 м | 173356,92 | 53128,40 | 96779,39 | 8598,80 | 23449,13 | 4420 110 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (6,5) | - |
| 24-02-017-02 | 2,8 м, длина 20 м | 153221,11 | 46577,50 | 88437,33 | 7526,99 | 18206,28 | 3875 85,33 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (4,9) | - |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------------------|-----------|----------|-----------|---------|----------|---------------------|
| 24-02-018-01 | 1,6 м, длина 8 м | 25607,35 | 6181,62 | 14892,90 | 1568,65 | 4532,83 | <u>538</u> 16,4 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (1,99) | - |
| 24-02-018-02 | 2,2 м, длина 14 м | 38386,11 | 7906,56 | 23393,23 | 2136,16 | 7086,32 | <u>696</u> 35 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (2,19) | - |
| 24-02-018-03 | 2,8 м, длина 14 м | 142130,81 | 14364,72 | 115624,92 | 6786,87 | 12141,17 | <u>1278</u> 62,4 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (3,84) | - |
| 24-02-018-04 | 2,8 м, длина 20 м | 152194,47 | 16028,24 | 120557,50 | 7199,62 | 15608,73 | <u>1426</u> 81,3 |
| (509-9911) | Возврат-дрова, (м ³) | - | - | - | - | (4,91) | - |

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|
| 24-02-019-01 | Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч | 8399,64 | 1942,56 | 4346,00 | 288,40 | 2111,08 | <u>171</u> 17,4 |
| 24-02-019-02 | Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул | 15020,77 | 3339,84 | 8054,91 | 537,94 | 3626,02 | <u>294</u> 32,6 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|----------|---------|---------|---------------------|
| 24-02-030-01 | лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм | 13059,64 | 6399,93 | 3919,91 | 247,92 | 2739,80 | <u>557</u> 22 |
| 24-02-030-02 | безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм | 26181,41 | 12167,91 | 10149,64 | 1097,87 | 3863,86 | <u>1059</u> 33,1 |
| 24-02-030-03 | безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм | 32525,92 | 15787,26 | 12048,69 | 1222,09 | 4689,97 | <u>1374</u> 43,5 |
| 24-02-030-04 | Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла | 840,53 | 671,02 | 153,03 | 10,00 | 16,48 | <u>58,4</u> 0,5 |
| 24-02-030-05 | Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм | 7834,56 | 2389,92 | 2812,95 | 288,89 | 2631,69 | <u>208</u> 9,66 |

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: 1 шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|--------------------|
| 24-02-031-01 | 800x900 мм | 1943,71 | 851,41 | 715,28 | 56,29 | 377,02 | <u>74,1</u> 4,7 |
| 24-02-031-02 | 1400x1400, 1700x1700 мм | 4723,11 | 2527,80 | 1637,64 | 124,85 | 557,67 | <u>220</u> 10,7 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-02-032-01 | Отломщик рамный | 1738,71 | 554,97 | 595,47 | 40,49 | 588,27 | 48,3 2,74 |
| 24-02-032-02 | Секция отломки бортов | 841,24 | 335,51 | 211,47 | 13,07 | 294,26 | 29,2 1,1 |
| 24-02-032-03 | Подрезчик листов стекла автоматический | 562,05 | 185,39 | 86,00 | 5,32 | 290,66 | 16,9 0,51 |
| 24-02-032-04 | Секция резки листов | 1240,56 | 289,99 | 370,44 | 24,68 | 580,13 | 25,8 1,6 |
| 24-02-032-05 | Стол ручной резки | 564,03 | 128,35 | 146,22 | 9,03 | 289,46 | 11,7 0,74 |
| 24-02-032-06 | Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий | 978,85 | 199,80 | 195,48 | 12,10 | 583,57 | 18 1,2 |
| 24-02-032-07 | Машина для шлифовки края стаканов | 1531,29 | 483,94 | 453,26 | 28,07 | 594,09 | 42,6 3,85 |

Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|---|---------|---------|---------|--------|---------|-----------|
| 24-02-033-01 | Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м | 1990,87 | 838,77 | 500,01 | 28,71 | 652,09 | 73 2,2 |
| Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: | | | | | | | |
| 24-02-033-02 | 4 т | 4006,27 | 1746,48 | 902,37 | 53,55 | 1357,42 | 152 |
| 24-02-033-03 | 8 т | 7720,92 | 4228,32 | 2409,52 | 467,75 | 1083,08 | 368 |

Таблица 24-02-034. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|-------|--------|--------------|
| 24-02-034-01 | Автомат карусельный для сварки стеклоблоков | 5020,16 | 3056,34 | 1043,57 | 59,84 | 920,25 | 266 5,3 |
| 24-02-034-02 | Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла | 2551,26 | 1160,49 | 769,77 | 50,97 | 621,00 | 101 4,26 |
| 24-02-034-03 | Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм | 811,85 | 296,44 | 221,15 | 13,71 | 294,26 | 25,8 1,42 |
| 24-02-034-04 | Установка для нанесения защитных покрытий | 148,28 | 114,74 | 31,25 | 1,94 | 2,29 | 10,1 0,14 |

Таблица 24-02-035. Механические питатели

Измеритель: 1 шт.

Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-----|---------|---------|---------|--------|--------|-----|
| 24-02-035-01 | 5 т | 3068,66 | 1488,16 | 974,08 | 65,00 | 606,42 | 131 |
| 24-02-035-02 | 8 т | 5323,11 | 2654,19 | 1825,89 | 232,22 | 843,03 | 231 |

Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-036-01 | Машина прессио-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 13306,74 | 4952,19 | 4825,39 | 544,05 | 3529,16 | 431 25,37 |
| 24-02-036-02 | Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 3396,84 | 919,20 | 1413,56 | 102,36 | 1064,08 | 80 8,92 |
| 24-02-036-03 | Машина прессио-выдувная для изготовления консервных банок | 4847,99 | 1608,60 | 1941,70 | 105,49 | 1297,69 | 140 10,7 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|
| 24-02-037-01 | Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе | 17671,07 | 8950,71 | 5839,38 | 316,47 | 2880,98 | <u>779</u> 23,2 |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|

Таблица 24-02-038. Отопочные машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|------------------|
| 24-02-038-01 | Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий | 1456,37 | 408,96 | 465,07 | 25,16 | 582,34 | <u>36</u> 2,4 |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|------------------|

Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|
| 24-02-039-01 | Укладчик стеклотары в пакет-поддоны | 1986,43 | 581,11 | 818,26 | 56,29 | 587,06 | <u>51,7</u> 3,5 |
|--------------|-------------------------------------|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|

Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|--------|---------------------|
| 24-02-040-01 | Машина перемоточная бобиная для кордного волокна | 798,89 | 240,54 | 264,78 | 16,45 | 293,57 | <u>21,4</u> 1,37 |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|--------|---------------------|

Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина сновальная:

| | | | | | | | |
|--------------|------------|---------|--------|--------|-------|--------|---------------------|
| 24-02-041-01 | партионная | 1137,75 | 237,54 | 311,66 | 19,36 | 588,55 | <u>21,4</u> 1,87 |
| 24-02-041-02 | ленточная | 2067,87 | 498,39 | 972,58 | 66,78 | 596,90 | <u>44,9</u> 4,3 |

Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------|---------|--------|--------|-------|--------|---------------------|
| 24-02-041-03 | 600 | 679,10 | 298,59 | 374,54 | 28,07 | 5,97 | <u>26,9</u> 1,71 |
| 24-02-041-04 | 800 | 1162,88 | 472,86 | 680,56 | 47,42 | 9,46 | <u>42,6</u> 3,2 |
| 24-02-041-05 | Станок проборный | 485,80 | 124,32 | 72,19 | 4,52 | 289,29 | <u>11,2</u> 0,19 |

Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|
| 24-02-042-01 | Машина браковочная | 1228,92 | 277,63 | 369,13 | 22,90 | 582,16 | <u>24,7</u> 2,5 |
|--------------|--------------------|---------|--------|--------|-------|--------|--------------------|

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|----------------|---------|---------|--------|-------|--------|---------------------|
| 24-02-052-01 | Турбосмеситель | 1633,16 | 799,88 | 687,19 | 54,37 | 146,09 | <u>67,5</u> 3,85 |
| 24-02-052-02 | Гидропушитель | 1977,53 | 1360,04 | 479,89 | 43,45 | 137,60 | <u>121</u> 2,28 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-052-03 | Рекуператор с механизмом пеносьема | 9734,77 | 5811,66 | 2929,61 | 104,16 | 993,50 | 498 10 |
| 24-02-052-04 | Бегуны | 2390,28 | 783,43 | 1569,45 | 101,77 | 37,40 | 69,7 12,5 |

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|---|-----------|-----------|----------|----------|---------|--------------|
| 24-02-053-01 | Машина листоформовочная | 18748,81 | 9835,44 | 8272,95 | 1006,20 | 640,42 | 856 33,5 |
| 24-02-053-02 | Ножницы раскроя листов | 5663,75 | 2967,36 | 2567,22 | 443,86 | 129,17 | 264 9,25 |
| Укладчик листов, масса: | | | | | | | |
| 24-02-053-03 | 8,37 т | 5351,41 | 2607,68 | 2632,91 | 441,09 | 110,82 | 232 |
| 24-02-053-04 | 7,4 т | 4575,99 | 2191,80 | 2279,37 | 371,34 | 104,82 | 195 |
| 24-02-053-05 | Конвейер твердения листов | 26630,20 | 15563,20 | 9780,78 | 827,48 | 1286,22 | 1370 51,2 |
| 24-02-053-06 | Съемник стоп-листов | 5460,76 | 2862,72 | 2453,49 | 378,07 | 144,55 | 252 5,9 |
| 24-02-053-07 | Переборщик листов | 8779,38 | 4373,60 | 4139,34 | 543,21 | 266,44 | 385 12,6 |
| 24-02-053-08 | Увлажнитель листов | 24976,91 | 13257,12 | 9106,02 | 620,22 | 2613,77 | 1167 44,8 |
| Машина грубоформовочная для производства труб длиной: | | | | | | | |
| 24-02-053-09 | 4 м | 47848,28 | 22538,24 | 23768,18 | 2635,30 | 1541,86 | 1984 70,8 |
| 24-02-053-10 | 5 м | 86242,07 | 28400,00 | 55331,95 | 4928,91 | 2510,12 | 2500 216 |
| Конвейер для: | | | | | | | |
| 24-02-053-11 | комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м | 214837,92 | 136799,94 | 72335,96 | 6941,74 | 5702,02 | 11906 269 |
| 24-02-053-12 | окончательного твердения труб длиной 5 м | 184791,69 | 90823,20 | 89411,22 | 14574,28 | 4557,27 | 7995 220 |
| 24-02-053-13 | Волнировщик листов | 6395,78 | 3023,56 | 3236,30 | 530,27 | 135,92 | 269 9,9 |
| 24-02-053-14 | Машина раскроя наката | 4581,27 | 2158,40 | 2298,07 | 329,42 | 124,80 | 190 9,5 |

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| Станок трубообточный для труб длиной: | | | | | | | |
| 24-02-054-01 | 4 м | 6360,47 | 2872,50 | 3306,09 | 248,49 | 181,88 | 250 13,2 |
| 24-02-054-02 | 5 м | 7467,48 | 3412,53 | 3851,79 | 287,12 | 203,16 | 297 15,8 |
| 24-02-054-03 | Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм | 5197,55 | 2378,43 | 2661,43 | 206,79 | 157,69 | 207 9 |
| 24-02-054-04 | Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м | 5528,83 | 2769,09 | 2585,24 | 203,52 | 174,50 | 241 22,5 |

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|------------------|---------|--------|--------|--------|-------|--------------|
| Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: | | | | | | | |
| 24-02-055-01 | листоформовочных | 1312,48 | 512,34 | 772,03 | 106,00 | 28,11 | 45,1 2,9 |
| 24-02-055-02 | трубоформовочных | 1502,22 | 544,14 | 927,31 | 118,36 | 30,77 | 47,9 3,54 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-055-03 | Гидропресс-автомат для испытания муфт | 1788,95 | 814,64 | 941,13 | 79,88 | 33,18 | 70,9 5,3 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|---------|---------|------------|
| 24-02-065-01 | Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч | 10883,95 | 6790,59 | 2772,26 | 255,50 | 1321,10 | 591 9,7 |
| 24-02-065-02 | Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч | 29577,34 | 12420,69 | 12087,14 | 1060,89 | 5069,51 | 1081 43 |
| 24-02-065-03 | Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч | 5871,02 | 3780,21 | 1606,04 | 153,24 | 484,77 | 329 3,2 |

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------------|
| 24-02-066-01 | 2000 мм, длина 17 м | 16762,30 | 4215,00 | 9025,19 | 808,75 | 3522,11 | 375 28,33 |
| 24-02-066-02 | 2000 мм, длина 19 м | 17820,67 | 4406,08 | 9631,92 | 864,92 | 3782,67 | 392 30,4 |
| 24-02-066-03 | 2600 мм, длина 19 м | 32720,43 | 5664,96 | 20972,33 | 1814,32 | 6083,14 | 504 51,54 |
| 24-02-066-04 | 3600 мм, длина 27 м | 76130,40 | 9452,84 | 51884,09 | 3113,18 | 14793,47 | 841 131,98 |

Автоклав тупиковый, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------------|
| 24-02-066-05 | 2000 мм, длина 17 м | 15834,45 | 4372,36 | 8400,99 | 768,72 | 3061,10 | 389 24,42 |
| 24-02-066-06 | 2000 мм, длина 19 м | 16953,24 | 4585,92 | 9023,84 | 826,95 | 3343,48 | 408 26,65 |
| 24-02-066-07 | 2600 мм, длина 19 м | 29030,96 | 5114,20 | 18883,46 | 1694,92 | 5033,30 | 455 42,26 |
| 24-02-066-08 | 3600 мм, длина 27 м | 51102,51 | 8036,60 | 30237,22 | 2641,24 | 12828,69 | 715 114,18 |

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|---------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-067-01 | Устройство глазуровочное | 3692,55 | 1642,80 | 1367,51 | 135,33 | 682,24 | 148 1,66 |
| Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: | | | | | | | |
| 24-02-067-02 | 1610 мм, длина 1,69 м | 4945,00 | 1753,80 | 1789,74 | 131,94 | 1401,46 | 158 8,4 |
| 24-02-067-03 | 890 мм, длина 0,81 м | 2345,74 | 984,57 | 837,54 | 75,65 | 523,63 | 88,7 2,1 |
| 24-02-067-04 | Шпатомайка, производительность 3 т/ч | 2046,77 | 648,24 | 679,70 | 65,00 | 718,83 | 58,4 1,31 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|---------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| 24-02-068-01 | 2 м | 1199,50 | 727,04 | 294,35 | 6,45 | 178,11 | 64 0,73 |
| 24-02-068-02 | 4,7 м | 1800,64 | 981,50 | 538,18 | 16,29 | 280,96 | 86,4 1,4 |

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|------|--------|--------------|
| 24-02-068-03 | 980x1480 мм | 821,58 | 561,18 | 151,43 | 2,26 | 108,97 | 49,4 0,26 |
| 24-02-068-04 | 1300x1800 мм | 997,20 | 637,30 | 217,55 | 4,03 | 142,35 | 56,1 0,45 |

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|---------|--------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-02-068-05 | 1300x1800 мм | 1036,72 | 649,79 | 243,31 | 5,65 | 143,62 | 57,2 0,62 |
| 24-02-068-06 | 6600x3120 мм | 1609,52 | 931,52 | 462,84 | 16,29 | 215,16 | 82 1,38 |

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|--------|-----------|
| 24-02-078-01 | Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³ | 5652,15 | 2225,52 | 2628,69 | 295,33 | 797,94 | 198 19 |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|--------|-----------|

Измеритель: 1 компл.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|---------|---------|--------------|
| 24-02-078-02 | Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч | 32609,71 | 10576,84 | 13467,82 | 1231,97 | 8565,05 | 941 63,26 |
|--------------|---|----------|----------|----------|---------|---------|--------------|

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|----------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-078-03 | стол приемный | 1685,92 | 1018,34 | 307,25 | 38,21 | 360,33 | 90,6 2,52 |
| 24-02-078-04 | стан прокатный | 11321,36 | 3439,44 | 4586,91 | 495,25 | 3295,01 | 306 25,5 |
| 24-02-078-05 | установка гипсобетонмешалки | 1626,98 | 962,14 | 276,60 | 28,58 | 388,24 | 85,6 1,91 |
| 24-02-078-06 | рольганг | 3032,57 | 1348,80 | 799,69 | 87,74 | 884,08 | 120 5,5 |
| 24-02-078-07 | кантователь, грузоподъемность 4 т | 3283,66 | 1382,52 | 973,86 | 112,29 | 927,28 | 123 7,1 |
| 24-02-078-08 | установка возврата отходов | 2357,60 | 1202,68 | 520,76 | 55,65 | 634,16 | 107 3,57 |
| 24-02-078-09 | отделение дозировочное | 6763,98 | 2349,16 | 2518,15 | 289,91 | 1896,67 | 209 15,4 |
| 24-02-078-10 | отделение вододозировочное | 1572,24 | 1025,09 | 281,42 | 28,74 | 265,73 | 91,2 1,76 |

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|--------|--------|--------|-------|--------|-----------|
| 24-02-085-01 | 160 шт/ч | 718,89 | 264,14 | 311,89 | 24,68 | 142,86 | 23,5 1 |
|--------------|----------|--------|--------|--------|-------|--------|-----------|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-085-02 | 360 шт/ч | 1315,68 | 366,42 | 579,24 | 45,65 | 370,02 | <u>32,6</u> 2,8 |
| 24-02-085-03 | 700 шт/ч | 2371,07 | 568,74 | 1061,21 | 79,20 | 741,12 | <u>50,6</u> 6,2 |
| 24-02-085-04 | Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч | 3395,86 | 958,77 | 1303,46 | 98,39 | 1133,63 | <u>85,3</u> 9,7 |
| Съемник камней пневматический, грузоподъемность: | | | | | | | |
| 24-02-085-05 | 60 кг | 218,93 | 113,52 | 53,09 | 4,19 | 52,32 | <u>10,1</u> 0,2 |
| 24-02-085-06 | 80 кг | 284,18 | 125,89 | 84,35 | 6,29 | 73,94 | <u>11,2</u> 0,37 |

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: 1 шт.

| Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: | | | | | | | |
|---|---|---------|---------|---------|--------|--------|---------------------|
| 24-02-090-01 | 1,6 м³/ч, для подземных разработок | 787,77 | 433,95 | 330,11 | 22,90 | 23,71 | <u>38,2</u> 1,69 |
| 24-02-090-02 | 4,6 м³/ч, для разработок открытым способом | 1333,39 | 561,18 | 736,71 | 52,75 | 35,50 | <u>49,4</u> 5 |
| Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-090-03 | 2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая | 2017,38 | 803,15 | 1158,90 | 87,91 | 55,33 | <u>70,7</u> 5,85 |
| 24-02-090-04 | 4,1 м³/ч, планировочная | 2973,48 | 1363,20 | 1543,75 | 117,75 | 66,53 | <u>120</u> 6,9 |
| 24-02-090-05 | 4 м³/ч, крупноблочная | 4819,09 | 1749,44 | 2953,37 | 228,56 | 116,28 | <u>154</u> 14,24 |
| 24-02-090-06 | 6,1 м³/ч, крупноблочная | 6296,49 | 2147,04 | 4000,84 | 304,21 | 148,61 | <u>189</u> 20,9 |
| 24-02-090-07 | Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивации крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч | 1633,78 | 905,39 | 675,06 | 50,97 | 53,33 | <u>79,7</u> 3 |

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

| Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: | | | | | | | |
|--|------------------------------|----------|---------|---------|--------|---------|---------------------|
| 24-02-091-01 | 2 м²/ч | 1043,56 | 232,10 | 89,49 | 6,61 | 721,97 | <u>20,2</u> 0,36 |
| 24-02-091-02 | 12 м²/ч | 1688,95 | 515,90 | 259,62 | 17,10 | 913,43 | <u>44,9</u> 1,25 |
| 24-02-091-03 | 19 м²/ч | 2802,64 | 528,54 | 646,98 | 45,65 | 1627,12 | <u>46</u> 3,48 |
| 24-02-091-04 | 86 м²/ч | 5816,66 | 1058,23 | 1201,65 | 89,68 | 3556,78 | <u>92,1</u> 5,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-091-05 | 85 м²/ч, семидисковый | 6134,95 | 774,43 | 788,13 | 54,52 | 4572,39 | <u>67,4</u> 5,5 |
| 24-02-091-06 | 202 м²/ч, многопильный | 8680,48 | 1413,27 | 1924,46 | 145,98 | 5342,75 | <u>123</u> 9 |
| 24-02-091-07 | 32 м²/ч, с алмазными дисками | 10201,98 | 1930,32 | 2612,44 | 193,40 | 5659,22 | <u>168</u> 12,4 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-091-08 | до 40 м ² /ч | 11026,43 | 2033,73 | 3197,60 | 246,14 | 5795,10 | <u>177</u> 16,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-091-09 | 27 м ² /ч | 22065,70 | 4205,34 | 8475,82 | 613,59 | 9384,54 | <u>366</u> 43,1 |
| 24-02-091-10 | 8,3 м ² /ч | 26612,60 | 4837,29 | 12871,28 | 745,53 | 8904,03 | <u>421</u> 55 |
| 24-02-091-11 | Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч | 5067,54 | 1194,96 | 1294,03 | 96,78 | 2578,55 | <u>104</u> 6,5 |

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|---------|---------------------|
| 24-02-092-01 | 17 м ² /ч, туффрезерный | 1491,07 | 283,80 | 303,68 | 21,13 | 903,59 | <u>24,7</u> 1,6 |
| 24-02-092-02 | 2,9 м ² /ч, камнефрезерный | 2143,26 | 464,20 | 586,47 | 40,49 | 1092,59 | <u>40,4</u> 3,24 |
| 24-02-092-03 | Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч | 8478,47 | 1585,62 | 2994,82 | 230,34 | 3898,03 | <u>138</u> 16 |

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:

| | | | | | | | |
|--|-----------------------|----------|---------|---------|--------|---------|--------------------|
| 24-02-093-01 | 1,7 м ² /ч | 964,22 | 413,64 | 178,00 | 12,10 | 372,58 | <u>36</u> 0,97 |
| 24-02-093-02 | 1,4 м ² /ч | 1061,24 | 451,56 | 236,34 | 16,29 | 373,34 | <u>39,3</u> 1,2 |
| Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-093-03 | 7,2 м ² /ч | 5262,00 | 1217,94 | 1094,58 | 80,81 | 2949,48 | <u>106</u> 5 |
| 24-02-093-04 | 25 м ² /ч | 13600,31 | 3056,34 | 4650,52 | 342,92 | 5893,45 | <u>266</u> 24 |

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: 1 комп.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|------------------|
| 24-02-094-01 | Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год | 15203,50 | 2646,88 | 3955,86 | 298,89 | 8600,76 | <u>233</u> 18 |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|------------------|

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|--------------------|
| 24-02-095-01 | Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах | 313,59 | 219,46 | 87,97 | 6,45 | 6,16 | <u>19,1</u> 0,4 |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|--------------------|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|---------|----------|---------------|
| 24-02-105-01 | Шихтосмеситель | 8673,48 | 2034,44 | 5902,24 | 603,10 | 736,80 | 181 5,2 |
| 24-02-105-02 | Гранулятор барабанный | 13353,49 | 3461,92 | 8561,80 | 861,50 | 1329,77 | 308 10,7 |
| 24-02-105-03 | Дробилка первичного дробления, марка СМ-962 | 5275,95 | 1317,76 | 3064,74 | 295,34 | 893,45 | 116 6,65 |
| 24-02-105-04 | Машина агломерационная, марка СМ-961 | 82917,29 | 21220,48 | 44465,83 | 3991,05 | 17230,98 | 1868 154,6 |

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|------|-------|--------------|
| 24-02-110-01 | Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвешного конвейера | 359,46 | 243,10 | 103,34 | 6,45 | 13,02 | 21,4 0,48 |
|--------------|---|--------|--------|--------|------|-------|--------------|

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|---------|---------|---------------|
| 24-02-111-01 | Механизм подъема заслонки | 404,17 | 255,60 | 140,74 | 9,19 | 7,83 | 22,5 0,89 |
| 24-02-111-02 | Плужок двухсторонний с пневмоприводом | 250,02 | 204,48 | 41,30 | 2,58 | 4,24 | 18 0,22 |
| 24-02-111-03 | Рольганг приводной | 890,28 | 561,18 | 313,26 | 21,13 | 15,84 | 49,4 2,16 |
| 24-02-111-04 | Устройство для окупания труб в битум | 571,60 | 382,83 | 168,92 | 10,32 | 19,85 | 33,7 0,74 |
| 24-02-111-05 | Камера стока битума | 2335,14 | 1088,29 | 1196,63 | 126,59 | 50,22 | 95,8 9,78 |
| 24-02-111-06 | Автооператор | 452,39 | 266,96 | 173,29 | 11,29 | 12,14 | 23,5 0,84 |
| 24-02-111-07 | Вращатель ванн | 474,18 | 266,96 | 189,73 | 12,90 | 17,49 | 23,5 0,91 |
| 24-02-111-08 | Машина посадочная для ванн | 813,81 | 395,33 | 394,25 | 28,07 | 24,23 | 34,8 2,48 |
| 24-02-111-09 | Камера распыления краски | 821,25 | 421,46 | 347,24 | 22,90 | 52,55 | 37,1 2,3 |
| 24-02-111-10 | Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн | 369,92 | 280,59 | 81,58 | 5,16 | 7,75 | 24,7 0,34 |
| 24-02-111-11 | Вагранка, производительность 20 т/ч | 42346,53 | 24393,27 | 15873,94 | 1033,77 | 2079,32 | 2123 51,56 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | |
| Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 24-02-115-01 | Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5 | 9991,64 | 3930,56 | 5867,97 | 978,93 | 193,11 | <u>346</u> 7,97 |
| Кантователь для: | | | | | | | |
| 24-02-115-02 | поворота форм для труб | 553,72 | 257,40 | 260,01 | 22,41 | 36,31 | <u>22,9</u> 1,15 |
| 24-02-115-03 | механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т | 8991,47 | 3283,04 | 5570,67 | 944,75 | 137,76 | <u>289</u> 5,6 |
| 24-02-115-04 | поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т | 11078,98 | 4271,36 | 6631,14 | 1108,53 | 176,48 | <u>376</u> 7,5 |
| 24-02-115-05 | механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град. | 14757,46 | 5418,72 | 9116,24 | 1547,38 | 222,50 | <u>477</u> 9,6 |
| 24-02-115-06 | Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане | 2693,94 | 1026,94 | 1646,46 | 186,95 | 20,54 | <u>90,4</u> 7,3 |
| 24-02-115-07 | Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки | 12464,16 | 3896,48 | 8131,19 | 1150,88 | 436,49 | <u>343</u> 21 |
| 24-02-115-08 | Установка для вращения форм для труб | 1338,31 | 457,81 | 867,26 | 86,46 | 13,24 | <u>40,3</u> 1,9 |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: | | | | | | | |
| 24-02-115-09 | панелей, количество постов 5 | 112063,53 | 31057,47 | 79914,15 | 9840,75 | 1091,91 | <u>2703</u> 39,5 |
| 24-02-115-10 | панелей, количество постов 7 | 132753,32 | 36136,05 | 95318,40 | 11687,80 | 1298,87 | <u>3145</u> 53,5 |
| 24-02-115-11 | сантехкабин, количество постов 8 | 24421,81 | 8766,87 | 15408,15 | 2780,49 | 246,79 | <u>763</u> 8,5 |
| 24-02-115-12 | сантехкабин, количество постов 11 | 31806,69 | 11421,06 | 20062,85 | 3640,86 | 322,78 | <u>994</u> 9,9 |
| 24-02-115-13 | сантехкабин, количество постов 14 | 39743,43 | 14040,78 | 25290,81 | 4506,56 | 411,84 | <u>1222</u> 11,8 |
| 24-02-115-14 | сантехкабин, количество постов 16 | 44876,12 | 15833,22 | 28576,90 | 5096,43 | 466,00 | <u>1378</u> 13 |
| 24-02-115-15 | сантехкабин, количество постов 20 | 70397,01 | 19475,55 | 50355,11 | 6251,83 | 566,35 | <u>1695</u> 15,2 |
| Таблица 24-02-116. Вибромашины | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Виброплощадка, грузоподъемность: | | | | | | | |
| 24-02-116-01 | 10 т | 2037,36 | 687,89 | 1096,69 | 101,94 | 252,78 | <u>61,2</u> 5,8 |
| 24-02-116-02 | 15 т | 2461,68 | 804,78 | 1273,19 | 120,17 | 383,71 | <u>71,6</u> 6,6 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-116-03 | 18 т | 2754,43 | 950,90 | 1352,49 | 117,59 | 451,04 | 84,6 7,6 |
| 24-02-116-04 | 20 т | 3204,70 | 1102,64 | 1602,34 | 153,24 | 499,72 | 98,1 8,45 |
| 24-02-116-05 | 30 т | 4854,64 | 1326,32 | 2977,57 | 204,37 | 550,75 | 118 13 |

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|--------|-------|---------------|
| 24-02-117-01 | Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку | 694,51 | 266,40 | 422,78 | 41,08 | 5,33 | 24 2,65 |
| Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: | | | | | | | |
| 24-02-117-02 | 6 м | 660,00 | 257,40 | 373,65 | 35,77 | 28,95 | 22,9 2,4 |
| 24-02-117-03 | 12 м | 930,30 | 379,91 | 518,99 | 49,71 | 31,40 | 33,8 3,3 |
| 24-02-117-04 | 18 м | 1103,54 | 411,38 | 660,13 | 62,18 | 32,03 | 36,6 4,2 |
| 24-02-117-05 | 24 м | 1323,42 | 501,30 | 788,29 | 74,23 | 33,83 | 44,6 5,1 |
| 24-02-117-06 | Установка для правки и резки арматурной стали | 445,82 | 167,48 | 264,79 | 22,49 | 13,55 | 14,9 1,72 |
| Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: | | | | | | | |
| 24-02-117-07 | головная секция | 232,02 | 89,81 | 140,41 | 11,53 | 1,80 | 7,99 0,94 |
| 24-02-117-08 | дополнительная секция | 224,32 | 89,81 | 132,71 | 11,04 | 1,80 | 7,99 0,9 |
| 24-02-117-09 | Станок для гибки арматурной стали до 80 мм | 479,74 | 177,59 | 298,60 | 22,98 | 3,55 | 15,8 2,05 |
| 24-02-117-10 | Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб | 3097,52 | 1005,98 | 2004,10 | 168,62 | 87,44 | 89,5 13,5 |
| 24-02-117-11 | Установка для штамповки полос | 489,04 | 177,59 | 290,90 | 22,50 | 20,55 | 15,8 1,88 |
| 24-02-117-12 | Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева | 344,49 | 127,01 | 197,94 | 16,53 | 19,54 | 11,3 0,87 |
| 24-02-117-13 | Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре | 769,06 | 269,76 | 476,90 | 43,67 | 22,40 | 24 2,75 |
| Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: | | | | | | | |
| 24-02-117-14 | бухтодержатель | 396,16 | 177,59 | 215,02 | 16,94 | 3,55 | 15,8 1,198 |
| 24-02-117-15 | устройство правильное | 271,95 | 153,18 | 115,71 | 10,20 | 3,06 | 13,8 0,55 |
| 24-02-117-16 | пакетировщик сеток | 284,89 | 138,75 | 143,36 | 13,77 | 2,78 | 12,5 0,73 |
| 24-02-117-17 | механизм досылки сеток | 117,78 | 76,13 | 40,13 | 4,04 | 1,52 | 6,94 0,255 |

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|--|---------|--------|---------|-------|--------|-------------|
| 24-02-118-01 | Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм | 1638,80 | 408,01 | 1073,03 | 63,87 | 157,76 | 36,3 8,9 |
| Установка для сварки стержневых плетей длиной: | | | | | | | |
| 24-02-118-02 | до 12,5 м | 1463,12 | 483,32 | 929,33 | 74,68 | 50,47 | 43 5,7 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-118-03 | до 18,5 м | 1554,93 | 521,54 | 982,16 | 83,39 | 51,23 | 46,4 5,9 |
| 24-02-118-04 | до 24,5 м | 1585,37 | 535,02 | 998,85 | 85,17 | 51,50 | 47,6 6,1 |
| Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: | | | | | | | |
| 24-02-118-05 | с двумя сварочными машинами | 2292,88 | 1136,00 | 1121,02 | 199,37 | 35,86 | 100 3,15 |
| 24-02-118-06 | с четырьмя сварочными машинами | 5144,98 | 2374,24 | 2675,17 | 529,02 | 95,57 | 209 6,6 |
| 24-02-118-07 | Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов | 283,94 | 115,77 | 153,48 | 13,44 | 14,69 | 10,3 0,67 |

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|---------|--------|-------------|
| 24-02-119-01 | 12,8 т | 8356,36 | 2987,68 | 5218,05 | 744,12 | 150,63 | 263 |
| 24-02-119-02 | 25,3 т | 12996,60 | 4441,76 | 8255,74 | 1074,54 | 299,10 | 391 |
| 24-02-119-03 | Портал самоходный с боргоснасткой и виброшитом | 2622,33 | 965,60 | 1506,45 | 170,81 | 150,28 | 85 7,5 |
| 24-02-119-04 | Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия | 3053,11 | 1806,24 | 1143,79 | 134,40 | 103,08 | 159 6,24 |
| 24-02-119-05 | Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования | 14640,16 | 7656,64 | 6330,64 | 1181,42 | 652,88 | 674 16,6 |

Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|----------|----------|---------|---------|--------|--------------|
| 24-02-119-06 | 300-600 мм | 13790,07 | 7361,28 | 5916,79 | 1166,26 | 512,00 | 648 14,5 |
| 24-02-119-07 | 800-1200 мм | 19560,68 | 10144,48 | 8636,40 | 1610,55 | 779,80 | 893 25,15 |

Установка для формования:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-02-119-08 | сантехкабин | 6611,97 | 2771,84 | 3742,87 | 610,47 | 97,26 | 244 13 |
| 24-02-119-09 | шахт лифтов | 8480,24 | 3214,88 | 5062,89 | 667,77 | 202,47 | 283 14,1 |
| 24-02-119-10 | вентиляционных блоков | 4202,27 | 1919,84 | 2174,84 | 337,01 | 107,59 | 169 7,7 |

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидроиспытания железобетонных труб:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|--------|--------|---------------|
| 24-02-120-01 | безнапорных, диаметром 300-1400 мм | 2259,59 | 897,05 | 1324,20 | 153,54 | 38,34 | 75,7 7,5 |
| 24-02-120-02 | напорных, диаметром 1400; 1600 мм | 8281,69 | 2608,23 | 5457,22 | 630,04 | 216,24 | 227 27,2 |
| 24-02-120-03 | Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм | 2945,73 | 848,62 | 2049,54 | 181,79 | 47,57 | 75,5 12,41 |

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------|---------|--------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-02-121-01 | для шлифовки раструбов | 2527,89 | 720,48 | 1596,69 | 137,24 | 210,72 | 64,1 9,9 |
| 24-02-121-02 | шпаклевочная | 1262,93 | 302,36 | 818,34 | 56,29 | 142,23 | 26,9 5,2 |
| 24-02-121-03 | отделочная | 1091,75 | 283,25 | 758,30 | 48,55 | 50,20 | 25,2 6,8 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-121-04 | мочная | 217,19 | 114,33 | 98,53 | 8,14 | 4,33 | <u>10,3</u> 0,6 |
| 24-02-121-05 | для окраски | 152,12 | 76,37 | 72,86 | 6,53 | 2,89 | <u>6,88</u> 0,44 |
| 24-02-121-06 | Установка для нанесения грунта | 234,99 | 88,69 | 142,49 | 11,55 | 3,81 | <u>7,99</u> 0,9 |
| 24-02-121-07 | Устройство для сушки панелей | 1512,55 | 394,52 | 1069,34 | 90,16 | 48,69 | <u>35,1</u> 6,8 |

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|------|------|---------------------|
| 24-02-122-01 | Воронка поворотная приводная | 478,70 | 348,54 | 123,19 | 6,45 | 6,97 | <u>31,4</u> 0,8 |
| 24-02-122-02 | Желоб поворотный приводной | 558,26 | 424,02 | 125,76 | 6,61 | 8,48 | <u>38,2</u> 0,82 |

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

Захват автоматический, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|---------|--------|--------|-------|-------|------|
| 24-02-123-01 | 0,74 т | 897,02 | 479,39 | 408,04 | 89,06 | 9,59 | 42,2 |
| 24-02-123-02 | 1,5 т | 1088,79 | 515,74 | 562,74 | 99,68 | 10,31 | 45,4 |

Траверса, грузоподъемность:

| | | | | | | | |
|--------------|------|---------|--------|--------|--------|-------|----------------------|
| 24-02-123-03 | 5 т | 785,19 | 455,54 | 320,54 | 82,74 | 9,11 | <u>40,1</u> 0,234 |
| 24-02-123-04 | 10 т | 940,09 | 493,02 | 437,21 | 91,15 | 9,86 | <u>43,4</u> 0,895 |
| 24-02-123-05 | 12 т | 1199,11 | 543,01 | 645,24 | 106,77 | 10,86 | <u>47,8</u> 2,555 |
| 24-02-123-06 | 25 т | 990,86 | 506,66 | 474,07 | 93,74 | 10,13 | <u>44,6</u> 1,1 |

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|---------|---------|---------|--------|-------|-------------------|
| 24-02-124-01 | негабаритная, переналаживаемая | 1818,74 | 1292,60 | 500,29 | 64,62 | 25,85 | <u>115</u> 8 |
| 24-02-124-02 | стендовая | 2064,41 | 1001,48 | 1042,90 | 128,32 | 20,03 | <u>89,1</u> 14 |

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--|---|---------|---------|---------|--------|--------|----------------------|
| 24-02-125-01 | Обрушитель сводов песка | 209,97 | 125,89 | 44,90 | 1,94 | 39,18 | <u>11,2</u> 0,15 |
| Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: | | | | | | | |
| 24-02-125-02 | 5 | 803,26 | 342,82 | 372,02 | 44,97 | 88,42 | <u>30,5</u> 1,286 |
| 24-02-125-03 | 7 | 1083,91 | 492,31 | 485,53 | 69,98 | 106,07 | <u>43,8</u> 1,346 |
| 24-02-125-04 | Устройство для открывания и закрывания бортов | 2645,18 | 1292,60 | 1298,97 | 190,39 | 53,61 | <u>115</u> 4,2 |
| 24-02-125-05 | Оборудование для щелевых камер | 1113,07 | 550,76 | 458,85 | 76,42 | 103,46 | <u>49</u> 1,1 |
| 24-02-125-06 | Установка для приготовления эмульсионной смазки | 631,99 | 229,30 | 348,80 | 29,44 | 53,89 | <u>20,4</u> 2,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|---------------------|
| 24-02-135-01 | Виброгазобетономешалка | 2912,09 | 1344,33 | 1306,30 | 98,88 | 261,46 | <u>117</u> 7,8 |
| 24-02-135-02 | Мост электропередаточный | 6261,47 | 2998,89 | 2928,76 | 189,85 | 333,82 | <u>261</u> 20,5 |
| 24-02-135-03 | Тележка автоклавная | 713,27 | 266,96 | 427,56 | 26,29 | 18,75 | <u>23,5</u> 2,98 |
| 24-02-135-04 | Площадка ударная | 2435,71 | 1252,41 | 1052,39 | 65,92 | 130,91 | <u>109</u> 8,1 |

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|---------|--------------------|
| 24-02-140-01 | 50 т/сут | 4206,64 | 1849,89 | 1328,77 | 114,87 | 1027,98 | <u>161</u> 5,68 |
| 24-02-140-02 | 100 т/сут | 4583,08 | 1976,28 | 1496,82 | 132,25 | 1109,98 | <u>172</u> 6,4 |
| 24-02-140-03 | 200 т/сут | 6120,50 | 2378,43 | 2324,84 | 188,04 | 1417,23 | <u>207</u> 9,24 |
| 24-02-140-04 | Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут | 6619,09 | 2596,74 | 2486,59 | 203,22 | 1535,76 | <u>226</u> 9,94 |

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|----------|---------|---------|--------|---------|---------------------|
| 24-02-141-01 | 50 т/сут | 3314,50 | 1098,15 | 1481,67 | 134,04 | 734,68 | <u>97,7</u> 5,86 |
| 24-02-141-02 | 100 т/сут | 4285,33 | 1438,72 | 2018,75 | 186,79 | 827,86 | <u>128</u> 6,64 |
| 24-02-141-03 | 200 т/сут | 5273,42 | 1783,52 | 2441,03 | 227,27 | 1048,87 | <u>157</u> 8,56 |
| 24-02-141-04 | 500 т/сут | 12355,77 | 3192,16 | 6127,10 | 527,15 | 3036,51 | <u>281</u> 26,3 |

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|---------|---------------------|
| 24-02-142-01 | 50-200 т/сут | 3519,73 | 885,71 | 1048,40 | 91,62 | 1585,62 | <u>78,8</u> 3,7 |
| 24-02-142-02 | 500 т/сут | 5576,59 | 1075,67 | 1616,95 | 139,36 | 2883,97 | <u>95,7</u> 6,95 |
| 24-02-142-03 | Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут | 3586,01 | 885,71 | 1076,24 | 93,39 | 1624,06 | <u>78,8</u> 3,75 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 24-02-143-01 | Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм | 534,28 | 220,30 | 280,13 | 28,23 | 33,85 | 19,6 0,23 |
| Шибер поворотный автоматический, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-143-02 | 500 мм | 414,22 | 180,96 | 214,41 | 21,13 | 18,85 | 16,1 0,22 |
| 24-02-143-03 | 800 мм | 575,34 | 233,79 | 307,09 | 30,65 | 34,46 | 20,8 0,25 |
| 24-02-143-04 | 1000 мм | 605,98 | 243,91 | 327,41 | 32,26 | 34,66 | 21,7 0,42 |
| 24-02-143-05 | 1200 мм | 672,58 | 265,26 | 372,23 | 35,81 | 35,09 | 23,6 0,61 |
| 24-02-143-06 | 1500 мм | 736,65 | 291,12 | 409,93 | 38,71 | 35,60 | 25,9 0,8 |
| Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-143-07 | 500 мм | 318,49 | 125,89 | 175,19 | 18,07 | 17,41 | 11,2 0,08 |
| 24-02-143-08 | 700 мм | 419,89 | 151,74 | 241,60 | 24,68 | 26,55 | 13,5 0,15 |
| 24-02-143-09 | 1000 мм | 468,32 | 176,47 | 258,88 | 26,29 | 32,97 | 15,7 0,2 |
| 24-02-143-10 | 1200 мм | 488,15 | 176,47 | 278,71 | 28,07 | 32,97 | 15,7 0,25 |
| Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ | | | | | | | |
| Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 24-02-148-01 | Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм | 39505,03 | 20198,08 | 14797,94 | 1473,31 | 4509,01 | 1778 19,27 |
| 24-02-148-02 | Станок прокатный многовалковый | 1904,55 | 969,01 | 372,28 | 28,07 | 563,26 | 85,3 1,28 |
| 24-02-148-03 | Машина моечная непрерывного действия | 2111,14 | 1070,11 | 477,92 | 57,67 | 563,11 | 94,2 1,82 |
| 24-02-148-04 | Машина ударная | 2870,05 | 1613,12 | 680,79 | 58,07 | 576,14 | 142 1,88 |
| 24-02-148-05 | Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов | 17357,63 | 8917,60 | 6389,02 | 617,13 | 2051,01 | 785 7,66 |
| Мельница роторная быстроходная, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-148-06 | 430 мм | 3746,62 | 1730,10 | 1095,18 | 105,49 | 921,34 | 146 1,68 |
| 24-02-148-07 | 750 мм | 4364,94 | 1907,85 | 1323,43 | 124,85 | 1133,66 | 161 3,14 |
| Классификатор вихревой циркуляционный, масса: | | | | | | | |
| 24-02-148-08 | 0,99 т | 2088,16 | 1248,69 | 187,76 | 12,42 | 651,71 | 107 |
| 24-02-148-09 | 3,78 т | 2978,61 | 1413,27 | 462,21 | 28,07 | 1103,13 | 123 |
| 24-02-148-10 | Бункер-накопитель | 1282,72 | 807,03 | 94,36 | 5,65 | 381,33 | 71,8 0,45 |
| Диспергатор: | | | | | | | |
| 24-02-148-11 | обойной слюды | 1116,78 | 618,20 | 197,04 | 35,31 | 301,54 | 55 0,45 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-148-12 | комков слюды после сушила | 1068,17 | 582,23 | 180,97 | 32,99 | 304,97 | 51,8 0,35 |
| 24-02-148-13 | Разгрузчик-смеситель | 1411,27 | 931,80 | 87,28 | 5,00 | 392,19 | 82,9 0,35 |
| 24-02-148-14 | Сепаратор барабанный вакуумный | 3741,88 | 1794,88 | 1220,91 | 298,33 | 726,09 | 158 1,32 |
| 24-02-148-15 | Дезинтегратор центробежный вертикальный | 2582,03 | 1181,44 | 457,98 | 38,71 | 942,61 | 104 1,24 |
| 24-02-148-16 | Грохот барабанный спирально-щелевой | 3989,38 | 2067,52 | 1190,32 | 177,59 | 731,54 | 182 4,8 |

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|---------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-149-01 | Бассейн мешальный | 3043,83 | 1058,75 | 1415,67 | 137,11 | 569,41 | 93,2 2,56 |
| 24-02-149-02 | Сгуститель цилиндрический | 4452,66 | 1806,24 | 1769,73 | 168,72 | 876,69 | 159 3,86 |
| 24-02-149-03 | Сгуститель-накопитель | 5493,34 | 2203,84 | 2228,90 | 216,30 | 1060,60 | 194 4,07 |
| 24-02-149-04 | Классификатор гидравлический | 1586,18 | 807,03 | 325,83 | 29,84 | 453,32 | 71,8 0,43 |
| 24-02-149-05 | Дезинтегратор | 1252,82 | 542,89 | 177,72 | 15,32 | 532,21 | 48,3 0,48 |

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок стружечный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------|---------|---------|--------|---------|-------------|
| 24-02-154-01 | 6 т | 4920,34 | 2033,44 | 1058,97 | 73,67 | 1827,93 | 179 |
| 24-02-154-02 | 11 т | 6624,21 | 2783,20 | 1945,49 | 138,39 | 1895,52 | 245 |
| 24-02-154-03 | 18 т | 8981,51 | 3498,88 | 3584,38 | 214,95 | 1898,25 | 308 |
| 24-02-154-04 | Станок форматный | 7677,65 | 4350,88 | 1467,25 | 94,37 | 1859,52 | 383 6,45 |
| 24-02-154-05 | Станок круглопильный | 15185,66 | 5895,84 | 5651,51 | 400,62 | 3638,31 | 519 29 |

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|------|---------|---------|---------|--------|---------|-----|
| 24-02-155-01 | 5 т | 5801,35 | 3023,56 | 1116,24 | 71,36 | 1661,55 | 269 |
| 24-02-155-02 | 10 т | 7800,31 | 3922,76 | 2083,29 | 133,73 | 1794,26 | 349 |

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|---------|---------|---------|-------|---------|----------|
| 24-02-156-01 | Машина формирующая для пыли и стружки | 5266,95 | 2562,72 | 1126,59 | 72,24 | 1577,64 | 228 6 |
|--------------|---------------------------------------|---------|---------|---------|-------|---------|----------|

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|---------|---------|--------|-------|---------|------|
| 24-02-157-01 | 1,5 т | 2536,84 | 807,03 | 416,72 | 31,32 | 1313,09 | 71,8 |
| 24-02-157-02 | 5 т | 3634,23 | 1135,24 | 921,22 | 71,85 | 1577,77 | 101 |

ТЕРМ-2001 Оренбургская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: 1 т

Бункер:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-158-01 | горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т | 1207,22 | 815,65 | 226,41 | 17,00 | 165,16 | 71,8 |
| 24-02-158-02 | вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т | 605,66 | 331,71 | 201,29 | 15,72 | 72,66 | 29,2 |

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: 1 шт.

Дробилка молотковая, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|---------|---------|---------|--------|---------|-----|
| 24-02-159-01 | 3 т | 3360,89 | 1295,04 | 534,28 | 37,71 | 1531,57 | 114 |
| 24-02-159-02 | 7,5 т | 5275,95 | 1897,12 | 1290,30 | 94,71 | 2088,53 | 167 |
| 24-02-159-03 | 10 т | 5929,50 | 2158,40 | 1859,39 | 110,44 | 1911,71 | 190 |

Таблица 24-02-160. Автоматические линии

Измеритель: 1 т

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|------|
| 24-02-160-01 | Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т | 614,82 | 218,06 | 325,33 | 21,89 | 71,43 | 19,4 |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|------|

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста

Измеритель: 1 шт.

Распушитель:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|---------|---------|---------|-------|--------|---------------|
| 24-02-164-01 | вентиляторный | 1027,61 | 489,47 | 458,36 | 31,61 | 79,78 | 42,6 2,22 |
| 24-02-164-02 | бечевой, со смазочной станцией | 1904,09 | 696,29 | 1023,08 | 68,55 | 184,72 | 60,6 8,7 |
| 24-02-164-03 | Классификатор барабанный | 1785,63 | 1019,16 | 684,17 | 45,65 | 82,30 | 88,7 4,325 |

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

| | |
|--|----|
| Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов | 3 |
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ | 3 |
| Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 3 |
| Таблица 24-01-001. Смесители растворов | 3 |
| Таблица 24-01-002. Болтушки | 3 |
| Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки | 3 |
| Таблица 24-01-004. Мешалки разные | 4 |
| Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики | 4 |
| Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона | 4 |
| Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 4 |
| Таблица 24-01-016. Ленточные прессы | 4 |
| Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы | 5 |
| Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы | 5 |
| Таблица 24-01-019. Трубные прессы | 5 |
| Таблица 24-01-020. Прессы разные | 5 |
| Таблица 24-01-021. Оборудование для резки | 5 |
| Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 5 |
| Таблица 24-01-030. Вагонетки | 5 |
| Таблица 24-01-031. Передаточные тележки | 5 |
| Таблица 24-01-032. Толкатели | 6 |
| Таблица 24-01-033. Конвейеры | 6 |
| Таблица 24-01-034. Пневможелоба | 6 |
| Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА | 6 |
| Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства | 6 |
| Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства | 6 |
| Таблица 24-01-042. Переставители | 7 |
| Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ | 7 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА | 7 |
| Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента | 7 |
| Таблица 24-02-002. Холодильники | 7 |
| Таблица 24-02-003. Теплообменники | 7 |
| Таблица 24-02-004. Упаковочные машины | 8 |
| Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки | 8 |
| Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки | 8 |
| Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование | 8 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ | 8 |
| Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи | 8 |
| Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны | 9 |
| Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители | 9 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА | 9 |
| Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины | 9 |
| Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей | 9 |
| Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки | 10 |
| Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины | 10 |
| Таблица 24-02-034. Разное оборудование | 10 |
| Таблица 24-02-035. Механические питатели | 10 |
| Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование | 10 |
| Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига | 11 |
| Таблица 24-02-038. Отопочные машины | 11 |
| Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки | 11 |
| Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование | 11 |
| Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование | 11 |
| Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства | 11 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 11 |
| Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления | 11 |
| Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения | 12 |
| Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб | 12 |
| Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование | 12 |

| | |
|---|----|
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ..... | 13 |
| Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича | 13 |
| Таблица 24-02-066. Автоклавы | 13 |
| Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий..... | 13 |
| Таблица 24-02-068. Оборудование разное | 14 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ | 14 |
| Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки | 14 |
| Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ | 14 |
| Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков | 14 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ | 15 |
| Таблица 24-02-090. Камнерезные машины | 15 |
| Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки | 15 |
| Таблица 24-02-092. Фрезерные станки..... | 16 |
| Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки | 16 |
| Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии..... | 16 |
| Таблица 24-02-095. Оборудование разное | 16 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА..... | 17 |
| Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита | 17 |
| Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ | 17 |
| Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов | 17 |
| Таблица 24-02-111. Оборудование разное | 17 |
| Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ | 18 |
| Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи | 18 |
| Таблица 24-02-116. Вибромашины | 18 |
| Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали | 19 |
| Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов..... | 19 |
| Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование | 20 |
| Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания | 20 |
| Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков..... | 20 |
| Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба..... | 21 |
| Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы | 21 |
| Таблица 24-02-124. Формы..... | 21 |
| Таблица 24-02-125. Разное оборудование | 21 |
| Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА | 22 |
| Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона | 22 |
| Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ..... | 22 |
| Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей..... | 22 |
| Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей | 22 |
| Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы | 22 |
| Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки | 23 |
| Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ..... | 23 |
| Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды..... | 23 |
| Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы..... | 24 |
| Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ | 24 |
| Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки | 24 |
| Таблица 24-02-155. Смесители..... | 24 |
| Таблица 24-02-156. Формирующие машины | 24 |
| Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки | 24 |
| Таблица 24-02-158. Бункеры | 25 |
| Таблица 24-02-159. Дробилки | 25 |
| Таблица 24-02-160. Автоматические линии..... | 25 |
| Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА | 25 |
| Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста | 25 |